VESSEL



AIR NIPPER INDEX



スライドエアーニッパー ヨコ型	225 - 226
スライドエアーニッパー ヨコ型用ブレード …	227 - 228
スライドエアーニッパー タテ型	229
スライドエアーニッパー タテ型用ブレード …	229 - 230
スライドエアーニッパー用規格ブレード	232 - 233
ヒートニッパー	234 - 238
エアーニッパー	239 - 245
エアーニッパー用ブレード	246 - 251
エアーニッパー用規格ブレード	252 - 253
エアーハサミ	254
オプションパーツ	255 - 256
別作エアーニッパー・別作ブレード	257

エアーニッパー テクニカル

AIR NIPPER TECHNICAL

環境対策

Pb(鉛)・Cd(カドミウム)・Hg(水銀)・6価クロム・

PBB(ポリ臭化ビフェニル)・PBDE(ポリ臭化ジフェニルエーテル)・ DEHP、BBP、DBP、DIBP(フタル酸エステル類)

このマークは、上記10物質の使用量制限(欧州RoHS指令)に 対応したものに表示しています。

※本カタログ発行時に調査中のものや、サイズによっては 対応済みでないものもありますので、最新情報はWEBサイトよりご確認ください。 www.vessel.co.jp

RoHS

スタンダード ブレード

スプリングの反発を利用し、 刃が開きます。

NMブレード

マグネットの反発を 利用して動く24時間対応の スプリングレスブレード。



エアーニッパーの基礎知識は こちらをご覧ください。

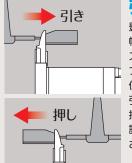






スライドエアーニッパー

本体がスライドして、ゲート部にぴったり密着し 寄せてカットするので、根元にカット残りがありません。

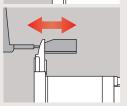


引き/押し

豊富な機種で 幅広く対応。 スライド時のガタツキ・ ブレがなく、高精度な 位置決めがおこなえます。

引きタイプと 押しタイプがあり、 設置箇所に合わせて お選びいただけます。





複動式

スプリングを使用しない スライド構造で動作がスムーズ。 >> 226 スプリングの摩耗や 金属疲労がなく、高耐久。

エアーニッパー機種 ブレード形状

No. NY10 A J

AJ : 樹脂用 ストレート 刃ー RAJ: 樹脂用 ストレート刃 逆刃

RAJL: 樹脂用 ストレート AJL:樹脂用 ストレートロング刃ー ロング刃 逆刃 AJT: 樹脂用 ストレート薄刃

AE:樹脂用 クイキリ刃 AJY: 樹脂用 ストレート寄刃

AD:樹脂用 乗刃

AH: 樹脂用 クランク刃 ---RAH: 樹脂用 クランク刃 逆刃

AJB: 樹脂用 ストレート超硬チップ付ーRAJB: 樹脂用 ストレート超硬 チップ付 逆刃

AJV: 樹脂用 ストレートV字刃

AJH: 樹脂用 ストレートハイスチップ付



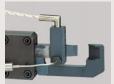
より高精度のゲートカットを実現するために…



ヒートエアーニッパー

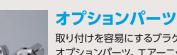
刃先に熱を加えて切断するニッパー。 割れや白化を防ぎます。 アクリル光学レンズカットに。

»235



ヒートエアーニッパー 突切りタイプ

刃先に熱を加えて切断するニッパー。 突切りタイプで切り口がきれいで 安定します。



取り付けを容易にするブラケット オプションパーツ。エアーニッパーを 装置に取り付ける際に便利なクランプや ブラケットをご用意しています。



角型 本体5面にネジ穴付き。 機械・装置への組み込みに 適しています。

»240

丸型

別売のスタンドを用いると 取付角度の調整が自由。 アームやチャック盤の 取り付けに最適です。

»242

増圧ユニット

角型と丸型エアーニッパー に取り付けると、加圧力がアップ。 スペースや空気圧の制限で 本来の加圧力が得られない時に。

»243

強靭なアルミボディ



ブレードの移動距離と速度をシーケンサ制御。 電動サーボモーターによる微細な送りとカットを実現。 幅広ブレードは導光板カットにも最適。

»234

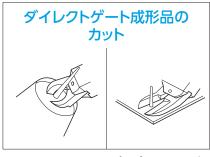


エアーハイドロヒートニッパー 突切りタイプ

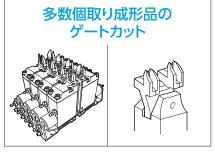
エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーは、 低速・ハイパワーを実現。 ゲートの出代寸法の厳しい精密カットに。



エアーニッパーの用途例



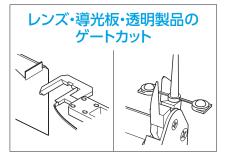
衣装ケース、ヘルメット、パイプ接合部品、ゴミ箱、プランターなどの大径スプールをカット。長期間使用における優れた耐久性。



小型、軽量ボディと豊富なブレードアイテムによ リチャック盤や待機ジグに簡単取り付け。 サイクルタイムにあわせた効率カットを実現。



指輪、ネックレスなどの貴金属のカット。 強力ニッパーブレードで優れた耐久性と 効率アップ。



クラックや白化を防止する各種ヒートニッパーは、刃のヒート温度と切断速度が決め手。屈曲率向上や高い切り口精度の要求に対応。



プレフォームを効率よく、フラットに仕上げるプレフォーム成形機取り付けニッパー。 カット精度は製品の品質に連動。



はんだ付け後のリード線カットに最適なハンディーニッパーは手首への負担を大幅に軽減。 基板は、デスクトップ型ロボットに取り付けて…。



電源トランスやファンモーター、イグニッション など巻線自動機のニッパーユニットへの取り付け。

引きちぎれない太い径のワイヤーカット。



パソコンやOA機器、パチンコ台、TV、冷蔵庫、洗 濯機などのリサイクル工場での各種ワイヤー、 銅管、帯鉄のカット。

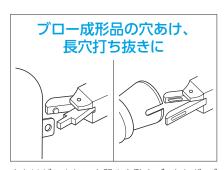
パチンコ台のクギ抜き目的のニッパー。



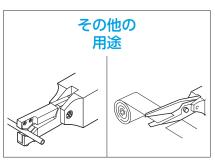
配電盤や電気製品、照明機器などの各種ワイヤーハーネスの端子かしめに。 指先や手首への負担が少ない。 自動車部品のリング止めの効率アップ作業。



別作ブレードの対応によりアルミサッシや薄板への穴あけや型抜きが可能。



穴あけができない容器や自動車ダクトなど、ブロー成形品の穴あけ、長穴打ち抜き。



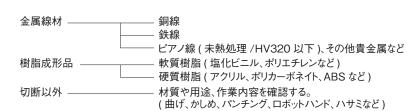
各種難切断繊維、カーボン、アラミド繊維、軟質 プラスチック薄板が切断できるマイクロエッジ 付きエアーハサミ。

ジーンズのベルトループカット、再生ゴルフボールの皮むき、紡織機のふち切りニッパーなど。

エアーニッパーの選定方法

材質確認

「切断対象物(ワーク)」は、何でしょうか?



寸法確認

「切断部分のサイズ」はどのくらいですか?



使用方法

「作業の状態・環境」はどうなっていますか?

自動機やロボットに取り付けて使用する。 手作業で使用する。 治具に取り付けて使用する。

機種選定

用途に適した機種を選びます。

本体については「使用方法と切断寸法」を、ブレードについては「材質と寸法・形状など」を元に選びます。 本体・ブレードの特長・用途は、それぞれの「製品仕様」の項を参照してください。また本体選定の際、 「能力選定目安」も参考にしてください。

ワークの形状・材質によっては、規格品で対応できない場合があります。

能力選定目安 ご注意:標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。

			ワーク	の材質				
種類	銅線	鉄線(未熱処理)	ピ アノ線 (HV320以下)	軟質樹脂	硬質樹脂	圧着端子	対応機種	空気圧 MPa
	1.0 _{mm}	0.5 _{mm}		2.0 _{mm}			N3,NS3,NR3,NL3	0.4~0.5
	1.0	0.5		2.0			N5,NS5,NR5,NL5	0.4~0.5
	1.6	1.0		3.0	2.0 _{mm}		N7,NS7,NR7,NL7	0.4~0.5
	1.8	1.2		4.0	2.6		N10,NL10	0.5~0.6
	1.8	1.2		4.0	2.6		NS10L,NR10L	0.5~0.6
N・NS・NRタイプ	2.3	1.7		4.5	4.0		N12,NL12	0.5~0.6
ע ר פאוויכוויע	2.6	2.0	1.0 _{mm}	7.0	5.0		N20,NS20,NR20,NS20SR,NL20	0.5~0.6
	3.0	2.4		8.0	5.5		NS20A,NR20A	0.4~0.6
	3.3	2.8	1.2	10.0	6.5	1.25/2.0	N30,NS30,NR30,NL30	0.5~0.6
	4.5	3.0		11.0	7.0		NS30A,NR30A	0.5~0.6
	5.5	4.5	2.0	12.0	6.5		N50,NR50,NL50	0.5~0.6
				9.5	5.5		NR50F	0.5~0.6
	2.6	1.6		5.0	4.0		P-10L	
	3.0	2.2		8.0	6.0		P-20	
124 — — 1—0	3.4	2.6		9.0	6.5		P-20A	
増圧タイプ	4.8	4.0		13.0	7.0		P-30	
	5.5	4.5		14.0	8.0		P-30A	
	6.5	5.5					P-50	
				2.0	1.3		NY03	0.4~0.3
	1.6	1.0		3.0	2.0		NF05,NY05	0.4~0.5
NYタイプ				3.5	2.3		NF10,NY10	0.4~0.3
				4.0	2.6		NF15,NY15	0.4~0.5
				5.0	3.4		NY25	0.5~0.6
				1.5	1.0		NT03	0.4~0.3
NIT (7 / 1 ⁻⁹				2.5	1.5		NT05	0.4~0.3
NT タイプ				3.5	2.3		NT10	0.4~0.3
				5.0	3.4		NT20	0.4~0.3
	AS, HS,	BJ type	BBB, BFB	AP, PF, A	AJ type	ACD type		

»257

`| »252

»254

別作ブレード



GT-NY05/10/15/25 ヨエスライド

»225

ヨコ型用ブレード

»227

タエスラ テアーイ 型ニド

»229

タテ型用ブレード

»229

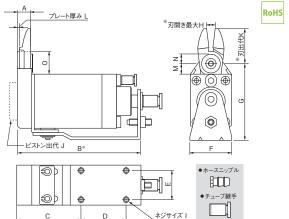
»231

スライドエアーニッパー ヨコ型 ●スペースを有効に利用できる横型スライド。

●本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げない。

●ブレードは別売です。





能力目安

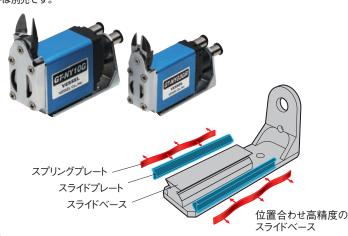
13073																								
+4 44	能力	⊅(mm)		商品							各語	部寸法	去(mm))						空気消費量	重量	スライド	ホース取付口	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	Е	F	G	ΗΙ	J	K	L	М	Ν	0	(cri/@)	(g)	方向と範囲 (mm)	仕様とサイズ	(4907587)
3.0	2.0	1.6	1.0	360646	GT-NY05																	引き 0~3	ホースニップル付	309518
3.0	2.0	1.6	1.0	360647	GT-NY05R	0 /	75.9	/ 0 0) JE	1 =	22	/7/	/ .	/ 2	22	1 /	0 E	/ 25	1/ =	48	 155	押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309532
3.0	2.0	1.6	1.0	360648	GT-NY05-4	8.6	70.9	40.7	23	13	23	47.0	4 1	4 3	∠∠	1.0	8.3	0.20	16.5	40	100	引き 0~3	チューブ継手付	309525
3.0	2.0	1.6	1.0	360649	GT-NY05R-4																	押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309549
3.5	2.3			360652	GT-NY10																	引き 0~3	ホースニップル付	309563
3.5	2.3			360656	GT-NY10R	00	82.1	/ O 1	20	20	20	E1 4	2 N A	/ 5	2/	1 4	7 5	ر کا <u>د</u>	15.5	68	210	押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309587
3.5	2.3			360660	GT-NY10-4	0.0	02.1	42.1	30	20	20	0.10	OIV	4 3	24	1.0	7.5	0.20	15.5	00	210	引き 0~3	チューブ継手付	309570
3.5	2.3			360664	GT-NY10R-4																	押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309594
4.0	2.6			360672	GT-NY15																	引き 0~3	ホースニップル付	309617
4.0	2.6			360673	GT-NY15R	10.2	93	/0	25	O.E.	33	EO	0 1	/ -	27	2	7 =	/ 25	16.5	136	 319	押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309631
4.0	2.6			360674	GT-NY15-4	10.2	73	40	33	23	33	28	OIV	4 3	21	2	7.5	0.20	16.5	130	317	引き 0~3	チューブ継手付	309624
4.0	2.6			360675	GT-NY15R-4																	押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309648
5.0	3.4			360680	GT-NY25																	引き 0~5	ホースニップル付	309679
5.0	3.4			360681	GT-NY25R	12 5	108.5	E / E	40	20	/2	40	0 14	E 2	21	2 5	10 5	7	20 5	184	 580	押し 0~5	ホース口内径φ4mm	309686
5.0	3.4			360682	GT-NY25-6	112.3	108.3	54.5	40	30	42	07	7 1	J 2	31	2.5	10.3	/	20.5	104	1000	引き 0~5	チューブ継手付	309693
5.0	3.4			360683	GT-NY25R-6																	押し 0~5	内径φ4×外径φ6mm	309709

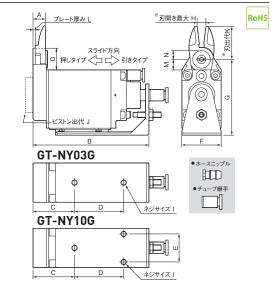
※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大旧は、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。 ※使用空気圧力(MPa): 0.4~0.5 NY25タイプは0.5~0.6※Bは「押し」の場合、カット位置からの寸法です。「引き」の場合、スタート位置からの寸法です。

スライドエアーニッパー ヨコ型

GT-NY03G/10G

- ●スムーズで常に安定した位置あわせができるV字型スライドベース。
- ●偏った荷重がかからないので高精度のゲートカットを実現。
- ●ブレードは別売です。





Ē	能刀目安																		-	· - -		<u> </u>	<u> </u>	
_	能力の	⊅ (mm)	商品	品番						:	各部寸	法(mm)							空気消費量	重量	スライド	ホース取付口	JAN
_	軟質樹脂	硬質樹脂	コード		Α	В	С	D	Е	F	G	Н	1	J	Κ	L	М	N	0	(cm/(a))	(g)	方向と範囲 (mm)	仕様とサイズ	(4907587)
	2.0	1.3	360741	GT-NY03G																		引き 0~3	ホースニップル付	309419
	2.0	1.3	360742	GT-NY03GR	0 4	74.5	20 E	20		10	46.5	2	N / /		21	1 4	7 5	E 2E	1 / 5	37	140	押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309426
	2.0	1.3	360743	GT-NY03G-4	0.0	74.5	27.0	30	-	17	40.5	3	IVI4	U	۷۱	1.0	7.5	5.25	14.5	37	100	が 引き 0~3	チューブ継手付	309433
	2.0	1.3	360744	GT-NY03GR-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309440
	3.5	2.3	360753	GT-NY10G																		引き 0~3	ホースニップル付	309464
	3.5	2.3	360754	GT-NY10GR	0 0	82.6	20 4	25	20	20	54	_	N / /	_	2/	1 4	7 5	4 25	15.5	68	275	押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309471
	3.5	2.3	360755	GT-NY10G-4	0.0	02.0	27.0	33	20	20	54	0	IVI4	3	24	1.0	7.5	0.23	15.5	00	2/3	押し0~3 引き0~3	チューブ継手付	309488
	3.5	2.3	360756	GT-NY10GR-4																			内径φ2.5×外径φ4mm	309495

