

No. GT-BS12

エアーベルトサンダー



重心は腕の中心

ベルト部分はオフセットさせ、握った際に腕の中心をとるように設計しています。

ちょっとしたバランスの違いが大きな疲労の差となってあらわれます。

この差歴然のエルゴノミックデザイン。



No. GT-BS12

エアーベルトサンダー

使い続けるとわかる、効率とバランスのよさ。
絶妙バランスで疲労を大幅軽減、ワンタッチ式のペーパー、
ディスク交換など抜群の使いやすさを誇ります。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

エアベルトサンダー

▶ ベルト幅 12mm/10mm タイプ 小型・軽量。



No. GT-BS12 PAT.

消音装置付
付属品
研削ベルト #60…2本
#80…1本

▶ ベルト幅 20mm タイプ 選べるローラーヘッド。



No. GT-BS20 PAT.

アルミローラーヘッド
消音装置付



アルミ製
重研削作業に

付属品
研削ベルト #60…2本
#80…1本



No. GT-BS20W PAT.

ウレタンローラーヘッド
消音装置付



ウレタン製
凹凸曲面の
仕上げに

OP
バーグリップ
(補助ハンドル)

▶ ベルト幅 30mm タイプ 選べるローラーヘッド。

No. GT-BS30 PAT.

アルミローラーヘッド
消音装置付



アルミ製
重研削作業に

No. GT-BS30W PAT.

ウレタンローラーヘッド
消音装置付



ウレタン製
凹凸曲面の
仕上げに



付属品 バーグリップ(補助ハンドル)…1本
研削ベルト #60…2本
#80…1本

品番No.	適用ベルトサイズ	ベルト周速度 (m/min)	使用空気圧力 (MPa)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (m^3/min)	ホース継手	全長 (mm)	重量 (g)	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	L型レンチ	
GT-BS12	12mm/10mm×330mm	1,100	0.6	17,000	0.52	Rc 1/4	311	840	BPB-2	H1.5	304933
GT-BS20	20mm×520mm	2,6600	0.6	16,500	0.6	Rc 1/4	398	1,300	BPB-2	H2	304988
GT-BS20W											305008
GT-BS30	30mm×540mm	2,040	0.6	13,000	0.72	Rc 1/4	418	1,930	BPB-2	H2.5	305091
GT-BS30W											305107

*全長…ベルト装着時

エアディスクサンダー

▶ バッド径 50mm 低速5,000回転&高トルク。



コレットチャック
φ6mm



No. GT-DS50A

消音装置付
付属品
フラップホイール #60…1個
ファイバーホイール #600…1個
ピタットホルダー1個
ピタットディスクペーパー #60…3枚

OP

ディスクボルト コレットチャック(φ3mm、φ1/4"、φ1/8")



▶ ディスク径 100mm 低速5,000回転&高トルク。



ディスクナットM10



No. GT-DS50B

消音装置付
付属品
保護カバー
ディスクナット
ピンスパナ

品番No.	ディスク径 (mm)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (m^3/min)	ホース継手	使用エアホース 内径(mm)	全長 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	スパナ	
GT-DS50A	パッド径50	5,000	0.65	Rc 1/4	6.35	211	935	コレットチャックφ6mm	BPB-2	H11,H15	305541
GT-DS50B	ディスク径100	5,000	0.65	Rc 1/4	6.35	211	1,150	ディスクナットM10	BPB-2	ピンスパナ,H15	305558

*使用空気圧力…0.6MPa

エアークラフトサンダー用エンドレスベルト

No. CB12 セラミックエンドレスベルト (GT-BS12用)



品番No.	サイズ	粒度	内装	JAN (4907587)
CB12-60	12mm×330mm	#60	50	017260
CB12-80	12mm×330mm	#80	50	017277
CB12-120	12mm×330mm	#120	50	017291

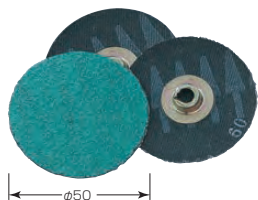
No. ZB20 ジルコニアエンドレスベルト (GT-BS20用)



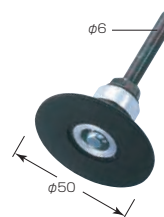
品番No.	サイズ	粒度	内装	JAN (4907587)
ZB20-40	20mm×520mm	#40	20	017307
ZB20-60	20mm×520mm	#60	20	017314
ZB20-80	20mm×520mm	#80	20	017321

