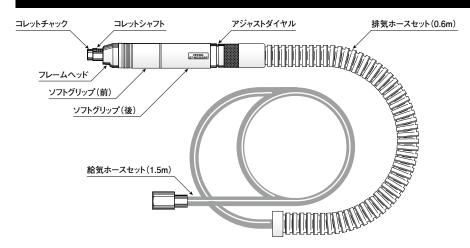
# VESSEL GT-MG35SAR型

# エアーマイクログラインダーの 取扱いについて



### ■仕様

仕 様	MG35SAR				
無負荷回転速度	<b>35,000</b> r.p.m.				
全 長	182 mm				
重 量	<b>435</b> g				
最 大 外 径	φ 29.4 mm				
空気消費量	<b>0.285</b> m3/min				
適正空気圧力	<b>0.6</b> MPa				
ホース継手	PT <b>1/4</b>				
ホースロ内径	6.35 mm				
付属品	スパナ(対辺13mm)1本				
13 1/29 00	スパナ(対辺11mm)1本				

## ◎で使用前に必ずお読み下さい。

### ■給油は励行してください。

- 1.エアーツールは**給油**が大切です。エアーツール1台に1個の**オイラー**を付けて自動的に給油するのが最も好ましい方法ですが、その設備がないときは**1~2時間毎**に1回給油してください。給油はツールの性能及び寿命を左右します。
- 2. 給油するときは、エアー給気口から**作動油** (VG-10)を入れてください。

### ■エアーの管理

- 1.エアーツールにとって**水気**は大敵です。 コンプレッサーから出る空気は水分やご みを多く含んでいるので、配管中に**フィル** ターを取り付けて除去することが好まし く、またコンプレッサーのドレインは毎日 抜いてください。
- 2.新しいホースやパイプを使用されるときは、あらかじめエアーを流して内部を掃除してからツールを取り付けてください。
- 3.空気圧力は0.55MPa~0.60MPaで使用されるように調整してあります。ツールの手元で適正な空気圧力になるようにすることが大切です。適正より高い圧力で使用すると早期故障の原因となりますし、低い圧力では出力が低下し、機能障害の原因となりますので、レギュレーターを使用して空気圧力を適正に調節してください。

### ■研削砥石の取付方法

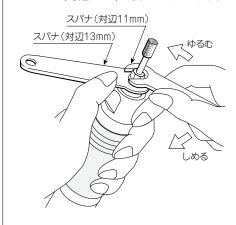
本機には標準品として、市販の研削砥石の 軸径の6mmを取り付けることのできるコレ ットチャックが付いています。

オプション品として、軸径の3mm, 1/4", 1/8"のコレットチャックも用意しております。研削砥石は安全のために、使用回転

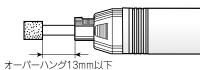
速度が35,000回転以上のもので、低石の最大径が〈ゆ18mm〉以下のものをご使用ください。一般市販品の低石の中には、軸径にバラツキのあるものや、低石の芯振れの大きいものなどがありますので、ご使用前に芯出しされることが好ましく、そのまま使用すると、本体の寿命を著しく短くする原因となりますので、ご注意ください。

1.本機先端近くのコレットシャフトの溝に付属のスパナ(対辺13mm)をはめ込み、コレットシャフトを固定します。

この状態で、コレットチャックの六角部に スパナ(対辺11mm)を掛けてゆるめます。



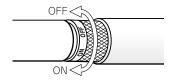
2.次に研削砥石を挿入します。この時、砥 石のオーバーハングは下図のように13 m以下になるようにしてください。



3. 再び、コレットシャフトをスパナ (対辺13 mm) で固定し、コレットチャックをスパナ (対辺11mm)で強く締め付けてください。

### ■運転について

- 1. 給油後ご使用の際は、排気と共にオイルが吹き出しますから、数秒間空回転を行ってください。
- 2.アジャストダイヤルをONの方向にいっぱいにまわすとモーターが高速回転しますので、研削面に軽く押し当ててご使用ください。また、停止するときはOFFの方向に停止するまで戻してください。

