エアーニッパー切断能力の目安

エアーニッパーブレードは、形状や切断物の種類により、
切断能力が変わりますので、参考としてご活用ください。
エアーニッパーのご相談は、お近くの支店・営業所へお気軽にお問い合わせください。
(営業所一覧は裏表紙をご覧ください)

スライドエアーニッパーブレード

ヨコ型
スライド用
(正刃・逆刃)

品番 本体No.	形状	切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線
NY03	AJ	2.0	1.3		
NY03	AJL	1.6	1.1		
NY03	AJT	2.0	1.3		
NY03	RAJ	2.0	1.3		
NY03	RAJL	1.6	1.1		
NY05	BJ		2.0	1.6	1.0
NY05	AJ	3.0	2.0		
NY05	AJL	2.8	1.6		
NY05	AJB	3.0	2.0		
NY05	AJT	3.0	2.0		
NY05	AH	3.0	2.0		
NY05	RBJ		2.0	1.6	1.0
NY05	RAJ	3.0	2.0		
NY05	RAH	3.0	2.0		
NY05	RAJL	2.8	1.6		
NY05	RAJB	3.0	2.0		
NY10	AJ	3.5	2.3		
NY10	AJL	3.2	2.1		
NY10	AD	2.3	1.6		
NY10	AJB	3.5	2.3		
NY10	AJT	3.5	2.3		
NY10	AH	3.5	2.3		
NY10	RAJ	3.5	2.3		
NY10	RAH	3.5	2.3		
NY10	RAJL	3.2	2.1		
NY10	RAJB	3.5	2.3		
NY15	AJ	4.0	2.6		
NY15	AJL	3.7	2.3		
NY15	AD	2.6	2.2		
NY15	AJB	4.0	2.6		
NY15	AJT	4.0	2.6		
NY15	AH	4.0	2.6		
NY15	RAJ	4.0	2.6		
NY15	RAH	4.0	2.6		
NY15	RAJL	3.7	2.3		
NY15	RAJB	4.0	2.6		
NY25	AJ	5.0	3.4		
NY25	AJL	4.7	3.0		
NY25	AD	3.3	2.0		
NY25	AJB	5.0	3.4		
NY25	AH	5.0	3.4		
NY25	RAJ	5.0	3.4		
NY25	RAH	5.0	3.4		
NY25	RAJL	4.7	3.0		
NY25	RAJB	5.0	3.4		

タテ型
スライド用
(正刃・逆刃)

品番 本体No.	形状	切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線
NT03	AJ	1.5	1.0		
NT03	AJT	1.5	1.0		
NT03	AJY	1.5	1.0		
NE5	AJ	2.5	1.5		
NT05	AJ	2.5	1.5		
NT05	AJL	2.0	1.3		
NT05	AJB	2.5	1.5		
NT05	AJT	2.5	1.5		
NT05	AJY	2.5	1.5		
NT05	AD	2.5	1.2		
NT05	AJH	2.5	1.5		
NT05	AJV	2.5	1.5		
NT05	AE	2.5	1.3		
NE10	AJ	3.5	2.3		
NT10	AJ	3.5	2.3		
NT10	AJL	3.0	2.0		
NT10	AJB	3.5	2.3		
NT10	AJT	3.5	2.3		
NT10	AJY	3.5	2.3		
NT10	AD	3.5	2.1		
NT10	AJH	3.5	2.3		
NT10	AJV	3.5	2.3		
NT10	AE	3.5	2.1		
NT20	AJ	5.0	3.4		
NT20	AJL	4.5	3.2		
NT20	AD	5.0	2.0		
NT20	AJB	5.0	3.4		
NT20	AJH	5.0	3.4		

エアーニッパーブレード

品番 本体No.	形状	切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	ピアノ線
N3	AS			1.0	0.5	
N3	HS			1.0	0.5	
N3	AP	2.0				
N3	AE	2.0				
N3	AE406	1.5	0.8			
N3	BJ			1.0	0.5	
N5	AS			1.0	0.5	
N5	HS			1.0	0.5	
N5	AP	2.0				
N5	AE	2.0				
N5	BJ			1.0	0.5	
N7	AS			1.6	1.0	
N7	HS			1.6	1.0	
N7	AP	3.0	2.0			
N7	PF	3.0	2.0			
N7	AE	3.0	2.0			
N7	BJ			1.6	1.0	
N10	AS			1.8	1.2	
N10	HS			1.8	1.2	
N10	AP	4.0	2.6			
N10	LAB152	3.5	2			
N10	LAJ141	3.5	2			
N10L	AS			1.8	1.2	
N10L	AP	4.0	2.6			
N10L	PF	4.0	2.6			
N12	AS			2.3	1.7	
N12	HS			2.3	1.7	
N12	AP	4.5	4.0			
N20	AS			2.6	2.0	
N20	HS			2.6	2.0	
N20	AG			2.6	2.0	
N20	AP	7.0	5.0			
N20	AJ	7.0	5.0			
N20	AJL	6.0	4.0			
N20	AJB		5.0			
N20	PF	7.0	5.0			
N20	AH	6.0				
N20	AE	7.0	5.0			
N20	BFB			2.6	2.0	1.2
N20	AML1498	10×1.5	8×1			
N20	AMR1499	10×1.5	8×1			
N20	AB360	6.5	4.5			
N20	AA239	6.5	4.5			
N20	AB39	6.5	4.5			
N20	AE19A	6	4			
N20	AA27	6.5	4.5			
N20	AK249	5.5	3.5			
N20	AE1205	5.5	3.5			
N30	AS			3.3	2.8	
N30	BBB			3.3	2.8	1.2
N30	AP	10.0	6.5			
N30	AJ	10.0	6.5			
N30	AJL	8.0	5.0			
N30	PF	10.0	6.5			
N30	AE	10.0	6.5			
N30	ACD	(裸端子1.25sq／2.0sq)				
N30	AE2125	6.5	4.5			
N30	AA114	8	5			
N30	AE53	7	4.5			
N30	AL525	7	4.5			
N30	AJ163	8	5			
N30	AML1435	15×2	10×1.5			
N30	AMR1395	15×2	10×1.5			
N50	AS			5.5	4.5	
N50	BBB			5.5	4.5	2.0
N50F	PFL	9.5	5.5			

NMブレード

品番 本体No.	形状	切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線
NM20	AJ	7.0	5.0		
NM20	AP	7.0	5.0		
NM20	AE	7.0	5.0		
NM30	AJ	10.0	6.5		
NM30	AP	10.0	6.5		
NM30	AE	10.0	6.5		

複動式エアーニッパー用

品番 本体No.	形状	切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線
NW1	BJ			1.0	0.5
NW10	AJ		4.0		
NW10	BJ			1.8	1.2
NW20	AJ		6.5		
NW20	BJ			2.6	2.0
NW30	AJ		9.5		
NW30	BJ			3.3	2.8

・鉄線は未熱処理です。
・ピアノ線=HV320以下・N20AMLとN20AMRの切断能力単位は(t)になります。

VESSEL

エアーニッパー

AIR NIPPER

スライドエアーニッパー ヨコ型 …… 222 - 224

スライドエアーニッパー ヨコ型用ブレード …… 225 - 226

スライドエアーニッパー タテ型 …… 227

スライドエアーニッパー タテ型用ブレード …… 227 - 229

スライドエアーニッパー用規格ブレード …… 230 - 231

ヒートニッパー …… 232 - 236

エアーニッパー …… 237 - 241

エアーニッパー用ブレード …… 242 - 247

エアーニッパー用規格ブレード …… 248 - 249

エアーハサミ …… 250

オプションパーツ …… 251 - 252

別作エアーニッパー・別作ブレード …… 253

エアーニッパー テクニカル

AIR NIPPER TECHNICAL

環境対策

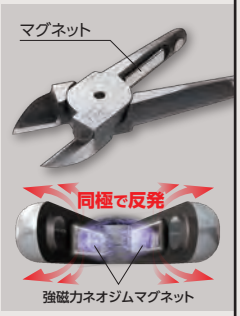
Pb(鉛)・Cd(カドミウム)・Hg(水銀)・6価クロム・
PBB(ポリ臭化ビフェニル)・PBDE(ポリ臭化ジフェニルエーテル)・
DEHP、BBP、DBP、DIBP(フタル酸エステル類)
このマークは、上記10物質の使用量制限(欧州RoHS指令)に対応したものに表示しています。

※本カタログ発行時に調査中のものや、サイズによっては
対応済みでないものもありますので、最新情報はWEBサイトよりご確認ください。
www.vessel.co.jp

RoHS

スタンダードブレード

スプリングの反発を利用し、刃が開きます。

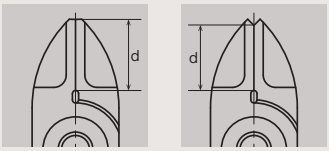


NMブレード

マグネットの反発を利用して動く24時間対応のスプリングレスブレード。

ブレード先端

フラットカットタイプ　Vカットタイプ

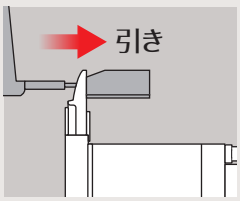


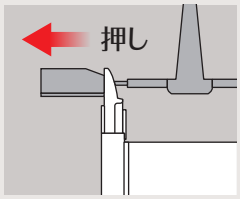
d　有効長さ

※ブレード先端形状が変わりました。
本カタログ発行時に変更中のものもありますので、
最新情報はWEBサイトよりご確認ください。
ページ記載の●のみVカットタイプです。

スライドエアーニッパー

本体がスライドして、ゲート部にぴったり密着し
寄せてカットするので、根元にカット残りがありません。

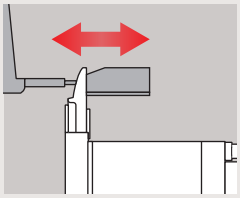




引き／押し

豊富な機種で
幅広く対応。
スライド時のガタツキ・
ブレがなく、高精度な
位置決めが行えます。
引きタイプと
押しタイプがあり、
設置箇所に合わせて
お選びいただけます。

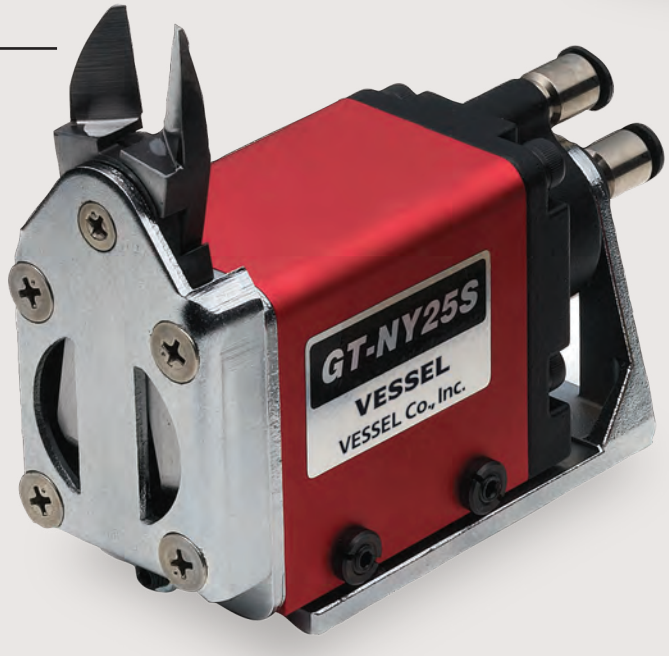
»223



複動式

スプリングを使用しない
スライド構造で動作がスムーズ。
スプリングの摩耗や
金属疲労がなく、高耐久。

»224

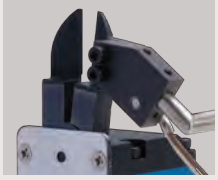


エアーニッパー機種　ブレード形状

No. **NY10 A J**

- **AJ**：樹脂用 ストレート刃 ―― **RAJ**：樹脂用 ストレート刃 逆刃
- **AJL**：樹脂用 ストレートロング刃 ―― **RAJL**：樹脂用 ストレートロング刃 逆刃
- **AJT**：樹脂用 ストレート薄刃
- **AE**：樹脂用 クイキリ刃
- **AJY**：樹脂用 ストレート寄刃
- **AD**：樹脂用 乗刃
- **AH**：樹脂用 クランク刃 ―― **RAH**：樹脂用 クランク刃 逆刃
- **AJB**：樹脂用 ストレート超硬チップ付 ― **RAJB**：樹脂用 ストレート超硬チップ付 逆刃
- **AJV**：樹脂用 ストレートV字刃
- **AJH**：樹脂用 ストレートハイスチップ付
- **BJ**：金属用 ストレート刃 ―― **RBJ**：金属用 ストレート刃 逆刃

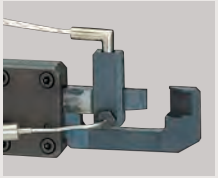
より高精度のゲートカットを実現するために…



ヒートエアーニッパー

刃先に熱を加えて切断するニッパー。
割れや白化を防ぎます。
アクリル光学レンズカットに。

»234



ヒートエアーニッパー突切りタイプ

刃先に熱を加えて切断するニッパー。
突切りタイプで切り口がきれいで
安定します。

»234

オプションパーツ

取り付けを容易にするブラケット
オプションパーツ。エアーニッパーを
装置に取り付ける際に便利なクランプや
ブラケットをご用意しています。

»251

角型

本体5面にネジ穴付き。
機械・装置への組み込みに
適しています。

»238

丸型

別売のスタンドを用いると
取付角度の調整が自由。
アームやチャック盤の
取り付けに最適です。

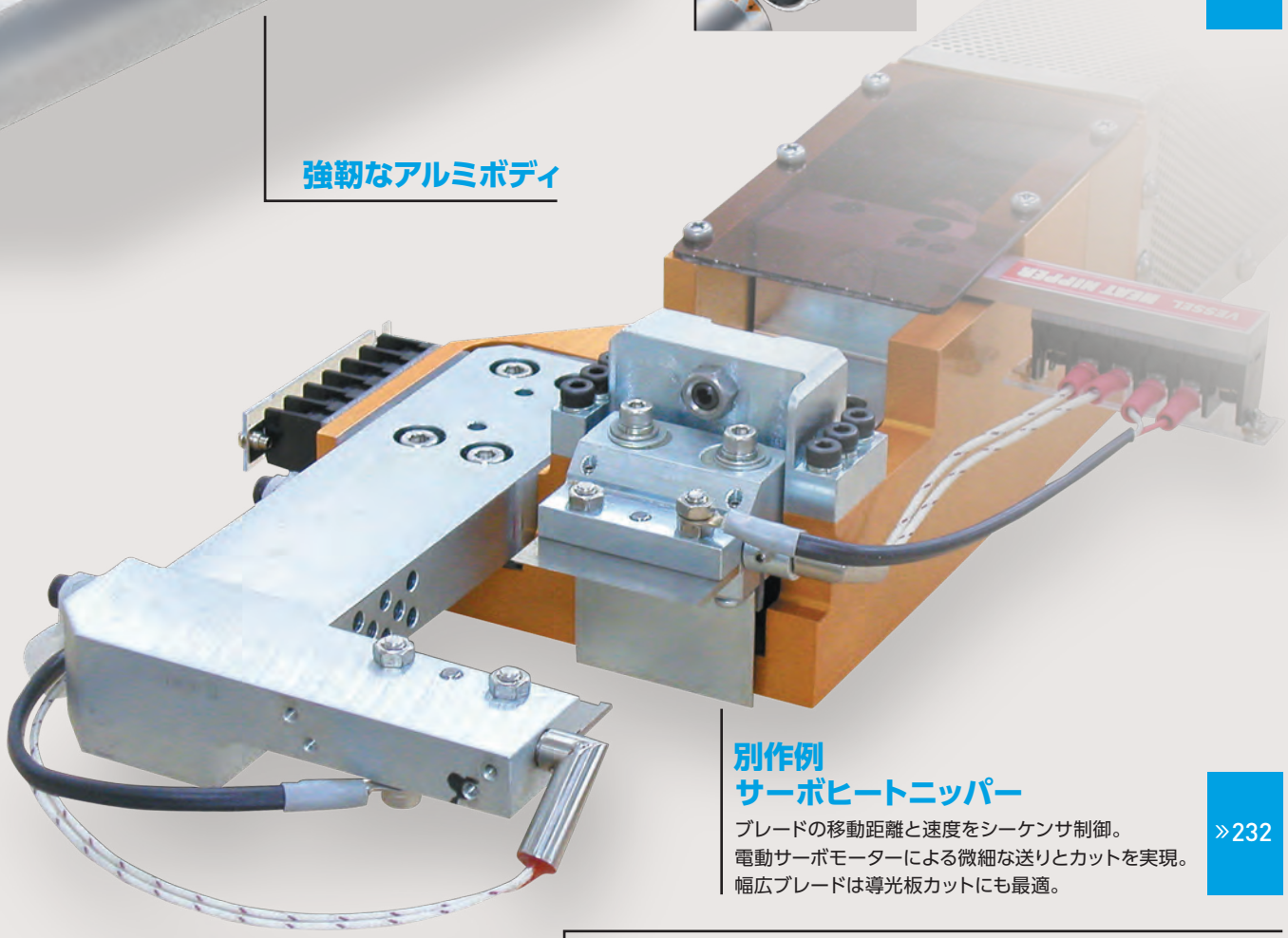
»239

増圧ユニット

角型と丸型エアーニッパー
に取り付けると、加圧力がアップ。
スペースや空気圧の制限で
本来の加圧力が得られない時に。

»239

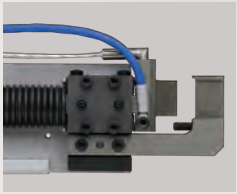
強靭なアルミボディ



別作例
サーボヒートニッパー

ブレードの移動距離と速度をシーケンサ制御。
電動サーボモーターによる微細な送りとカットを実現。
幅広ブレードは導光板カットにも最適。

»232



エアーハイドロヒートニッパー
突切りタイプ

エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーは、
低速・ハイパワーを実現。
ゲートの出代寸法の厳しい精密カットに。

