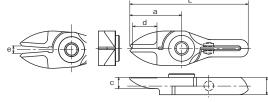
No. AJ/RAJ/AJB 樹脂用ストレート刃



AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。 ゲートに対して直角に当てることができる。 RAJ/AJタイプの逆刃。

AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。







D#N-			各部立	t法(mm)			重量	1155	\# c-100.14	JAN (4907587)
品番No.	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	適応機種	
NY03AJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370662
NY03RAJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	370693
NY05AJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370341
NY05RAJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370396
NY05AJB	22	7	5	10.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05(-4) / NF05	370365
NY10AJ	24	7.2	5	12	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370433
NY10RAJ	24	7.2	5	12	6	57 28	28	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S	370488
NY10AJB	24	7.2	5	12 6	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370457
NY15AJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370518
NY15RAJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370563
NY15AJB	27	8.2	5.5	13	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15(-4) / NF15	370532
NY25AJ	31	10	6	16	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370594
NY25RAJ	31	10	6	16	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370631
NY25AJB	31	10	6	16	9	77	65	超硬チップ付	GT-NY25(-6) / NY25S	370617

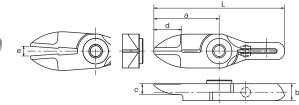
>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AJL 樹脂用ストレートロング刃



AJL/ストレート刃のロングタイプ。 ニッパーとワークのゲートカット部との間に 距離がある場合に有効。







品番No.			各部寸	法(mm)			重量	++##	本庁機延	JAN	
	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	適応機種	(4907587)	
	NY03AJL	27	7	4.5	10.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370679
	NY05AJL	31	7 5 10.5		5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370358	
	NY10AJL	33	7.2	5	12	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370440
	NY15AJL	38	8.2	5.5	13	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370525
	NY25AJL	46	10	6	16	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370600

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

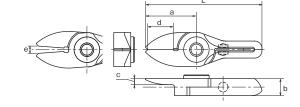
No. AJT 樹脂用ストレート薄刃



AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。 切断面が残らずきれいに仕上がる。







品番No.			各部下	t法(mm)			重量	1155	\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	JAN
	а	b	С	d 有効長さ e 刃開き		L 全長	(g)	材質	適応機種	(4907587)
NY03AJT	21	7	2.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370686
NY05AJT	22 7		3	10.5	4	53	21	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370372
NY10AJT	24	7.2	3	12	6	57	26	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370464
NY15AJT	27	8.2	3.5	13	8	65	38	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370549

No. AD 樹脂用ノセ刃





	套	路寸法(mm)	有効長さ(mm)		e 刃開き	L 全長	重量	1155	\# c-1\\ 14	JAN
品番No.	а	b	f×g	d1	d2	(mm)	(mm)	(g)	材質	適応機種	(4907587)
NY10AD	26.5	7.2	6×13	2.5	4.2	6	59.5	31	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370501
NY15AD	30	8.2	7×14	3	4.7	8	68	45	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370587
NY25AD	35	10	8×17	4	6	9	81	75	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370655

>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. AH/RAH 樹脂用クランク刃

а 31

30

33

32

38

35

46

42



AH/刃先がクランク形の樹脂用ブレード。 邪魔するものがあったりゲート部が狭い場合に

RAH/AHタイプの逆刃で本体を 向かい合わせで設置するときに用いる。

b

19

12

20

12.2

21.5

13.2

24

16

5

5

5

5.5

5.5

6

6

13

17

16



品番No.

NY05AH

NY05RAH

NY10AH

NY10RAH

NY15RAH

NY25RAH

NY25AH

NY15AH



>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. BJ/RBJ 金属用ストレート刃



BJ/刃先が傾いていない直立型の 金属用ブレード。 **RBJ/**BJタイプの逆刃。



9

13

12

73

92

88

52

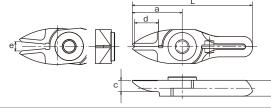
110

89

特殊合金鋼

特殊合金鋼

特殊合金鋼



370570

370624

370648

GT-NY15R(-4) / NF15

GT-NY25(-6) / NY25S

GT-NY25R(-6) / NY25S

品番No.			各部寸	t法(mm)			重量	1155	725 t- 1946 TH:	JAN
	а	b	С	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	(g)	材質	適応機種	(4907587)
NY05BJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370419
NY05RBJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370426

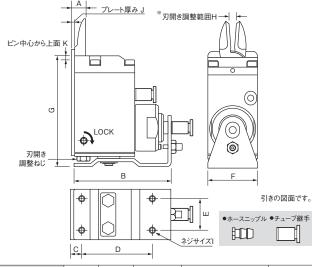
>> 切断能力目安は技術資料 249Pをご覧ください。

No. GT-NT03/05/10/20 スライドエアーニッパー タテ型

- ●刃開きが調整でき、ニッパー設置後の微調整が簡単できれいなカット面が得られる。
- ●ブレード表裏の交換が可能。







能力目安

能力 ϕ (mm)			品番No.											空気消費量	重量	スライド 方向と範囲	ホース取付口	JAN	
	軟質樹脂	硬質樹脂	mm140.	Α	В	C	D	Е	F	G	Н	- 1	J	K	(cm/0)	(g)	(mm)	仕様とサイズ	(4907587)
	1.5	1.0	GT-NT03												27	178	引き0~3	ホースニップル付	309211
	1.5	1.0	GT-NT03R	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	押し0~3	ホース口内径2.5mm	309235
	1.5	1.0	GT-NT03-4	9	02	/	43	14	19	00.1	1.5.05	1113		5	27	178	引き0~3	チューブ継手付	309228
	1.5	1.0	GT-NT03R-4												27	178	押し0~3	内径2.5×外径4mm	309242
	2.5	1.5	GT-NT05												47	325	引き0~3	ホースニップル付	309266
	2.5	1.5	GT-NT05R	9	<i>C</i> 1	7	45	20	32	71.1	3~6	111	2	5	47	325	押し0~3	ホース口内径2.5mm	309280
	2.5	1.5	GT-NT05-4	9	64	/	45	20	SΖ	/ 1.1	2, 30	M4	_	J	47	325	引き0~3	チューブ継手付	309273
	2.5	1.5	GT-NT05R-4												47	325	押し0~3	内径2.5×外径4mm	309297
	3.5	2.3	GT-NT10												82	515	引き0~3	ホースニップル付	309310
	3.5	2.3	GT-NT10R	11	72	0	гэ	2.4	20	00.1	1 7	N N A	2	_	82	515	押し0~3	ホース口内径2.5mm	309334
	3.5	2.3	GT-NT10-6	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	引き0~3	チューブ継手付	309327
	3.5	2.3	GT-NT10R-6												82	515	押し0~3	内径4×外径6mm	309341
	5.0	3.4	GT-NT20												203	930	引き0~8	ホースニップル付	309365
	5.0	3.4	GT-NT20R	1.4	102	10	00	20	4.4	100.1	45 0	A A [2	_	203	930	押し0~8	ホース口内径4mm	309389
	5.0	3.4	GT-NT20-6	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	引き0~8	チューブ継手付	309372
	5.0	3.4	GT-NT20R-6												203	930	押し0~8	内径4×外径6mm	309396

※能力目安は標準的なプレードを取り付けた時の参考値です。プレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃開き調整範囲Hは、標準プレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。 ※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5 NT20タイプは0.5~0.6