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

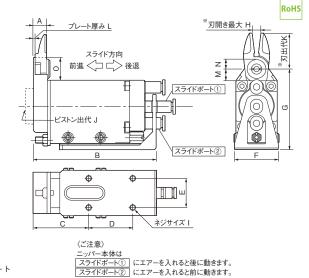
甪 »232 ヒートニッパー »234 エアーニッパー

スライドエアーニッパー スライド複動式

GT-NY10S/25S

- ●本体はスプリングを用いないスライド構造のためスムーズな動き。
- ●位置あわせが高精度のV字型スライドベースを採用。
- ●ブレードは別売です。





能力日安

能力の	ϕ (mm)	商品	品	番							各部	寸法	(mm)							空気消費量		スライド 範囲	ホー人取行口	JAN
軟質樹脂	硬質樹脂	コード	00	Ħ	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	1	J	K	L	М	N	0	(cm/(<u></u>)	(g)	(mm)	仕様とサイズ	(4907587)
3.5	2.3	360731	GT-N	IY10S	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	Μ4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	300	0~3.5	チューブ継手付 内径φ2.5×外径φ4mm	309761
5.0	3.4	360732	GT-N	Y25S	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	М5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	695	0~5.0	チューブ継手付 内径φ4×外径φ6mm	309860

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。 ※使用空気圧力(MPa)NY10S:0.4~0.5 NY25S:0.5~0.6

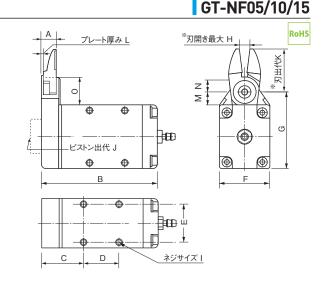
F型エアーニッパー

●装置内取り付けを考慮した小型・軽量ニッパー・高密度実装で 確実な取り付けが可能。

●ブレードは別売です。







能力目安

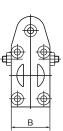
+4.55	能力	⊅ (mm)		商品							-	各部寸	法	(mm)							空気消費量	重量	ホース取付口	JAN
軟質 樹脂	使質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	М	N	0	(cm/□)	(g)		(4907587)
3.0	2.0	1.6	1.0	360606	GT-NF05	8.6	59.9	21.9	17	18	23	39.5	4	М3	3	22	1.6	8.4	6.25	16.4	43	101	ホースニップル付	308511
3.5	2.3	1.7	1.1	360607	GT-NF10	8.8	65.1	23.1	20	22	28	43.5	6	M3.5	5	24	1.6	7.4	6.25	15.4	63	143	ホース口	308528
4.0	2.6	1.8	1.2	360608	GT-NF15	10.2	73	25	25	26	33	48.5	8	M4	5	27	2	7.4	6.25	16.4	128	219	内径φ2.5×φ4mm	308535

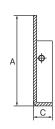
※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。
※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。NF10の取付ネジ(M3.5)は部品として取り扱い致しております。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

刃開き調整プレート

NY03GWAS/05WAS/10WAS/15WAS/25WAS







商品	品番	各	部寸法 (i	nm)	重量	適用機種	JAN
コード		Α	В	С	(g)	旭州极性	(4907587)
855161	NY03GWAS	44.5	19	9.3	16	GT-NY03G(-4)/NY03GR(-4)	026347
855162	NY05WAS	47.5	23	9.3	19	GT-NY05(-4)/NY05R(-4)/NF05	026354
855163	NY10WAS	51.5	28	9.5	22	GT-NY10(-4)/NY10R(-4)/NY10S/NF10	026361
855164	NY15WAS	57.5	33	11.0	37	GT-NY15(-4)/NY15R(-4)/NF15	026378
855165	NY25WAS	67.5	42	13.5	70	GT-NY25(-6)/NY25R(-6)/NY25S	026385

樹脂用ストレート刃

AJ/RAJ

ヨエスライド

»225

ヨコ型用ブレード

»227

タエアライド 型 二、ド

»229

タテ型用ブレード

»229

≫231

用 »232

ヒートニッパー

»234

エアーニッパー

»239

ニッパー用

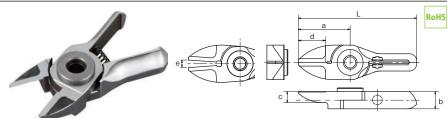
»246

規格ブレードーエアーニッパー用

»252

樹脂

AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。 ゲートに対して直角に当てることができる。 RAJ/AJタイプの逆刃。



商品コード	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 H	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	初莫	ルログレイトなり主	(4907587)
360591	NY03AJ	21	7	4.5	11.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370662
360594	NY03RAJ	21	7	4.5	11.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	370693
360551	NY05AJ	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370341
360556	NY05RAJ	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370396
360561	NY10AJ	24	7.2	5	13.5	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370433
360566	NY10RAJ	24	7.2	5	13.5	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S	370488
360571	NY15AJ	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370518
360576	NY15RAJ	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370563
360583	NY25AJ	31	10	6	17.5	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370594
360587	NY25RAJ	31	10	6	17.5	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370631

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

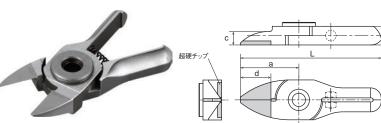
樹脂用ストレート刃(超硬チップ付)

AJB/RAJB

RoHS



AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂や ガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。



商品	品番			各部	·····································			重量	材質	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		\@ /U\fx(性	(4907587)
360553	NY05AJB	22	7	5	11.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05(-4) / NF05	370365
360579	NY05RAJB	22	7	5	11.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05R(-4) / NF05	008978
360563	NY10AJB	24	7.2	5	13.5	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370457
360580	NY10RAJB	24	7.2	5	13.5	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NY10S / NF10	008985
360573	NY15AJB	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15(-4) / NF15	370532
360581	NY15RAJB	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15R(-4) / NF15	008992
360585	NY25AJB	31	10	6	17.5	9	77	72	超硬チップ付	GT-NY25(-6) / NY25S	370617
360582	NY25RAJB	31	10	6	17.5	9	77	72	超硬チップ付	GT-NY25R(-6) / NY25S	009005

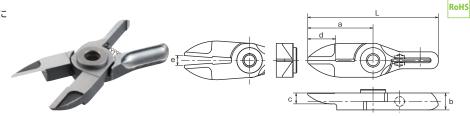
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

樹脂用ストレートロング刃

AJL/RAJL



AJL/ストレート刃のロングタイプ。 ニッパーとワークのゲートカット部との間に 距離がある場合に有効。



商品	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	OO ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L全長	(g)	州貝	\@ /L\fix(性	(4907587)
360592	NY03AJL	27	7	4.5	11.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370679
360595	NY03RAJL	27	7	4.5	11.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	009913
360552	NY05AJL	31	7	5	11.5	5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370358
360596	NY05RAJL	31	7	5	11.5	5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / GT-NF05	009920
360562	NY10AJL	33	7.2	5	13.5	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370440
360597	NY10RAJL	33	7.2	5	13.5	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NY10S / NF10	009937
360572	NY15AJL	38	8.2	5.5	14.5	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370525
360598	NY15RAJL	38	8.2	5.5	14.5	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / GT-NF15	009944
360584	NY25AJL	46	10	6	17.5	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370600
360599	NY25RAJL	46	10	6	17.5	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	009951

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

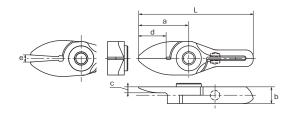
»254 別作ブレード

樹脂用ストレート薄刃



AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。 切断面が残らずきれいに仕上がる。





口采			各部寸	法(mm)			重量	1165	海広機種	JAN
00 H	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L全長	(g)	初貝	ルロルバルス作品	(4907587)
NY03AJT	21	7	2.5	11.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370686
NY05AJT	22	7	3	11.5	4	53	21	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370372
NY10AJT	24	7.2	3	13.5	6	57	26	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370464
NY15AJT	27	8.2	3.5	14.5	8	65	38	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370549
	品 番 NY03AJT NY05AJT NY10AJT NY15AJT	NY03AJT 21 NY05AJT 22 NY10AJT 24	NY03AJT 21 7 NY05AJT 22 7 NY10AJT 24 7.2	a b c NY03AJT 21 7 2.5 NY05AJT 22 7 3 NY10AJT 24 7.2 3	a b c d 有効長さ NY03AJT 21 7 2.5 11.5 NY05AJT 22 7 3 11.5 NY10AJT 24 7.2 3 13.5	品番 a b c d 有効長さ e 刃開き NY03AJT 21 7 2.5 11.5 3 NY05AJT 22 7 3 11.5 4 NY10AJT 24 7.2 3 13.5 6	品番 a b c d 有効長さ e 刃開き L全長 NY03AJT 21 7 2.5 11.5 3 48 NY05AJT 22 7 3 11.5 4 53 NY10AJT 24 7.2 3 13.5 6 57	MY03AJT 21 7 2.5 11.5 3 48 17 NY05AJT 22 7 3 11.5 4 53 21 NY10AJT 24 7.2 3 13.5 6 57 26	MY03AJT 21 7 2.5 11.5 3 48 17 特殊合金鋼 NY05AJT 22 7 3 11.5 4 53 21 特殊合金鋼 NY10AJT 24 7.2 3 13.5 6 57 26 特殊合金鋼	品 番 a b c d 有効長さ e 刃開き L 全長 (g) 材質 適応機種 NY03AJT 21 7 2.5 11.5 3 48 17 特殊合金鋼 GT-NY03G(-4) NY05AJT 22 7 3 11.5 4 53 21 特殊合金鋼 GT-NY05(-4) / NF05 NY10AJT 24 7.2 3 13.5 6 57 26 特殊合金鋼 GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S

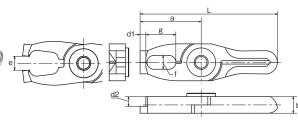
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

樹脂用ノセ刃



AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。





商品コード	_ 双	倉	S部寸法(mr	n)	有効長	さ(mm)	e 刃開き	L 全長	重量	材質	適応機種	JAN
コード	品番 NY10AD	а	b	f×g	d1	d2	(mm)	(mm)	(g)	初貝		(4907587)
360568	NY10AD	26.5	7.2	6×13	2.5	4.2	6	59.5	31	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370501
360578	NY15AD	30	8.2	7×14	3	4.7	8	68	45	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370587
360589	NY25AD	35	10	8×17	4	6	9	81	75	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370655

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

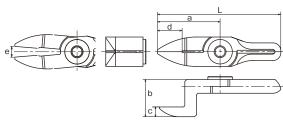
樹脂用クランク刃

樹脂

AH/刃先がクランク形の樹脂用ブレード。 邪魔するものがあったりゲート部が 狭い場合に有効。

RAH/AHタイプの逆刃で本体を 向かい合わせで設置するときに用いる。





商品	品番			各部寸	t法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L全長	(g)	州貝	1型 /L\/fix /性	(4907587)
360555	NY05AH	31	19	5	11.5	5.5	62	37	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370389
360557	NY05RAH	30	12	5	11.5	5	61	31	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370402
360565	NY10AH	33	20	5	13.5	8	66	43	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370471
360567	NY10RAH	32	12.2	5	13.5	7	65	36	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 /NY10S	370495
360575	NY15AH	38	21.5	5.5	14.5	11	76	63	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370556
360577	NY15RAH	35	13.2	5.5	14.5	9	73	52	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370570
360586	NY25AH	46	24	6	18.5	13	92	110	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370624
360588	NY25RAH	42	16	6	17.5	12	88	89	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370648

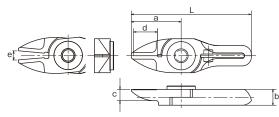
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

金属用ストレート刃



BJ/刃先が傾いていない直立型の 金属用ブレード。 **RBJ**/BJタイプの逆刃。





商品コード	品 番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 HF	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	彻貝	/型///恢/性	(4907587)
360558	NY05BJ	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370419
360559	NY05RBJ	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370426

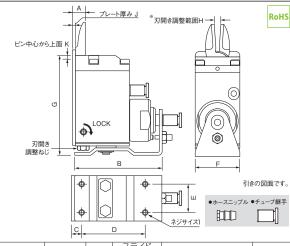
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

スライドエアーニッパー タテ型

GT-NT03/05/10/20

- ●刃開きが調整でき、ニッパー設置後の微調整が簡単できれいなカット面が得られる。
- ブレード表裏の交換が可能。ブレードは別売です。





能力目安

1000																	,		
能力	ϕ (mm)	商品	品番					f	各部、	t法 (mm)					空気消費量	重量	スライド 方向と範囲	ホース取付口	JAN
軟質樹脂	硬質樹脂	コード	on ##	А	В	С	D	Е	F	G	Н	1	J	Κ	(cm/(=)	(g)	(mm)	仕様とサイズ	(4907587)
1.5	1.0	360601	GT-NT03												27	178	引き 0~3	ホースニップル付	309211
1.5	1.0	360611	GT-NT03R	0	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	Mal	2	5	27	178	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309235
1.5	1.0	360621	GT-NT03-4	7	02	′	43	14	17	00.1	1.5.55	IVIS		5	27	178	引き 0~3	チューブ継手付	309228
1.5	1.0	360631	GT-NT03R-4												27	178	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309242
2.5	1.5	360602	GT-NT05												47	325	引き 0~3	ホースニップル付	309266
2.5	1.5	360612	GT-NT05R		,,	7	45	20	32	71.1	3~6		2	5	47	325	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309280
2.5	1.5	360622	GT-NT05-4	7	64	'	43	20	32	/ 1.1	3~6	M4		Э	47	325	引き 0~3	チューブ継手付	309273
2.5	1.5	360632	GT-NT05R-4												47	325	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309297
3.5	2.3	360603	GT-NT10												82	515	引き 0~3	ホースニップル付	309310
3.5	2.3	360613	GT-NT10R	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309334
3.5	2.3	360623	GT-NT10-6		/3	0	33	24	30	00.1	4~/	11/14		3	82	515	引き 0~3	チューブ継手付	309327
3.5	2.3	360633	GT-NT10R-6												82	515	押し 0~3	内径4×外径6mm	309341
5.0	3.4	360604	GT-NT20												203	930	引き 0~8	ホースニップル付	309365
5.0	3.4	360614	GT-NT20R	1 /	103	10	80	28	44	100 1	4.5~9	ME	2	6	203	930	押し 0~8	ホース□内径4mm	309389
5.0	3.4	360624	GT-NT20-6	14	103	10	00	28	44	102.1	4.5~9	CIVI		0	203	930	引き 0~8	チューブ継手付	309372
5.0	3.4	360634	GT-NT20R-6												203	930	押し 0~8	内径4×外径6mm	309396

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃開き調整範囲Hは、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。 ※使用空気圧力(MPa): $0.4 \sim 0.5$ NT20タイプは $0.5 \sim 0.6$

RoHS

AJ/AJH/AJB

樹脂用ストレート刃

樹脂

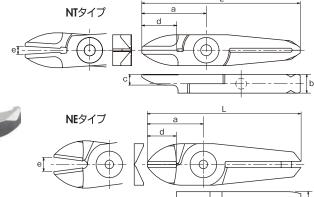
AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。

ゲートに対して直角に当てることができる。

AJH/ハイスチップをロウ付けしており硬質樹脂の切断に適している。

AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂や





									1	1	1
商品	品番			各部寸	l法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	OO ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L全長	(g)	州貝	過心核俚	(4907587)
360511	NT03AJ	24	7	4	13	3	59	20	特殊合金鋼	GT-NT03型	370037
360512	NT05AJ	29	7	5	17.5	6	65	30	特殊合金鋼		370044
360534	NT05AJH	29	7	5	17.5	6	65	30	ハイスチップ付	 GT-NT05型	370198
360515	NT05AJB	29	7	5	17.5	6	65	30	超硬チップ付	01-11103空	370075
360184	NE5AJ	24	7	3.5	12	6	60	35	特殊合金鋼		372444
360513	NT10AJ	35	9	6	21	7	82	62	特殊合金鋼		370051
360539	NT10AJH	35	9	6	21	7	82	76	ハイスチップ付	GT-NT10型	370242
360518	NT10AJB	35	9	6	21	7	82	76	超硬チップ付	UI-NIIU空	370105
360185	NE10AJ	27	9	4.5	12	7	74	70	特殊合金鋼		372451
360514	NT20AJ	40	12	6	24	9	97	120	特殊合金鋼		370068
360544	NT20AJH	40	12	6	24	9	97	120	ハイスチップ付	GT-NT20型	370297
360543	NT20AJB	40	12	6	24	9	97	120	超硬チップ付		370280

