



## ギザビット

**AZ14**

- 片側が折れても反転させて使える。
- カムアウトを防止するギザ形状。

RoHS



**AZ14**

商品コード	サイズ 刃先×全長L(mm)	熱処理区分	内装(本)	外装(本)	JAN (4907587)
413360	⊕ 2× 65	H	10	100	322197
413361	110	H	10	100	322203

## スレンダービット

**AS14**

- 片側が折れても反転させて使える。
- 刃先が見やすい先細形状。

RoHS



**AS14**

商品コード	サイズ 刃先×全長L(mm)	熱処理区分	内装(本)	外装(本)	JAN (4907587)
413367	⊕ 1× 65	H	10	100	322296
413366	⊕ 2× 45	H	10	100	322302
413364	65	H	10	100	322265
413365	110	H	10	100	322272



## スクエア両頭ビット

**A14**

- 片側が折れても反転させて使える。
- ビットが噛みこまない特殊形状。

RoHS



**A14**

商品コード	サイズ 刃先×全長L(mm)	熱処理区分	内装(本)	外装(本)	JAN (4907587)
413380	SQ 1× 65	H	10	100	321961
413383	SQ 2×110	H	10	100	321947
413385	150	H	10	100	321978
413384	SQ 3×110	H	10	100	321954
413386	150	H	10	100	321985

## スクエア両頭ビット

**A14R**

- 片側が折れても反転させて使える。
- ビットが噛みこまないリング付形状。

RoHS



**A14R**

商品コード	サイズ 刃先×全長L(mm)	熱処理区分	内装(本)	外装(本)	JAN (4907587)
413387	SQ 1× 65	H	10	100	323903
413388	SQ 2× 65	H	10	100	323910
413389	110	H	10	100	323927
413390	150	H	10	100	323934
413391	SQ 3× 65	H	10	100	323941
413393	150	H	10	100	323965



## アルファビット

**AL14**

- 片側が折れても反転させて使える。
- 溝部の焼戻し処理による適度のトーション効果。

RoHS



**AL14**

商品コード	サイズ 刃先×全長L(mm)	熱処理区分	内装(本)	外装(本)	JAN (4907587)
413369	⊕ 2× 65	H	10	100	322319
413370	110	H	10	100	322326

## ONE POINT

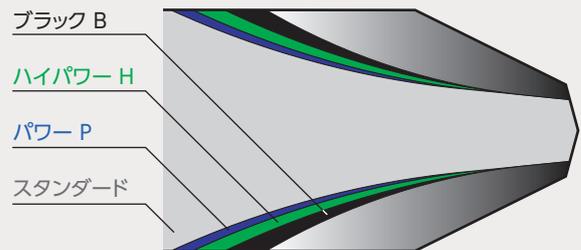
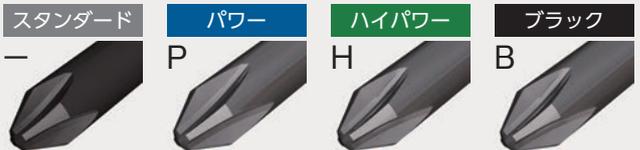
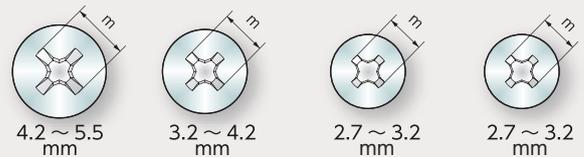
### ビットの選定 I

