

SP LINE

ヘッド交換式エアーツール

自動車整備などエアーツールで作業されている現場の
お困りごと※を解決する「ヘッド交換式エアーツール」新登場



86.1% が

1台で複数作業に
対応できるエアーツールを
「使ってみたい」
と回答。

※2026年7月ベッセル独自調査

※自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108人に聞いた！
エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査(ベッセル独自調査)

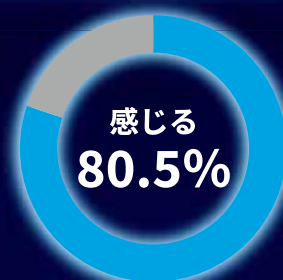
課題1. 工具の持ち替えの回数が多い

65.8%が
1日に**10回以上**、
工具を持ち替え
ています。



課題2. 工具の持ち替えがストレス

80.5%が
持ち替えに
手間やストレスを
感じています。



1台の本体に、作業に合わせて **ヘッド交換** できる解決策

エアツールの作業を、 本体1つでヘッドだけ交換

複数の工具を探す、運ぶ、つなぎ直す手間を、ヘッド交換でシンプルに

BEFORE (従来)

- 1 複数の工具 
- 2 探す・選ぶ 
- 3 持ち運ぶ 
- 4 つなぎ直す 
- 5 作業再開 

工程が多く、時間と労力がかかる

AFTER (ヘッド交換式)

- 1 1台の本体 
- 2 必要なヘッドを交換 
- 3 すぐ次の作業へ 

シンプルな流れで、作業が途切れにくい



持ち替えの 手間を削減

探す・運ぶ・つなぎ直すを削減し、作業時間を短縮。



保管する 本体を最小限に

1台の本体で複数作業に対応。
保管スペースと管理コストを削減。



本体はレバー/ トリガーの2種タイプ

今までレバーに馴染んでいる方は「レバータイプ」。
人差し指操作が使いやすい「トリガー式」の選択も可能。



必要なヘッドから 段階導入

用途に合わせて必要なヘッドを追加
でき、導入しやすい。

ビフォー/アフターで 伝えたいこと

ヘッド交換式なら、複数作業への対応を1台の本体に集約。
現場の動きを止めにくくし、保管・管理の負担も軽減します。

従来



本製品



既存専用機との比較

性能・価格・使い勝手を、既存専用機と比較

ヘッド交換式という「便利さ」だけではありません。多くのカテゴリで、既存専用機同等以上の性能を実現。一部カテゴリでは全長・重量が増加する傾向があるため、メリット・注意点をバランスよく比較しました。

1 ダイグラインダー系は高回転

	VSP-A2001/A2002 29,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-7200 23,000 _{min⁻¹}
	VSP-A2101/A2102 29,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-6203GA 14,600 _{min⁻¹}
	VSP-A2201/A2202 22,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-7201 20,000 _{min⁻¹}

※回転数(無負荷)での比較

2 ドリル系は小径穴あけに適した高回転

	VSP-A5070 5,500_{min⁻¹} 798g	VS	既存専用機 SP-1523D 3,800 _{min⁻¹} 1,000g
	VSP-A5170 4,500_{min⁻¹} 904g	VS	既存専用機 SP-1510AH 1,800 _{min⁻¹} 1,220g

※回転数(無負荷)／重量の比較

3 ロングネック系は導入メリット大

VSP-A2101ロングネックダイグラインダー(コレットφ6mm)の場合



	価格目安	
ヘッド交換式 エアーツール (本体+ヘッド)	本体	ヘッド
既存専用機		

必要なヘッドだけを追加できるため、追加導入しやすい。

4 その他トピックス

- 本体共用で、運用の自由度を高める**
必要なヘッドを選んで追加できるため、工具点数を抑えながら、保管スペースの削減やメンテナンスの効率化にも貢献します。
- 用途に合わせて選べる、多彩なヘッドラインアップ**
ヘッドの種類により単能機にくらべ全長・重量はアップするものもありますが、作業内容や使用環境に応じて適切なヘッドを選べます。
- 幅広い作業を1台でカバー**
本体共用で多様な作業に対応。エアラチェットは従来機種に対し性能差はあるものの、他社に劣らない安心性能です。