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

ヨエスライド »225

ヨコ型用ブレード »227 タエスライド »229

タテ型用ブレード »229

»231 用 »232

ヒートニッパー »234 エアーニッパー »239

ブレード エアーニッパー用 »246 規格ブレードエアーニッパー `|用

»252

»254 »257 6

6

GT-NT10型

GT-NT20型

370129

370266

樹脂用ストレートロング刃 AJL/ストレート刃のロングタイプ。 ニッパーとワークのゲートカット部との間に 距離がある場合に有効。 Tb 各部寸法(mm) JAN 商品 重量 番 材質 適応機種 믊 コード (g) (4907587) b d 有効長さ e 刃開き L全長 а 360516 NT05AJL 36 5 72 39 特殊合金鋼 GT-NT05型 370082

9

12

94

114

62

156

樹脂用ストレート薄刃

樹脂

360520 **NT10AJL**

360541 **NT20AJL**

AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。 切断面が残らずきれいに仕上がる。

47

57

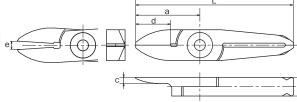
9

12



21

24



特殊合金鋼

特殊合金鋼

商品コード	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		J型/心(技作里	(4907587)
360526	NT03AJT	24	7	2.3	13	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370143
360531	NT05AJT	29	7	3	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370167
360536	NT10AJT	35	9	4	21	7	82	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370211

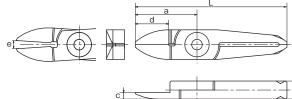
^{--&}gt; 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

樹脂用ストレート寄刃

樹脂

AJY/対向するゲート間の幅が短すぎて ブレードの厚みが入らないときに有効。





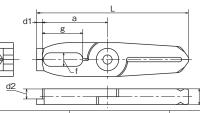
日間が	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		旭ル依俚	(4907587)
360527	NT03AJY	24	7	2.5	13	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370150
360532	NT05AJY	29	7	3	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370174
360537	NT10AJY	35	9	4	21	7	72	82	特殊合金鋼	GT-NT10型	370228

樹脂用ノセ刃

樹脂 Al

AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。



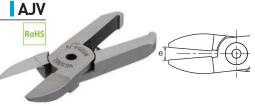


商品コード	品番	1	各部寸法(mm)	有効長	さ(mm)	e 刃開き	L 全長	重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 HF	а	b	f×g	d1	d2	(mm)	(mm)	(g)	初貝	JUJ/10/08/1里	(4907587)
360533	NT05AD	31.5	7	6×18	2.5	4.5	6	67.5	37	特殊合金鋼	GT-NT05型	370181
360538	NT10AD	39	9	8×21.5	4	5	7	86	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370235
360542	NT20AD	46	12	9×24.5	6	7	9	103	141	特殊合金鋼	GT-NT20型	370273

樹脂用ストレートV字刃



AJV/切断面が曲面の場合や切り口が 残ってはいけない場合のゲート処理に 適している。



ı	L
	a d
c	b

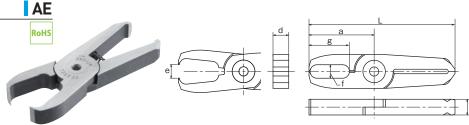
商品コード	品番			各部寸	t法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 H	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L全長	(g)	初貝	旭小小戏性	(4907587)
360535	NT05AJV	29	7	5	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370204
360540	NT10AJV	35	9	6	21	7	82	63	特殊合金鋼	GT-NT10型	370259

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

樹脂用クイキリ刃

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの 樹脂

樹脂ゲート処理に用いられる。



商品	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 H	а	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	物貝	J型/心怀这个里	(4907587)
360517	NT05AE	29	7	6×18	7	6	65	36	特殊合金鋼	GT-NT05型	370099
360519	NT10AE	35	9	8×21.5	9	7	82	75	特殊合金鋼	GT-NT10型	370112

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

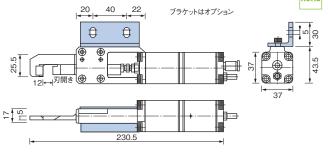
突切りエアーニッパー

GT-NK10

●フットスイッチや高精度トラバースとの連動でフィルム状のゲートをカット。

●薄手方向からカットできるので、切り口が波立たない。

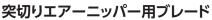




能力目安

能力 ϕ (mm) ABS樹脂	商品 コード	品番	空気消費量 (cm/回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	加圧力 (N)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)
5	360641	GT-NK10(NK10AJ付)	110	0.5~0.6	910	735	内径2.5×外径4mm	308610

[・]使用エアーホースサイズ…内径4×外径6mm ・ピストンストローク…MAX12mm







- 商品 コード	品番	各部寸法 (mm)	形状	全長 (mm)	重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360521	NK10AJ	図面参照	樹脂用(ナイフタイプ)	95	96	特殊合金鋼	GT-NK10	370136

関連商品

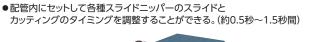
タイミングコントローラー

GT-TC-02

46

RoHS

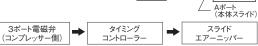
~

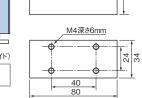












Φ

28.5

Bポート (ブレード開閉)

OUT-2

OUT-1

(]

M5 P=0.8

接続可能台数(参考)

GT-	NY05	NY10	NY15	NY25	NT03	NT05	NT10	NT20	NB20	NB30	NB20LW	NB30LW
台数	4	3	1	1	6	4	2	1	2	1	2	1

»225 ヨコ型用ブレード »227

静電

NY10 A J

ニッパー

機種

ブレード形状

: 樹脂用 ストレート刃 -RAJ :樹脂用 ストレート刃 逆刃 ΑJ **AJL**: 樹脂用 ストレートロング刃 一 -RAJL: 樹脂用 ストレートロング刃 逆刃

AJT: 樹脂用 ストレート薄刃 AΕ :樹脂用 クイキリ刃 AJY: 樹脂用 ストレート寄刃

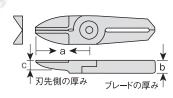
ΑD : 樹脂用 乗刃

ΔН : 樹脂用 クランク刃 -- RAH : 樹脂用 クランク刃 逆刃

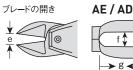
AJB: 樹脂用 ストレート超硬チップ付 - RAJB: 樹脂用 ストレート超硬チップ付 逆刃 **AJV**: 樹脂用 ストレートV字刃

AJH: 樹脂用 ストレートハイスチップ付

: 金属用 ストレート刃 -RBJ : 金属用 ストレート刃 逆刃



d:切り刃有効長さ



※刃先材質について

■…超硬チップ付 最も硬く耐摩耗に優れた材質。

硬い鋼線やガラス繊維の多く含まれた樹脂などの切断に。

---ハイスチップ付

特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。

刃先が傾いていない直立ブレ-ドです。ゲートに対して直角に当 てることができます。

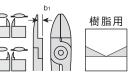








AJY 対向するゲート間の幅が短す ぎてブレードの厚みがはいら ないときに有効です。



切断面が曲面の場合や切り口 が残ってはいけない場合のゲ ート処理に適しています。

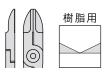


RAJ AJタイプの逆刃です。

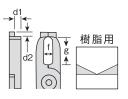


樹脂用

AJL ストレート刃のロングタイプで す。ニッパーとワークのゲート カット部との間に距離がある場 合に有効です



ノセゲートなどの立体的ゲート AD クセッ・・・。こ の一括処理に用います。



ハイスチップをロウ付けしてお り硬質樹脂の切断に適してい ます。





AHタイプの逆刃で本体を向 かい合わせで設置するときに



用います。

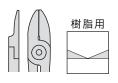


RAJL AJLタイプの逆刃です。



樹脂用

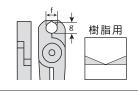
AJT 刃先が薄い樹脂用のストレー ト刃です。切断面が残らずき れいに仕上がります。



刃先がクランプした樹脂用ブレー ドです。邪魔するものがあったり ゲート部が狭い場合に有効です。



AE ノセゲート・ヨセゲートなど多くの ゲート処理に使用できます。



AJB 超硬チップをロウ付けしており、 硬質樹脂やガラス繊維が含まれ た樹脂の切断でブレードの耐久 性を向上させる目的で用います。





NK10AJ



d: 切り刃有効長さ…10.3mm e: 刃開き最大…12mm

材質	形状	重量 (g)
特殊合金鋼	樹脂用 (ナイフタイプ)	96

刃先が傾いていない直立型の金 属用ブレードです。



RBJ BJタイプの逆刃です。





RAJB AJBタイプの逆刃です。





VESSEL

スライドエアーニッパー用規格ブレード

ブレード仕様

横型スライド用(正刃・逆刃)

縦型スライド用(正刃・逆刃 兼用)

	切断能	 能力		\ \	品	番			各部さ	ナイズ(mm)			 重量
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	適用機種	本体No.	形状	а	b	С	d	е	f×g	(g)
2.0	1.3				NY03	AJ	21.0	7.0	4.5	11.5	3.0		17
1.6	1.1			GT-NY03G(-4)	NY03	AJL	27.0	7.0	4.5	11.5	4.0		21
2.0	1.3				NY03	AJT	21.0	7.0	2.5	11.5	3.0		17
2.0	1.3			GT-NY03GR(-4)	NY03	RAJ	21.0	7.0	4.5	11.5	3.0		17
1.6	1.1			01-N1030K(-4)	NY03	RAJL	27.0	7.0	4.5	11.5	4.0		21
	2.0	1.6	1.0		NY05	BJ	22.0	7.0	5.0	11.5	3.5		22
3.0	2.0				NY05	AJ	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
2.8	1.6			GT-NY05(-4)	NY05	AJL	31.0	7.0	5.0	11.5	5.5		29
3.0	2.0			GT-NF05	NY05	AJB	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
3.0	2.0				NY05	AJT	22.0	7.0	3.0	11.5	4.0		21
3.0	2.0				NY05	AH	31.0	19.0	5.0	11.5	5.5		37
0.0	2.0	1.6	1.0		NY05	RBJ	22.0	7.0	5.0	11.5	3.5		22
3.0	2.0			GT-NY05R(-4)	NY05	RAJ	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
3.0	2.0			GT-NF05	NY05	RAH	30.0	12.0	5.0	11.5	5.0		31
3.0	2.0				NY05	RAJB	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
2.8 3.5	1.6 2.3				NY05 NY10	RAJL AJ	31.0 24.0	7.0	5.0 5.0	11.5 13.5	5.5		29 28
3.3	2.3			GT-NY10(-4)	NY10	AJL	33.0	7.2	5.0	13.5	8.0		37
2.3	1.6			GT-NY10(-4)	NY10	AD	26.5	7.2	5.0	d1 2.5 / d2 4.2	6.0	6×13	31
3.5	2.3			GT-NF10	NY10	AJB	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0	0/13	28
3.5	2.3			GT-NY10S	NY10	AJT	24.0	7.2	3.0	13.5	6.0		26
3.5	2.3			01 111103	NY10	AH	33.0	20.0	5.0	13.5	8.0		43
3.5	2.3			GT-NY10R(-4)	NY10	RAJ	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.5	2.3			GT-NY10GR(-4)	NY10	RAH	32.0	12.2	5.0	13.5	7.0		36
3.5	2.3			GT-NF10	NY10	RAJB	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.2	2.1			GT-NY10S	NY10	RAJL	33.0	7.2	5.0	13.5	8.0		37
4.0	2.6				NY15	AJ	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
3.7	2.3				NY15	AJL	38.0	8.2	5.5	14.5	11.0		50
2.6	2.2			GT-NY15(-4)	NY15	AD	30.0	8.2		d1 3.0 / d2 4.7	8.0	7×14	45
4.0	2.6			GT-NF15	NY15	AJB	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
4.0	2.6				NY15	AJT	27.0	8.2	3.5	14.5	8.0		38
4.0	2.6				NY15	AH	38.0	21.5	5.5	14.5	11.0		63
4.0	2.6				NY15	RAJ	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
4.0	2.6			GT-NY15R(-4)	NY15	RAH	35.0	13.2	5.5	14.5	9.0		52
4.0	2.6			GT-NF15	NY15	RAJB	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
3.7	2.3				NY15	RAJL	38.0	2.8	5.5	14.5	11.0		50
5.0	3.4				NY25	AJ	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		65
4.7	3.0			GT-NY25(-6)	NY25	AJL	46.0	10.0	6.0	17.5	13.0	0.417	88
3.3	2.0			GT-NY25S	NY25	AD	35.0	10.0	/ 0	d1 4.0 / d2 6.0	9.0	8×17	75
5.0 5.0	3.4				NY25 NY25	AJB	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		72
5.0	3.4				NY25 NY25	AH RAJ	46.0 31.0	24.0 10.0	6.0	17.5 17.5	9.0		110 65
5.0	3.4			GT-NY25R(-6)	NY25 NY25	RAH	42.0	16.0	6.0	17.5	12.0		65 89
5.0	3.4			GT-NY25R(-6)	NY25 NY25	RAJB	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		72
4.7	3.4			01-141205	NY25 NY25	RAJE	46.0	10.0	6.0	17.5	13.0		88
4.7	3.0			1	NIZO	KAJL	40.0	10.0	0.0	17.5	13.0		00

	切断的	 能力		適用機種	品	番			各部	ナイズ(mm)			重量
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	週 川	本体No.	形状	а	b	С	d	е	f×g	(g)
1.5	1.0				NT03	AJ	24.0	7.0	4.0	13.0	3.0		20
1.5	1.0			GT-NT03型	NT03	AJT	24.0	7.0	2.3	13.0	3.0		19
1.5	1.0				NT03	AJY	24.0	7.0 / b1 4.5	2.5	13.0	3.0		19
2.5	1.5				NE5	AJ	24.0	7.0	3.5	12.0	6.0		35
2.5	1.5				NT05	AJ	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.0	1.3				NT05	AJL	36.0	7.0	5.0	17.5	7.0		39
2.5	1.5				NT05	AJB	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.5	1.5			GT-NT05型	NT05	AJT	29.0	7.0	3.0	17.5	6.0		29
2.5	1.5			01-N103±	NT05	AJY	29.0	7.0 / b1 4.0	3.0	17.5	6.0		29
2.5	1.2				NT05	AD	31.5	7.0		d1 2.5 / d2 4.5	6.0	6×18	37
2.5	1.5				NT05	AJH	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.5	1.5				NT05	AJV	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		29
2.5	1.3				NT05	AE	29.0	7.0		7.0	6.0	6×18	36
3.5	2.3				NE10	AJ	27.0	9.0	4.5	12.0	7.0		70
3.5	2.3				NT10	AJ	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		62
3.0	2.0				NT10	AJL	47.0	9.0	6.0	21.0	9.0		62
3.5	2.3				NT10	AJB	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		76
3.5	2.3			GT-NT10型	NT10	AJT	35.0	9.0	4.0	21.0	7.0		65
3.5	2.3			01 111102	NT10	AJY	35.0	9.0 / b1 5.0	4.0	21.0	7.0		82
3.5	2.1				NT10	AD	39.0	9.0		d1 4.0 / d2 5.0	7.0	8×21.5	65
3.5	2.3				NT10	AJH	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		65
3.5	2.3				NT10	AJV	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		63
3.5	2.1				NT10	AE	35.0	9.0		9.0	7.0	8×21.5	75
5.0	3.4				NT20	AJ	40.0	12.0	6.0	24.0	9.0		12
4.5	3.2			0 T 1 T 1 T 1 T 1	NT20	AJL	57.0	12.0	6.0	24.0	12.0	011015	15
5.0	2.0			GT-NT20型	NT20	AD	46.0	12.0		d1 6.0 / d2 7.0	9.0	9×24.5	14
5.0	3.4				NT20	AJB	40.0	12.0	6.0	24.0	9.0		120
5.0	3.4				NT20	AJH	40.0	12.0	6.0	24.0	9.0		12

