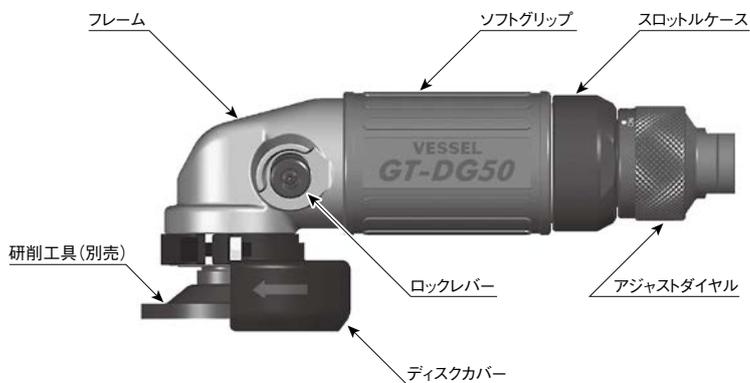


VESSEL GT-DG50型

エアーディスクグラインダーの 取扱いについて



■仕様

仕 様	DG50
適応ディスクサイズ	50 mm × 4 mm × 9.5 mm
無負荷回転速度	15,000 r.p.m.
全 長	164 mm
重 量	800 g
空 気 消 費 量	0.57 m ³ /min
ホース口内径	6.35 mm
適正空気圧力	0.6 MPa
付 属 品	L型レンチ(対辺5mm) 1本 コンセント(BPB-2) 1個

※ディスク径が50mmを超える物は使用しないで下さい。

※厚さが2mm未満の薄い砥石や、内径に金属をはめていない砥石は使用しないで下さい。

◎ ご使用前に必ずお読み下さい。

■研削工具の交換方法

1. 本機は研削工具の脱着が容易に行えるように、主軸を固定する**ロック機構**を備えています。研削工具交換時は⑳アジャストダイヤルが**OFF**の状態であることを確認し、必ず本機からホースをはずしてください。また、使用直後の場合は、研削工具が高熱を持っており、危険ですので、十分に注意してください。
2. ⑳ロックレバーを軽く押さえながら、研削工具をゆっくりと180度回転させます。いずれかの部分で⑳ロックレバーがはまり込みます。その状態で主軸がロックします。**(ロック機構)**
3. 2.の方法で主軸をロックさせ、付属の六角レンチにて⑤フランジボルトを緩め、⑥フランジナットの上に新しい研削工具をのせてから、⑤フランジボルトを締め付けて固定します。

■給油は励行してください。

1. ディスクグラインダーは**給油**が大切です。ディスクグラインダー1台に1個のオイルを付けて自動的に給油するのが最も好ましい方法ですが、その設備がないときは**毎日2回**は給油してください。給油はツールの性能及び寿命を左右します。
2. 給油するときは、ホースをはずしエアー給気口から**作動油(VG-10)**を0.5cc入れて㉞アジャストダイヤルを廻してONの状態にしてください。

■エアーの管理

1. ディスクグラインダーにとって**水気**は大敵です。コンプレッサーから出る空気は水分やごみを多く含んでいるので配管中に**フィルター**を取り付けて除去することが好ましく、またコンプレッサーの**ドレイン**は毎日抜いてください。
2. 新しいホースやパイプを使用されるときは、あらかじめエアーを流して内部を掃除してからツールを取り付けてください。
3. ホースやパイプの内部は掃除をしてください。ドレイン、ほこりなどが長時間の間に内部に溜まり、内径が細くなると圧力損失を招き、またそれらがツール内に入ると故障の原因になります。
4. 作業中ツールをホースからはずしたときは、ホース口などを床に落とさないようにしてください。床のごみなどが内部に入るおそれがあります。
5. 空気圧力は**0.55MPa~0.60MPa**で使用されるように調整してあります。ツールの手元で適正な空気圧力になるようにすることが大切です、レギュレーターを使用して空気圧力を一定にしてください。**高すぎる圧力**で使用すると、ギヤ部等の摩耗により、**寿命が短くなります**。また、**低すぎる圧力**では出力が低下し、**機能障害の原因**になります。**必ず適正使用空気圧力**にて使用してください。
6. 給油後ご使用の際は、排気と共にオイルが吹き出しますから、数秒間空回転を行ってください。