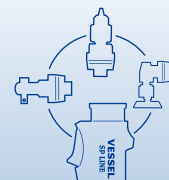
比較の見方



性能
回転数・トルク・作業性などを比較。



価格
参考価格ベースで、導入・運用コストの違いを確認。



共用メリット
本体共用による運用効率・保管性・柔軟性を評価。

※既存専用機は代表機種を掲載。

研削系ヘッド詳細比較

ストレート、ロングネック、90°アングルの各ダイグラインダーヘッドを比較

1 ダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2001/A2002

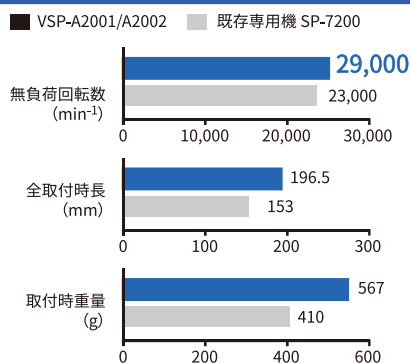


コレット	φ6mm/6.35mm[1/4"]
無負荷回転数	29,000min ⁻¹
取付時全長	196.5mm
取付時重量	567g

既存専用機 SP-7200



コレット	φ6mm
無負荷回転数	23,000min ⁻¹
取付時全長	153mm
取付時重量	410g



POINT

小径の超硬バーに適した29,000回転。金属のバリ取りを効率よく行える。

2 ロングネックダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2101/A2102



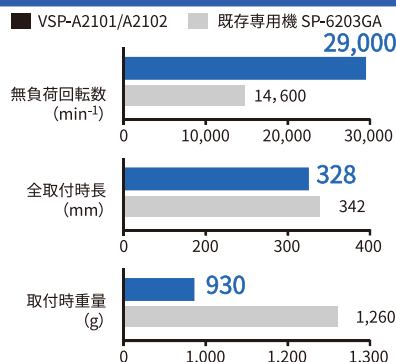
コレット	φ6mm/6.35mm[1/4"]
無負荷回転数	29,000min ⁻¹
取付時全長	328mm
取付時重量	930g

既存専用機 SP-6203GA



※モーターサイズが大きい

コレット	φ6mm
無負荷回転数	14,600min ⁻¹
取付時全長	342mm
取付時重量	1,260g



POINT

29,000回転のロングネック。奥まった箇所のバリ取りに。

3 90°アングルダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2201/A2202

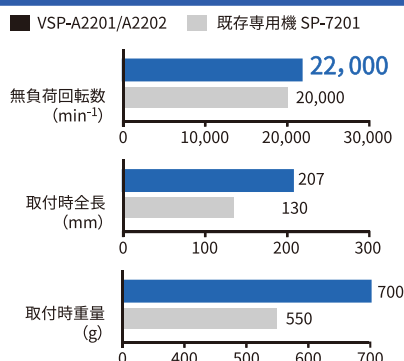


コレット	φ6mm/6.35mm[1/4"]
無負荷回転数	22,000min ⁻¹
取付時全長	207mm
取付時重量	700g

既存専用機 SP-7201



コレット	φ6mm
無負荷回転数	20,000min ⁻¹
取付時全長	130mm
取付時重量	550g



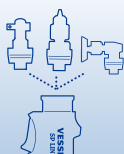
POINT

22,000回転のアングルタイプ。狭い箇所のバリ取りに。

研削系まとめ



高回転で作業性に期待



ヘッドの追加がしやすく
使用低頻度工具はかさばらない



ロング系はコスト
メリットが大きい

ラチェット・ドリルヘッド詳細比較

ラチェット、ドリル系ヘッドの主要スペックを、既存専用機と比較



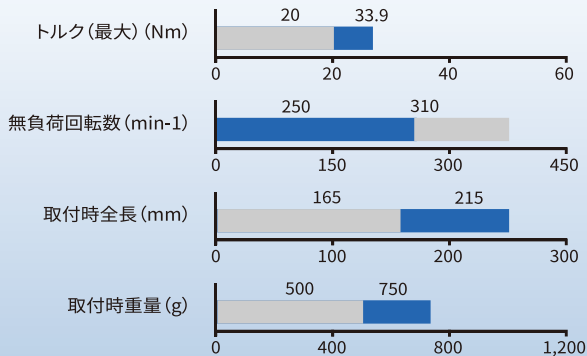
ラチェットヘッド比較

ラチェットヘッド

	VSP-A7020 / VSP-A7030	既存専用機 SP-1762
		
トルク(最大) (Nm)	33.9Nm	20Nm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	250min ⁻¹	310min ⁻¹
取付時全長 (mm)	215mm	165mm
取付時重量 (g)	750g	500g