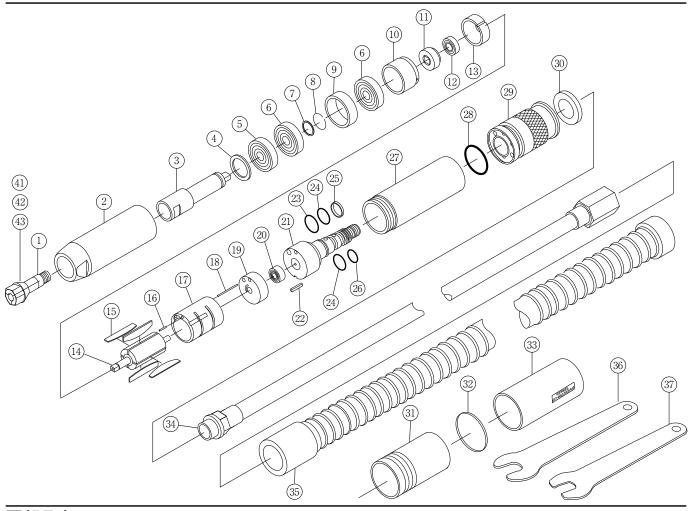


- 3.スロットル部及び回転部は細かい調整がしてあるので、絶対にさわらないようにお願いします。本機は精密部品を内蔵していますから、当てたり、落としたり、また本体外径をクランプして使用すると、回転不良となり寿命を低下させますので、絶対に避けてください。また、万一不調のときは、ご返送くだされば調整・修理いたします。
- 4. グラインダーの使用中は危険防止のため、必ず保護メガネをご使用ください。

### ■アフターサービス事項

- 1.機械の性能・品質または取り扱いなどに ついてのお問い合わせの事項がありましたら、販売店(または当社)へご連絡くだ さい。
- 2. 修理に必要な部品は分解図に記載され た部品名をお確かめの上でご要求願い ます。
- 3. 修理などは次の図の通りの経路でご送付ください。直接当社へ送付されますとかえって遅れますのでお避けください。