・能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。



交換部品 ブレードスプリング仕様

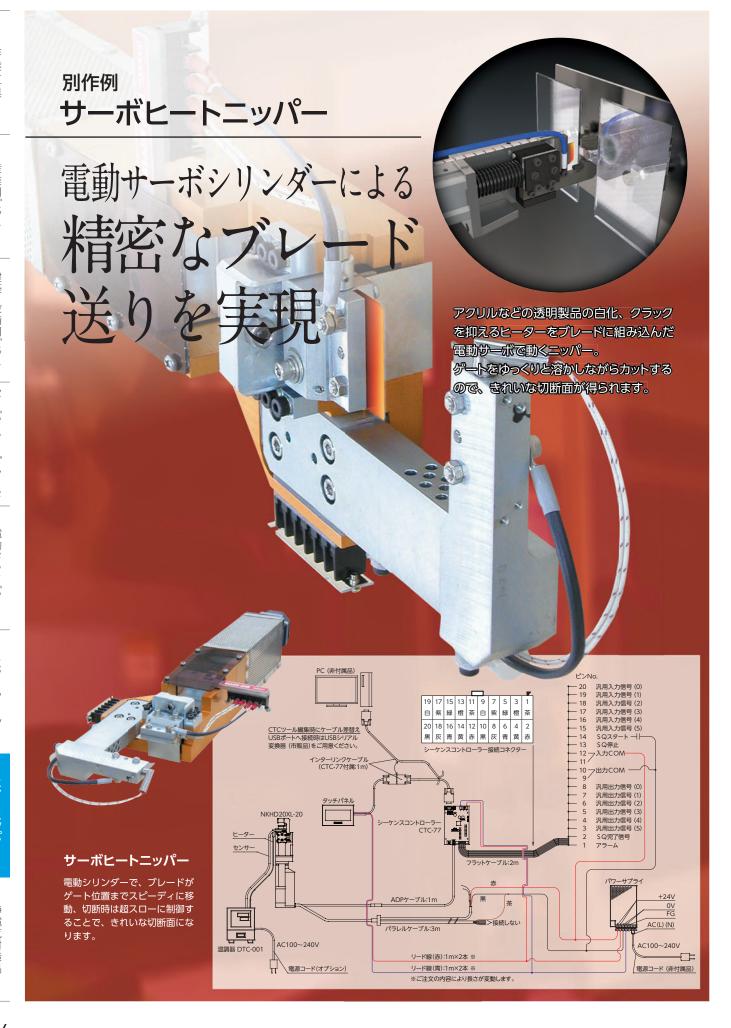
	NT03用	NT05用	NT10用	NT20·NZ15用	NY03用	NY05用	NY10用	NY15用	NY25用
外 径(mm)	3.8	3.8	5.2	5.5	3.6	3.8	3.6	3.6	5.2
自由長(mm)	14	14	17	23	10	11	16.5	16.5	17
商品コード	859110	859110	859112	859113	859116	859111	859115	859115	859114

ド229 | ブレード | ※231 | 規格プレード | ※232 | スライド | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ※232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232 | ×232

ヒートニッパー **234** エアーニッパー **239** エアーニッパー用 **46** エアーニッパー用 **24** エアーニッパー用

ード **※252** エアーハサミ

※254別作ブレード※257



NKH20XL-25/NKH20XR-25

固定刃

50

50

22

40

23

888

切刃部

切刃部

8 8 8

»232

»234

エアーハイドロヒートニッパー(突切りタイプ)

- ●刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ●ハイスチップロウ付けによる刃の耐久UP。
- ●シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- ●エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーはハイパワー。
- ●光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。



・別売のハイドロコンバーターが必要です。

・刃長変更、シリンダー変更(能力)は別作にて対応可能です。

商品コード	品番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (㎡/回)	ピストンストローク (mm)		JAN (4907587)
360191	NKH20XL-25	厚さ1.5	180	40	10	690	030702
360192	NKH20XR-25	幅10	100	60	10	070	030719

・使用エアーホース内径…4mm・使用空気圧力…0.6MPa ※重量にヒーター、センサー分は含まれません。 ※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。

* 羽長の変更、能力UPのためシリングの交換は、別作での対応が可能です。 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量13g

・付属温度センサー: SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量7g

■付属ブレード仕様

材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	20	125

オプション品

・ハイドロコンバーター(推奨品:コガネイ AHC 32×50)

作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22~100)

・温度調節器(DTC-001)

NKH20XLKO-40W/NKH20XRKO-40W

※写真はK6タイプ(別作)

NKH20XL-25

φ

2-M5×0.8

NKH20XR-25

2-M5×0.8

4-M5深サ12

4-M5深サ12

可動刃(ハイスチップろう付け)

↑

+ 🖜

0

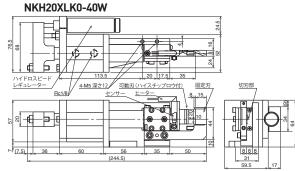
<u>ヒーター</u> 可動刃(ハイスチップろう付け)

ф. **(**

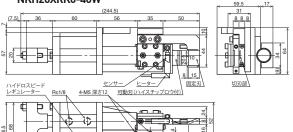
173.5

173.5

ヒータ-

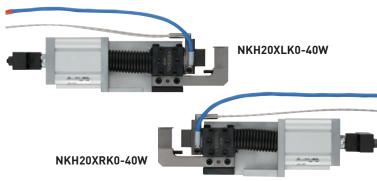


NKH20XRK0-40W



エアーヒートニッパー(突切りタイプ:キネチェック仕様)

- ●ハイドロコンバーターやコントローラーを使用しないため、エアーホースを接続する だけで使用可能。ワークに油が付着しない。
- ●キネチェックのダイヤルで、カット速度の制限が調整可能。
- ●刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ●ハイスチップロウ付けにより、刃の耐久性アップ。
- ●シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- ●光学樹脂レンズなどの、超高精度カットに最適。



・刃長変更、シリンダー変更(能力)キネチェックの位置変更は別作にて対応可能です。

商品 コード	品 番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (㎡/回)	ピストンストローク (mm)		JAN (4907587)
_	NKH20XLK0-40W	厚さ1.5	180	/0	10	1 220	_
_	NKH20XRK0-40W	幅10	180	60	10	1,330	_

・使用エアーホース内径・・・4mm・・仕様空気圧力・・・0.6MPa ※重量にヒーター、センサー分は含まれません。 ※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。 ※キネチェックの位置を180°変更した仕様が、別作で対応可能です。(別作品番:NKH20XLK0-40W/NKH20XRK0-40W) ※付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140°C コード長さ300mm 重量13g ・付属温度センサー: SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量7g

■付属ブレード仕様

材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	20	125

オプション品 ・温度調節器(DTC-001)

NKH30XL-40/NKH30XR-40

建

エアーハイドロヒートニッパー(突切りタイプ)

- ●刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ●ハイスチップロウ付けによる刃の耐久UP。
- ●シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- ●エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーはハイパワー。
- ●光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。



NKH30XL-40



NIZ	ഥാ	nv	R-4	n
INI	по	\mathbf{u}	R-4	·U

商品コード	品番		切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (㎡/回)	ピストンストローク (mm)		JAN (4907587)
360193	NKH30XL	-40	厚さ1.5	180	139	10	865	030726
360194	NKH30XR	-40	幅16	100	137	10	000	030733

・使用エアーホース内径…4mm・使用空気圧力…0.6MPa ※重量にヒーター、センサー分は含まれません。

***ビーター200V-220V・240V用は別作にて対応いたします。
**** ※ ※ ※ ※ ※ 7長の変更、能力UPのためシリンダの交換、ハイドロコンバーター(油)を使用しないキネチェック付きが別作での対応が可能です。
・ 付属ヒーター: HTL-34.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量13g ・付属温度センサー: SNO-300L-H(K熱電対) コード長さ300mm 重量7g

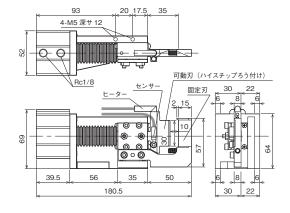
■付属ブレード仕様

材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	30	157

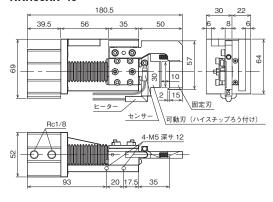
オプション品

- ・ハイドロコンバーター(推奨品:コガネイ AHC 50×50)
- 作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22~100)
- ・温度調節器(DTC-001)

NKH30XL-40



NKH30XR-40

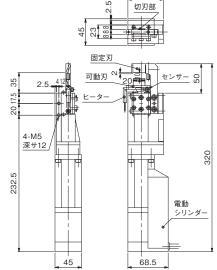


サーボヒートニッパー(電動シリンダー付き)

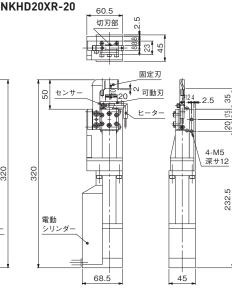
●ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。

- ●電動サーボによる微細なブレード送りと静かなゲートカットを実現。
- ●ハイスチップロウ付けによる刃の耐久UP. ●シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、





60.5



NKHD20XL-20/NKHD20XR-20

商品 コード	品番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	最大推力 (N)	最大速度 (mm/s)	位置決め ポイント数	電源電圧	消費電流	本体重量 (kg)	JAN (4907587)
360195	NKHD20XL-20	厚さ1.5	180	10	20	200	100	1.4	DC24V±10%	動力:2.0A	1.57	030740
360196	NKHD20XR-20	幅10	100	10	20	200	100	10	DC24V±1076	制御回路:0.2A	1.57	030757

※重量にヒーター、センサー分は含まれません。※ヒーター200V·220V·240V用は別作にて対応いたします。※刃長の変更、能力UPのためのシリンダー交換が別作で対応可能です。
・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量13g
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm 重量7g

NKHD20XL-20

オプション品 |温度調節器(DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラー(CTC-77+タッチパネル)、パワーサプライ、SIOケーブル、 コネクター変換器(ADP-2)、フラットケーブル コネクター付き

サーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、上記オプション品の必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

GT-NKH10

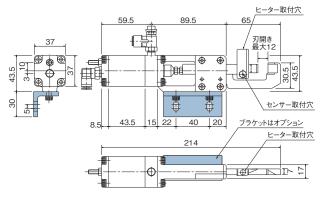
RoHS

RoHS

ヒートエアーニッパー(突切りタイプ)

●スピコンによるカット速度とヒーター温度の調整により 切断面を変えることができ、きびしいカット精度要求に応える。





商品コード	品番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	切断サイクル (秒/回)	空気消費量 (cm/回)	ピストン ストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360643 360644	GT-NKH10	厚さ1.5 幅7	200	4~5	73	12	715	309655(NKH10AJ付) 309662(NKH10RAJ付)

・使用エアーホース内径…4mm・使用空気圧力…0.5~0.6MPa

- ・付属ヒーター:80W/120V コード長さ300mm ・付属温度センサー: K熱電対 コード長さ300mm

■付属ブレード仕様

商品コード	品番	材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
360548 360549	NKH10AJ NKH10RAJ	特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	12	10	137	370327 370334

・温度調節器(DTC-001) オプション品

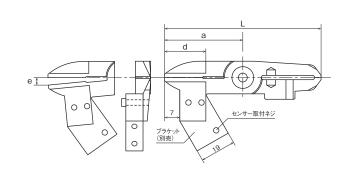
ヒートエアーニッパー ブレード

NTH05AJ/10AJ

ヒーター取付穴

●片方の刃を固定しているのでゲートの位置あわせがラク。 さらに本体のスライド機能で製品にしっかりと押し当てることができる。





- ・スライドエアーニッパー タテ型(GT-NT05/10タイプ)と組み合わせてご使用ください。
- ・本体の寸法は、P229のスライドエアーニッパー タテ型をご覧ください。

 商品 コード	品番				各部寸法(mm)		重量	切断能力φ(mm)	設定温度	材質	適応機種	JAN
コード	OO ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	アクリル	(MAX °C)	州貝	10mmが変化型	(4907587)
360546	NTH05AJ	36	7	3.5	15	3.5	72	40	2.5	200	特殊合金鋼	GT-NT05(-4)/GT-NT05R(-4)	370303
360547	NTH10AJ	47	9	4.7	17	4.5	94	88	3.5	200	特殊合金鋼	GT-NT10(-6)/GT-NT10R(-6)	370310

※上記ブレードの重量にヒーター、センサー分は含まれません。

以下の部品は付属しておりませんので、別途ご購入ください。

・専用ヒーター(80W/120V コード長さ300mm)、温度センサー(K熱電対 コード長さ300mm)、スピコン、ブラケット(ヒーター取付用)

オプション品・温度調節器(DTC-001)

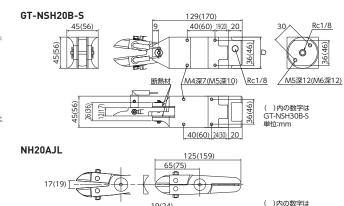
RoHS

ヒートエアーニッパー(角型)ブレード付き

GT-NSH20B-S/NSH30B-S

NH30A II

- ●刃は溶けたワークが付きにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ●ダイレクトゲートの荒切りに適しています。
- ●刃長変更、刃形状変更は別作にて対応可能です。



19(24)

12(17) 7(8) 🚳



商品	品番	切断能	カ(mm)	設定温度	空気消費量	本体重量	JAN
コード		軟質樹脂	硬質樹脂	(MAX °C)	(औ/□)	(g)	(4907587)
360097	GT-NSH20B-S(NH20AJL付)	Φ6	Φ4	150	230	689	027689(NH20AJL付)
360098	GT-NSH30B-S(NH30AJL付)	Φ6	Φ5	150	584	1,196	027696(NH30AJL付)

使用エアーホース内径…5mm

が用土・ハー・ハイヨエー Jimi・・ で用空気圧力・・・・ で見空気圧力・・・・ 0.6MPa ※重量に専用プレード、専用ヒーター、センサーを含みます。 ※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。

·付属品

ーター:HTL-28.5-6.25-1000L-80W1H(80W/100V) 2本使用推奨温度 140℃

温度センサー:SNO-1000L-10(K熱電対) 2本使用推奨温度 140°C スピードコントローラー メーターイン AS2002F-06 スピードエキゾーストコントローラー AQ340F-06-00

■付属ブレード仕様

商品	品番	材質	形状	刃開き (mm)	適用機種	重量 (g)	JAN (4907587)
360189	NH20AJL	特殊合金鋼	ストレートロング刃	17	GT-NSH20B-S	199	015167
360190	NH30AJL	付外口並剃	(樹脂用)	19	GT-NSH30B-S	408	015266

※専用ヒーター、温度センサー、カラー(ヒーター取付用)は付属しておりませんので、別途ご購入ください。

オプション品 ・温度調節器(DTC-001)

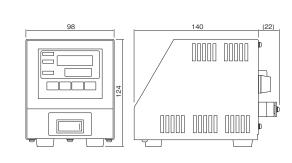
卓上型温度調節器

DTC-001

RoHS

- ●ヒーターを本体に直接接続する事ができるので、配線時の省力化に役立つ。
- ●小型のために持ち運びができるので、何時でも設置場所を変更できる。





ご注文の際はヒートニッパーの品番をお知らせください。

商品コード	品番	温度範囲 K熱電対(℃)	電源電圧 (V)	消費電力 (入力電圧AC100V時)	使用周囲温度/湿度 (°C)/(%)	保護ヒューズ	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360280	DTC-001	0~300	AC100~240	約3Wまたは約5VA(無負荷状態)	0~40 / RH35~85(但し結露しない事)	15A	900	030764