7. エアーホースと本機の接続は**ベツセルコンセント(流体継手)**をご使用くださると、ワンタッチで行えますので大変便利です。

■運転について

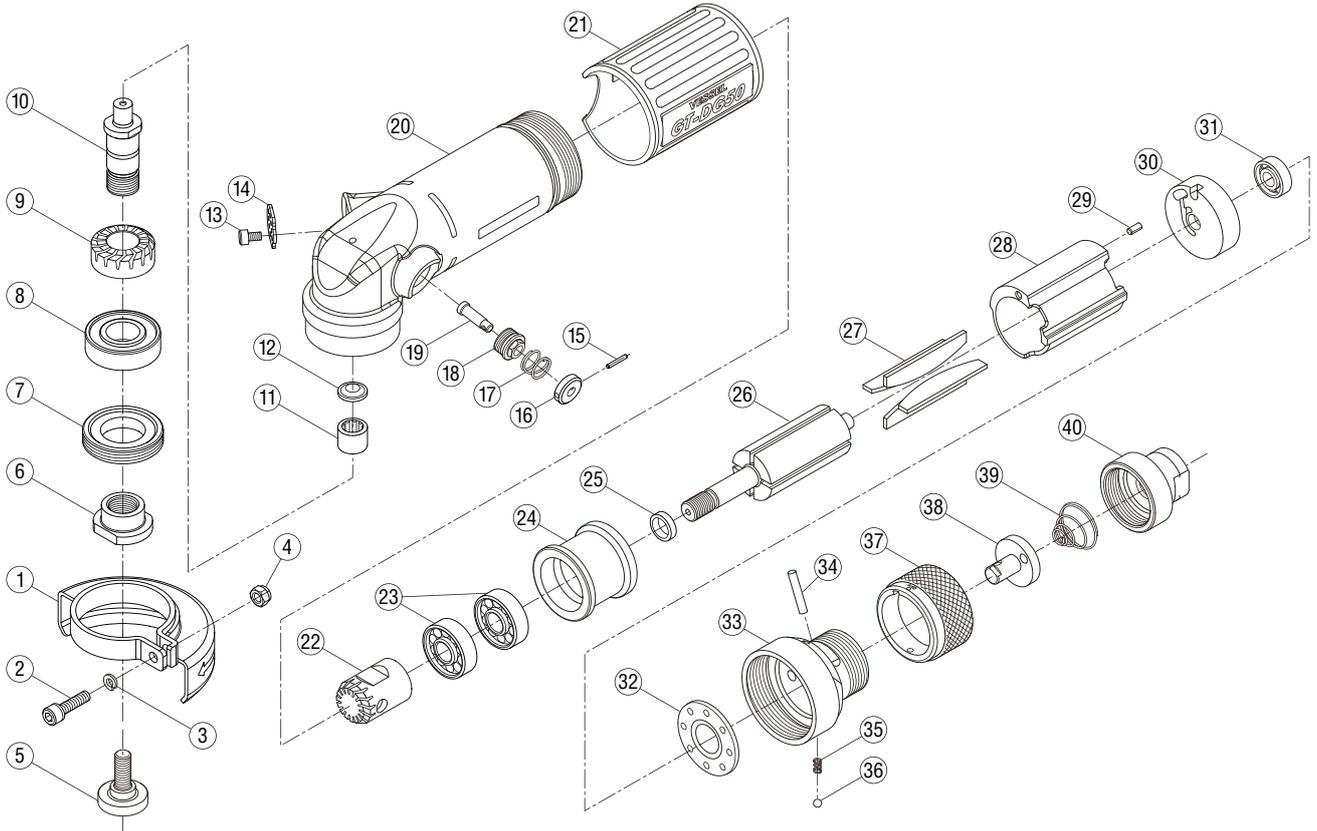
1. 回転数は細かい調整がしてあるので、**絶対にさわらない**ようにお願いします。万一不調のときは、ご返送くだされば調整・修理いたします。
2. 始動させるためには、㉞スロットルケース上の矢印と㉞アジャストダイヤル上のONの刻印を合わせるようにします。OFFの状態から㉞アジャストダイヤルを左に廻すと回転し、研削作業が行えます。このとき、㉞アジャストダイヤルの刻印のONが矢印に合うようになっています。止める場合はONの状態から、そのまま右に廻せばOFFになります。
3. **無負荷での空回転**は必要以外(■エアーの管理第6項以外)は絶対に行わない様にご注意ください。

■アフターサービス事項

1. 機械の性能・品質または取り扱いなどについてのお問い合わせの事項がありましたら、**販売店(または当社)**へご連絡ください。
2. 修理に必要な部品は分解図に記載された部品名をお確かめの上でご要求願います。
3. 修理などは次の図の通りの経路でご送付ください。直接当社へ送付されますとかがえて遅れますのでお避けください。

ユーザー → **販売店** → **当社**

GT-DG50 型分解図



部品表

部品番号	部品名称	サイズ	1台分個数	部品番号	部品名称	サイズ	1台分個数	部品番号	部品名称	サイズ	1台分個数
1	ディスクカバー		1	15	ロックレバーノックピン	SP1.5×10	1	29	シリンダーノックピン	SP2.5×6 (28に内蔵)	(1)
2	ディスクカバーボルト	M4×15	1	16	ロックレバー		1	30	エンドプレート(後)(B.B.付)		1
3	ディスクカバーワッシャー	SPW-4	1	17	ロックスプリング		1	31	ベアリング	696T2ZZA (30に内蔵)	(1)
4	ディスクカバーナット	M4	1	18	ロックナット		1	32	エンドプレートスペーサー		1
5	フランジボルト		1	19	ロックピン		1	33	スロットルケース		1
6	フランジナット		1	20	フレーム		1	34	スロットル		1
7	セットナット		1	21	ソフトグリップ		1	35	スリーブ止スプリング		1
8	ベアリング	6001ZZ	1	22	シュジクギヤ		1	36	スリーブ止ボール	3mm	1
9	スピンドルギヤ		1	23	ベアリング	608ZZ (24に内蔵)	(2)	37	アジャストダイヤル		1
10	コーナースピンドル		1	24	エンドプレート(前)(B.B.付)		1	38	スロットルバルブ		1
11	ニードルベアリング	HK0709FM	1	25	プッシュ		1	39	スロットルバルブスプリング		1
12	ベアリングカバー		1	26	ローター		1	40	アジャストダイヤルスリーブ		1
13	排気カバー止ビス	M3×5	1	27	ローター羽根		4				
14	排気カバー		1	28	シリンダー(K.P.付)		1				

※○印につきましては、セット部品ですので、ご注文の際にはご注意ください。

VESSEL

1日2回必ず注油
合格証

製番

検査

株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口

06-6976-7771 8:30-17:30 ※平日の12:00~13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
 北関東営業所 〒370-0044 群馬県高崎市岩押町2丁目2番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745
 東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649
 大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309
 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770

※本書の内容は予告なく変更することがあります。

www.vessel.co.jp