エアードリフトサンダー用ホイール (GT-DS50A用) 178ページ One point参照→

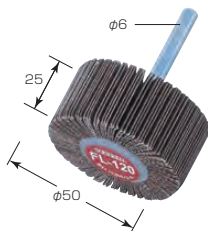
No. PD-P60 ピタットディスクペーパー (50枚入り)



No. PD-P6 ピタットホルダー



No. FL-60,120 フラップホイール



No. FB-400,600,1000 ファイバホイール



品番No.	粒度	最高使用回転速度 (rpm)	材質	用途	内装	JAN (4907587)
PD-P60	Z60	20,000	ジルコニア	薄板プレスバリ取り、表面研削など	1	317278
PD-P6	—	—	ゴム(パッド部)	ピタットディスクペーパー専用	1	317285
FL-60	A60	20,000	アルミナ	切削バリ、溶接バリ取り、円筒内面研削、表面研磨など	5	317223
FL-120	A120	20,000	アルミナ	切削バリ、溶接バリ取り、円筒内面研削、表面研磨など	5	317230
FB-400	400	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317247
FB-600	600	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317254
FB-1000	1000	10,000	不織布	汚れ落とし、溶接やメッキ前のクリーニング、溶接後のヤケ取りなどに	5	317261

エアードリフトサンダー用ホイール (GT-DS50B用) 178ページ One point参照→

No. HMW10 ハンマーホイール



No. BHW10 ブラシホイール



品番No.	最高使用回転速度 (rpm)	材質	用途	入数	JAN (4907587)
HMW10	5,000	SUS	溶接後のスラグ、スパッタ除去など	1	317292
BHW10	5,000	砥粒入りナイロン	鋼板サビ落とし、アルミ鋳造品の仕上げなど	1	317308

ディスク径 **100mm** タイプ 安全性と使いやすさを追求したハンディ&パワフルグラインダー。



No. GT-DG100



OP
バググリップ(補助ハンドル)

品番No.	砥石サイズ 外径×厚み×穴径 (mm)	最高使用周速度 (m/min)	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (l/min)	ホース継手	全長 (mm)	高さ (mm)	重量 (g)	付属品		JAN (4907587)
									コンセント	L型レンチ	
GT-DG100	100×6×15	4,300	13,500	0.7	Rc 1/4	218.5	92	1,390	BPB-2	H6	304995

・使用空気圧力…0.6MPa ・使用エアホース内径…6.35mm

One point

用途

ホイール類

ツール

- 管内筒の研削、平面研削、各種バリ取り
(切削・溶接プレス)

← フラップホイール



No.FL-60
No.FL-120

- 汚れ落とし、溶接やメッキのクリーニング、
ケバ取り、ボカシ

← ファイバホイール



No.FB-400
No.FB-600
No.FB-1000

- 薄板プレスのバリ取り、カッターマーク除去、
アルミ鑄造のバリ取り、木作業

← ビタットホルダ
+
ビタットディスクペーパー



No.PD-P6
No.PD-P60



No.GT-DS50B

- 溶接後のスラグ、スパッタ除去、鋼材錆落とし、
鑄造品のバリ取り、船底の貝取り

← ハンマーホイール

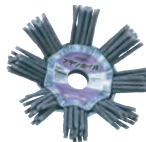


No.HMW10



- 鋼板錆落とし、塗装がし、木製品の木目出し、
アルミ鑄造品の仕上げ

← ブラシホイール



No.BHW10

チャック内径 $\phi 3\text{mm}$ 高速回転で芯ぶれ精度が高く、軽くなめらかな研削を実現。

No. GT-MG75S

75,000 rpm



No. GT-MG75SAR

ソフトグリップ

75,000 rpm



[OP] コレットチャック($\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$)



No. GT-MG55SR

エルゴグリップ

55,000 rpm



No. GT-MG55SAR

ソフトグリップ

55,000 rpm



[OP] コレットチャック($\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$)



No. GT-MG55S

55,000 rpm



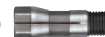
No. GT-MG35-12CC

ソフトグリップ

35,000 rpm



[OP] コレットチャック($\phi 2.35\text{mm}, \phi 1/8''$)