- ネジ穴に合ったプラス刃先の選定

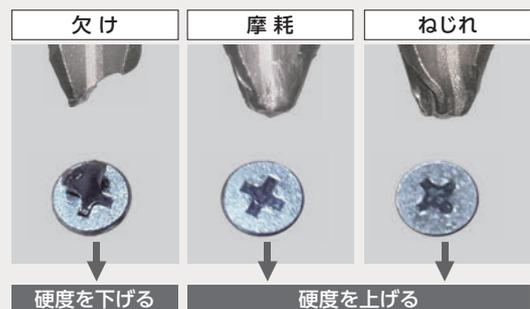
※m寸法：ネジ穴を真上から見たときの十字穴の大きさ



### ネジ穴の目安



- ビットの損耗による硬度の選定



**S/E・G・H・X**

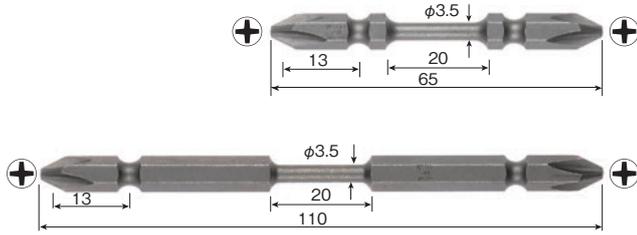
※硬度(熱処理区分)表はP67を参照



トーションビット

AT14

- 片側が折れても反転させて使える。
- 木ネジなどのソフトジョイント用。

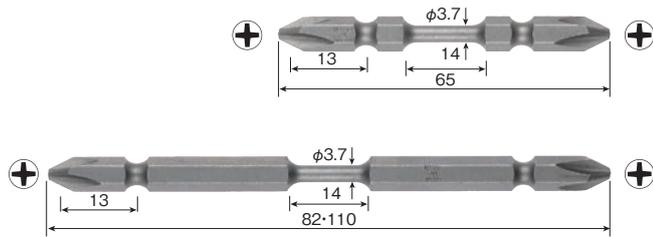


商品コード	サイズ 刃先×φ×全長 (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
413143	⊕ 2×3.5× 65	H	10	100	322173
413144	110	H	10	100	322180

トーションビット(パワー刃先)

AT14P

- 片側が折れても反転させて使える。
- ドリルネジなどのハードジョイント用。

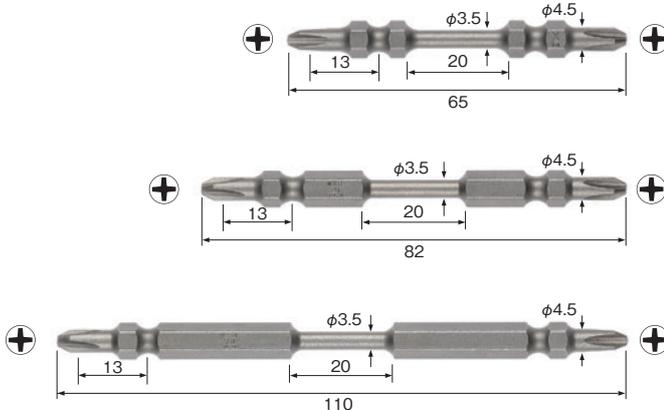


商品コード	サイズ 刃先×φ×全長 (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
415361	⊕ 2×3.7× 65	X	10	100	320612
415362	82	X	10	100	320629
415363	110	X	10	100	320636

スレンダートーションビット

ST14

- 片側が折れても反転させて使える。
- 刃先が見やすく、木ネジなどのソフトジョイント用。
- 特許登録済



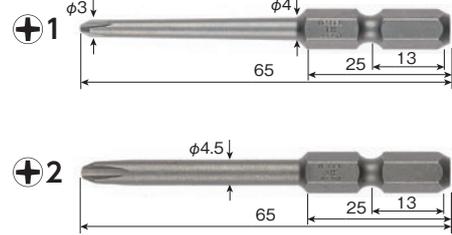
商品コード	サイズ 刃先×φ×全長 (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
413374	⊕ 1×3.5× 65	H	10	100	320407
413375	⊕ 2×3.5× 65	H	10	100	320414
413377	82	H	10	100	320438
413376	110	H	10	100	320421



段付ビット

A16

- 段付タイプ。狭い箇所に入挿できる細軸仕様のビット。



商品コード	サイズ 刃先×φ×全長 (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)	JAN (4907587)
415061	⊕ 1×3 ×65	H	10	100	322609
415066	⊕ 2×4.5×65	H	10	100	322630

ONE POINT

ビットの選定 II

- ビット形状による選定



両頭ビット

刃先が折損しても反対側が使用できる

段付ビット/ビット

軸が細くなっている、狭い箇所での作業性向上

- トーション効果による選定

ハードジョイント	ソフトジョイント	ハードジョイント
<p>ソフトジョイント</p>	<p>AT14/ST14</p> <p>φ3.5 20mm</p>	<p>AT14P</p> <p>φ3.7 14mm</p>
<p>AL14</p> <p>溝部</p> <p>戻し処理をした溝部のトーション効果で衝撃吸収</p>	<p>φ3.5 × 20mmのトーション部で衝撃吸収、締め付け力が安定</p>	<p>φ3.7 × 14mmの太く短いトーション部で衝撃吸収、耐久性アップ</p>
<p>ハードジョイント</p> <p>ドリルネジやタッピングネジなど、ネジ頭の着座時に瞬間的に衝撃を受ける場合</p>	<p>ソフトジョイント</p> <p>木ネジの締め付けのように徐々に負荷がかかる場合</p>	

Aタイプビット

Bタイプビット

精密ビット

ビットホルダー

手動工具用ビット

インパクトレンチ用

手動工具用ビット