- ※電源電圧がそのままヒーターへ出力されますので、ご使用のヒーターの電圧仕様をご確認ください。 ※温度設定範囲は、ご使用になられるニッパー本体、環境によって適切な温度が異なります。

 - 切り口の要求精度に合わせて、ご使用になられるニッパーの仕様推奨温度を基準として 設定温度を調節してください。

オプション品 ・電源コード: 品番 DTC-001-□-□

- 1: 端子台からのコード必要(センサー用2m)
- ②: 端子台からのコード必要(ヒーター用2m)
- ③:端子台からのコード必要(ヒーター・センサー用2m)
- □:(無記入)コードなし

- ▲: 日本 電源プラグ(2m) ©: ヨーロッパ 電源プラグ(2m)
- □:(無記入)コードなし

別作ブレード



RoHS

建

(築・設備用ビット

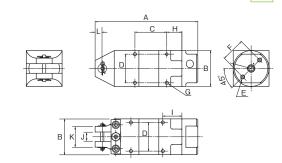
電動ドライバ

角型エアーニッパーADV

GT-NS20A/30A NEW

- ●従来NSシリーズの加圧力が約20%パワーアップ。
- ●吸気位置が180度調整できるので、本体の取り付け位置に合わせて自由に変えられる。
- ●ブレードは別売です。





能力目安

	能力	⊅(mm)		商品	_	_					2	3部寸	法(mm)						空気消費量	使用空気圧力	重量	エアー服 入口	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品	番	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	(cm/(a))	(MPa)	(g)	ネジ径	(4907587)
8.0	5.5	3.0	2.4	360029	GT-N	S20A	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	9	262	0.4~0.6	366	Rc 1/8	035165
11.0	7.0	4.5	3.0	360030	GT-N	S30A	170	56	60	46	M6深12	40	M5深8	20	30	17	36	15	648	0.5~0.6	686	RC 1/8	035172

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。 ※専用機・自動機への取り付けには製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など) ※使用エアーホース内径・・・5mm

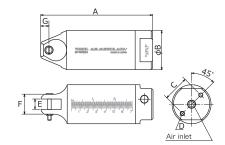
エアーニッパーADV 丸型レバーなし

GT-NR20A/30A NEW

RoHS

- ●従来NRシリーズの加圧力が約20%パワーアップ。
- 吸気位置が180度調整できるので、本体の取り付け位置に合わせて自由に変えられる。
- ●本体側面に目盛り付き。
- ●ブレードは別売です。





能力目安

おわだだ	能力の	⊅(mm)		商品	品番				各部寸法 (r	nm)			空気消費量	使用空気圧力	重量	エアー吸入口	JAN
軟質 樹脂	樹脂	銅線	鉄線	コード	_	Α	В	С	D	Е	F	G	(cm/(<u>□</u>)	(MPa)	(g)	ネジ径	(4907587)
8.0	5.5	3.0	2.4	360027	GT-NR20A	129	45	30	M5深12	12	23	9.5	262	0.4~0.6	269.5	Rc 1/8	034700
11.0	7.0	4.5	3.0	360028	GT-NR30A	165	56	30	M6深12	17	30	10.5	648	0.5~0.6	496	110 1/0	035158

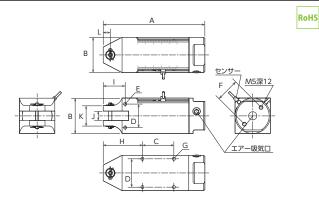
※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。 ※専用機・自動機への取り付けには製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など) ※使用エアーホース内径…5mm ※全長・重量…付属品は含みません。

エアーニッパー角型 センサー付き

GT-NS20SR NEW

- ●センサーでニッパーの動きを検知できます。
- ●本体天面にセンサー位置調整用の目盛り付き。本体固定用のネジ穴は底面と側面。
- ●吸気位置が180度調整できるので、本体の取り付け位置に合わせて自由に変えられま
- ブレードは別売です。





能力日安

HEAL																						
	月七ノJ	ϕ (mm)		商品							部寸	法 (mm)						空気消費量	使用空気圧力	重量	T7_M3.0	JAN
軟質 樹脂	便質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	K	L	(㎡/回)	(MPa)	(g)	工/ 吸八口	(4907587)
7.0	5.0	2.6	2.0	360034	GT-NS20SR	129	45	40	30	M5深10	30	M4深7	50	28	12	26	9	230	0.5~0.6	404.5	Rc1/8	035141

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。 ※専用機 自動機への取り付けには製品寸法をご確認ください。(フレーム半径・ネジ径・ネジ間の寸法など) ※使用エアーホース内径…4mm

※全長・重量…付属品は含みません。本体取付用のネジは締付トルク1.5N·m。

[※]全長・重量…付属品は含みません。

»232

GT-NL NEW

角型エアーニッパー

GT-NS3/5/7/10L/20/30

- ・樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。豊富なブレードを準備。
- ブレードは別売です。







GT-NS20

- GT-NS3 ・吸気位置が180度調整できます。
- ・吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に変えられます。

GT-NS

能力目安

	能力	⊅ (mm)		商品		_						子部寸	法 (mm)						空気消費量	使用空気圧力	重量	エアー吸入口	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品	番	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	J	K	L	(cm/(a)	(MPa)	(g)	ネジ径	(4907587)
2.0		1.0	0.5	360012	GT-NS	3	110	23	40	19	M3深8	17	M3深3.5	19	24	7	23	7	45	0.4~0.5	95		308115
2.0		1.0	0.5	360013	GT-NS	5	94	30	30	24	M4深10	20	M3深5	14	19	7	23	7	64	0.4~0.5	135		308122
3.0	2.0	1.6	1.0	360014	GT-NS	7	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	9	23	7	116	0.4~0.5	215	Rc 1/8	308139
4.0	2.6	1.8	1.2	360009	GT-NS	10L	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	12	26	7	116	0.5~0.6	215	KC 1/0	308146
7.0	5.0	2.6	2.0	360010	GT-NS	20	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	370		308153
10.0	6.5	3.3	2.8	360011	GT-NS	30	170	56	60	46	M6深12	40	M5深10	20	30	17	36	15	584	0.5~0.6	685		308160

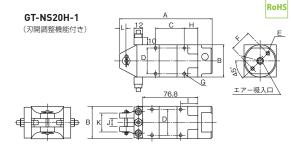
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。 ※使用エアーホース内径…5mm ※全長・重量…付属品は含みません。

・専用機・自動機への取り付けには製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)・GT-NS3~GT-NS10Lの刃開き調整機能付、GT-NS50は別作にて対応しておりますので、ご相談くだ

角型エアーニッパー(刃開き調整機能付き)

- ●樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。
- ●刃開きを調節できるネジ付き。
- ●ブレードは別売です。





GT-NS20H-1/30H-1

能力目安

	能力の	⊅(mm)		商品							子部マ	法 (mm)						空気消費量	使用空気圧力	重量	T7_M3.0	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	J	K	L	(cm/0)	(MPa)	(g)	ネジ径	(4907587)
7.0	5.0	2.6	2.0	360021	GT-NS20H-1	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	453	D = 1/0	014702
10.0	6.5	3.3	2.8	360022	GT-NS30H-1	170	56	60	46	M6深12	40	M5深10	20	30	17	36	15	584	0.5~0.6	809	Rc 1/8	015112

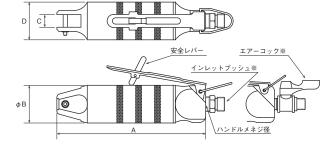
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。

※使用エアーホース内径…5mm ※全長・重量…付属品は含みません。

安全レバー付きエアーニッパー

- ●安全レバー付き、不測の作動を防ぎます。
- ●樹脂や金属の切断、かしめ作業などに。
- 別作ブレードの対応で用途は限りなく広範囲。 ●より安全で効率よく、さらに疲労の軽減につながります。





※インレットブッシュ (Rc1/4) は、NL3/NL5/NL7/NL10/NL12に付属 ※エアーコック(Rc1/4)は、NL20/NL30/NL50に付属

能力目安

1307 3 5															
	能力	ϕ (mm)		商品			各部寸	法(mm)		空気消費量	使用空気圧力	重量	1) > 1011 1/ + 2WP	エアー吸入口	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	(cm/(a)	(MPa)	(g)	ハンドルメネジ径	ネジ径	(4907587)
2.0		1.0	0.5	360771	GT-NL3	112	23	7	14	45	0.4~0.5	115	Rc 1/8	Rc 1/4	035257
2.0		1.0	0.5	360772	GT-NL5	103	30	7	17	64	0.4~0.5	157	Rc 1/8	Rc 1/4	035264
3.0	2.0	1.6	1.0	360773	GT-NL7	123	34	9	17	116	0.4~0.5	201	Rc 1/4	Rc 1/4	035271
4.0	2.6	1.8	1.2	360774	GT-NL10	132	34	9	17	116	0.4~0.5	208	Rc 1/4	Rc 1/4	035288
4.5	4.0	2.3	1.7	360775	GT-NL12	142	36	12	20	116	0.5~0.6	242	Rc 1/4	Rc 1/4	035295
7.0	5.0	2.6	2.0	360776	GT-NL20	148	45	12	23	230	0.5~0.6	372	Rc 1/4	Rc 1/4	035301
10.0	6.5	3.3	2.8	360777	GT-NL30	185	56	17	30	584	0.5~0.6	627	Rc 1/4	Rc 1/4	035318
		5.5	4.5	360778	GT-NL50	237	75	25.2	43	1170	0.5~0.6	1211	Rc 1/4	Rc 1/4	035325

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※使用エアーホース内径…5mm ※全長・重量…付属品は含みません。

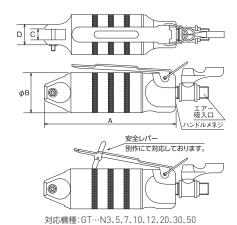
レバー式エアーニッパー

GT-N3/5/7/10/12/20/30/50

- ●別作ブレードの対応で用途は限りなく広範囲。より安全で効率よく、さらに疲労の軽減につながる。
- ●ブレードは別売です。



・N20/N30/N50はエアーコック付き



能力目安

	能力の(mm) A部寸法 (mm)														
		ϕ (mm)		商品			各部寸	法 (mm)		空気消費量	使用空気圧力	重量		エアー吸入口	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	(cm/(a))	(MPa)	(g)	ハンドルメネジ径	ネジ径	(4907587)
2.0		1.0	0.5	360002	GT-N3	112	23	7	14	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8		308016
2.0		1.0	0.5	360003	GT-N5	103	30	7	17	64	0.4~0.5	135	Rc 1/8		308023
3.0	2.0	1.6	1.0	360004	GT-N7	123	34	9	17	116	0.4~0.5	180	Rc 1/4		308030
4.0	2.6	1.8	1.2	360005	GT-N10	132	34	9	17	116	0.4~0.5	185	Rc 1/4	R 1/4	308047
4.5	4.0	2.3	1.7	360006	GT-N12	142	36	12	20	116	0.5~0.6	210	Rc 1/4	K 1/4	308054
7.0	5.0	2.6	2.0	360007	GT-N20	148	45	12	23	230	0.5~0.6	375	Rc 1/4		308061
10.0	6.5	3.3	2.8	360008	GT-N30	185	56	17	30	584	0.5~0.6	625	Rc 1/4		308078
		5.5	4.5	360001	GT-N50	237	75	25.2	43	1,170	0.5~0.6	1,220	Rc 1/4		308085

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※使用エアーホース内径…5mm・全長…付属品・ハンガーは含みません。 ※重量…付属品は含みません。

丸型レバーなし

GT-NR3/5/7/10L/20/30/50

- 吸気位置が180度調整できるので、本体の取り付け位置に合わせて自由に変えられる。(GT-NR50F除く)
- ●ブレードは別売です。



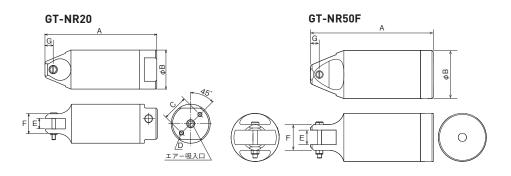


GT-NR20

・NR20は本体両面に目盛り付き



GT-NR50F



能力日安

月七/	J日女																
		jφ(mm)		商品					各部寸法 (mm)				空気消費量	使用空気圧力	重量	エアー吸入口	JAN
軟樹	質 硬質 脂質	銅線	鉄線	コード	品番	А	В	С	D	Е	F	G	(cg/0)	(MPa)	(g)	ネジ径	(4907587)
2.	0	1.0	0.5	360015	GT-NR3	110	23	17	M3深8	7	14	7	45	0.4~0.5	70		308214
2.	0	1.0	0.5	360016	GT-NR5	94	30	20	M4深10	7	17	7	64	0.4~0.5	110		308221
3.	0 2.0	1.6	1.0	360017	GT-NR7	113	34	22	M4深10	9	17	7	116	0.4~0.5	150	Do 1/0	308238
4.	0 2.6	1.8	1.2	360018	GT-NR10L	113	36	24	M4深10	12	20	7	116	0.5~0.6	215	Rc 1/8	308245
7.	0 5.0	2.6	2.0	360019	GT-NR20	129	45	30	M5深12	12	23	9.5	230	0.5~0.6	280		308252
10	.0 6.5	3.3	2.8	360020	GT-NR30	165	56	40	M6深12	17	30	10.5	584	0.5~0.6	505		308269
12	.0 6.5	5.5	4.5	360024	GT-NR50	222	75	50	M8深12	25.2	43	15	1,170	0.5~0.6	1,190	Do 1//	308276
9.	5 5.5			360026	GT-NR50F	158	75	なし	なし	17	31	9	1,212	0.5~0.6	1,005	Rc 1/4	014689

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など) ※GT-NR50Fの取り付けには別売のNR50STをご使用ください。 ※使用エアーホース内径…5mm※全長・重量…付属品は含みません

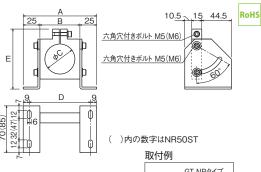
VESSEL

GT-NR用スタンド

NR10LST/20ST/30ST/50ST

- ●ダイレクトゲートのスプールカットや自動機取り付けのための固定金具。
- 取付角度の調整ができる(0~60°)。





商品	品	番		É	S部寸法 (mm)		適用機種	重量	JAN
コード		Ħ	А	В	С	D	E	旭州依俚	(g)	(4907587)
360057	NR10I	LST	102	52	36	84	82	NR10L	335	308924
360058	NR20	ST	110	60	45	92	90	NR20	385	308931
360059	NR309	ST	130	80	56	112	110	NR30	535	308641
852436	136 NR50ST		150	100	75	132	130	NR50, NR50F	861	014597

GT-NRタイプ

増圧ユニットADV

P-10L/20/30/50/20A/30A

- ●従来Pシリーズの加圧力が約20%パワーアップ。
- ●スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。









RoHS

P-20

P-20A

能力目安

	能力	⊅ (mm)		商品		品番	各部寸	法 (mm)	空気消費量	使用空気圧力		重量	JAN
軟質 樹脂	硬質 樹脂	銅線	鉄線		-K	品番	А	В	(cm/(m))	(MPa)	適用本体	(g)	(4907587)
5.0	4.0	2.6	1.6	3600	051	P-10L	71	36	223	0.5まで	NS10L, NR10L, N12	115	318008
8.0	6.0	3.0	2.2	3600	052	P-20	87	45	508	0.5まで	N20, NS20, NR20	215	318015
13.0	7.0	4.8	4.0	3600	053	P-30	92	56	956	0.5まで	N30, NS30, NR30	330	318022
		6.5	5.5	3600	054	P-50	133	75	2,670	0.5まで	N50, NR50	840	318039
9.0	6.5	3.4	2.6	NEW 3600	055	P-20A	87	45	538	0.5まで	NS20A, NR20A	164	034717
14.0	8.0	5.5	4.5	NEW 3600	056	P-30A	92	56	744	0.5まで	NS30A, NR30A	266	035189