■ VSP-A7020/A7030

■ 既存専用機 SP-1762

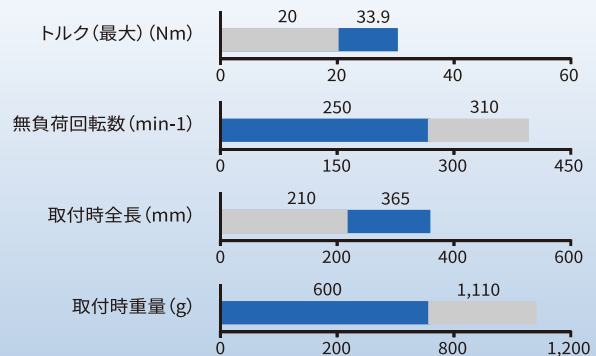


ロングラチェットヘッド

	VSP-A7120 / VSP-A7130	既存専用機 SP-1762L
		
トルク(最大) (Nm)	33.9Nm	20Nm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	250min ⁻¹	310min ⁻¹
取付時全長 (mm)	365mm	210mm
取付時重量 (g)	1,110g	600g

■ VSP-A7120/A7130

■ 既存専用機 SP-1762L



POINT

ラチェットは専用機の方がコンパクトですが、ヘッド交換式は本体共用と拡張性が魅力です。



ドリルヘッド比較

ストレートドリルヘッド

	VSP-A5070	既存専用機 SP-1523D
		
ドリルチャック (mm)	0.6~6mm	1.5~10mm
穴あけ能力 (mm)	6mm	10mm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	5,500min ⁻¹	3,800min ⁻¹
取付時全長 (mm)	221.5mm	192mm
取付時重量 (g)	798g	1,000g

90°アングルドリルヘッド

	VSP-A5170	既存専用機 SP-1510AH
		
ドリルチャック (mm)	0.6~6mm	1.5~10mm
穴あけ能力 (mm)	6mm	10mm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	4,500min ⁻¹	1,800min ⁻¹
取付時全長 (mm)	222g	208g
取付時重量 (g)	904g	1,220g



POINT

小径穴あけに適した高回転。トリガー操作やエアレギュレーターで、材質や穴径に合わせて回転数を調整できます。

研磨・磨き系ヘッド詳細比較

サンダー、ポリッシャー系ヘッドの主要スペックを、既存専用機と比較



サンダー、ポリッシャーヘッド比較

90°シングルアクション サンダーヘッド



90°ダブルアクション サンダーヘッド



90°シングルアクション ポリッシャー



	VSP-A3010	既存専用機 SP-7201G	VSP-A3150	既存専用機 SP-7201DA	VSP-A3250	既存専用機 SP-7500AH-P
無負荷回転数	22,000min ⁻¹	13,000min ⁻¹	20,000min ⁻¹	13,000min ⁻¹	4,500min ⁻¹	1,800min ⁻¹
ペーパー・バフ・ディスク径	φ50mm	φ50mm	φ50mm	φ50mm	φ50mm	φ70mm/125mm
ペーパー・バフ・ディスク取付方法	口ロック式	マジック式 (面ファスナー式)	マジック式 (面ファスナー式)	マジック式 (面ファスナー式)	マジック式 (面ファスナー式)	マジック式 (面ファスナー式)
ヘッド、本体 取付時全長	207mm	158mm	207mm	158mm	222mm	200mm
ヘッド、本体 取付時重量	685g	530g	765g	600g	805g	1,200g



POINT

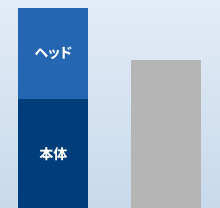
高回転で粗削りや塗膜剥がしを効率化。材質に合わせて回転数を調整することで、焼き付きや目詰まり、研磨ムラを抑える。