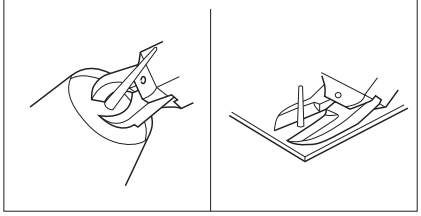
»233

ヒートニッパーでの切り口の違い(GT-NSHタイプを使用)

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

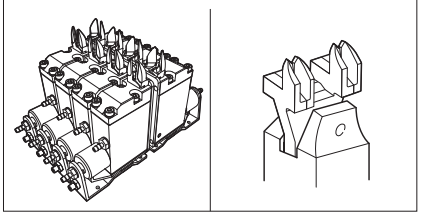
エアーニッパーの用途例

ダイレクトゲート成形品のカット



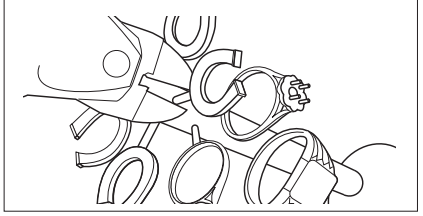
衣装ケース、ヘルメット、パイプ接合部品、ゴミ箱、プランターなどの大径スプールをカット。長期間使用における優れた耐久性。

多数個取り成形品のゲートカット



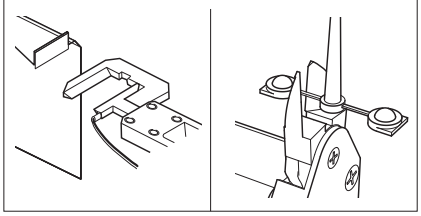
小型、軽量ボディと豊富なブレードアイテムによりチャック盤や待機ジグに簡単取り付け。
サイクルタイムにあわせた効率カットを実現。

宝飾ツリーからの製品取りだし



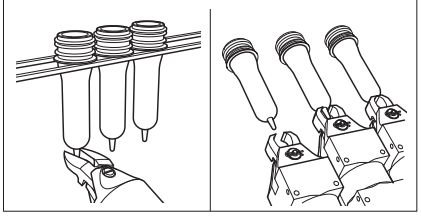
指輪、ネックレスなどの貴金属のカット。
強力ニッパーブレードで優れた耐久性と効率アップ。

レンズ・導光板・透明製品のゲートカット



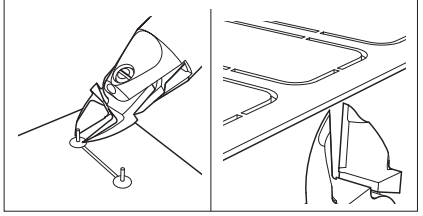
クラックや白化を防止する各種ヒートニッパーは、刃のヒート温度と切断速度が決め手。屈曲率向上や高い切り口精度の要求に対応。

食品・薬品ケースのプレフォームカット



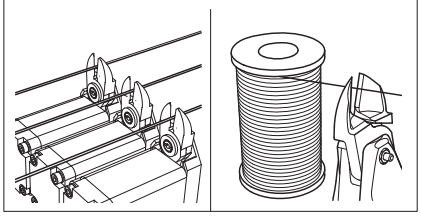
プレフォームを効率よく、フラットに仕上げるプレフォーム成形機取り付けニッパー。
カット精度は製品の品質に連動。

電子部品や基板まわりのカット



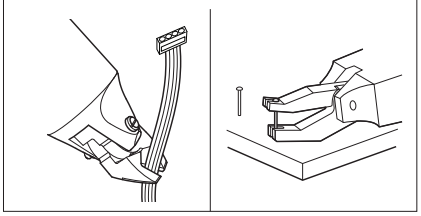
はんだ付け後のリード線カットに最適なハンディーニッパーは手首への負担を大幅に軽減。
基板は、デスクトップ型ロボットに取り付けて…。

コイル巻き線機でのワイヤーカット



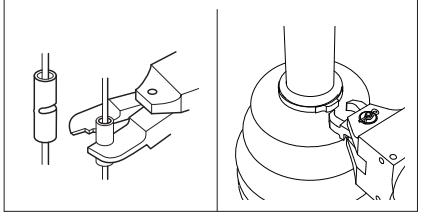
電源トランスやファンモーター、イグニッションなど巻線自動機のニッパーユニットへの取り付け。
引きちぎれない太い径のワイヤーカット。

リサイクル工場での手解体工具



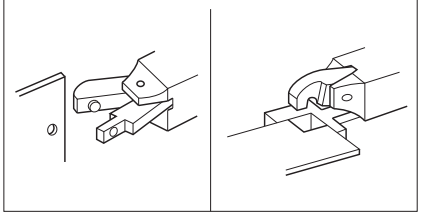
パソコンやOA機器、パチンコ台、TV、冷蔵庫、洗濯機などのリサイクル工場での各種ワイヤー、銅管、帯鉄のカット。
パチンコ台のクギ抜き目的のニッパー。

圧着端子のかしめ作業



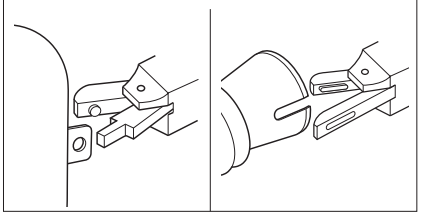
配電盤や電気製品、照明機器などの各種ワイヤーハーネスの端子かしめに。
指先や手首への負担が少ない。
自動車部品のリング止めの効率アップ作業。

アルミ製品や樹脂部材の型抜き



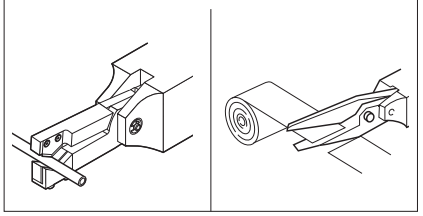
別作ブレードの対応によりアルミサッシや薄板への穴あけや型抜きが可能。

ブロー成形品の穴あけ、長穴打ち抜きに



穴あけができない容器や自動車ダクトなど、ブロー成形品の穴あけ、長穴打ち抜き。

その他の用途



各種難切断繊維、カーボン、アラミド繊維、軟質プラスチック薄板が切断できるマイクロエッジ付きエアーハサミ。
ジーンズのベルトループカット、再生ゴルフボールの皮むき、紡織機のふち切りニッパーなど。

エアーニッパーの選定方法

材質確認

「切断対象物(ワーク)」は、何でしょうか?

- 金属線材
  - 銅線
  - 鉄線
  - ピアノ線 (未熱処理 /HV320 以下)、その他貴金属など
- 樹脂成形品
  - 軟質樹脂 (塩化ビニル、ポリエチレンなど)
  - 硬質樹脂 (アクリル、ポリカーボネイト、ABS など)
- 切断以外
  - 材質や用途、作業内容を確認する。(曲げ、かしめ、パンチング、ロボットハンド、ハサミなど)

寸法確認

「切断部分のサイズ」はどのくらいですか?

- 金属
  - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
  - 丸 (φmm)
- 樹脂
  - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
- 切断以外
  - 材質や用途、作業内容を確認する。

使用方法

「作業の状態・環境」はどうなっていますか?

自動機やロボットに取り付けて使用する。
手作業で使用する。
治具に取り付けて使用する。

機種選定

用途に適した機種を選びます。

本体については「使用方法と切断寸法」を、ブレードについては「材質と寸法・形状など」を元に選びます。
本体・ブレードの特長・用途は、それぞれの「製品仕様」の項を参照してください。また本体選定の際、「能力選定目安」も参考にしてください。
ワークの形状・材質によっては、規格品で対応できない場合があります。

能力選定目安

ご注意：標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。

種　類	ワークの材質						対応機種	空気圧 MPa
	銅　線	鉄　線 (未熱処理)	ピアノ線 (HV320以下)	軟質樹脂	硬質樹脂	圧着端子		
N·NS·NRタイプ	1.0mm	0.5mm		2.0mm			N3,NS3,NR3	0.4~0.5
	1.0	0.5		2.0			N5,NS5,NR5	0.4~0.5
	1.6	1.0		3.0	2.0mm		N7,NS7,NR7	0.4~0.5
	1.8	1.2		4.0	2.6		N10	0.5~0.6
	1.8	1.2		4.0	2.6		NS10L,NR10L	0.5~0.6
	2.3	1.7		4.5	4.0		N12	0.5~0.6
	2.6	2.0	1.0mm	7.0	5.0		N20,NS20,NR20	0.5~0.6
	3.3	2.8	1.2	10.0	6.5	1.25/2.0	N30,NS30,NR30	0.5~0.6
	5.5	4.5	2.0	12.0	6.5		N50,NR50	0.5~0.6
				9.5	5.5		NR50F	0.5~0.6
増圧タイプ	2.6	1.6		5.0	4.0		P-10L	
	3.0	2.2		8.0	6.0		P-20	
	4.8	4.0		13.0	7.0		P-30	
	6.5	5.5					P-50	
NYタイプ				2.0	1.3		NY03	0.4~0.5
	1.6	1.0		3.0	2.0		NF05,NY05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NF10,NY10	0.4~0.5
				4.0	2.6		NF15,NY15	0.4~0.5
				5.0	3.4		NY25	0.5~0.6
NT タイプ				1.5	1.0		NT03	0.4~0.5
				2.5	1.5		NT05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NT10	0.4~0.5
				5.0	3.4		NT20	0.4~0.5
	AS, HS, BJ type		BBB, BFB	AP, PF, AJ type		ACD type		

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

GT-NY25-6

スライドエアーニッパー

スペースを有効に利用できる横型スライド

ゲートカット装置や待機ジグに取り付けて樹脂成形品のカットを正確、スピーディーにおこなう高品質ニッパー。24時間稼働や高いカット精度要求に応える豊富なアイテムが揃っています。

GT-NY25-6

スライドエアーニッパー ヨコ型

本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げません。

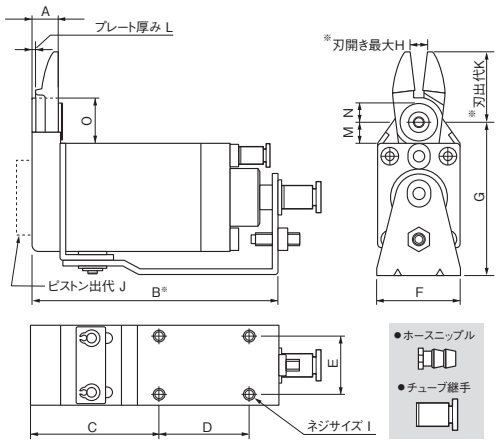
※写真はイメージです。

スライドエアーニッパー ヨコ型

GT-NY05/10/15/25

RoHS

- スペースを有効に利用できる横型スライド。
- 本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げない。
- ブレードは別売です。



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品番	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	空気消費量(cm³/回)	重量(g)	スライド方向と範囲(mm)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN(4907587)
3.0	2.0	1.6	1.0	360646	GT-NY05	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	引き 0~3	ホースニップル付	309518
3.0	2.0	1.6	1.0	360647	GT-NY05R																		押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309532
3.0	2.0	1.6	1.0	360648	GT-NY05-4																		引き0~3	チューブ継手付	309525
3.0	2.0	1.6	1.0	360649	GT-NY05R-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309549
3.5	2.3			360652	GT-NY10	8.8	82.1	42.1	30	20	28	51.6	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	210	引き 0~3	ホースニップル付	309563
3.5	2.3			360656	GT-NY10R																		押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309587
3.5	2.3			360660	GT-NY10-4																		引き 0~3	チューブ継手付	309570
3.5	2.3			360664	GT-NY10R-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309594
4.0	2.6			360672	GT-NY15	10.2	93	48	35	25	33	58	8	M4	5	27	2	7.5	6.25	16.5	136	319	引き 0~3	ホースニップル付	309617
4.0	2.6			360673	GT-NY15R																		押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309631
4.0	2.6			360674	GT-NY15-4																		引き 0~3	チューブ継手付	309624
4.0	2.6			360675	GT-NY15R-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309648
5.0	3.4			360680	GT-NY25	12.5	108.5	54.5	40	30	42	69	9	M5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	580	引き 0~5	ホースニップル付	309679
5.0	3.4			360681	GT-NY25R																		押し 0~5	ホース口内径φ4mm	309686
5.0	3.4			360682	GT-NY25-6																		引き 0~5	チューブ継手付	309693
5.0	3.4			360683	GT-NY25R-6																		押し 0~5	内径φ4×外径φ6mm	309709

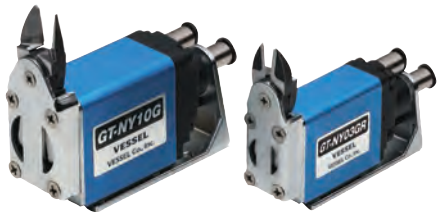
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5　NY25タイプは0.5~0.6※Bは「押し」の場合、カット位置からの寸法です。「引き」の場合、スタート位置からの寸法です。

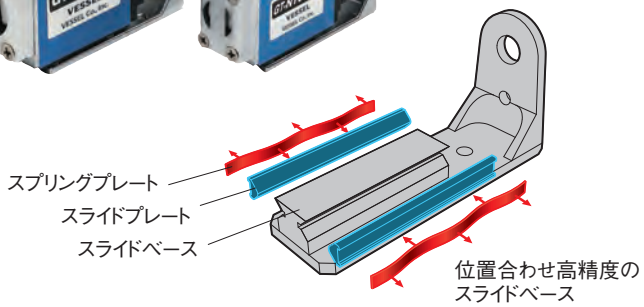
スライドエアーニッパー ヨコ型

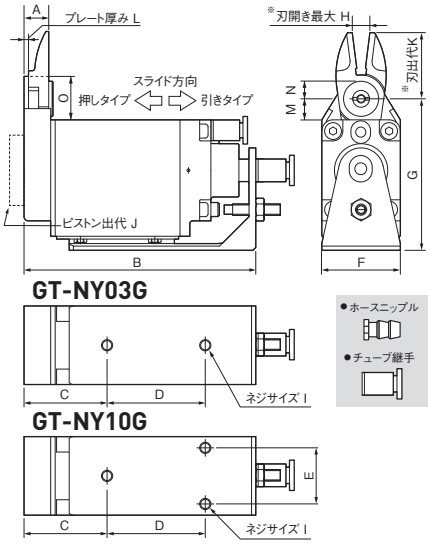
GT-NY03G/10G

RoHS

- スムーズで常に安定した位置あわせができるV字型スライドベース。
- 偏った荷重がかからないので高精度のゲートカットを実現。
- ブレードは別売です。







能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	EDP	品番	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	空気消費量(cm³/回)	重量(g)	スライド方向と範囲(mm)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN(4907587)
2.0	1.3	360741	GT-NY03G	8.6	74.5	29.5	30	-	19	46.5	3	M4	0	21	1.6	7.5	5.25	14.5	37	160	引き 0~3	ホースニップル付	309419
2.0	1.3	360742	GT-NY03GR																		押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309426
2.0	1.3	360743	GT-NY03G-4																		引き 0~3	チューブ継手付	309433
2.0	1.3	360744	GT-NY03GR-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309440
3.5	2.3	360753	GT-NY10G	8.8	82.6	29.6	35	20	28	54	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	275	引き 0~3	ホースニップル付	309464
3.5	2.3	360754	GT-NY10GR																		押し 0~3	ホース口内径φ2.5mm	309471
3.5	2.3	360755	GT-NY10G-4																		引き 0~3	チューブ継手付	309488
3.5	2.3	360756	GT-NY10GR-4																		押し 0~3	内径φ2.5×外径φ4mm	309495