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※全長、重量は増圧ユニットのみの数値です。装着時は本体寸法にこの数値が加わった大きさになります。

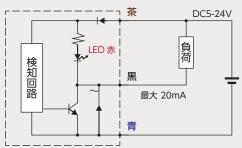
ONE POINT

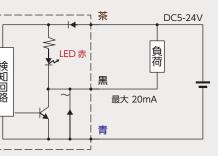
GT-NS20SR

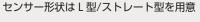
エアーニッパー 角型センサー付き

センサーで開閉を感知して運転を管理

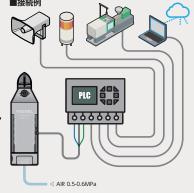
■センサー回路図







ニッパーの設置場所に寄ってはセンサーコードが邪魔に ならないよう、L型からストレート型に取り換えできます (ストレート型はオプションです)。 配線は検出信号を取るために3線式です。

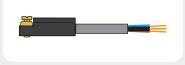


■センサー仕様

電源電圧	DC5 ~ 24V
出力電流	20mA max.
消費電流	8mA max.
応答時間	16µsec 以下
出力仕様	NPNオープンコレクタ(近接時ON)
耐電圧	AC1000V (1 分間・充電部一括・ケース間)
絶縁抵抗	DC250V (メガにて 20MΩ以上・対ケース間)
使用周囲温度	-20℃~ +85℃ (結露なきこと)
使用周囲湿度	20 ~ 95%RH
ケーブル	3 芯 Φ2.6mm 長さ約 1000mm
取り付けネジ	締付トルク 0.06N·m ドライバー (-)1.8x0.25
保護等級	IP67



L型(標準付属品)



ストレート型(オプション)

243

»234

スライドエアーニッパーブラケット型

GT-NB20/30/20LW/30LW

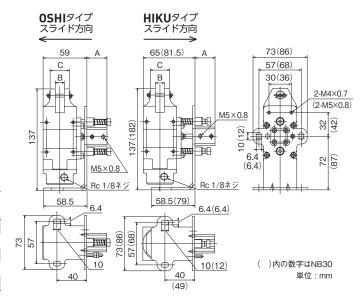
● 切断の瞬間に大きな衝撃が加わる大径のゲートカットでも スムーズな連続スライドを実現。

ブレードは別売です。



GT-NB20

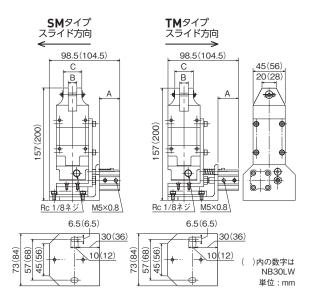
商品	品番	各語	部寸法(mm)	スライド方向	重量	JAN
コード	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	А	В	С	と範囲(mm)	(g)	(4907587)
360073	GT-NB20(5-0SHI)	22	12	26	押し0~5	755	309013
360071	GT-NB20(5-HIKU)	22	12	26	引き 0~ 5	755	309020
360074	GT-NB20(10-0SHI)	27	12	26	押し0~10	755	309037
360072	GT-NB20(10-HIKU)	27	12	26	引き 0~10	755	309044
360076	GT-NB30(10-HIKU)	28.5	17	36	引き 0~10	1,420	309068





GT-NB20LW-10TM スライド機構高精度型

商品	品番	各語	部寸法(mm)	スライド方向	重量	JAN
コード	□ Ħ	А	В	С	と範囲(mm)	(g)	(4907587)
360069	GT-NB20LW-10TM	28.5	12	26	引き 0~10	795	309082
360068	GT-NB20LW-10SM	28.5	12	26	押し0~10	795	309105
360077	GT-NB30LW-10TM	29.5	17	36	引き 0~10	1,315	309099
360078	GT-NB30LW-10SM	29.5	17	36	押し0~10	1,325	309051
300070	01-14D30EW-103M	27.0	1 /	50	11-00 10	1,020	100/001



Wスライドエアーニッパーブラケット型

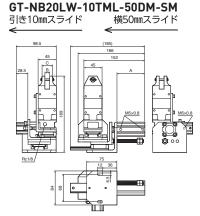
GT-NB20LW-10TML(TMR)-50DM-SM

- 樹脂用横向き刃を使用し、通常のニッパーが入りにくい場所で、本体を挿入しゲートに寄せてカットすることができます。
- ●スライド方向が、横方向に最大50mm、引き方向に最大10mm動きます。





GT-NB20LW-10TMR-50DM-SM



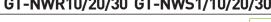
	B20LW-10TMR-50DM-SM スライド 引き10mmスライド
MSx0.8	(185) 106 142 45 45 45 28.5 46 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	75 Rc10

商品	品番	各部寸法(mm)			バック方向	重量	JAN
コード	00 W	Α	В	С	と範囲(mm)	(g)	(4907587)
360066	GT-NB20LW-10TML-50DM-SM	69.5	12	26	引き 0~10/横0~50	1,621	014665
360067	GT-NB20LW-10TMR-50DM-SM	69.5	12	26	引き 0~10/横0~50	1,621	014672

複動式エアーニッパー

GT-NWR10/20/30 GT-NWS1/10/20/30

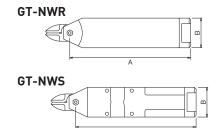
ブレードの開閉は、エアーピストンで駆動。本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラク。











商品コード	品番		能力φ(mm)		空気消費量	加圧力	使用空気圧力	各部寸	法(mm)	重量	JAN
コード		銅線	鉄線	ABS樹脂	(cm/(<u>)</u>	(N)	(MPa)	А	В	(g)	(4907587)
複動式工	アーニッパー(丸型レバー	無し)									
360710	GT-NWR10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.6	146	Φ36	280	309808
360711	GT-NWR20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	Φ45	523	309815
360712	GT-NWR30	3.3	2.8	7.5	584	2,744	0.5~0.6	230.5	φ56	980	309822
複動式工	アーニッパー(角型)										
360702	GT-NWS1	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4~0.5	95	23×20	116	309730
360706	GT-NWS10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.6	146	36×36	356	309778
360707	GT-NWS20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	45×45	610	309785
360708	GT-NWS30	3.3	2.8	7.5	584	2,744	0.5~0.6	230.5	56×56	1,115	309891

※チューブ継手付内径の4×外径の6(GT-NWS1は内径の2.5×外径の4mm)

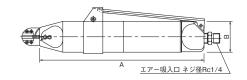
ラン支柱カットエアーニッパー

GT-NZ15

- ●カットミスを防ぐ切断位置ストッパー付き。
- ●ブレードは、切った後に支柱が飛び散らないウレタンカバー付き。



RoHS



 商品 コード	品番	番線	能力 ドラール支柱(パイプ)	空気消費量 (㎡/回)	加圧力 (N)	使用空気圧力 (MPa)	A (mm)	B (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
			ヒニール文柱(バイフ)	(011/ 11/	(14)	(1-11 0)	()	()	197	(47070077
360759	GT-NZ15(NZ15AJ付)	#10(細い)	φ4.2~6	250	1177	0.65	213.5	40	455	030504
360758	GT-NZ15(NZ20AJ付)	#8(太い)	<i>φ</i> 4.2~6	250	1177	0.65	213.5	40	465	369888

※高硬度の番線はカットできない場合があります。



- "ı		LV	士	. *
ブリ	/—	P1	т	NT:

ブレード	仕様						
商品	品	番	刃開き (mm)	切刃 有効長 (mm)	A (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
360504	NZ1	5AJ	7.2	15	30	132	370792
360505	NZ2	LAO	7.5	15	31	142	370808



ヨコアーニッパー マーニッパー »225

ヨコ型用ブレード »227 タエス テアライ 型ニド

»229 タテ型用ブレード »229

»231 用

ヒートニッパー

»232

»234

エアーニッパー »239 ブレード エアーニッパー用

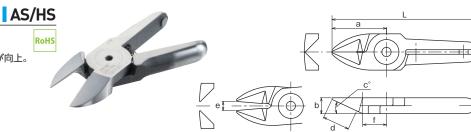
»246 規格ブレードエアーニッパー用 »252

»254

別作ブレード »257

スタンダード

AS/標準タイプ。銅線、鉄線などの 切断に用いる一般ブレード。 HS/ハイス鋼をロウ付けして耐久性が向上。



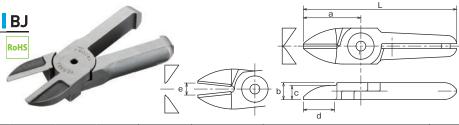
商品	品番				各部寸法(m	1)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 H	а	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L全長	(g)	初貝	ル型//L/竹交作星	(4907587)
360102	N3AS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372024
360101	N3HS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	ハイスチップ付	GT-NS3 / N3 / NR3	372017
360112	N5AS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372079
360111	N5HS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	ハイスチップ付	GT-NS5 / N5 / NR5	372062
360122	N7AS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372116
360121	N7HS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	ハイスチップ付	GT-NS7 / N7 / NR7	372109
360132	N10AS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372161
360131	N10HS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	ハイスチップ付	GT-N10	372154
360181	N10LAS	35	12	30	20	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372413
360142	N12AS	35	12	30	20	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372208
360141	N12HS	35	12	30	20	5	15	105	135	ハイスチップ付	GT-N12	372192
360151	N20AS	35	12	30	20	9	15	95	140	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372239
360161	N30AS	43	17	30	25	9	18	127	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372314
											*	_

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

金属用ストレート



BJ/刃先が傾いていない 直立型の金属用ブレード。



										•	
商品コード	品番			各部寸	法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	竹貝	竹貝 週// /	
360450	NW1BJ	20	5	3	10.5	3.5	50	16	特殊合金鋼	GT-NWR1 / NWS1	370006
360106	N3BJ	24	7	5.8	13	5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372048
360119	N5BJ	24	7	5.8	13	4	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	378552
360128	N7BJ	27	9	7.5	13	5	81	75	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	378569
360453	NW10BJ	30	9	6	16.5	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370709
360459	NW20BJ	40	12	6	24.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370747
360460	NW30BJ	55	17	8	33	11	140	367	特殊合金綱	GT-NWR30 / NWS30	370754

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

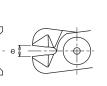
強力切断刃

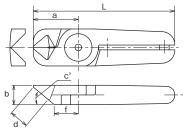


AG/標準タイプより刃先を短くして 強度を高めたブレード。

刃の根元でカットするので加圧力が大きい。







商品コード				各:	部寸法(mm)				重量	材質 適応機種				
コード	品 番	а	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L全長	(g)	彻貝	旭小小女性	(4907587)		
360159	N20AG	28	12	40	12	7	15	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372291		
360157	N20HS	26	12	40	10	7	13.5	86	135	ハイスチップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372277		

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

超硬チップ付き強力切断刃



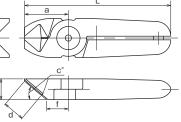
BBB/超硬チップ付きで高鋼線材や ピアノ線などの硬い線材の切断に 適している。



超硬チップ付き ピアノ線の切断時など、 耐久性が必要な場合に	特殊合金鋼よりも
耐久性が必要な場合に。	

BBB





		1037 (122.0 70 50											
商品コード		品番				各部寸法(r	mm)			重量	材質	適応機種	JAN
	コード	00 H	а	b	c (°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L全長	(g)	竹貝	J型/L/15X/主	(4907587)
	360172	N30BBB	36	17	40	18	7	18	120	365	超硬チップ付	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372383
	360177	N50BBB	46	25	35	19	9	24	166	955	超硬チップ付	GT-N50 / NR50	372406

エアーニッパー用規格ブレード 金属用

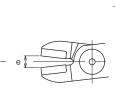
クリッパー刃

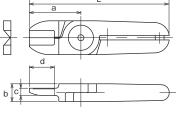
BFB/AS



BFB/超硬チップ付きで金属線材、 細パイプの切断などに適している。 AS/標準仕様のクリッパー刃。







商品品番	- 来			各部寸	t法(mm)			重量	材質	適応機種	
コード	00 H	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	10月	過ルが放作	(4907587)
360156	N20BFB	35	12	5	17	8	95	150	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372260
360175	N50AS	60	25	10	30	11	180	950	特殊合金鋼	GT-N50 / NR50	372390

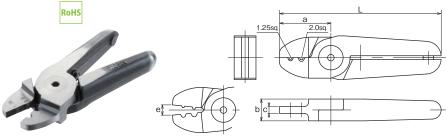
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

圧着用かしめ刃

ACD



ACD/圧着端子のかしめ用ブレード。 (裸端子 SQ1.25/SQ2.0)



商品品	□ 采	各部寸法(mm)					重量	材質	適応機種	JAN
コード	品 田	а	b	С	e 刃開き	L全長	(g)	竹貝	ル型/ル/取り生 	(4907587)
360171	N30ACD	40	17	5.5	8	126	335	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372376

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

NMブレード

NM

エアーニッパー本体にそのまま取り付けできる。

マグネット磁力は半永久のため、定期的なスプリング交換が不要。

●特許登録済



・24時間稼動に対応

・マグネットは半永久

・エアーニッパー本体にそのまま取り付け可能

ストレート薄刃 AJタイプ

切刃部有効 d

樹脂用

APタイプ

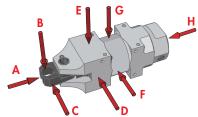
AEタイプ g 切刃部有効 d

		1
b c d d d d d d d d d d d d d d d d d d	d	

商品コード	品番				各部寸法(m	ım)		重量	適応機種	JAN
コード	#	а	b	c (°)	d	е	f×g	(g)	ル型ルバ及作品	(4907587)
360246	NM20AJ	35	12	-	18	11	-	116	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372765
360247	NM20AP	35	12	15	16	11	-	124	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372772
360248	NM20AE	28	12	-	12	8	10×15.5	129	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372789
360261	NM30AJ	52	17	-	28	14	-	360	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372918
360262	NM30AP	66	17	15	38	16	-	380	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372925
360263	NM30AE	45	17	-	17	12	13×28	358	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372932

※別作形状対応可能です。(NY・NT・ヒートニッパーは不可)





磁力測定結果

動作確認用に装着されている磁気センサーが近くに存在する場合には、 下記磁力測定の数値をご確認ください。

		_ DEDU 1/C						
品番	A	В	С	D	Е	F	G	н
NM20AE	85	10	10	5	32	5	2	0
NM30AE	34	8	8	6	42	15	30	3

単位:G(ガウス) 測定機器:電子磁気工業(株)製 GM-1200 ガウスメーター

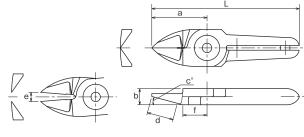
樹脂用スタンダード

AP/樹脂切断に用いる標準ブレード。 切り口が残ってはいけない場合の ゲート処理に合わせて切断面に大きなRを

もうけている。 (刃先に角度がついている。)



AP



商品	品番				各部寸法(mm))			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 HF	а	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	(g)	初貝	见型/LVIX/生	(4907587)
360104	N3AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372031
360114	N5AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372086
360124	N7AP	27	9	30	11.5	4	14.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372123
360134	N10AP	27	9	30	11.5	5	14.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372185
360182	N10LAP	35	12	15	16	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L/NR10L	372420
360144	N12AP	35	12	15	16	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372215
360155	N20AP	35	12	15	16	11	15	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372253
360165	N30AP	66	17	15	38	16	24	150	380	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372321

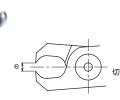
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

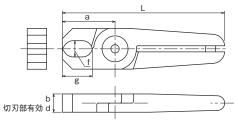
樹脂用クイキリ刃

ΑE

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの 樹脂ゲート処理に用いられる。







				2部	寸法(mm)						T
商品コード	品番	_	L	1	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		а	b	f×g	日有別技で	6 万囲ご	L土区	197			(47070077
360108	N3AE	20	7	6×11	7	3.5	60	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372055
360118	N5AE	20	7	6×11	7	3.5	60	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372093
360126	N7AE	26	9	8×14.8	9	4	80	85	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372130
360158	N20AE	28	12	10×15.5	12	8	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372284
360166	N30AE	45	17	13×28	17	12	129	395	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372338