オービットダイヤ3mmの微細な研磨軌道で、研磨痕が残りやすく、仕上げ研磨に最適。用途に応じて回転数を調整することで、均一で美しい仕上がりを実現

φ50mmの小径パッドで、狭い箇所や部分磨きに最適。材質や仕上げに合わせた回転数調整で、発熱を抑えながら磨ける。

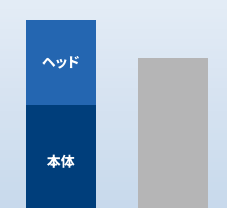
¥ 価格イメージ比較

ラチェット



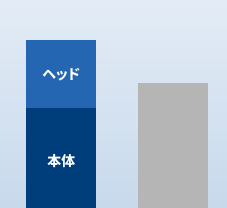
VSP-A7030 既存専用機 SP-1762

ストレートドリル



VSP-A5070 既存専用機 SP-1523D

ダイグラインダー



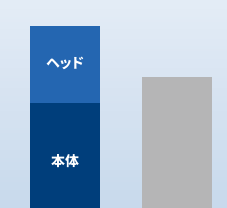
VSP-A2001/A2002 既存専用機 SP-7200

ロングネック ダイグラインダー



VSP-A2101/VSP-A2102 既存専用機 SP-6203GA

ダブルアクション サンダー



VSP-A3150 既存専用機 SP-7201DA



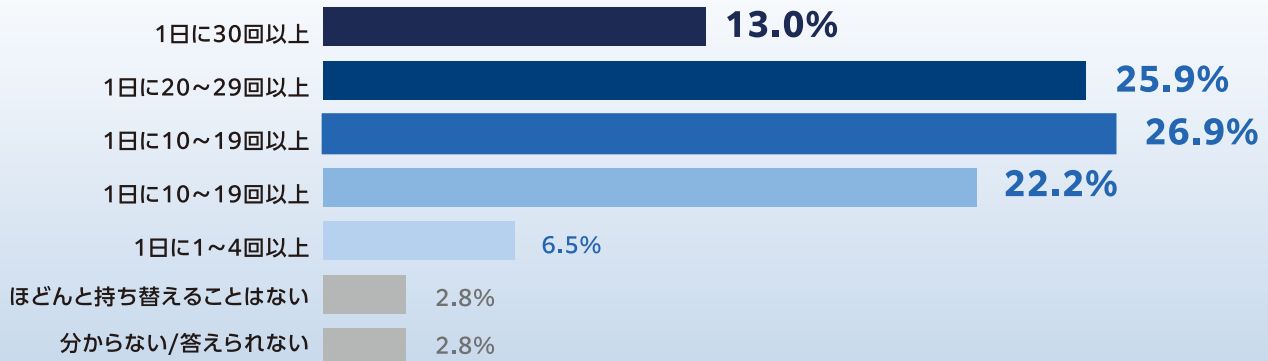
POINT

初回導入は本体+ヘッドで運用を開始できます。
2本目以降はヘッドのみの追加で、導入コストを抑えた拡張が可能です。

調査概要

- ・調査名称：エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査
- ・調査主体：株式会社ベッセル（協力：株式会社IDEATECH）
- ・調査方法：インターネット調査
- ・調査期間：2026年7月24日～同年7月27日
- ・有効回答：自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108名