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

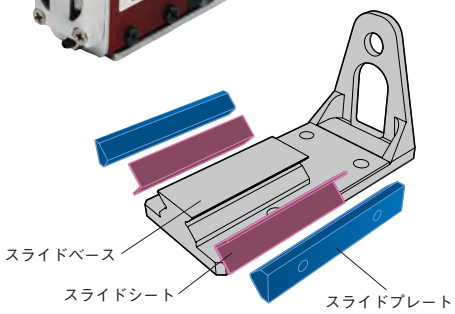
※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

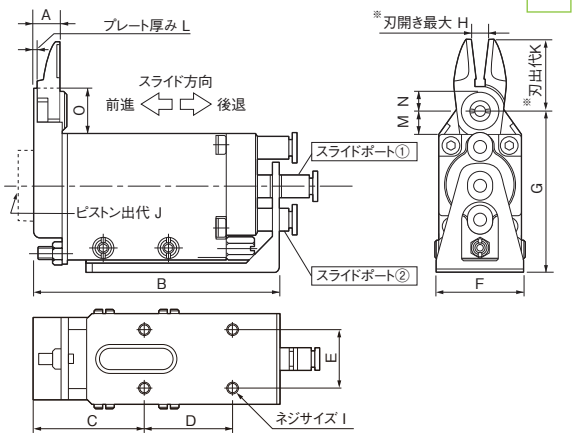
スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

スライドエアーニッパー スライド複動式　GT-NY10S/25S

RoHS

- 本体はスプリングを用いないスライド構造のためスムーズな動き。
- 位置あわせが高精度のV字型スライドベースを採用。
- ブレードは別売です。





〈ご注意〉
ニッパー本体は
スライドポート① にエアーを入れると後に動きます。
スライドポート② にエアーを入れると前に動きます。

能力目安

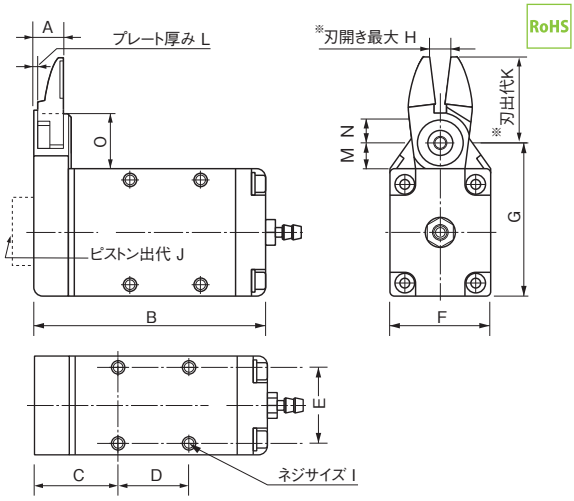
能力φ(mm) 軟質樹脂	能力φ(mm) 硬質樹脂	EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	空気消費量 (cm³/回)	重量 (g)	スライド範囲 (mm)	ホース取付口 仕様とサイズ	JAN (4907587)
3.5	2.3	360731	**GT-NY10S**	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	300	0～3.5	チューブ継手付 内径φ2.5×外径φ4mm	309761
5.0	3.4	360732	**GT-NY25S**	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	695	0～5.0	チューブ継手付 内径φ4×外径φ6mm	309860

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
※使用空気圧力(MPa)NY10S:0.4～0.5　NY25S:0.5～0.6

F型エアーニッパー　GT-NF05/10/15

RoHS

- 装置内取り付けを考慮した小型・軽量ニッパー・高密度実装で確実な取り付けが可能。
- ブレードは別売です。

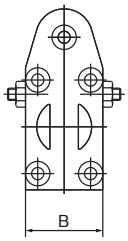


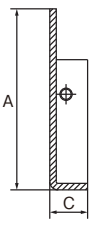
能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	空気消費量 (cm³/回)	重量 (g)	ホース取付口 仕様とサイズ	JAN (4907587)
3.0	2.0	1.6	1.0	360606	**GT-NF05**	8.6	59.9	21.9	17	18	23	39.5	4	M3	3	22	1.6	8.4	6.25	16.4	43	101	ホースニップル付	308511
3.5	2.3	1.7	1.1	360607	**GT-NF10**	8.8	65.1	23.1	20	22	28	43.5	6	M3.5	5	24	1.6	7.4	6.25	15.4	63	143	ホース口	308528
4.0	2.6	1.8	1.2	360608	**GT-NF15**	10.2	73	25	25	26	33	48.5	8	M4	5	27	2	7.4	6.25	16.4	128	219	内径φ2.5×φ4mm	308535

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。NF10の取付ネジ(M3.5)は部品として取り扱い致しております。※使用空気圧力(MPa):0.4～0.5

刃開き調整プレート　NY03GWAS/05WAS/10WAS/15WAS/25WAS





EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	C	重量 (g)	適用機種	JAN (4907587)
855161	**NY03GWAS**	44.5	19	9.3	16	GT-NY03G(-4)/NY03GR(-4)	026347
855162	**NY05WAS**	47.5	23	9.3	19	GT-NY05(-4)/NY05R(-4)/NF05	026354
855163	**NY10WAS**	51.5	28	9.5	22	GT-NY10(-4)/NY10R(-4)/NY10S/NF10	026361
855164	**NY15WAS**	57.5	33	11.0	37	GT-NY15(-4)/NY15R(-4)/NF15	026378
855165	**NY25WAS**	67.5	42	13.5	70	GT-NY25(-6)/NY25R(-6)/NY25S	026385

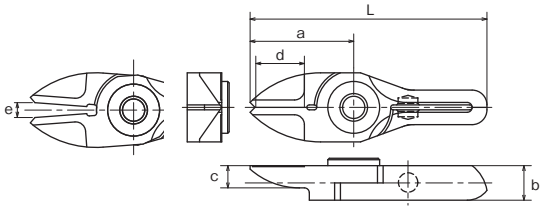
※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

樹脂用ストレート刃 AJ/RAJ/AJB

樹脂

AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。
ゲートに対して直角に当てることができる。
RAJ/AJタイプの逆刃 。
AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360591	**NY03AJ**	21	7	4.5	11.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370662
360594	**NY03RAJ**	21	7	4.5	●10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	370693
360551	**NY05AJ**	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370341
360556	**NY05RAJ**	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370396
360553	**NY05AJB**	22	7	5	11.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05(-4) / NF05	370365
360561	**NY10AJ**	24	7.2	5	13.5	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370433
360566	**NY10RAJ**	24	7.2	5	13.5	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S	370488
360563	**NY10AJB**	24	7.2	5	13.5	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370457
360571	**NY15AJ**	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370518
360576	**NY15RAJ**	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370563
360573	**NY15AJB**	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15(-4) / NF15	370532
360583	**NY25AJ**	31	10	6	17.5	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370594
360587	**NY25RAJ**	31	10	6	17.5	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370631
360585	**NY25AJB**	31	10	6	17.5	9	77	72	超硬チップ付	GT-NY25(-6) / NY25S	370617

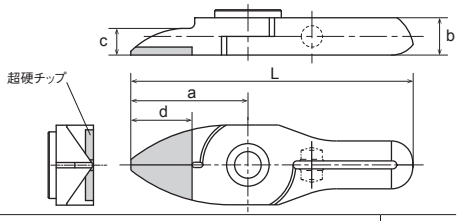
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。 ※●はVカットタイプです。今後フラットカットタイプに変わります。(図参照P218)

樹脂用ストレート刃(超硬チップ付) RAJB

樹脂

AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360579	**NY05RAJB**	22	7	5	11.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05R(-4) / GT-NF05	008978
360580	**NY10RAJB**	24	7.2	5	13.5	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NY10S / NF10	008985
360581	**NY15RAJB**	27	8.2	5.5	14.5	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15R(-4) / GT-NF15	008992
360582	**NY25RAJB**	31	10	6	17.5	9	77	72	超硬チップ付	GT-NY25R(-6) / NY25S	009005

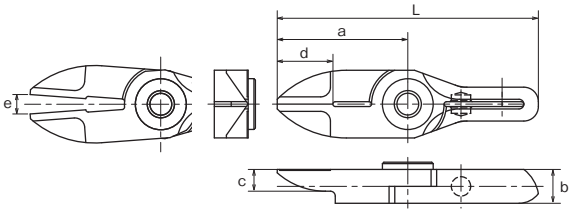
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレートロング刃 AJL

樹脂

AJL/ストレート刃のロングタイプ。
ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360592	**NY03AJL**	27	7	4.5	11.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370679
360552	**NY05AJL**	31	7	5	11.5	5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370358
360562	**NY10AJL**	33	7.2	5	13.5	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370440
360572	**NY15AJL**	38	8.2	5.5	14.5	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370525
360584	**NY25AJL**	46	10	6	17.5	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370600

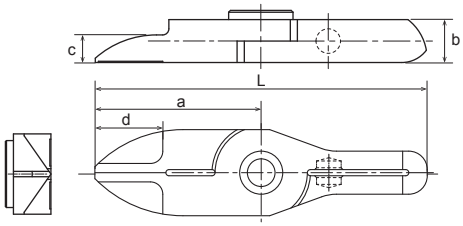
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレートロング刃 RAJL

樹脂

AJL/ストレート刃のロングタイプ。
ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360595	**NY03RAJL**	27	7	4.5	11.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	009913
360596	**NY05RAJL**	31	7	5	11.5	5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / GT-NF05	009920
360597	**NY10RAJL**	33	7.2	5	13.5	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NY10S / NF10	009937
360598	**NY15RAJL**	38	8.2	5.5	14.5	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / GT-NF15	009944
360599	**NY25RAJL**	46	10	6	17.5	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	009951

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

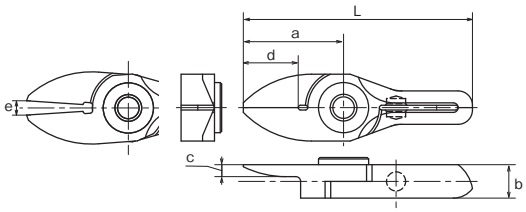
スライドエアーニッパーヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパータテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパーブレード »229
スライドエアーニッパー規格ブレード用 »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー規格ブレード用 »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

樹脂用ストレート薄刃 AJT

樹脂

AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。
切断面が残らずきれいに仕上がる。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360593	**NY03AJT**	21	7	2.5	11.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370686
360554	**NY05AJT**	22	7	3	11.5	4	53	21	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370372
360564	**NY10AJT**	24	7.2	3	13.5	6	57	26	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370464
360574	**NY15AJT**	27	8.2	3.5	14.5	8	65	38	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370549

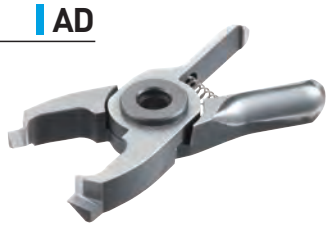
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

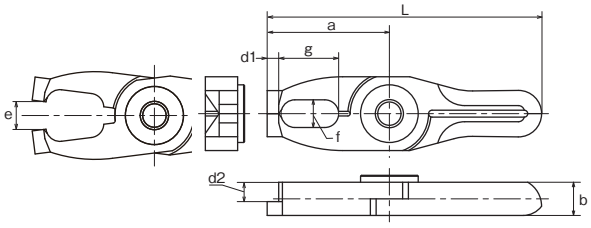
樹脂用ノセ刃 AD

樹脂

AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの
一括処理に用いられる。

RoHS





EDP	品　番	各部寸法(mm)			有効長さ(mm)		e 刃開き(mm)	L 全長(mm)	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	f×g	d1	d2						
360568	**NY10AD**	26.5	7.2	6×13	2.5	4.2	6	59.5	31	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370501
360578	**NY15AD**	30	8.2	7×14	3	4.7	8	68	45	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370587
360589	**NY25AD**	35	10	8×17	4	6	9	81	75	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370655

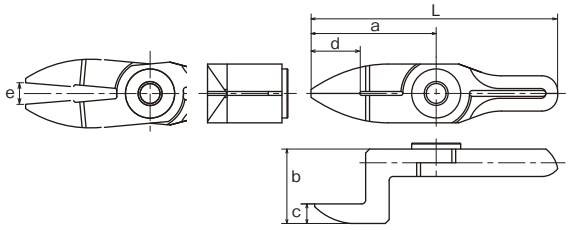
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用クランク刃 AH/RAH

樹脂

AH/刃先がクランク形の樹脂用ブレード。
邪魔するものがあったりゲート部が
狭い場合に有効。
RAH/AHタイプの逆刃で本体を
向かい合わせで設置するときに用いる 。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360555	**NY05AH**	31	19	5	11.5	5.5	62	37	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370389
360557	**NY05RAH**	30	12	5	11.5	5	61	31	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370402
360565	**NY10AH**	33	20	5	13.5	8	66	43	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370471
360567	**NY10RAH**	32	12.2	5	13.5	7	65	36	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 /NY10S	370495
360575	**NY15AH**	38	21.5	5.5	14.5	11	76	63	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370556
360577	**NY15RAH**	35	13.2	5.5	14.5	9	73	52	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370570
360586	**NY25AH**	46	24	6	18.5	13	92	110	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370624
360588	**NY25RAH**	42	16	6	17.5	12	88	89	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370648

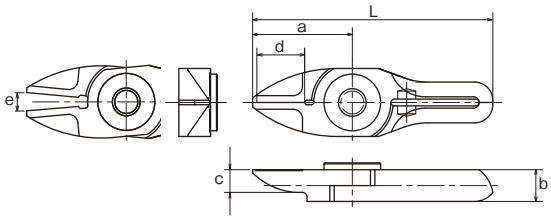
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

金属用ストレート刃 BJ/RBJ

金属

BJ/刃先が傾いていない直立型の
金属用ブレード。
RBJ/BJタイプの逆刃。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360558	**NY05BJ**	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370419
360559	**NY05RBJ**	22	7	5	11.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370426

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

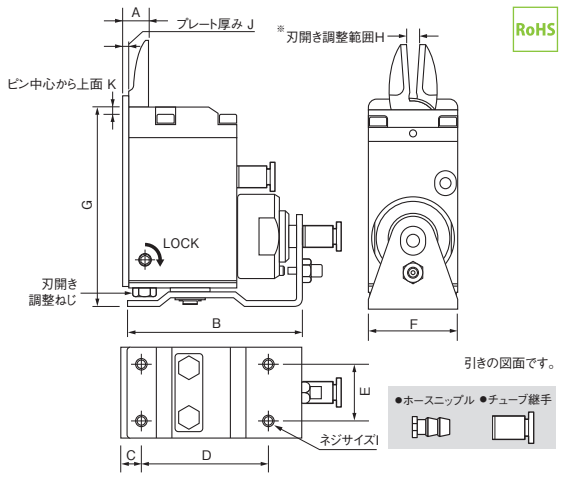
※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