[OP] コーナーアタッチメント
No. GT-MG25-12CF (25,000回転/平滑研削・研磨用)
No. GT-MG25-12CC (25,000回転/精密研削用)

チャック内径 $\phi 6\text{mm}$ 高速回転で芯ぶれ精度が高く、軽くなめらかな研削を実現。

No. GT-MG25S



25,000 rpm



[OP] コレットチャック($\phi 3\text{mm}, \phi 1/4'', \phi 1/8''$)



No. GT-MG35SAR



ソフトグリップ

35,000 rpm



[OP] コレットチャック($\phi 3\text{mm}, \phi 1/4'', \phi 1/8''$)



品番No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	使用エアホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレーム直径 (mm)	重量 (g)	チャック内径 (mm)	付属品			JAN (4907587)
									固定ハンドル	スパナ	オイル	
GT-MG75S	75,000	0.16	Rc 1/4	6.35	170	18.5	190	3	●	H9	●	307156
GT-MG75SAR	75,000	0.16	Rc 1/4	6.35	156	20.9	180	3	—	H5,H9	●	307446
GT-MG55SR	55,000	0.16	Rc 1/4	6.35	180	20.5	220	3	●	H9	●	307118
GT-MG55SAR	55,000	0.245	Rc 1/4	6.35	178	24.4	260	3	—	H5,H9	●	307194
GT-MG55S	55,000	0.16	Rc 1/4	6.35	165	17.5	180	3	●	H9	●	307057
GT-MG35-12CC	35,000	0.2	Rc 1/4	6.35	183	24.5	305	3	—	H5,H9	●	304940
GT-MG35-12CR	35,000	0.16	Rc 1/4	6.35	151	20.0	160	3	—	H5,H9	●	307323
GT-MG25S	25,000	0.175	Rc 1/4	6.35	198	30.0	600	6	—	H11,H13	●	307019
GT-MG35SAR	35,000	0.285	Rc 1/4	6.35	182	29.4	435	6	—	H11,H13	●	307187

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含みません ・重量…付属品は含みません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。
GT-MG55S, MG55SR, MG75Sにつきましては、2.35mm用のコレットシャフト付タイプも用意しております。

[OP] お客様にて交換可能です [OP] 当社工場にて取付します

No. GT-MG25-12CF

ソフトグリップ

25,000 rpm



OP コーナーアタッチメント
No.GT-MG35-12CC(35,000回転/精密研削用)
No.GT-MG25-12CC(25,000回転/精密研削用)

No. GT-MG25-9CF

ソフトグリップ

25,000 rpm



OP コーナーアタッチメント
No.GT-MG25-9CC(25,000回転/精密研削用)
No.GT-MG35-9CC(35,000回転/精密研削用)

品番No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	使用エアホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレーム直径 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品	JAN (4907587)
GT-MG25-12CF	25,000	0.25	Rc 1/4	6.35	181	24.5	315	M7	・固定ハンドル・オイル・ラバーホルダー ・ポリング(#60・100・150・240 各3枚 #400・600 各1枚) ・ラプリング(#600 1個) ・ヘッドカップ(#80 1個)	304964
GT-MG25-9CF	25,000	0.25	Rc 1/4	6.35	173	24.5	310	M7		304957
GT-MG25-12CR	25,000	0.16	Rc 1/4	6.35	160	20.0	200	M7		307439
GT-MG25-9CR	25,000	0.16	Rc 1/4	6.35	143	20.0	200	M7		307422

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含まれません ・重量…付属品は含まれません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。

OP 当社工場でお取付します

エアーマイクログラインダー先端工具

金型製作の Каттерマーク除去から鏡面仕上げまで作業目的に合わせてご使用いただけます。

No. HC-80 ヘッドカップ



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
HC-80	80	10	317155

No. RH-30 ラバーホルダー



品番No.	入数	JAN (4907587)
RH-30	10	317162

No. PR ポリング



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
PR-60	60	100	317018
PR-100	100	100	317025
PR-150	150	100	317032
PR-240	240	100	317049
PR-400	400	100	317056
PR-600	600	100	317063

No. LP ラプリング



品番No.	粒度 #	入数	JAN (4907587)
LP-320	320	30	317100

One point

コーナーアタッチメントの交換

ギア比、ヘッド形状の異なるコーナーアタッチメントを用意しています。ご希望に応じて、ヘッドの交換を当社でおこないます。