^{-&}gt; 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

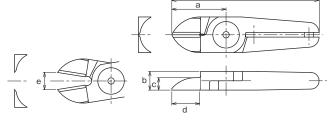
樹脂用ストレート刃

AJ

AJ/刃先が傾いていない樹脂用の 直立ブレード。ゲートに対して 直角に当てることができる。







商品					寸法(mm)			重量			JAN
コード	品番	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	適応機種	(4907587)
360454	NW10AJ	30	9	6	14	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370716
360152	N20AJ	35	12	8	18	11	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372246
360381	N20AJB	35	12	8	18	11	95	125	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378712
360457	NW20AJ	40	12	6	21.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370723
360169	N30AJ	52	17	8	28	14	136	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372352
360461	NW30AJ	55	17	8	33	11	140	368	特殊合金鋼	GT-NWR30 / NWS30	370761

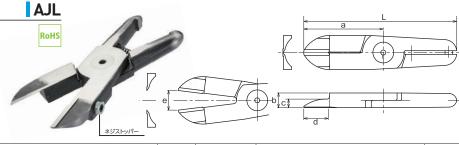
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

VESSEL

樹脂用ストレートロング刃

樹脂

AJL/ストレート刃のロングタイプ。 ニッパーとワークのゲートカット部との 間に距離がある場合に適している。 N30AJ163は、幅広のゲート処理に有効。 画像はN20AJにです。 N20AJLはネジストッパー付きです。



商品コード	品番			各	部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	□ #	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	初貝	地心依住	(4907587)
360369	N10LAJ141	61	12	7	34	10	115	165	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	378590
360150	N20AJL	65	12	7	20	16	125	230	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372222
360376	N20AB39	61	12	7	36	14	121	185	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378668
360389	N30AJ163	65	17	7	41	17.5	149	355	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378798
360170	N30AJL	75	17	8	25	19	159	470	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372369
S S LTINE AR	十口中は杜往客以D20	フナマペロケノナ	N_1 \		•			•			

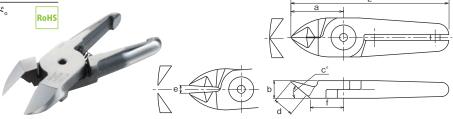
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

樹脂用フラット刃

PF

樹脂

PF/切り口を平らにカットする樹脂用ブレード。 切り口が残ってはいけない場合の ゲート処理に合わせて切断面に 大きなRをもうけている。

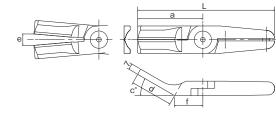


 商品 コード	品番				各部寸法(m	nm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	а		b	c (°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	(g)	彻貝	/型/I//05X代里	(4907587)
360127	N7PF	27	9	40	10.5	4	17	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372147
360183	N10LPF	35	12	40	13.5	5	21	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L/NR10L	372437
360160	N20PF	35	12	40	13.5	11	21	95	130	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372307
360167	N30PF	58	17	30	25	15	33	142	390	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372345

樹脂用フラットロング刃





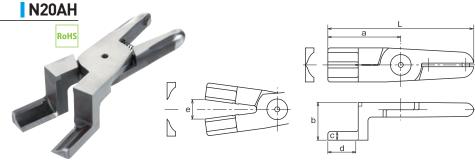


商品	口 采	各部寸法(mm)							重量	材質	適応機種	JAN
コード		а	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	(g)	州貝	旭州水水里	(4907587)
360179	N50FPFL	76	31	30	50	35	76.3	160	394	特殊合金鋼	GT-NR50F	014696

樹脂用クランク刃

↑フノンAH/刃先がクランク形樹脂用ブレード。

邪魔するものがあったりゲート部が 狭い場合に有効。



商品	商品品番			í	各部寸法(mm)	部寸法(mm)			材質	滴応機種	JAN
コード	00 ##	A B C d 有効長さ e 刃開き L 全長		(g)	村貝	10m/c/fg/星	(4907587)				
360149	N20AH	60	31	7	23	16	120	240	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378873

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

| エアーニッパー 225 | ヨコ型 » | ヨコ型用ブレード

-ド**227** スライド スライド **229** タテ型用プレード

ド **※229** ブレード 突切り **※231**

レード デッパー用 **※232**

ヒートニッパー **234 エアーニッパー

»246

規格ブレード エアーニッパー用 **3252**

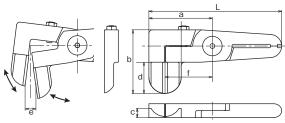
エアーハサミ **>254** 別作ブレード

樹脂用横向き刃



AML/AMR刃先が90度折れ曲がった 樹脂用ブレード。 ニッパーが入りにくいスペースが狭く 限られた場合に有効。



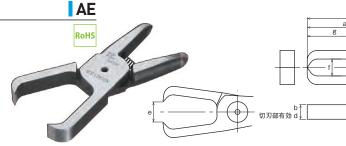


商品コード	品番				各部寸法	(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	四 世	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	(g)		1型/1い/6支/1里	(4907587)
360384	N20AML1498	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378743
360385	N20AMR1499	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378750
360370	N30AML1435	55	68	10	35	13	39	139	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	375520
360371	N30AMR1395	55	68	10	35	13	39	139	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	375537

樹脂用クイキリロング刃



AE/乗せゲート、捨てゲートなどの 樹脂ゲート処理に用いられる。



商品コード	品番				各部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	a	а	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		ル型 // LV / DX / T 星	(4907587)
360378	N20AE1205	62	12	14×45	12	16.5	122	202	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378682
360173	N30AE2125	70	17	16×53	17	19.5	154	385	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30	007292

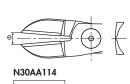
ブレードが選択できます。

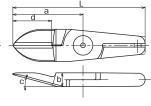
樹脂用R付き刃



切り口が残ってはいけない場合の ゲート処理に合わせて切断面に大きなRを もうけています。 本体の設置角度に合せて角度付きの







商品	品番			:	各部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	□ ₩	а	b	c (°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		1型/L/6文作里	(4907587)
360367	N10LAB152	61	12	15	35	10	115	165	特殊合金鋼	GT-NS10 / NR10L	378576
360373	N20AA27	45	12	23	25	12	105	145	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378637
360372	N20AA239	52.3	12	40	27	14	112.3	195	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378620
360375	N20AB360	61	12	15	35	16	121	185	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378651
360386	N30AA114	76.3	17	30	50	20	160.3	385	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378767
360374	N20AA361	(48.9)	12	60	40	14	(108.9)	188	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378644
360368	N10LAB2	61	12	-	36	10	115	159	特殊合金鋼	GT-NS10L/NR10L	378583
360387	N30AA160	(76.3)	17	30	44	19	(160.3)	400	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378774

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

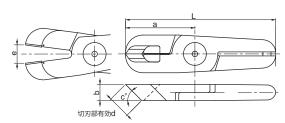
樹脂用角度付きクイキリ刃 N20AE19A



AE/乗せゲートや捨てゲートなどの 樹脂ゲート処理に。

ニッパー本体を斜めに設置できるよう刃先に 角度がついています。





商品	品番			í	各部寸法(mm)			重量	++55	適応機種	JAN
コード	面 田	а	b	c (°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	1型/心(技生	(4907587)
360382	N20AE19A	51.5	12	45	(17)	13.5	111.5	200	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20	010186

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

VESSEL

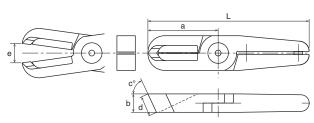
樹脂用角度付きクイキリ刃

N30AE53A

樹脂

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの 樹脂ゲート処理に用いられます。 本体が斜めに設置できるよう刃先に 角度がついています。





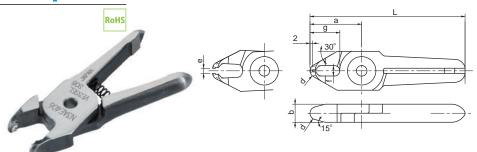
商品	品番			í	各部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード	00 ##	a b c(°) d 有效			d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)		10型1/LVが女作里	(4907587)
360395	N30AE53A	65	17	65	(18.7)	18	149	440	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	029744

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

ピンゲート用クイキリ刃

N3AE406

ワークの窪みや段下から出ている ピンゲートを段下でカットする ピンゲート用クイキリ刃です。



商品	□ 来				S部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
	00 HF	а	b	d 先端径	f×g	e 刃開き	L 全長	(g)	初貝	J型/LV6交往里	(4907587)
360174	N3AE406	20	7	R2.5	4×11.5	3.5	60	34	特殊合金鋼	NS3H-1/N3/NS3/NR3	007308

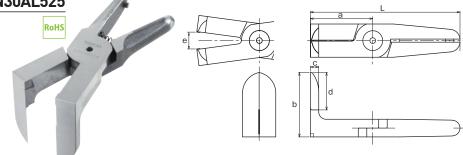
>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

スプールカット用L刃

N30AL525

樹脂 ストレート アングルC ダイレクト

ストレート刃の90度 アングルロングタイプ。 ダイレクトゲートのカットに最適です。



	品番			í	各部寸法(mm)			重量	1165	適応機種	JAN
コード	oo ##	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	週心機性	(4907587)
360390	N30AL525	BOAL525 60 62 8 36		36	16	144	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378804	

^{--&}gt; 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

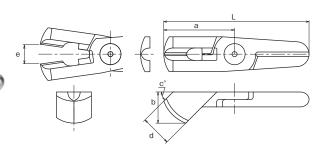
スプールカット用クイキリ刃

N20AK249

樹脂 スプーバ まわりに ブレード

スプールカットに最適の球状カット刃です。 まわりにリブがある狭い箇所でも確実に ブレードが挿入でき、たいへん きれいに仕上がります。





商品	_ -			í	各部寸法(mm)			重量	材質	適応機種	JAN
コード 品番	а	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	村貝	迎ルが発生	(4907587)	
360383	N20AK249	57	25	45	25	14	117	240	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378736

>> 切断能力目安は技術資料P287をご覧ください。

スライド スライド **※225** ヨコ型 **※227 ※227**

タテ型 **>>229** タテ型用ブレード

ブレード ※ | 規格で突切り

»229

・ 第**232** と ・

ヒートニッパー **234 エアーニッパー

※239 ブレード アーニッパー用

※246 規格ブレード 現格ブレード 3.50 カード 3.50 カー

用 **※252** エアーハサミ

>>254 別作ブレード

ブレード形状

N10LAS 機種

形状 AS : 金属用 スタンダード

: 金属用 スタンダードハイスチップ付 HS

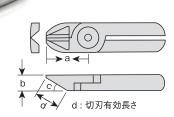
: 金属用 強力切断刃 ΔG ACD: 圧着用 かしめ刃 BJ :金属用 ストレート

BFB: 金属用 超硬チップ付クリッパー刃 BBB:金属用 超硬チップ付強力切断刃

樹脂用 スタンダード AΡ ΑJ : 樹脂用 ストレート薄刃 PF : 樹脂用 フラット刃 AJL: 樹脂用 ストレートロング刃 : 樹脂用 クイキリ刃 ΔF

AJB: 樹脂用 ストレート超硬チップ付 AH : 樹脂用 クランク刃

AML: 樹脂用 左横向き刃 AMR: 樹脂用 右横向き刃



ブレードの開き 0

AE(クイキリ樹脂用)



※刃先材質について

■…超硬チップ付き

最も硬く耐摩耗に優れた材質。

硬い鋼線やガラス繊維の多く含まれた樹脂などの切断に。

─ …ハイスチップ付き 特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。

AS 標準タイフ。刺縁、メムヘルント・・・・・・・ 断に用いる一般ブレードです。 標準タイプ。銅線、鉄線などの切





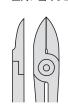


BJ 刃先が傾いていない直立型の金属用ブレードです。



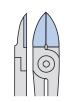


刃先が傾いていない樹脂用の 直立ブレードです。ゲートに対して 直角に当てることができます。





AJB 超硬チップをロウ付けしており、 硬質樹脂やガラス繊維が含まれた 樹脂の切断に適しています。





HS ハイス鋼をロウ付けして耐久性を向上しています。



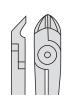


BFB クリッパータイプ形状です。超硬 チップ付きで金属線材、細パイ プの切断などに適しています。



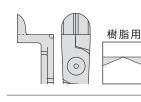


PF 切り口を平らにカットする樹脂用





AH 刃先がクランクした樹脂用ブレードです。邪魔するものがあったり -ト部が狭い場合に有効です。



AG 標準タイプより刃先を短くして 強度を高めたブレードです。刃の 根元でカットするので加圧力が 大きくなります。





BBB 超硬チップ付きで高鋼線材や ピアノ線などの硬い線材の切 断に適しています。



N.50BBB



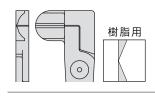
金属用

0

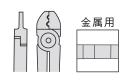
ストレート刃のロングタイプで す。ニッパーとワークのゲート カット部との間に距離がある場 合に有効です。