スライドエアーニッパー タテ型

GT-NT03/05/10/20

- 刃開きが調整でき、ニッパー設置後の微調整が簡単できれいなカット面が得られる。
- ブレード表裏の交換が可能。
- ブレードは別売です。

RoHS



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	能力φ(mm) 硬質樹脂	EDP	品　番	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	空気消費量(cm³/回)	重量(g)	スライド方向と範囲(mm)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)
1.5	1.0	360601	**GT-NT03**	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5～3	M3	2	5	27	178	引き 0～3	ホースニップル付	309211
1.5	1.0	360611	**GT-NT03R**												27	178	押し 0～3	ホース口内径2.5mm	309235
1.5	1.0	360621	**GT-NT03-4**												27	178	引き 0～3	チューブ継手付	309228
1.5	1.0	360631	**GT-NT03R-4**												27	178	押し 0～3	内径2.5×外径4mm	309242
2.5	1.5	360602	**GT-NT05**	9	64	7	45	20	32	71.1	3～6	M4	2	5	47	325	引き 0～3	ホースニップル付	309266
2.5	1.5	360612	**GT-NT05R**												47	325	押し 0～3	ホース口内径2.5mm	309280
2.5	1.5	360622	**GT-NT05-4**												47	325	引き 0～3	チューブ継手付	309273
2.5	1.5	360632	**GT-NT05R-4**												47	325	押し 0～3	内径2.5×外径4mm	309297
3.5	2.3	360603	**GT-NT10**	11	73	8	53	24	38	88.1	4～7	M4	2	5	82	515	引き 0～3	ホースニップル付	309310
3.5	2.3	360613	**GT-NT10R**												82	515	押し 0～3	ホース口内径2.5mm	309334
3.5	2.3	360623	**GT-NT10-6**												82	515	引き 0～3	チューブ継手付	309327
3.5	2.3	360633	**GT-NT10R-6**												82	515	押し 0～3	内径4×外径6mm	309341
5.0	3.4	360604	**GT-NT20**	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5～9	M5	2	6	203	930	引き 0～8	ホースニップル付	309365
5.0	3.4	360614	**GT-NT20R**												203	930	押し 0～8	ホース口内径4mm	309389
5.0	3.4	360624	**GT-NT20-6**												203	930	引き 0～8	チューブ継手付	309372
5.0	3.4	360634	**GT-NT20R-6**												203	930	押し 0～8	内径4×外径6mm	309396

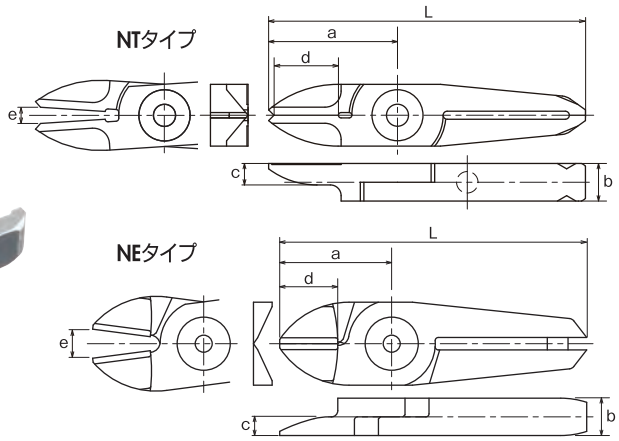
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃開き調整範囲Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
※使用空気圧力(MPa):0.4～0.5　NT20タイプは0.5～0.6

樹脂用ストレート刃

AJ/AJH/AJB

樹脂

AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。
ゲートに対して直角に当てることができる。
AJH/ハイスチップをロウ付けしており硬質樹脂の切断に適している。
AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂や
ガラス繊維が含まれた樹脂の切断用。耐久性アップ。



RoHS

EDP	品　番	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360511	**NT03AJ**	24	7	4	13	3	59	20	特殊合金鋼	GT-NT03型	370037
360512	**NT05AJ**	29	7	5	17.5	6	65	30	特殊合金鋼	GT-NT05型	370044
360534	**NT05AJH**	29	7	5	17.5	6	65	30	ハイスチップ付		370198
360515	**NT05AJB**	29	7	5	17.5	6	65	30	超硬チップ付		370075
360184	**NE5AJ**	24	7	3.5	12	6	60	35	特殊合金鋼		372444
360513	**NT10AJ**	35	9	6	21	7	82	62	特殊合金鋼	GT-NT10型	370051
360539	**NT10AJH**	35	9	6	21	7	82	76	ハイスチップ付		370242
360518	**NT10AJB**	35	9	6	21	7	82	76	超硬チップ付		370105
360185	**NE10AJ**	27	9	4.5	12	7	74	70	特殊合金鋼		372451
360514	**NT20AJ**	40	12	6	24	9	97	120	特殊合金鋼	GT-NT20型	370068
360544	**NT20AJH**	40	12	6	●20	9	97	120	ハイスチップ付		370297
360543	**NT20AJB**	40	12	6	24	9	97	120	超硬チップ付		370280

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。　※●はVカットタイプです。今後フラットカットタイプに変わります。(図参照P218)

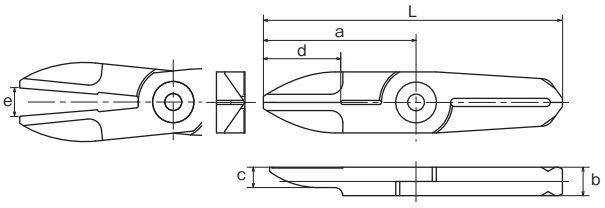
スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー／ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

樹脂用ストレートロング刃 AJL

樹脂

AJL/ストレート刃のロングタイプ。
ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

RoHS



EDP	品番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360516	**NT05AJL**	36	7	5	17.5	7	72	39	特殊合金鋼	GT-NT05型	370082
360520	**NT10AJL**	47	9	6	21	9	94	62	特殊合金鋼	GT-NT10型	370129
360541	**NT20AJL**	57	12	6	24	12	114	156	特殊合金鋼	GT-NT20型	370266

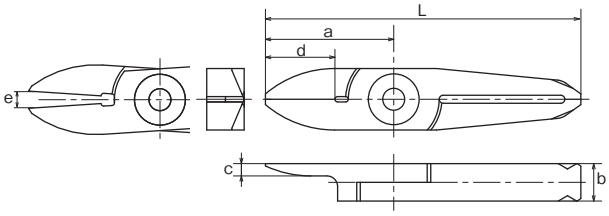
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレート薄刃 AJT

樹脂

AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。
切断面が残らずきれいに仕上がる。

RoHS



EDP	品番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360526	**NT03AJT**	24	7	2.3	13	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370143
360531	**NT05AJT**	29	7	3	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370167
360536	**NT10AJT**	35	9	4	21	7	82	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370211

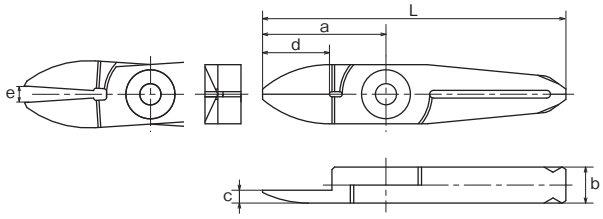
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレート寄刃 AJY

樹脂

AJY/対向するゲート間の幅が短すぎてブレードの厚みが入らないときに有効。

RoHS



EDP	品番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360527	**NT03AJY**	24	7	2.5	13	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370150
360532	**NT05AJY**	29	7	3	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370174
360537	**NT10AJY**	35	9	4	21	7	72	82	特殊合金鋼	GT-NT10型	370228

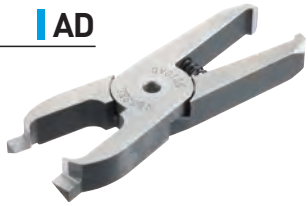
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

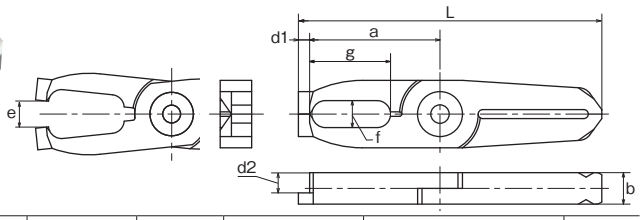
樹脂用ノセ刃 AD

樹脂

AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。

RoHS





EDP	品番	各部寸法(mm) a	b	f×g	有効長さ(mm) d1	d2	e 刃開き(mm)	L 全長(mm)	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360533	**NT05AD**	31.5	7	6×18	2.5	4.5	6	67.5	37	特殊合金鋼	GT-NT05型	370181
360538	**NT10AD**	39	9	8×21.5	4	5	7	86	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370235
360542	**NT20AD**	46	12	9×24.5	6	7	9	103	141	特殊合金鋼	GT-NT20型	370273

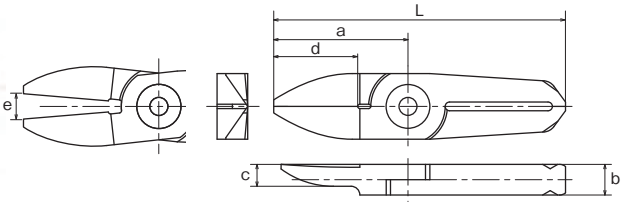
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレートV字刃 AJV

樹脂 5°

AJV/切断面が曲面の場合や切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に適している。

RoHS



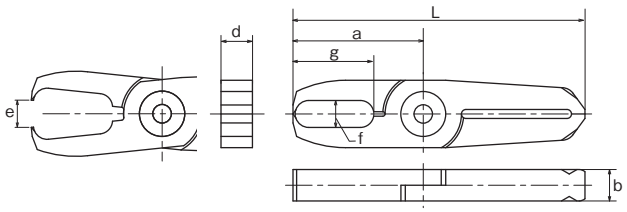
EDP	品番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360535	**NT05AJV**	29	7	5	17.5	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370204
360540	**NT10AJV**	35	9	6	21	7	82	63	特殊合金鋼	GT-NT10型	370259

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

※ブレードは別売です。

樹脂用クイキリ刃 AE

樹脂 AE/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。



RoHS

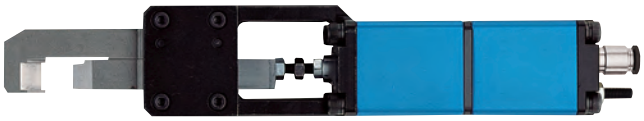
EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360517	**NT05AE**	29	7	6×18	7	6	65	36	特殊合金鋼	GT-NT05型	370099
360519	**NT10AE**	35	9	8×21.5	9	7	82	75	特殊合金鋼	GT-NT10型	370112

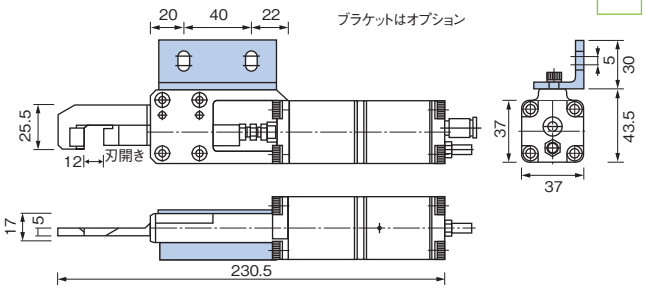
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

突切りエアーニッパー GT-NK10

- フットスイッチや高精度トラバースとの連動でフィルム状のゲートをカット。
- 薄手方向からカットできるので、切り口が波立たない。

RoHS





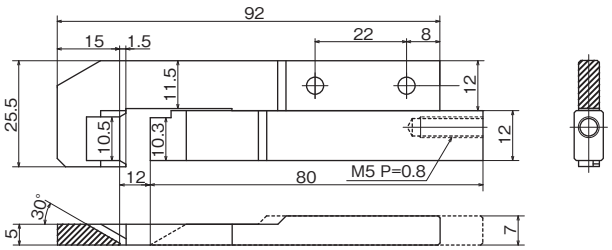
能力目安

能力φ(mm) ABS樹脂	EDP	品　番	空気消費量(cm³/回)	使用空気圧力(MPa)	重量(g)	加圧力(N)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)
5	360641	**GT-NK10(NK10AJ付)**	110	0.5～0.6	910	735	内径2.5×外径4mm	308610

・使用エアーホースサイズ…内径4×外径6mm　・ピストンストローク…MAX12mm

突切りエアーニッパー用ブレード NK10AJ

樹脂 GT-NK10専用のブレード。ロボットハンドに取り付けてフィルムゲートの処理に最適。



RoHS

EDP	品　番	各部寸法(mm)	形状	全長(mm)	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360521	**NK10AJ**	図面参照	樹脂用(ナイフタイプ)	95	96	特殊合金鋼	GT-NK10	370136

関連商品

タイミングコントローラー GT-TC-02

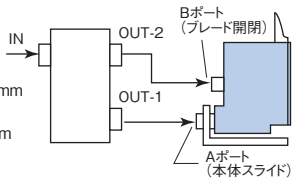
- 配管内にセットして各種スライドニッパーのスライドとカッティングのタイミングを調整することができる。(約0.5秒～1.5秒間)

RoHS

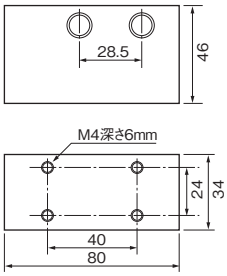
タイミング調整ネジ(約0.5～1.5秒)

EDP	JAN (4907587)
360640	309853

- 使用空気圧力…0.6MPa
- サイズ…高さ46 長さ80 厚み34mm
- 重量…275g
- チューブ継手付:内径4×外径6mm



3ポート電磁弁(コンプレッサー側) → タイミングコントローラー → スライドエアーニッパー



接続可能台数(参考)

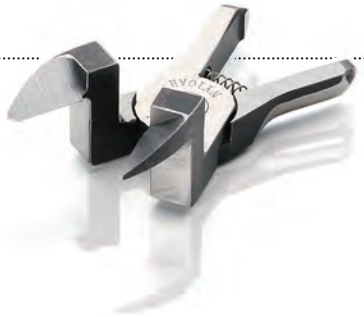
GT-	NY05	NY10	NY15	NY25	NT03	NT05	NT10	NT20	NB20	NB30	NB20LW	NB30LW
台数	4	3	1	1	6	4	2	1	2	1	2	1

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

スライドエアーニッパー用規格ブレード

VESSEL

ブレード形状

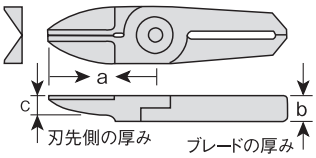


NY10 A J

エアーニッパー機種

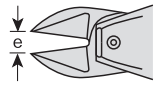
形状

- **AJ** ：樹脂用 ストレート刃
- **AJL** ：樹脂用 ストレートロング刃
- **AJT** ：樹脂用 ストレート薄刃
- **AE** ：樹脂用 クイキリ刃
- **AJY** ：樹脂用 ストレート寄刃
- **AD** ：樹脂用 乗刃
- **AH** ：樹脂用 クランク刃
- **AJB** ：樹脂用 ストレート超硬チップ付
- **AJV** ：樹脂用 ストレートV字刃
- **AJH** ：樹脂用 ストレートハイスチップ付
- **BJ** ：金属用 ストレート刃
- **RAJ** ：樹脂用 ストレート刃 逆刃
- **RAJL** ：樹脂用 ストレートロング刃 逆刃
- **RAH** ：樹脂用 クランク刃 逆刃
- **RAJB** ：樹脂用 ストレート超硬チップ付 逆刃

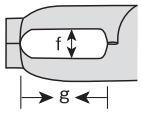


d：切り刃有効長さ

ブレードの開き



AE / AD

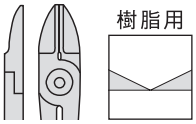


※刃先材質について

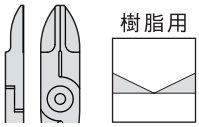
…超硬チップ付
最も硬く耐摩耗に優れた材質。
硬い鋼線やガラス繊維の多く含まれた樹脂などの切断に。

…ハイスチップ付
特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。

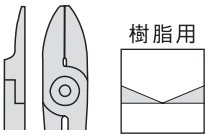
AJ
刃先が傾いていない直立ブレードです。ゲートに対して直角に当てることができます。



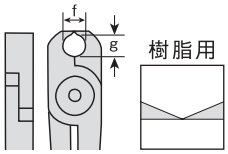
AJL
ストレート刃のロングタイプです。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効です。



