

GT-DG50

エアーディスクグラインダー

# 安全性と 使いやすさを追求

ボタンを押すとスピンドルが固定されるロックレバー。

砥石交換時にスパナが不用。

握りやすく滑りにくいソフトグリップ。

GT-DG100はガバナ機構付き。

GT-DG50

エアーディスクグラインダー

狭い場所に最適！コンパクトで作業性アップ。  
押し付けても止まらない高トルクエアーモーター採用。



※写真はイメージです。

## エアーディスクグラインダー

ディスク径 **50mm** タイプ 安全性と使いやすさを追求したハンディ&パワフルグラインダー。

## GT-DG50

RoHS



| 商品コード  | 品番             | 砥石サイズ<br>外径×厚み×穴径 (mm) | 最高使用周速度<br>(m/s) | 無負荷回転速度<br>(rpm) | 空気消費量<br>(nl/min) | ホース継手  | 全長<br>(mm) | 高さ<br>(mm) | 重量<br>(g) | 付属品   |       | JAN<br>(4907587) |
|--------|----------------|------------------------|------------------|------------------|-------------------|--------|------------|------------|-----------|-------|-------|------------------|
|        |                |                        |                  |                  |                   |        |            |            |           | コンセント | L型レンチ |                  |
| 310639 | <b>GT-DG50</b> | 50×4×9.5               | 39.2             | 15,000           | 0.57              | Rc 1/4 | 164        | 47         | 800       | BPB-2 | H5    | 007889           |

●使用空気圧力…0.6MPa ●使用エアーホース内径…6.35mm

ディスク径 **100mm** タイプ 安全性と使いやすさを追求したハンディ&パワフルグラインダー。

## GT-DG100

RoHS



OP  
バーグリップ (補助ハンドル)

| 商品コード  | 品番              | 砥石サイズ<br>外径×厚み×穴径 (mm) | 最高使用周速度<br>(m/s) | 無負荷回転速度<br>(rpm) | 空気消費量<br>(nl/min) | ホース継手  | 全長<br>(mm) | 高さ<br>(mm) | 重量<br>(g) | 付属品   |       | JAN<br>(4907587) |
|--------|-----------------|------------------------|------------------|------------------|-------------------|--------|------------|------------|-----------|-------|-------|------------------|
|        |                 |                        |                  |                  |                   |        |            |            |           | コンセント | L型レンチ |                  |
| 310630 | <b>GT-DG100</b> | 100×6×15               | 70.6             | 13,500           | 0.7               | Rc 1/4 | 218.5      | 92         | 1,390     | BPB-2 | H6    | 304995           |

●使用空気圧力…0.6MPa ●使用エアーホース内径…6.35mm

## ONE POINT

## GT-DG100

## 安全性と使いやすさを追求したハンディ&amp;パワフルグラインダー。

側面排気口。  
ワークに排気がかからず、  
粉塵が舞い上がりません。



スピンドルロック。砥石交換時にスパナが不要。  
ボタンを押すとスピンドルが固定されます。

安全ガバナ (調速装置) 内蔵。  
無負荷時と負荷時の回転数の  
増減を制御して回転を  
安定させます。

各種鋼材・鋳鉄などのバリ取り。溶接・溶断部の研削・仕上げ。  
鉄材の錆落とし。塗装剥がし。薄物鉄板、小径丸棒などの切断。  
樹脂、瓦、タイル、レンガ、石材などの切断・表面仕上げ。

## グラインダーに関する法令・規則

## 労働安全衛生規則

- 第117条 事業者は、回転中の研削といしが労働者に危険を及ぼすおそれのあるときは、覆いを設けなければならない。
- 第118条 事業者は、研削といしについては、その日の作業を開始する前には一分間以上、研削といしを取り替えたときには三分間以上試運転をしなければならない。
- 第119条 事業者は、研削といしについては、その最高使用周速度をこえて使用してはならない。
- 第120条 事業者は、側面を使用することを目的とする研削といし以外の研削といしの側面を使用してはならない。

## 研削盤等構造規格

- 第2条 グラインダーに研削といしを取り付ける場合には、規格に適合したフランジを使用。固定側フランジは、キー若しくはねじを使用する方法/焼ばめ、圧入等の方法でいし軸に固定。いし軸の締付けねじは、しりとりになるもの。
- 第3条 グラインダーは、規格に適合した研削といしの覆いを備えていること。
- 第6条 外径65mm以上の研削といしを装着する空気式グラインダーは、調速機を備えていること。
- 第19条 オフセット形といし用フランジの寸法 (いしの直径100mm以下の場合) 直径:30mm 接触幅:4mm パイロットの直径:15mm
- 第20条 研削といしの覆いの材料は、圧延鋼板で、引張強さ $\geq 28\text{kg/mm}^2$  伸び $\geq 14\%$  引張強さ $\times$ 伸び $\geq 276$  切断といしの覆いの材料は、引張強さ $\geq 18\text{kg/mm}^2$  伸び $\geq 2\%$ のアルミニウムも可。(最高使用周速度 $\leq 4800\text{m/min}$ )
- 第21条 携帯用研削盤の防護箇所は、研削といしの周囲、固定側の側面及び取り外し側の側面で、研削部分の開口部は180度以内。(周板と固定側の側板に継ぎ目のない一枚の圧延鋼板で作成されるもの)
- 第24条 研削といしの覆いの厚さは1.6mm以上で取り外し側の側面が3mm以上曲げられていること。(オフセット形といしの厚み $\leq 10\text{mm}$  直径 $\leq 230\text{mm}$ 最高使用周速度 $\leq 4300\text{m/min}$ ) (周板と固定側の側板に継ぎ目のない一枚の圧延鋼板で作成されるもの)
- 第27条 覆いは、その強度を低下させるおそれのある穴、溝等がないこと。