ユーザー → 販売店 → 当社



### ■部品表

									,	
部品名称	サイズ	1台分 個数	部品番号	部品名称	サイズ	1台分 個数	部品番号	部品名称	サイズ	1台分 個数
コレットチャック	6mm	1	15	ローター羽根		4	29	アジャストダイヤル		1
フレームヘッド		1	16	シリンダーノックピン(前)	SP2×5(17に内蔵)	(1)	30	フィルター		1
コレットシャフト		1	17	シリンダー		1	31	ソフトグリップ(前)		1
コレットワッシャー		1	18	シリンダーノックピン(後)	SP2×16(17に内蔵)	(1)	32	フレームリング		1
アンギュラーベアリング	7901C	1	19	エンドプレート(後)		1	33	ソフトグリップ(後)		1
ベアリング	6901ZZ	2	20	ベアリング	685ZZ(19に内蔵)	(1)	34	給気ホースセット	1.5m	1
コレットシャフトリング		1	21	アジャストバルブ		1	35	排気ホースセット	0.6m	1
リング止Cピン		1	22	<b>+</b> -		1	36	スパナ	対辺13mm	1
ベアリングカラー(前)		1	23	Oリング	S10HS90	1	37	スパナ	対辺11mm	1
ベアリングカラー(後)		1	24	Oリング	S8HS90	2				
クラッチ		1	25	Oリングカバー		1	オプション部品			
ベアリング	607ZZ(13に内蔵)	(1)	26	Oリング	S7HS90	1	41	コレットチャック	3mm	1
エンドプレート(前)		1	27	フレーム		1	42	コレットチャック	1/4"	1
ローター		1	28	Oリング	S18	1	43	コレットチャック	1/8"	1
	コレットチャック フレームヘッド コレットシャフト コレットワッシャー アンギュラーベアリング ベアリング コレットシャフトリング リング止Cピン ベアリングカラー(前) ベアリングカラー(後) クラッチ ベアリング	コレットチャック 6mm フレームヘッド コレットシャフト コレットワッシャー アンギュラーベアリング 7901C ベアリング 6901ZZ コレットシャフトリング リング止Cピン ベアリングカラー(前) ベアリングカラー(後) クラッチ ベアリング エンドプレート(前)	コレットチャック 6mm 1 フレームヘッド 1 コレットシャフト 1 コレットワッシャー 7901C 1 ベアリング 6901ZZ 2 コレットシャフトリング 1 リング止Cピン 1 ベアリングカラー(前) 1 ベアリングカラー(後) 1 クラッチ 607ZZ(13に内蔵)(1) エンドプレート(前) 1	コレットチャック 6mm 1 15 フレームヘッド 1 億 コレットシャフト 1 17 コレットワッシャー 7901C 1 19 ベアリング 6901ZZ 2 ② コレットシャフトリング 1 21 リング止Cピン 1 22 ベアリングカラー(前) 1 23 ベアリングカラー(後) 1 24 クラッチ 607ZZ(13に内蔵)(1) 26 エンドプレート(前) 1 27	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 フレームヘッド 1 億 シリンダー / ックピン(前) コレットシャフト 1 17 シリンダー コレットワッシャー 1 18 シリンダー/ックピン(後) アンギュラーペアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) ベアリング 6901ZZ 2 ⑩ ペアリング コレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ リング止Cピン 1 22 キー ベアリングカラー(前) 1 23 Oリング ベアリングカラー(後) 1 24 Oリング クラッチ 1 25 Oリングカバー ベアリング エンドプレート(前) 1 27 フレーム	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 フレームヘッド 1 16 シリンダー/ックピン(前) SP2×5(17に内蔵) コレットシャフト 1 17 シリンダー コレットワッシャー 1 18 シリンダー/ックピン(後) SP2×16(17に内蔵) アンギュラーベアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) ベアリング 6901ZZ 2 ② ベアリング 685ZZ(19に内蔵) コレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ リング止Cピン 1 22 キー	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 4 フレームヘッド 1 16 シリンダーノックピン(前) SP2×5(17に内蔵) (1) コレットシャフト 1 17 シリンダー コレットワッシャー 1 18 シリンダーノックピン(後) SP2×16(17に内蔵) (1) アンギュラーベアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) 1 ベアリング 6901ZZ 2 20 ベアリング 685ZZ(19に内蔵) (1) コレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ 1 リング止Cピン 1 22 キー 1 ベアリングカラー(前) 1 23 Oリング S10HS90 1 ベアリングカラー(後) 1 24 Oリング S8HS90 2 クラッチ 1 25 Oリングカバー 1 エンドプレート(前) 1 26 Oリング S7HS90 1 エンドプレート(前) 1 27 フレーム 1	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 4 29 フレームヘッド 1 億 シリンダーノックピン(前) SP2×5(17に内蔵) (1) 30 コレットシャフト 1 17 シリンダー コレットワッシャー 1 億 シリンダー/ックピン(後) SP2×16(17に内蔵) (1) 32 アンギュラーベアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) 1 33 ベアリング 6901ZZ 2 ⑩ ベアリング 685ZZ(19に内蔵) (1) 34 コレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ 1 35 リング止Cピン 1 22 キー 1 36 ベアリングカラー(前) 1 23 0リング S10HS90 1 37 ベアリングカラー(後) 1 24 0リング S8HS90 2 クラッチ 1 25 0リングカラー 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 4 29 アジャストダイヤルフレームヘッド 1 億 シリンダー/ックピン(前) SP2×5(17に内蔵) (1) 30 フィルターコレットシャフト 1 17 シリンダー 1 31 ソフトグリップ(前) コレットワッシャー 1 18 シリンダー/ックピン(後) SP2×16(17に内蔵) (1) 32 フレームリングアンギュラーベアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) 1 33 ソフトグリップ(後) ベアリング 685ZZ(19に内蔵) (1) 34 給気ホースセットコレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ 1 35 排気ホースセットリングルプピン(分かラー(前) 1 23 Oリング S10HS90 1 37 スパナベアリングカラー(後) 1 24 Oリング S8HS90 2 カラッチ 1 25 Oリングカラー(を) 1 27 フレーム 1 41 コレットチャックエンドプレート(前) 1 27 フレーム 1 42 コレットチャック	コレットチャック 6mm 1 15 ローター羽根 4 29 アジャストダイヤル フレームヘッド 1 (6) シリンダーノックピン(前) SP2×5(17に内蔵) (1) 30 フィルター コレットシャフト 1 17 シリンダー 1 31 ソフトグリップ(前) コレットワッシャー 1 (8) シリンダー/ックピン(後) SP2×16(17に内蔵) (1) 32 フレームリング アンギュラーベアリング 7901C 1 19 エンドプレート(後) 1 33 ソフトグリップ(後) ベアリング 6901ZZ 2 ② ベアリング 685ZZ(19に内蔵) (1) 34 給気ホースセット 1.5m コレットシャフトリング 1 21 アジャストバルブ 1 35 排気ホースセット 0.6m リング止Cピン 1 22 キー 1 36 スパナ 対辺13mm ベアリングカラー(前) 1 23 Oリング S10HS90 1 37 スパナ 対辺11mm ベアリングカラー(後) 1 24 Oリング S8HS90 2 カラッチ 1 25 Oリングカカー 1 27 フレーム 1 41 コレットチャック 3mm エンドプレート(前) 1 27 フレーム 1 42 コレットチャック 1/4"

※○印につきましては、セット部品ですので、ご注文の際にはご注意願います。

# VESSEL 1日2回必ず注油 合格証 製番

※本書の内容は予告なく変更することがあります。

# 株式会社ベッセル

### お客様お問い合わせ窓口

06-6976-7771 8:30-17:30 ※平日の 12:00 ~13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本 社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959 北関東営業所 〒370-0044 群馬 県高 崎 市岩 押町 2 7 番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745 東京 支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649 大阪 支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770