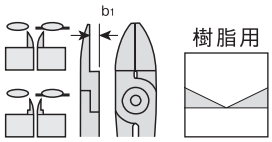
AJT
刃先が薄い樹脂用のストレート刃です。切断面が残らずきれいに仕上がります。



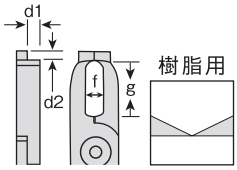
AE
ノセゲート・ヨセゲートなど多くのゲート処理に使用できます。



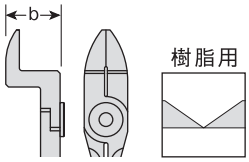
AJY
対向するゲート間の幅が短すぎてブレードの厚みがはいらないときに有効です。



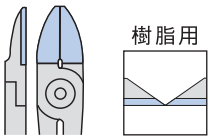
AD
ノセゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用います。



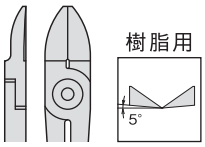
AH
刃先がクランプした樹脂用ブレードです。邪魔するものがあったりゲート部が狭い場合に有効です。



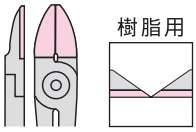
AJB
超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断でブレードの耐久性を向上させる目的で用います。



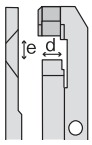
AJV
切断面が曲面の場合や切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に適しています。



AJH
ハイスチップをロウ付けしており硬質樹脂の切断に適しています。



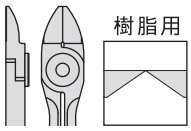
NK10AJ



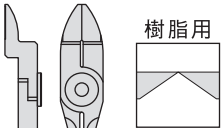
d：切り刃有効長さ…10.3㎜
e：刃開き最大…12㎜

材質	形状	重量(g)
特殊合金鋼	樹脂用(ナイフタイプ)	96

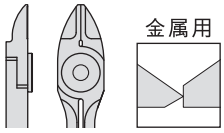
RAJ
AJタイプの逆刃です。



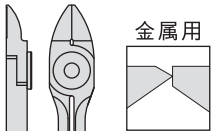
RAH
AHタイプの逆刃で本体を向かい合わせで設置するときに用います。



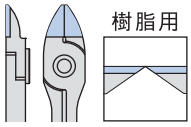
BJ
刃先が傾いていない直立型の金属用ブレードです。



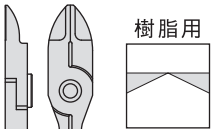
RBJ
BJタイプの逆刃です。



RAJB
AJBタイプの逆刃です。



RAJL
AJLタイプの逆刃です。



スライドエアーニッパー用規格ブレード

ブレード仕様

横型スライド用(正刃・逆刃)

切断能力 軟質樹脂	切断能力 硬質樹脂	切断能力 銅線	切断能力 鉄線	適用機種	品番 本体No.	品番 形状	各部サイズ(mm) a	b	c	d	e	f×g	重量(g)
2.0	1.3			GT-NY03G(-4)	NY03	AJ	21.0	7.0	4.5	11.5	3.0		17
1.6	1.1				NY03	AJL	27.0	7.0	4.5	11.5	4.0		21
2.0	1.3				NY03	AJT	21.0	7.0	2.5	11.5	3.0		17
2.0	1.3			GT-NY03GR(-4)	NY03	RAJ	21.0	7.0	4.5	11.5	3.0		17
1.6	1.1				NY03	RAJL	27.0	7.0	4.5	11.5	4.0		21
	2.0	1.6	1.0	GT-NY05(-4) GT-NF05	NY05	BJ	22.0	7.0	5.0	11.5	3.5		22
3.0	2.0				NY05	AJ	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
2.8	1.6				NY05	AJL	31.0	7.0	5.0	11.5	5.5		29
3.0	2.0				NY05	AJB	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
3.0	2.0				NY05	AJT	22.0	7.0	3.0	11.5	4.0		21
3.0	2.0				NY05	AH	31.0	19.0	5.0	11.5	5.5		37
	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R(-4) GT-NF05	NY05	RBJ	22.0	7.0	5.0	11.5	3.5		22
3.0	2.0				NY05	RAJ	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
3.0	2.0				NY05	RAH	30.0	12.0	5.0	11.5	5.0		31
3.0	2.0				NY05	RAJB	22.0	7.0	5.0	11.5	4.0		22
2.8	1.6				NY05	RAJL	31.0	7.0	5.0	11.5	5.5		29
3.5	2.3			GT-NY10(-4) GT-NY10G(-4) GT-NF10 GT-NY10S	NY10	AJ	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.2	2.1				NY10	AJL	33.0	7.2	5.0	13.5	8.0		37
2.3	1.6				NY10	AD	26.5	7.2		d1 2.5 / d2 4.2	6.0	6×13	31
3.5	2.3				NY10	AJB	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.5	2.3				NY10	AJT	24.0	7.2	3.0	13.5	6.0		26
3.5	2.3				NY10	AH	33.0	20.0	5.0	13.5	8.0		43
3.5	2.3			GT-NY10R(-4) GT-NY10GR(-4) GT-NF10 GT-NY10S	NY10	RAJ	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.5	2.3				NY10	RAH	32.0	12.2	5.0	13.5	7.0		36
3.5	2.3				NY10	RAJB	24.0	7.2	5.0	13.5	6.0		28
3.2	2.1				NY10	RAJL	33.0	7.2	5.0	13.5	8.0		37
4.0	2.6			GT-NY15(-4) GT-NF15	NY15	AJ	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
3.7	2.3				NY15	AJL	38.0	8.2	5.5	14.5	11.0		50
2.6	2.2				NY15	AD	30.0	8.2		d1 3.0 / d2 4.7	8.0	7×14	45
4.0	2.6				NY15	AJB	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
4.0	2.6				NY15	AJT	27.0	8.2	3.5	14.5	8.0		38
4.0	2.6				NY15	AH	38.0	21.5	5.5	14.5	11.0		63
4.0	2.6			GT-NY15R(-4) GT-NF15	NY15	RAJ	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
4.0	2.6				NY15	RAH	35.0	13.2	5.5	14.5	9.0		52
4.0	2.6				NY15	RAJB	27.0	8.2	5.5	14.5	8.0		41
3.7	2.3				NY15	RAJL	38.0	2.8	5.5	14.5	11.0		50
5.0	3.4			GT-NY25(-6) GT-NY25S	NY25	AJ	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		65
4.7	3.0				NY25	AJL	46.0	10.0	6.0	17.5	13.0		88
3.3	2.0				NY25	AD	35.0	10.0		d1 4.0 / d2 6.0	9.0	8×17	75
5.0	3.4				NY25	AJB	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		72
5.0	3.4				NY25	AH	46.0	24.0	6.0	17.5	13.0		110
5.0	3.4			GT-NY25R(-6) GT-NY25S	NY25	RAJ	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		65
5.0	3.4				NY25	RAH	42.0	16.0	6.0	17.5	12.0		89
5.0	3.4				NY25	RAJB	31.0	10.0	6.0	17.5	9.0		72
4.7	3.0				NY25	RAJL	46.0	10.0	6.0	17.5	13.0		88

縦型スライド用(正刃・逆刃 兼用)

切断能力 軟質樹脂	切断能力 硬質樹脂	切断能力 銅線	切断能力 鉄線	適用機種	品番 本体No.	品番 形状	各部サイズ(mm) a	b	c	d	e	f×g	重量(g)
1.5	1.0			GT-NT03型	NT03	AJ	24.0	7.0	4.0	13.0	3.0		20
1.5	1.0				NT03	AJT	24.0	7.0	2.3	13.0	3.0		19
1.5	1.0				NT03	AJY	24.0	7.0 / b1 4.5	2.5	13.0	3.0		19
2.5	1.5			GT-NT05型	NE5	AJ	24.0	7.0	3.5	12.0	6.0		35
2.5	1.5				NT05	AJ	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.0	1.3				NT05	AJL	36.0	7.0	5.0	17.5	7.0		39
2.5	1.5				NT05	AJB	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.5	1.5				NT05	AJT	29.0	7.0	3.0	17.5	6.0		29
2.5	1.5				NT05	AJY	29.0	7.0 / b1 4.0	3.0	17.5	6.0		29
2.5	1.2				NT05	AD	31.5	7.0		d1 2.5 / d2 4.5	6.0	6×18	37
2.5	1.5				NT05	AJH	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		30
2.5	1.5				NT05	AJV	29.0	7.0	5.0	17.5	6.0		29
2.5	1.3				NT05	AE	29.0	7.0		7.0	6.0	6×18	36
3.5	2.3			GT-NT10型	NE10	AJ	27.0	9.0	4.5	12.0	7.0		70
3.5	2.3				NT10	AJ	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		62
3.0	2.0				NT10	AJL	47.0	9.0	6.0	21.0	9.0		62
3.5	2.3				NT10	AJB	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		76
3.5	2.3				NT10	AJT	35.0	9.0	4.0	21.0	7.0		65
3.5	2.3				NT10	AJY	35.0	9.0 / b1 5.0	4.0	21.0	7.0		82
3.5	2.1				NT10	AD	39.0	9.0		d1 4.0 / d2 5.0	7.0	8×21.5	65
3.5	2.3				NT10	AJH	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		65
3.5	2.3				NT10	AJV	35.0	9.0	6.0	21.0	7.0		63
3.5	2.1				NT10	AE	35.0	9.0		9.0	7.0	8×21.5	75
5.0	3.4			GT-NT20型	NT20	AJ	40.0	12.0	6.0	24.0	9.0		120
4.5	3.2				NT20	AJL	57.0	12.0	6.0	24.0	12.0		156
5.0	2.0				NT20	AD	46.0	12.0		d1 6.0 / d2 7.0	9.0	9×24.5	141
5.0	3.4				NT20	AJB	40.0	12.0	6.0	24.0	9.0		120
5.0	3.4				NT20	AJH	40.0	12.0	6.0	20.0	9.0		120

・能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。

交換部品　ブレードスプリング仕様

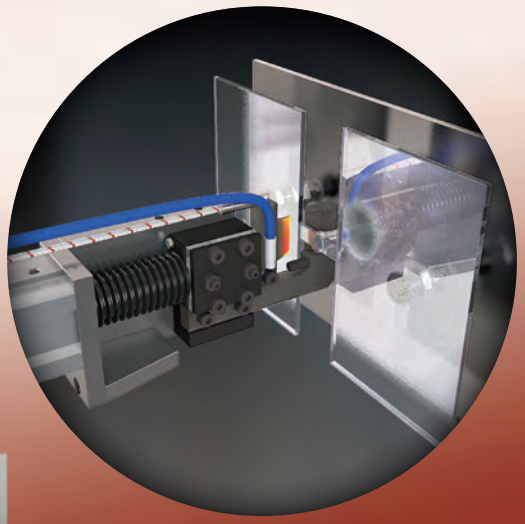
	NT03用	NT05用	NT10用	NT20用	NY03用	NY05用	NY10用	NY15用	NY25用
外　径(mm)	3.8	3.8	5.2	5.5	3.6	3.8	3.6	3.6	5.2
自由長(mm)	14	14	17	23	10	11	16.5	16.5	17
EDP	859110	859110	859112	859113	859116	859111	859115	859115	859114

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

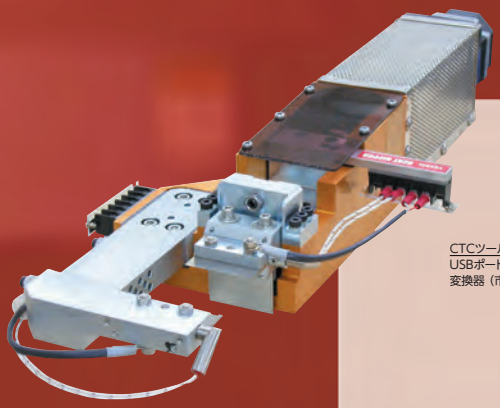
別作例

サーボヒートニッパー

電動サーボシリンダーによる精密なブレード送りを実現

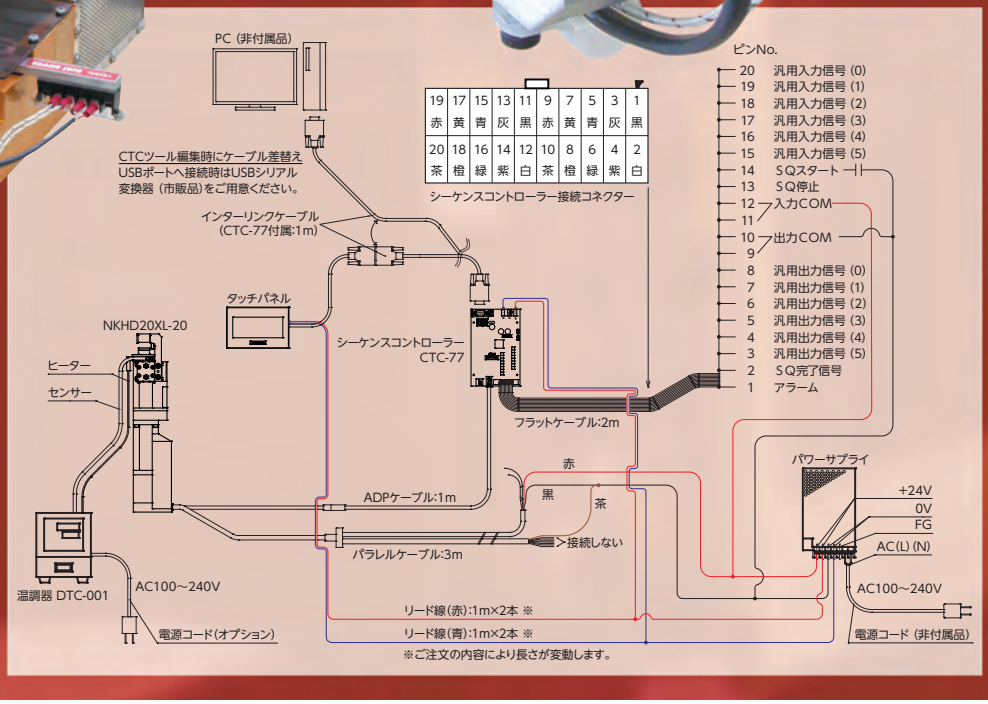


アクリルなどの透明製品の白化、クラックを抑えるヒーターをブレードに組み込んだ電動サーボで動くニッパー。
ゲートをゆっくりと溶かしながらカットするので、きれいな切断面が得られます。



サーボヒートニッパー

電動シリンダーで、ブレードがゲート位置までスピーディに移動、切断時は超スローに制御することで、きれいな切断面になります。



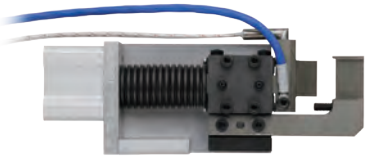
19	17	15	13	11	9	7	5	3	1
赤	黄	青	灰	黒	赤	黄	青	灰	黒
20	18	16	14	12	10	8	6	4	2
茶	橙	緑	紫	白	茶	橙	緑	紫	白

シーケンスコントローラー接続コネクター

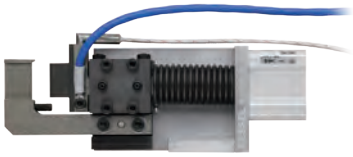
エアーハイドロヒートニッパー(突切りタイプ)

NKH20XL-25/NKH20XR-25

- 刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ハイスチップロウ付による刃の耐久UP。
- シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーはハイパワー。
- 光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。



NKH20XL-25



NKH20XR-25

・別売のハイドロコンバーターが必要です。
・刃長変更、シリンダー変更(能力)は別作にて対応可能です。

EDP	品　番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (cm³/回)	ピストンストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360191	**NKH20XL-25**	厚さ1.5 幅10	180	60	10	690	030702
360192	**NKH20XR-25**						030719