刃先が左に90度折れ曲がった 樹脂用ブレードです。ニッパー が入りにくいスペースが狭く 限られた場合に有効です。



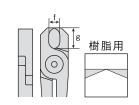
ACD 圧着端子のかしめ用ブレードです。



AP 樹脂切断に用いる標準ブレード です。



ノセゲート・ヨセゲートなど多くの ゲート処理に使用できます。



AMR 刃先が右に90°折れ曲がった 樹脂用ブレードです。ニッパー が入りにくいスペースが狭く 限られた場合に有効です。



VESSEL

エアーニッパー用規格ブレード

ブレード仕様

		切断能力				므	番			夕	イズ(mm)			
	硬質樹脂	銅線	鉄線	ピアノ線	適用機種	本体No.		а	b	c(°)	d	е	f×q	重量 (g)
秋貝彻旭	灰貝切加	1.0	0.5	- レノノ (が)	OT NO	N3	AS	24	7	25	12.0	4.0	ı^y	35
					GT-N3 GT-NL3	N3	HS	24	7	25	12.0			35
2.0		1.0	0.5		GT-NS3	N3	AP	24	7	15	11.5	4.0		35
					GT-NR3				7	13			/ \/ 1 1	
2.0		1.0	٥٢		GT-NS2 (N3BJのみ)	N3	AE	20			7.0	3.5	6×11	35
		1.0	0.5		(M2D20207)	N3	BJ	24	7	0.5	13.0	5.0		35
		1.0	0.5		GT-N5	N5	AS	24	7	25	12.0	4.0		40
0.0		1.0	0.5		GT-N5	N5	HS	24	7	25	12.0	4.0		40
2.0					GT-NS5	N5	AP	24	7	15	11.5	4.0		40
2.0					GT-NR5	N5	AE	20	7		7.0	3.5	6×11	40
		1.0	0.5			N5	BJ	24	7		13.0	4.0		40
		1.6	1.0			N7	AS	27	9	30	13.5	4.0		80
		1.6	1.0		GT-N7	N7	HS	27	9	30	13.5	4.0		80
3.0	2.0				GT-NL7	N7	AP	27	9	30	13.0	4.0		80
3.0	2.0				GT-NS7 GT-NR7	N7	PF	27	9	40	10.5	4.0		80
3.0	2.0				OT-NK/	N7	ΑE	26	9		9.0	4.0	8×8.8	85
		1.6	1.0			N7	BJ	27	9		13.0	5.0		75
		1.8	1.2		CT N10	N10	AS	27	9	30	13.5	5.0		85
		1.8	1.2		GT-N10 GT-NL10	N10	HS	27	9	30	13.5	5.0		85
4.0	2.6					N10	AP	27	9	30	11.5	5.0		85
		1.8	1.2		OT NEADI	N10L	AS	35	12	30	20.0	5.0		120
4.0	2.6				GT-NS10L GT-NR10L	N10L	AP	35	12	15	16.0	5.0		120
4.0	2.6				OT INCIDE	N10L	PF	35	12	40	13.5	5.0		120
		2.3	1.7		OT 1140	N12	AS	35	12	30	20.0	5.0		135
		2.3	1.7		GT-N12 GT-NL12	N12	HS	35	12	30	20.0	5.0		135
4.5	4.0				O1-NL12	N12	AP	35	12	15	16.0	5.0		135
		2.6	2.0			N20	AS	35	12	30	20.0	9.0		140
		2.6	2.0			N20	HS	26	12	40	10.0	7.0		135
		2.6	2.0			N20	AG	28	12	40	12.0	7.0		135
7.0	5.0					N20	AP	35	12	15	16.0	11.0		125
7.0	5.0				GT-N20	N20	AJ	35	12		18.0	11.0		125
6.0	4.0				GT-NL20	N20	AJL	65	12		20.0	16.0		230
	5.0				GT-NS20 GT-NR20	N20	AJB	35	12		18.0	11.0		125
7.0	5.0				/GT-NS20A*	N20	PF	35	12	40	13.5	11.0		130
7.0	5.0				GT-NR20A	N20	ΑE	28	12		12.0	8.0	10×15.5	135
		2.6	2.0	1.2		N20	BFB	35	12		17.0	8.0		150
6.0						N20	АН	60	12		23.0	16.0		240
10×1.5	8×1					N20	AML	55	12		26.0	9.5		270
10×1.5	8×1					N20	AMR	55	12		26.0	9.5		270
		3.3	2.8			N30	AS	43	17	30	25.0	9.0		370
		3.3	2.8	1.2		N30	BBB	36	17	40	18.0	7.0		365
10.0	6.5				GT-N30	N30	AP	66	17	15	38.0	16.0		380
10.0	6.5				GT-NL30 GT-NS30	N30	AJ	52	17		28.0	11.0		370
8.0	5.0				GT-NR30	N30	AJL	75	17		25.0	19.0		470
10.0	6.5				/GT-NS30A *	N30	PF	58	17	30	25.0	15.0		390
10.0	6.5				(GT-NR30A)	N30	AE	45	17	50	17.0	12.0	13×28	395
	≥1.25sq) 2.0 sq)					N30	ACD	40	17		17.0	12.0	10/120	335
	z.u sq/	5.5	4.5		GT NEO/CT NI FO/	N50	AS	60	25		30.0	11.0		950
		5.5	4.5	2.0	GT-N50/GT-NL50/ GT-NR50	N50	BBB	46	25	35	19.0	9.0		955
9.5	5.5	0.0	4.0	۷.0	GT-NR50F	N50F	PFL	76	31	30	50.0	35.0		394
7.0	0.0				01-141/301	14301	116	1 / 0	U I	00	50.0	00.0		0/4

※能力が異なりますので各製品ページの能力目安をご覧ください。

複動式エアーニッパー用

		切断能力			適用機種	品	番	各部サイズ(mm)						重量
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	ピアノ線	迎州依俚	本体No.	形状	а	b	c(°)	d	е	f×g	(g)
		1.0	0.5		GT-NWS1	NW1	BJ	20			11.0	3.5		16
	4.0				CT NIMIDAO / NIMICAO	NW10	AJ	30			14.0	5.0		76
		1.8	1.2		GT-NWR10 / NWS10	NW10	BJ	30			16.5	5.0		76
	6.5				GT-NWR20 / NWS20	NW20	AJ	40			21.5	8.0		142
		2.6	2.0		01-NWK20/NW520	NW20	BJ	40			24.5	8.0		142
	9.5				CT NIWDOO	NW30	AJ	55			33.0	11.0		368
		3.3	2.8		GT-NWR30	NW30	BJ	55			33.0	11.0		368

・能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。・重量はブレードスプリングを含む。・鉄線は未熱処理です。・ピアノ線 — HV320以下 ・N20AMLとN20AMRの切断能力単位は(t)になります。



交換部品 ブレードスプリング仕様

	N3·N5·NE5	N7·N10·NE10	N10L·N12·N20	N30AS/BBB/ACD	N30AP/PF/AE	N50
外 径(mm)	3.5	5.1	5.6	8	8	11.2
自由長(mm)	13	18	22.5	24	28	37
商品コード	859100	859101	859102	859103	859104	859105

»225 »229 »229 »231 用 »232 »234 エアーニッパー »239

ドー用 **»252** エアーハサミ

»254

別作ブレード **※257**

*GT-HS30のみ

エアーハサミ ●ブレードはスタンタ

●ブレードはスタンダードとマイクロエッジの2種類を用意。



GT-H12K 丸型・片刃固定 小型軽量タイプ(別作)



GT-H120K 丸型·片刃固定



GT-H30 丸型·両刃可動



本体(ブレード付き)

GT-HS30 角型·両刃可動

TITT								
商品コード		品番	能力(max) (mm)	空気 消費量 (cm/回)	使用 空気圧力 (MPa)	全長 (刃付) (mm)	重量 (刃付) (g)	JAN (4907587)
360211	GT-H30	丸型·両刃可動	ケブラー t=1	584	0.3	280	1,030	010490
_	GT-H12K(別作)	丸型・片刃固定小型軽量タイプ	ケブラー t=0.3	116	0.2	186.2	290	_
360202	GT-H120K	丸型·片刃固定	帯鉄15×0.5t	116	0.5~0.6	211	340	010483
360212	GT-HS30	角型·両刃可動	ケブラー t=1	584	0.3	260	970	010506

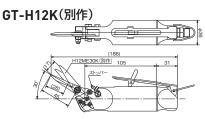
・ホース継手…R1/4(本体側Rc1/8)・使用エアーホース内径…5mm ・GT-H30, HS30 全長・重量は、プレードH30ME取り付け時の寸法です。

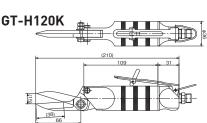
ブレード仕様

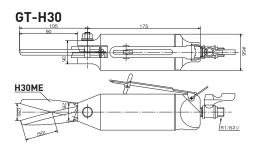
	17.1%							
商品コード	品番	適用機種	形状	刃開き (mm)	切刃 有効長 (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)	
360311	H30ME	H30,HS30	N#25 (P	26	50	280	009982	_
360312	H30MEL	H30,HS30	ハサミタイプ 波形マイクロエッジ仕様	34	67	285	009999	
360301	H12ME30K(別作)	H12K		17	28	56	_	
360302	H120SK	H120K	ハサミタイプ	15	38	115	009975	

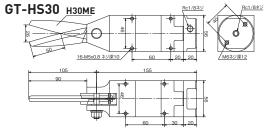


GT-H12K/H120K/H30/HS30









複動式エアーハサミ

- ブレードの開閉は、エアーピストンで駆動。
- ◆本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラクになりました。
- ●ブレードは別売です。



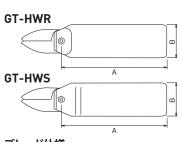
商品	品	番	能力	ϕ (mm)	空気消費量	加圧力	使用空気圧力	А	В	重量	JAN	
コード	00	Ħ	銅線	鉄線	(cm/(=)	(N)	(MPa)	(mm)	(mm)	(g)	(4907587)	
複動式エ	アーハち	ナミ(丸雪	』レバ-	-無し)								
360701	GT-H	WR1	1.0	0.5	45	294	0.4~0.5	95	20	84	309723	
360714	GT-H	WR10	1.8	1.2	116	588	0.4~0.6	146	36	295	309754	
複動式工	アーハち	ナミ(角雪	1)									
360700	GT-H	WS1	1.0	0.5	45	294	0.4~0.5	95	23×20	116	309716	

588 | 0.4~0.6 | 146 | 36 | 356 | 309747

360713 **GT-HWS10** 1.8 1.2 116 ※GT-HWR1、HWS1:チュープ継手付内径φ2.5×外径4mm GT-HWR10、HWS10:チュープ継手付内径φ4×外径6mm

GT-HWR1/10 GT-HWS1/10

RoHS



ブレード	仕様						
商品 コード	品	番	刃開き (mm)	切刃 有効長 (mm)	A (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)

GT-HWR1, HWS1用											
360452	HW1J	3.0	17	25	16	370013					
GT-HWR10, HWS10用											
360462 HW10J 5.0 28 40 76 370020											



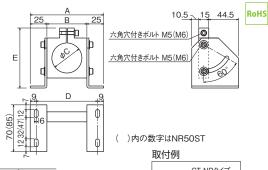
オプションパーツ

GT-NR用スタンド

NR10LST/20ST/30ST/50ST

- ダイレクトゲートのスプールカットや自動機取り付けのための固定金具。取付角度の調整ができる(0~60°)。



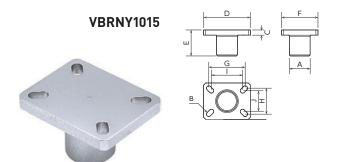


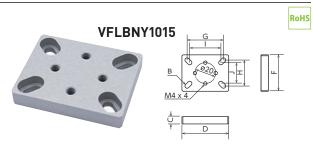
商品コード	品番		É	S部寸法 (mm)	適用機種	重量	JAN	
	_	А	В	С	D	Е	旭州依性	(g)	(4907587)
360057	NR10LST	102	52	36	84	82	NR10L	335	308924
360058	NR20ST	110	60	45	92	90	NR20	385	308931
360059	NR30ST	130	80	56	112	110	NR30	535	308641
852436	NR50ST	150	100	75	132	130	NR50、NR50F	861	014597

GT-NRタイプ

NY10/NY15用ブラケット

VBRNY1015/VFLBNY1015

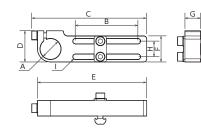




商品	品	番				:	各部寸	法(mm)					適用機種	重量	重量 JAN (g) (4907587)
コード	00	Ħ	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	- 1	J	旭州依惟	(g)	
360063	VBRNY	/1015	Φ20	Φ4.5	5	45	25	35	35	25	30	20	GT-NY10	38	_
360065	VFLBN	Y1015	-	Φ4.5	7	45	-	35	35	25	30	20	GT-NY15	25	_

VSB2060 スライドベース









T-NUTは弊社製品用です。 サイズが合わない場合は、 別途ご用意ください。

商品 コード	品番				重量	JAN						
	品番	Α	В	С	D	Е	F	G	Н		(g)	(4907587)
360047	VSB2060	φ20	60	110.6	30	105	25	15	15	φ5.2	111	_

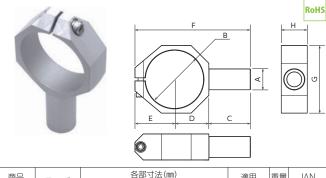
RoHS

クロスコネクタ RoHS

商品コード		番			各部	邓寸法(mm)			重量	JAN
	品	田	Α	В	С	D	Е	F	G	(g)	(4907587)
360050	VCC	2020	φ20	φ20	25	25	64	21	65	68	_

NR20/30用ブラケット

VBNR20/30

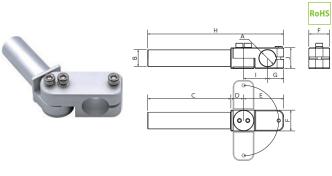


	商品コード	品	番			各	部寸	適用	重量	JAN				
			Ħ	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	機種	(g)	(4907587)
	360060	VBN	IR20	φ20	Φ45	35	28	31.5	94.5	53	20	GT-NR20	65	_
	360061	VBN	IR30	φ20	Φ56	40	33	38	111	65	25	GT-NR30	110	_

エルボーアーム

VEA20100

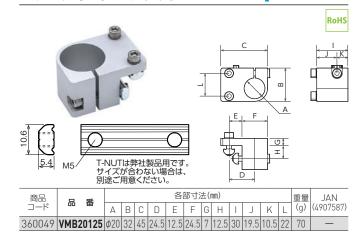
VCC2020



商品	_	_	番				2	子部寸	法(m	n)				重量	JAN
コード	6	10 1	#	Α	В	С	D	Ε	F	G	Н	1	J	(g)	(4907587)
360062	۷E	A20	100	φ20	φ20	100	15.3	48.2	25	19.5	163.5	28.7	25	115	_

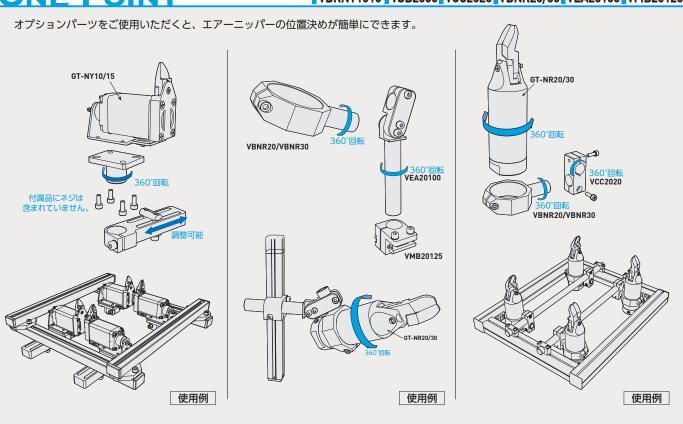
マウンティングブラケット

VMB20125



ONE POINT

VBRNY1015 VSB2060 VCC2020 VBNR20/30 VEA20100 VMB20125



別作エアーニッパー・別作ブレード

別作エアーニッパー・別作ブレードのご注文は一丁から対応いたします!

ベッセルでは、多彩な用途に合わせた

別作エアーニッパー・別作ブレードの

製作をおこなっております。

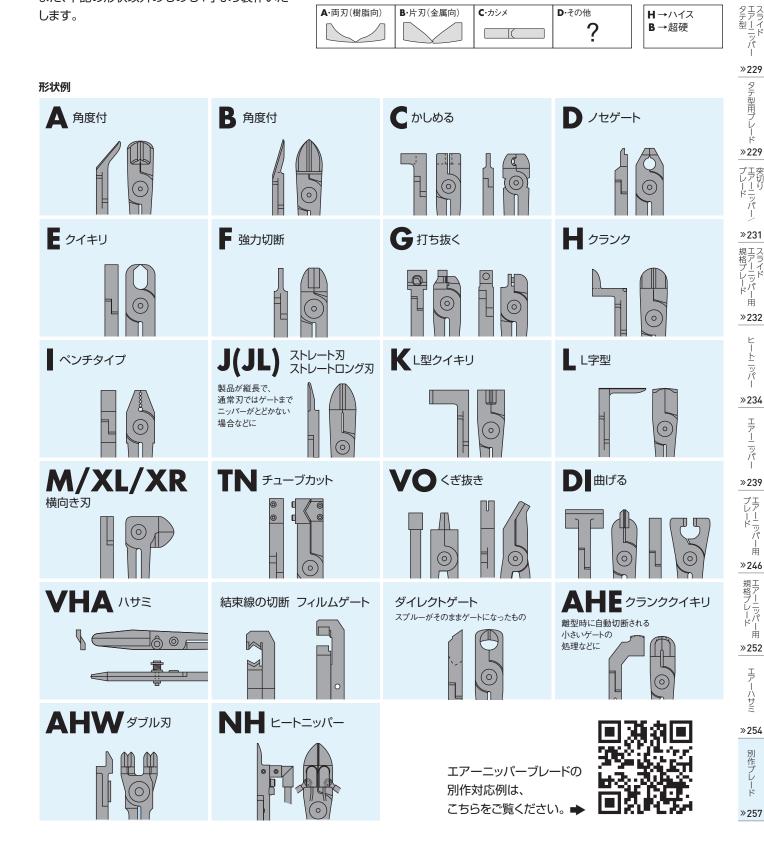
低コスト・スピーディーな対応で、広範囲の作業に フレキシブルに対応いたします。

下記の形状例をご参考にご指示ください。

また、下記の形状以外のものも1丁より製作いた します。

参考: ベッセル別作ブレード品番記号の見方





ヨエスラ コアライ 型 ニド

»225

ヨコ型用ブレード