Q1. あなたは、1日の作業の中で、エアーツールを含む工具をどの程度持ち替えていますか。

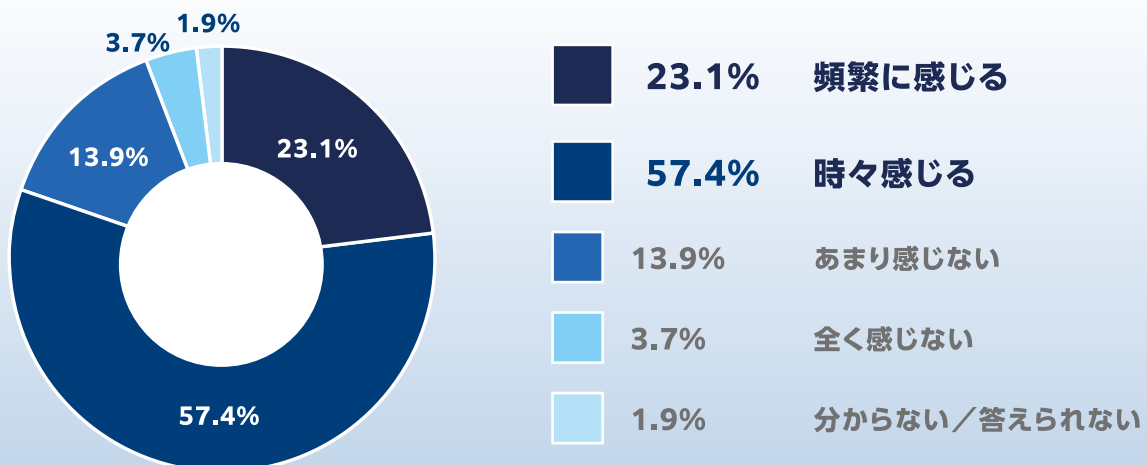


POINT

約7割の整備・板金従事者が、1日に「10回以上」工具を持ち替え、うち「20回以上」も38.9%に上る

「あなたは、1日の作業の中で、エアーツールを含む工具をどの程度持ち替えていますか。」(n=108)と質問したところ、「1日に20～29回程度」が25.9%、「1日に10～19回程度」が26.9%という回答となりました。

Q2. あなたは、作業中にエアーツールを持ち替えたりすることについて、手間やストレスを感じることがありますか。

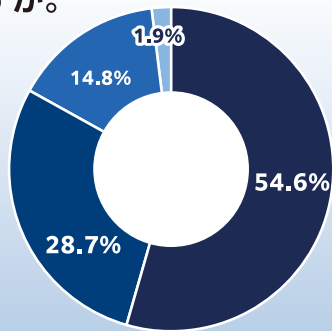


POINT

持ち替えについて、80.5%が手間やストレスを実感

「あなたは、作業中にエアーツールを持ち替えたりすることについて、手間やストレスを感じることがありますか。」(n=108)と質問したところ、「頻繁に感じる」が23.1%、「時々感じる」が57.4%という回答となりました。

Q3. あなたは、使用頻度は低いものの、手放さずに保管しているエアーツールは お持ちですか。



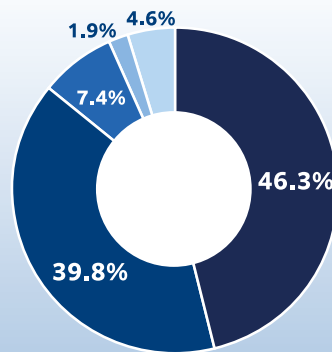
54.6%	複数本ある
28.7%	1本ある
14.8%	ない
1.9%	分からない／答えられない



POINT

83.3%の整備・板金従事者が使用頻度は低いものの手放せずに保管しているエアーツールが「1本以上ある」と回答

Q4. あなたは、1台の本体でヘッドを交換し、複数の作業（締め付け・穴あけ・研削・研磨 など）に対応できるエアーツールがあれば、業務で使ってみたいと思いますか。



46.3%	ぜひ使ってみたい
39.8%	やや使ってみたい
7.4%	あまり使ってみたいと思わない
1.9%	全く使ってみたいと思わない
4.6%	分からない／答えられない



POINT

「1台で複数作業」ヘッド交換式エアーツールに、86.1%が導入意向を示す

まとめ

工具を「持ち替える」時代から「ヘッドを替える」時代へ

今回は、自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108名を対象に、「エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査」を実施しました。その結果、1日に10回以上工具を持ち替えている従事者65.8%に上り、80.5%が持ち替えに「手間やストレス」を実感していることが明らかになりました。

さらに詳しくアンケート結果を知りたい方は…

SPLINEヘッド交換エアーツール紹介サイトでQ1～Q10までフルバージョンがダウンロードできます。



SPLINE エアーツール



<https://www.vessel.co.jp/sp/interchangeable-head-for-air-tools/>



株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口

06-6976-7771 8:30-17:30 ※平日の12:00～13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
北関東営業所 〒370-0044 群馬県高崎市岩手町27番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745
東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市中区南栄4丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649
大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309
広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727
福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅前6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770

お求めは…