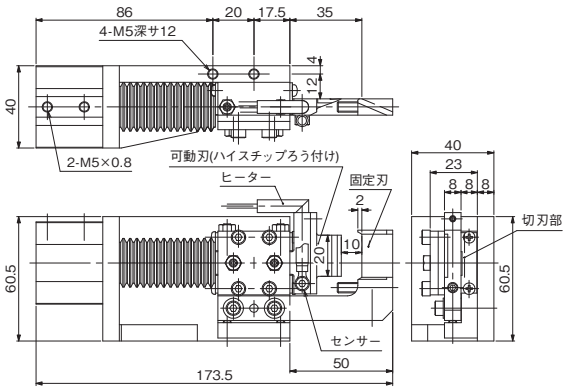
・使用エアーホース内径…4mm ・使用空気圧力…0.6MPa　※重量にヒーター、センサー分は含まれません。
※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。
※刃長の変更、能力UPのためシリンダの交換は、別作での対応が可能です。
・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量13g
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量7g

■付属ブレード仕様

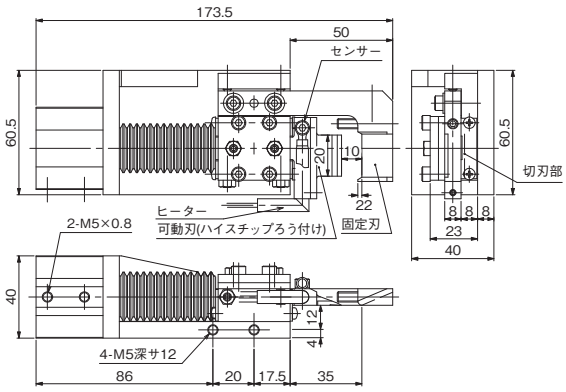
材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	20	125

オプション品
・ハイドロコンバータ(推奨品:コガネイ AHC 32×50)
作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22～100)
・温度調節器(DTC-001)

NKH20XL-25



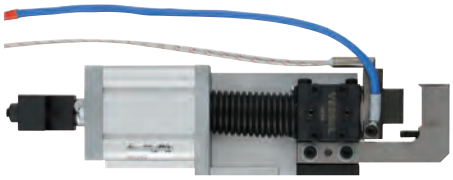
NKH20XR-25



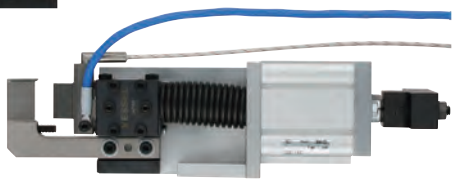
エアーヒートニッパー(突切りタイプ:キネチェック仕様)

NKH20XLK0-40W/NKH20XRK0-40W NEW

- ハイドロコンバーターやコントローラーを使用しないため、エアーホースを接続するだけで使用可能。ワークに油が付着しない。
- キネチェックのダイヤルで、カット速度の制限が調整可能。
- 刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ハイスチップロウ付により、刃の耐久性アップ。
- シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- 光学樹脂レンズなどの、超高精度カットに最適。



NKH20XLK0-40W



NKH20XRK0-40W

・刃長変更、シリンダー変更(能力)キネチェックの位置変更は別作にて対応可能です。

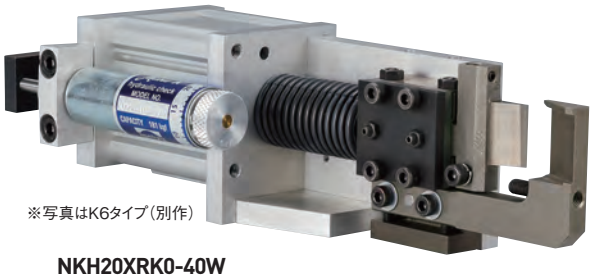
EDP	品　番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (cm³/回)	ピストンストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
—	**NKH20XLK0-40W**	厚さ1.5 幅10	180	60	10	690	—
—	**NKH20XRK0-40W**						—

・使用エアーホース内径…4mm ・仕様空気圧力…0.6MPa　※重量にヒーター、センサー分は含まれません。
※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。
※キネチェックの位置を180°変更した仕様が、別作で対応可能です。(別作品番:NKH20XLK0-40W/NKH20XRK0-40W)
※付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量13g
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量7g

■付属ブレード仕様

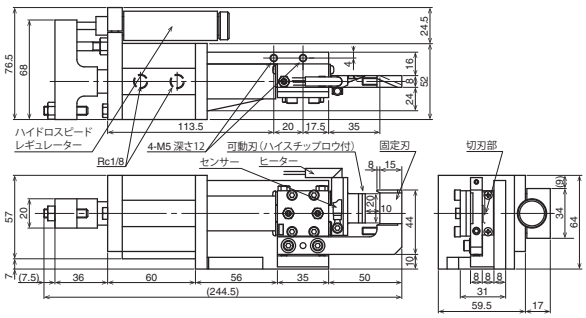
材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	20	125

オプション品
・温度調節器(DTC-001)

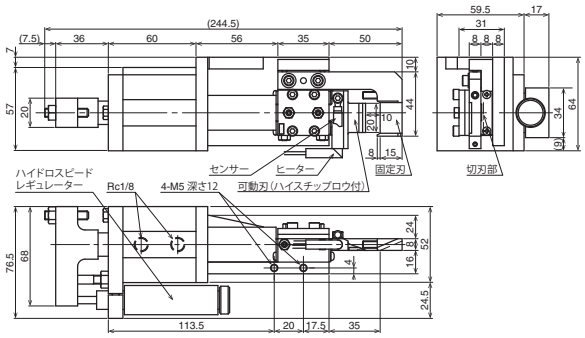


※写真はK6タイプ(別作)

NKH20XRK0-40W



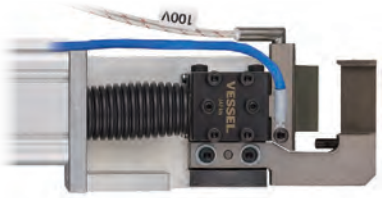
NKH20XLK0-40W



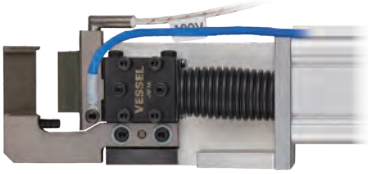
スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

エアーハイドロヒートニッパー（突切りタイプ）　NKH30XL-40/NKH30XR-40

- 刃は溶けたワークがつきにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ハイスチップロウ付による刃の耐久UP。
- シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。
- エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーはハイパワー。
- 光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。

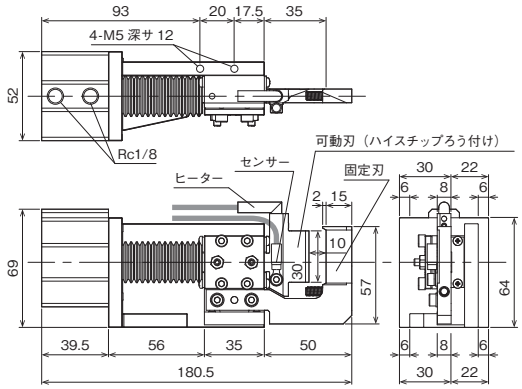


NKH30XL-40

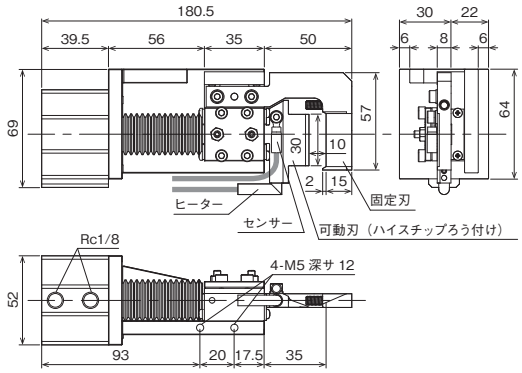


NKH30XR-40

NKH30XL-40



NKH30XR-40



EDP	品　番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (cm³/回)	ピストンストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360193	NKH30XL-40	厚さ1.5 幅16	180	139	10	865	030726
360194	NKH30XR-40						030733

・使用エアーホース内径…4mm ・使用空気圧力…0.6MPa　※重量にヒーター、センサー分は含まれません。
※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。
※刃長の変更、能力UPのためシリンダの交換、ハイドロコンバータ(油)を使用しないキネチェック付が別作での対応が可能です。
・付属ヒーター:HTL-34.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量13g
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対)　コード長さ300mm　重量7g

■付属ブレード仕様

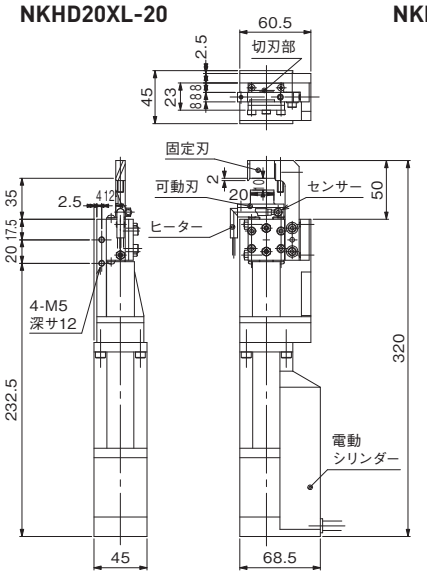
材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	30	157

オプション品
・ハイドロコンバータ(推奨品:コガネイ AHC 50×50)
作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22～100)
・温度調節器(DTC-001)

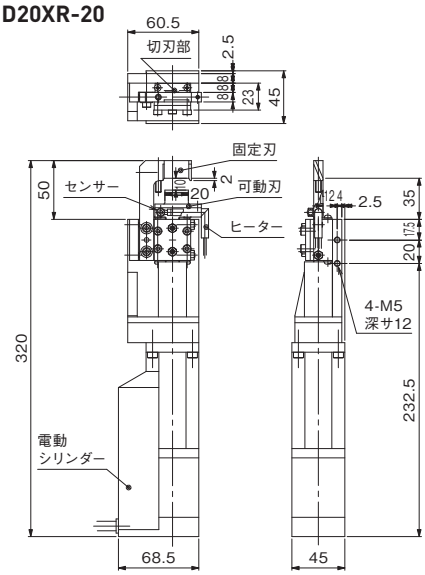
サーボヒートニッパー（電動シリンダー付き）　NKHD20XL-20/NKHD20XR-20

- ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。
- 電動サーボによる微細なブレード送りと静かなゲートカットを実現。
- ハイスチップロウ付による刃の耐久UP。
- シリンダーセットから刃部が容易に取り外しでき、従来品に比べ刃の交換が簡単。

NKHD20XL-20



NKHD20XR-20



EDP	品　番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	最大推力 (N)	最大速度 (mm/s)	位置決め ポイント数	電源電圧	消費電流	本体重量 (kg)	JAN (4907587)
360195	NKHD20XL-20	厚さ1.5 幅10	180	10	20	200	100	16	DC24V±10%	動力:2.0A 制御回路:0.2A	1.57	030740
360196	NKHD20XR-20											030757

※重量にヒーター、センサー分は含まれません。※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。※刃長の変更、能力UPのためのシリンダ交換が別作で対応可能です。
・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量13g
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃　コード長さ300mm　重量7g

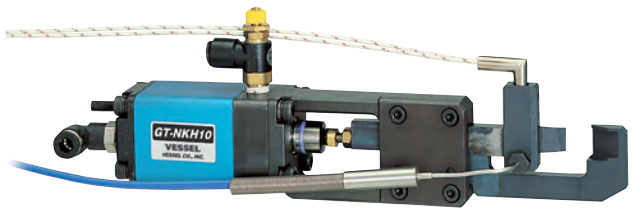
オプション品　温度調節器(DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラ(CTC-77+タッチパネル)、パワーサプライ、SIOケーブル、コネクタ変換器(ADP-2)、フラットケーブル コネクタ付き
サーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、上記オプション品の必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

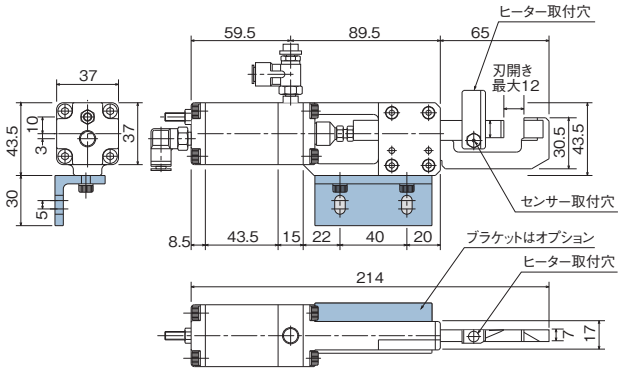
ヒートエアーニッパー(突切りタイプ)

GT-NKH10

RoHS

●スピコンによるカット速度とヒーター温度の調整により
切断面を変えることができ、きびしいカット精度要求に応える。





EDP	品　番	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	切断サイクル (秒/回)	空気消費量 (cm³/回)	ピストン ストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360643 360644	**GT-NKH10**	厚さ1.5 幅7	200	4～5	73	12	715	309655(NKH10AJ付) 309662(NKH10RAJ付)

・使用エアーホース内径…4mm ・使用空気圧力…0.5～0.6MPa
・付属ヒーター:80W/120V　コード長さ300mm
・付属温度センサー:K熱電対　コード長さ1,000mm

■付属ブレード仕様

EDP	品　番	材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
360548 360549	**NKH10AJ** **NKH10RAJ**	特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	12	10	137	370327 370334

オプション品　・温度調節器(DTC-001)

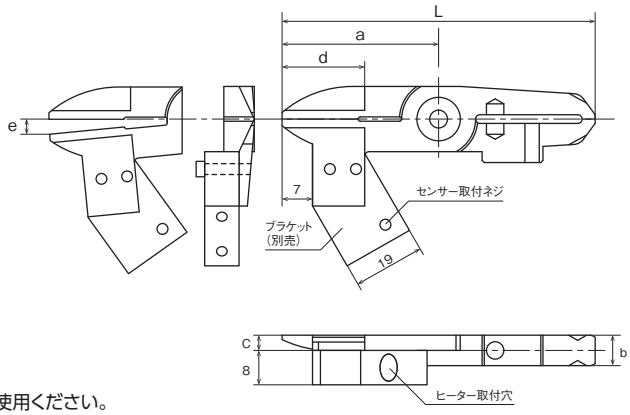
ヒートエアーニッパー ブレード

NTH05AJ/10AJ

RoHS

樹脂　●片方の刃を固定しているのでゲートの位置あわせがラク。
さらに本体のスライド機能で製品にしっかりと押し当てることができる。

ブレード取付例



・スライドエアーニッパー タテ型(GT-NT05/10タイプ)と組み合わせてご使用ください。
・本体の寸法は、P227のスライドエアーニッパー タテ型をご覧ください。

EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量 (g)	切断能力φ(mm) アクリル	設定温度 (MAX ℃)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長						
360546	**NTH05AJ**	36	7	3.5	15	3.5	72	40	2.5	200	特殊合金鋼	GT-NT05(-4)/GT-NT05R(-4)	370303
360547	**NTH10AJ**	47	9	4.7	17	4.5	94	88	3.5	200	特殊合金鋼	GT-NT10(-6)/GT-NT10R(-6)	370310

※上記ブレードの重量にヒーター、センサー分は含まれません。

以下の部品は付属しておりませんので、別途ご購入ください。
・専用ヒーター(80W/120V コード長さ300mm)、温度センサー(K熱電対 コード長さ1,000mm)、スピコン、ブラケット(ヒーター取付用)

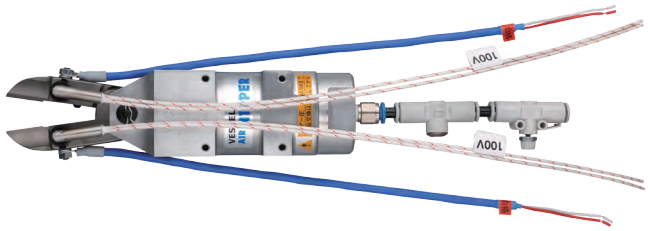
オプション品　・温度調節器(DTC-001)

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

ヒートエアーニッパー(角型)ブレード付き　GT-NSH20B-S/NSH30B-S

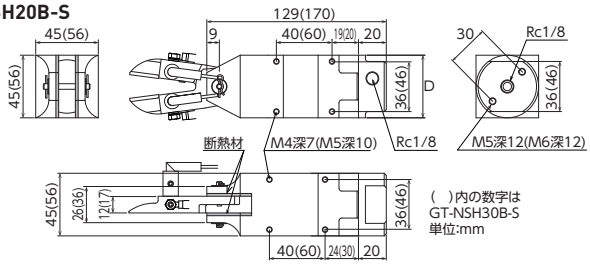
RoHS

- 刃は溶けたワークが付きにくく、耐久性に優れたテフロンメッキ加工。
- ダイレクトゲートの荒切りに適しています。
- 刃長変更、刃形状変更は別作にて対応可能です。

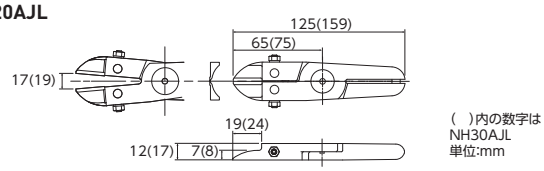


付属ブレード

GT-NSH20B-S



NH20AJL



EDP	品　番	切断能力(mm)		設定温度 (MAX ℃)	空気消費量 (cm³/回)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
		軟質樹脂	硬質樹脂				
360097	**GT-NSH20B-S(NH20AJL付)**	φ6	φ4	150	230	689	027689(NH20AJL付)
360098	**GT-NSH30B-S(NH30AJL付)**	φ6	φ5	150	584	1,196	027696(NH30AJL付)

・使用エアーホース内径…5mm
・使用空気圧力…0.5～0.6MPa
※重量に専用ブレード、専用ヒーター、センサーを含みます。
※ヒーター200V・220V・240V用は別作にて対応いたします。

・付属品
ヒーター:HTL-28.5-6.25-1000L-80W1H(80W/100V) 2本使用推奨温度 140℃
温度センサー:SNO-1000L-H(K熱電対) 2本使用推奨温度 140℃
スピードコントローラ　メーターイン　AS2002F-06
スピードエキゾーストコントローラ　AQ340F-06-00

■付属ブレード仕様

EDP	品　番	材質	形状	刃開き (mm)	適用機種	重量 (g)	JAN (4907587)
360189	**NH20AJL**	特殊合金鋼	ストレートロング刃 (樹脂用)	17	GT-NSH20B-S	199	015167
360190	**NH30AJL**			19	GT-NSH30B-S	408	015266

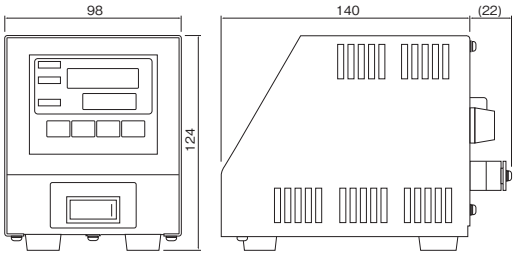
※専用ヒーター、温度センサー、カラー(ヒーター取付用)は付属しておりませんので、別途ご購入ください。

オプション品　・温度調節器(DTC-001)

卓上型温度調節器　DTC-001

RoHS

- ヒーターを本体に直接接続する事ができるので、配線時の省力化に役立つ。
- 小型のために持ち運びができるので、何時でも設置場所を変更できる。



ご注文の際はヒートニッパーの品番をお知らせください。

EDP	品　番	温度範囲 K熱電対(℃)	電源電圧 (V)	消費電力 (入力電圧AC100V時)	使用周囲温度／湿度 (℃)／(%)	保護ヒューズ	本体重量 (g)	JAN (4907587)
360280	**DTC-001**	0～200	AC100～240	約3Wまたは約5VA(無負荷状態)	0～40 / RH35～85(但し結露しない事)	15A	900	030764

※電源電圧がそのままヒーターへ出力されますので、ご使用のヒーターの電圧仕様をご確認ください。

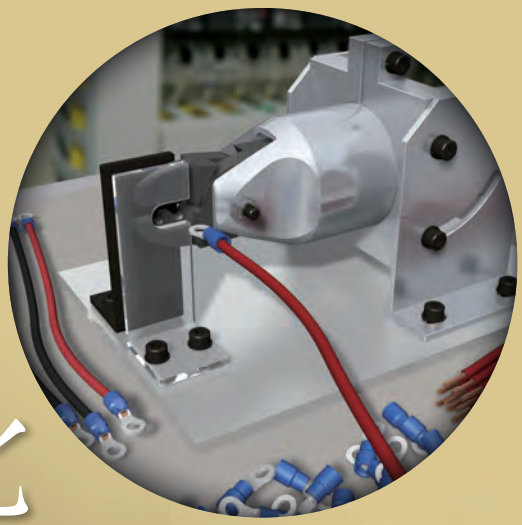
オプション品　・電源コード：品番 DTC-001-□-□

1：端子台からのコード必要(センサー用2m)
2：端子台からのコード必要(ヒーター用2m)
3：端子台からのコード必要(ヒーター・センサー用2m)
□：(無記入) コードなし

A：日本 電源プラグ(2m)
C：ヨーロッパ 電源プラグ(2m)
□：(無記入) コードなし

GT-NR20
エアーニッパー

切断作業を自動化+省力化



自動切断機取り付けに便利な角型ニッパー。
プラスチック製品のダイレクトゲートカットに
適した丸型ニッパー＋スタンド。
手作業用のレバー式など使用用途に応じた
本体を用意しています。

GT-NR20
エアーニッパー

高精度の部品加工により、スムーズなカッティング作業を実現します。
取り付け位置の調整がしやすい目盛り付き。

※写真はイメージです。

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー／ブレード »229
スライドエアーニッパー用 規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用 ブレード »242
エアーニッパー用 規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

角型エアーニッパー　GT-NS3/5/7/10L/20/30

RoHS

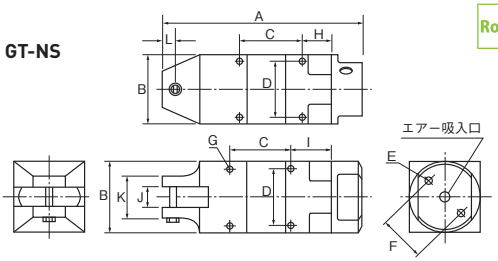
●樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。豊富なブレードを準備。
●ブレードは別売です。

GT-NS3

GT-NS20

・吸気位置が180度調整できます。
・吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に変えられます。

GT-NS



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品番	各部寸法(mm) A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	空気消費量(cm³/回)	使用空気圧力(MPa)	重量(g)	エアー吸入口ネジ径	JAN(4907587)
2.0		1.0	0.5	360012	**GT-NS3**	110	23	40	19	M3深8	17	M3深3.5	19	24	7	23	7	45	0.4～0.5	95	Rc 1/8	308115
2.0		1.0	0.5	360013	**GT-NS5**	94	30	30	24	M4深10	20	M3深5	14	19	7	23	7	64	0.4～0.5	135		308122
3.0	2.0	1.6	1.0	360014	**GT-NS7**	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	9	23	7	116	0.4～0.5	215		308139
4.0	2.6	1.8	1.2	360009	**GT-NS10L**	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	12	26	7	116	0.5～0.6	215		308146
7.0	5.0	2.6	2.0	360010	**GT-NS20**	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	9	230	0.5～0.6	370		308153
10.0	6.5	3.3	2.8	360011	**GT-NS30**	170	56	60	46	M6深12	40	M5深10	20	30	17	36	15	584	0.5～0.6	685		308160

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
※使用エアーホース内径…5mm
※全長・重量…付属品は含みません。

・専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)
・GT-NS3～GT-NS10Lの刃開き調整機能付、GT-NS50は別作にて対応しておりますので、ご相談ください。

角型エアーニッパー(刃開き調整機能付)　GT-NS20H-1/30H-1

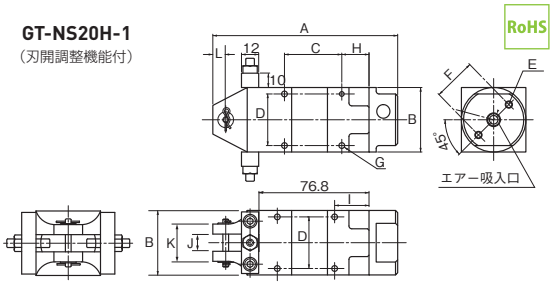
RoHS

●樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。
●刃開きを調節できるネジ付き。
●ブレードは別売です。

GT-NS20H-1

GT-NS30H-1

GT-NS20H-1
(刃開調整機能付)



能力目安

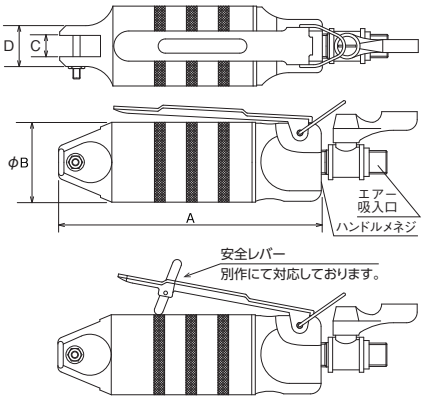
能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品番	各部寸法(mm) A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	空気消費量(cm³/回)	使用空気圧力(MPa)	重量(g)	エアー吸入口ネジ径	JAN(4907587)
7.0	5.0	2.6	2.0	360021	**GT-NS20H-1**	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	9	230	0.5～0.6	453	Rc 1/8	014702
10.0	6.5	3.3	2.8	360022	**GT-NS30H-1**	170	56	60	46	M6深12	40	M5深10	20	30	17	36	15	584	0.5～0.6	809		015112

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
※使用エアーホース内径…5mm
※全長・重量…付属品は含みません。

レバー式エアーニッパー　GT-N3/5/7/10/12/20/30/50

●別作ブレードの対応で用途は限りなく広範囲。より安全で効率よく、さらに疲労の軽減につながる。
●ブレードは別売です。

・N20/N30/N50はエアーコック付き



対応機種：GT…N3、5、7、10、12、20、30、50

能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品番	各部寸法(mm) A	B	C	D	空気消費量(cm³/回)	使用空気圧力(MPa)	重量(g)	ハンドルメネジ径	エアー吸入口ネジ径	JAN(4907587)
2.0		1.0	0.5	360002	**GT-N3**	112	23	7	14	45	0.4～0.5	95	Rc 1/8	R 1/4	308016
2.0		1.0	0.5	360003	**GT-N5**	103	30	7	17	64	0.4～0.5	135	Rc 1/8		308023
3.0	2.0	1.6	1.0	360004	**GT-N7**	123	34	9	17	116	0.4～0.5	180	Rc 1/4		308030
4.0	2.6	1.8	1.2	360005	**GT-N10**	132	34	9	17	116	0.4～0.5	185	Rc 1/4		308047
4.5	4.0	2.3	1.7	360006	**GT-N12**	142	36	12	20	116	0.5～0.6	210	Rc 1/4		308054
7.0	5.0	2.6	2.0	360007	**GT-N20**	148	45	12	23	230	0.5～0.6	375	Rc 1/4		308061
10.0	6.5	3.3	2.8	360008	**GT-N30**	185	56	17	30	584	0.5～0.6	625	Rc 1/4		308078
		5.5	4.5	360001	**GT-N50**	237	75	25.2	43	1,170	0.5～0.6	1,220	Rc 1/4		308085

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※使用エアーホース内径…5mm ・全長…付属品・ハンガーは含みません。
※重量…付属品は含みません。

丸型レバーなし

GT-NR3/5/7/10L/20/30/50

RoHS

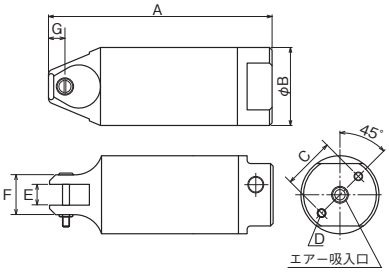
- 吸気位置が180度調整できるので、本体の取付け位置に合わせて自由に変えられる。(GT-NR50F除く)
- ブレードは別売です。

GT-NR20

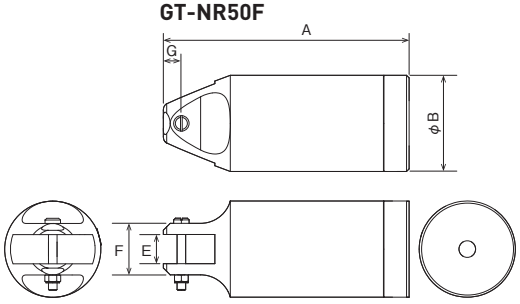
・NR20は本体両面に目盛り付き

GT-NR50F

GT-NR20



GT-NR50F



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	C	D	E	F	G	空気消費量 (㎤/回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	エアー吸入口ネジ径	JAN (4907587)
2.0		1.0	0.5	360015	**GT-NR3**	110	23	17	M3深8	7	14	7	45	0.4～0.5	70	Rc 1/8	308214
2.0		1.0	0.5	360016	**GT-NR5**	94	30	20	M4深10	7	17	7	64	0.4～0.5	110		308221
3.0	2.0	1.6	1.0	360017	**GT-NR7**	113	34	22	M4深10	9	17	7	116	0.4～0.5	150		308238
4.0	2.6	1.8	1.2	360018	**GT-NR10L**	113	36	24	M4深10	12	20	7	116	0.5～0.6	215		308245
7.0	5.0	2.6	2.0	360019	**GT-NR20**	129	45	30	M5深12	12	23	9.5	230	0.5～0.6	280		308252
10.0	6.5	3.3	2.8	360020	**GT-NR30**	165	56	40	M6深12	17	30	10.5	584	0.5～0.6	505		308269
12.0	6.5	5.5	4.5	360024	**GT-NR50**	222	75	50	M8深12	25.2	43	15	1,170	0.5～0.6	1,190	Rc 1/4	308276
9.5	5.5			360026	**GT-NR50F**	158	75	なし	なし	17	31	9	1,212	0.5～0.6	1,005		014689

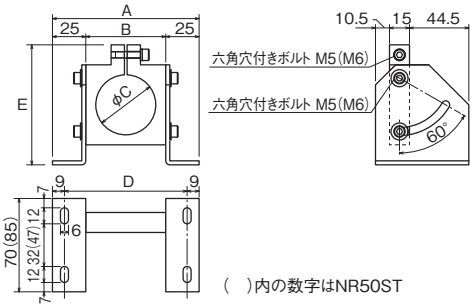
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)
※GT-NR50Fの取り付けには別売のNR50STをご使用ください。
※使用エアーホース内径…5mm※全長・重量…付属品は含みません

GT-NR用スタンド

NR10LST/20ST/30ST/50ST

RoHS

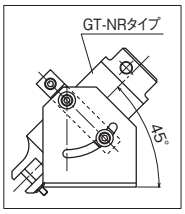
- ダイレクトゲートのスプールカットや自動機取り付けのための固定金具。
- 取付角度の調整ができる(0～60°)。



(　)内の数字はNR50ST

EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	C	D	E	適用機種	重量 (g)	JAN (4907587)
360057	**NR10LST**	102	52	36	84	82	NR10L	335	308924
360058	**NR20ST**	110	60	45	92	90	NR20	385	308931
360059	**NR30ST**	130	80	56	112	110	NR30	535	308641
852436	**NR50ST**	150	100	75	132	130	NR50、NR50F	861	014597

取付例



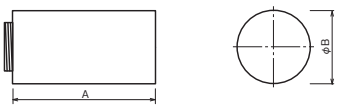
増圧ユニット

P-10L/20/30/50

RoHS

- スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。

P-20



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	EDP	品　番	各部寸法 (mm) A	B	空気消費量 (㎤/回)	使用空気圧力 (MPa)	適用本体	重量 (g)	JAN (4907587)
5.0	4.0	2.6	1.6	360051	**P-10L**	71	36	223	0.5まで	NS10L, NR10L, N12	115	318008
8.0	6.0	3.0	2.2	360052	**P-20**	87	45	508	0.5まで	N20, NS20, NR20	215	318015
13.0	7.0	4.8	4.0	360053	**P-30**	92	56	956	0.5まで	N30, NS30, NR30	330	318022
		6.5	5.5	360054	**P-50**	133	75	2,670	0.5まで	N50, NR50	840	318039

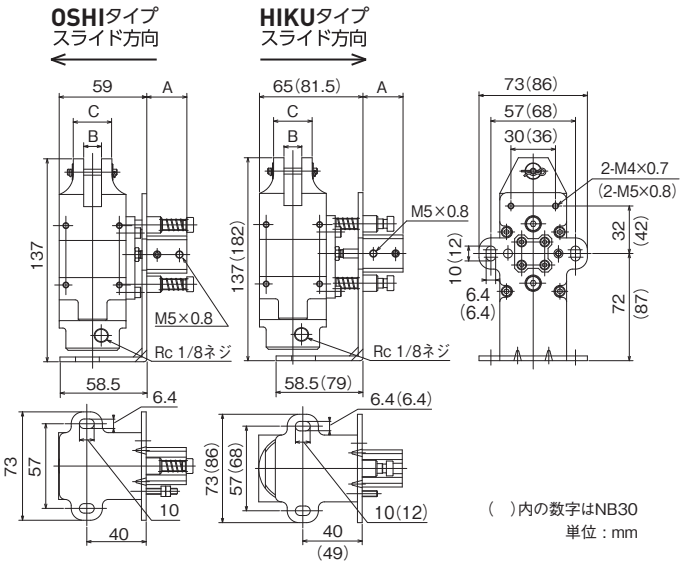
※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※全長、重量は増圧ユニットのみの数値です。装着時は本体寸法にこの数値が加わった大きさになります。

スライド エアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライド エアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切り エアーニッパー/ブレード »229
スライド エアーニッパー用 規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用 ブレード »242
エアーニッパー用 規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

スライドエアーニッパーブラケット型　GT-NB20/30/20LW/30LW

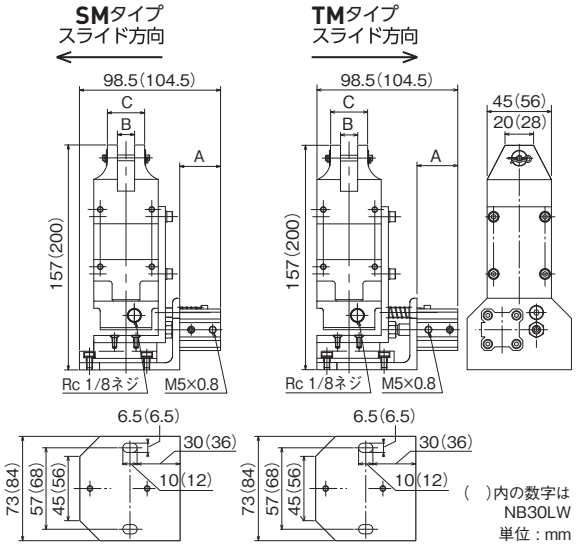
- 切断の瞬間に大きな衝撃が加わる大径のゲートカットでもスムーズな連続スライドを実現。
- ブレードは別売です。

GT-NB20



EDP	品　番	各部寸法(mm) A	B	C	スライド方向と範囲(mm)	重量(g)	JAN (4907587)
360073	GT-NB20(5-OSHI)	22	12	26	押し 0～ 5	755	309013
360071	GT-NB20(5-HIKU)	22	12	26	引き 0～ 5	755	309020
360074	GT-NB20(10-OSHI)	27	12	26	押し 0～10	755	309037
360072	GT-NB20(10-HIKU)	27	12	26	引き 0～10	755	309044
360076	GT-NB30(10-HIKU)	28.5	17	36	引き 0～10	1,420	309068

GT-NB20LW-10TM
スライド機構高精度型

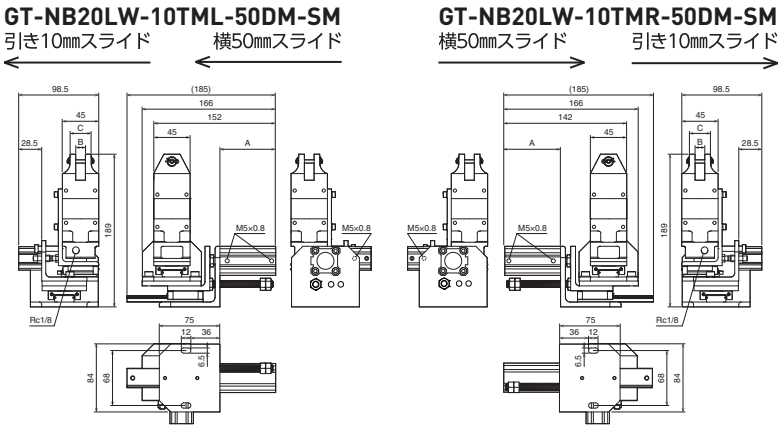


EDP	品　番	各部寸法(mm) A	B	C	スライド方向と範囲(mm)	重量(g)	JAN (4907587)
360069	GT-NB20LW-10TM	28.5	12	26	引き 0～10	795	309082
360068	GT-NB20LW-10SM	28.5	12	26	押し 0～10	795	309105
360077	GT-NB30LW-10TM	29.5	17	36	引き 0～10	1,315	309099
360078	GT-NB30LW-10SM	29.5	17	36	押し 0～10	1,325	309051

Wスライドエアーニッパーブラケット型　GT-NB20LW-10TML(TMR)-50DM-SM

- 樹脂用横向き刃を使用し、通常のニッパーが入りにくい場所で、本体を挿入しゲートに寄せてカットすることができます。
- スライド方向が、横方向に最大50mm、引き方向に最大10mm動きます。
- ブレードは別売です。

GT-NB20LW-10TMR-50DM-SM



EDP	品　番	各部寸法(mm) A	B	C	バック方向と範囲(mm)	重量(g)	JAN (4907587)
360066	GT-NB20LW-10TML-50DM-SM	69.5	12	26	引き 0～10/横0～50	1,621	014665
360067	GT-NB20LW-10TMR-50DM-SM	69.5	12	26	引き 0～10/横0～50	1,621	014672

※ブレードは別売です。

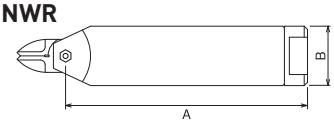
複動式エアーニッパー

GT-NWR10/20/30 GT-NWS1/10/20

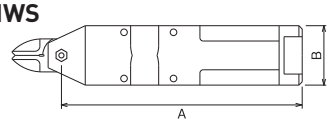
RoHS

- ブレードの開閉は、エアーピストンで駆動。
- 本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラク。

GT-NWR



GT-NWS



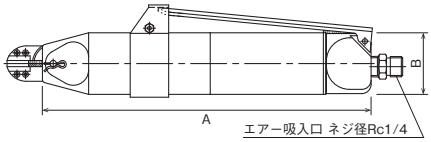
EDP	品　番	能力φ(mm) 銅線	鉄線	ABS樹脂	空気消費量(cm³/回)	加圧力(N)	使用空気圧力(MPa)	各部寸法(mm) A	B	重量(g)	JAN(4907587)
複動式エアーニッパー(丸型レバー無し)											
360710	**GT-NWR10**	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4～0.6	146	φ36	280	309808
360711	**GT-NWR20**	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5～0.6	165	φ45	523	309815
360712	**GT-NWR30**	3.3	2.8	7.5	584	2,744	0.5～0.6	230.5	φ56	980	309822
複動式エアーニッパー(角型)											
360702	**GT-NWS1**	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4～0.5	95	23×20	116	309730
360706	**GT-NWS10**	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4～0.6	146	36×36	356	309778
360707	**GT-NWS20**	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5～0.6	165	45×45	610	309785
360708	**GT-NWS30**	3.3	2.8	7.5	584	2,744	0.5～0.6	230.5	56×56	1,115	309891

※チューブ継手付内径φ4×外径φ6(GT-NWS1は内径φ2.5×外径φ4mm)

ラン支柱カットエアーニッパー

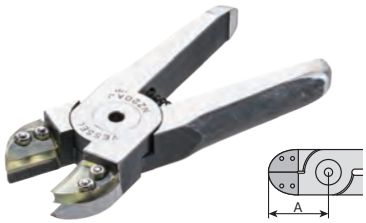
GT-NZ15

- カットミスを防ぐ切断位置ストッパー付き。
- ブレードは、切った後に支柱が飛び散らないウレタンカバー付き。



EDP	品　番	能力 番線	ビニール支柱(パイプ)	空気消費量(cm³/回)	加圧力(N)	使用空気圧力(MPa)	A(mm)	B(mm)	重量(g)	JAN(4907587)
360759	**GT-NZ15(NZ15AJ付)**	#10(細い)	φ4.2～6	250	1177	0.65	213.5	40	455	030504
360758	**GT-NZ15(NZ20AJ付)**	#8(太い)	φ4.2～6	250	1177	0.65	213.5	40	465	369888

※高硬度の番線はカットできない場合があります。



RoHS

ブレード仕様

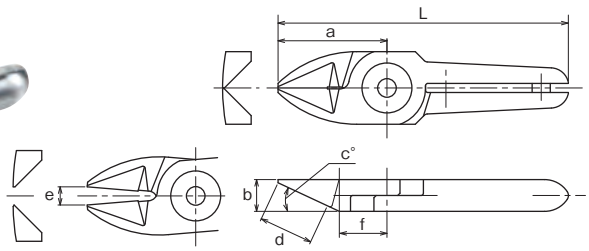
EDP	品　番	刃開き(mm)	切刃有効長(mm)	A(mm)	重量(g)	JAN(4907587)
360504	**NZ15AJ**	7.2	15	30	132	370792
360505	**NZ20AJ**	7.5	15	31	142	370808

スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

スタンダード　AS/HS

AS/標準タイプ。銅線、鉄線などの切断に用いる一般ブレード。
HS/ハイス鋼をロウ付けして耐久性が向上。

RoHS



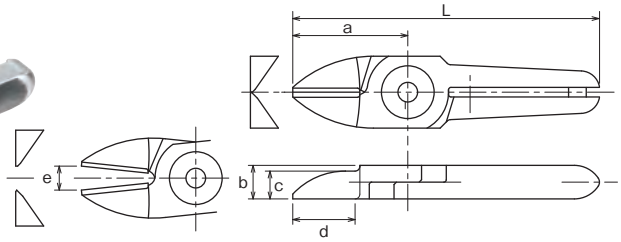
EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360102	**N3AS**	24	7	25	12	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372024
360101	**N3HS**	24	7	25	12	4	10.5	64	35	ハイスチップ付	GT-NS3 / N3 / NR3	372017
360112	**N5AS**	24	7	25	12	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372079
360111	**N5HS**	24	7	25	12	4	10.5	64	40	ハイスチップ付	GT-NS5 / N5 / NR5	372062
360122	**N7AS**	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372116
360121	**N7HS**	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	ハイスチップ付	GT-NS7 / N7 / NR7	372109
360132	**N10AS**	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372161
360131	**N10HS**	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	ハイスチップ付	GT-N10	372154
360181	**N10LAS**	35	12	30	20	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372413
360142	**N12AS**	35	12	30	20	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372208
360141	**N12HS**	35	12	30	20	5	15	105	135	ハイスチップ付	GT-N12	372192
360151	**N20AS**	35	12	30	20	9	15	95	140	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372239
360161	**N30AS**	43	17	30	25	9	18	127	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372314

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

金属用ストレート　BJ

BJ/刃先が傾いていない直立型の金属用ブレード。

RoHS



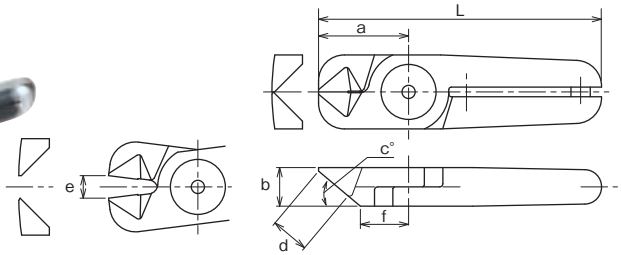
EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360450	**NW1BJ**	20	5	3	10.5	3.5	50	16	特殊合金鋼	GT-NWR1 / NWS1	370006
360106	**N3BJ**	24	7	5.8	13	5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372048
360119	**N5BJ**	24	7	5.8	13	4	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	378552
360128	**N7BJ**	27	9	7.5	13	5	81	75	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	378569
360453	**NW10BJ**	30	9	6	16.5	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370709
360459	**NW20BJ**	40	12	6	24.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370747
360460	**NW30BJ**	55	17	8	33	11	140	367	特殊合金鋼	GT-NWR30 / NWS30	370754

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

強力切断刃　AG

AG/標準タイプより刃先を短くして強度を高めたブレード。
刃の根元でカットするので加圧力が大きい。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360159	**N20AG**	28	12	40	12	7	15	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372291
360157	**N20HS**	26	12	40	10	7	13.5	86	135	ハイスチップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372277

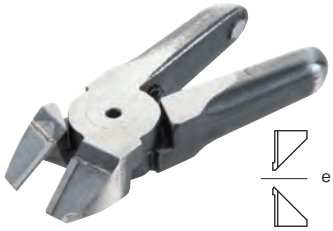
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

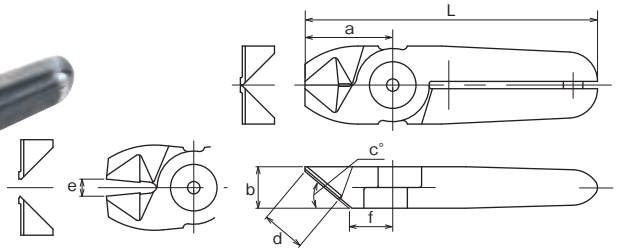
超硬チップ付き強力切断刃　BBB

BBB/超硬チップ付きで高鋼線材やピアノ線などの硬い線材の切断に適している。

超硬チップ付
ピアノ線の切断時など、特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。

RoHS



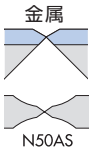


EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360172	**N30BBB**	36	17	40	18	7	18	120	365	超硬チップ付	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372383
360177	**N50BBB**	46	25	35	19	9	24	166	955	超硬チップ付	GT-N50 / NR50	372406

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

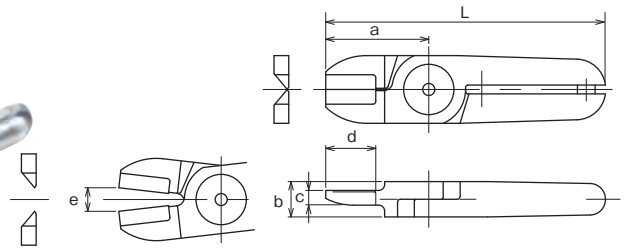
エアーニッパー用規格ブレード 金属用

クリッパー刃 BFB/AS



BFB/超硬チップ付きで金属線材、細パイプの切断などに適している。
AS/標準仕様のクリッパー刃。

RoHS



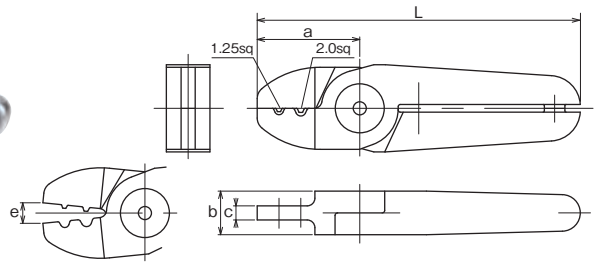
EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360156	**N20BFB**	35	12	5	17	8	95	150	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372260
360175	**N50AS**	60	25	10	30	11	180	950	特殊合金鋼	GT-N50 / NR50	372390

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

圧着用かしめ刃 ACD

ACD/圧着端子のかしめ用ブレード。
(裸端子 SQ1.25/SQ2.0)

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c	e 刃開き	L 全長	重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
360171	**N30ACD**	40	17	5.5	8	126	335	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372376

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

NMブレード NM

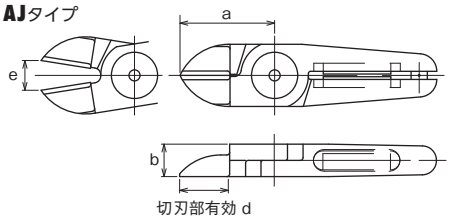
ブレードスプリングの折れによるゲートカット不良のトラブルを解消。
エアーニッパー本体にそのまま取り付けできる。
マグネット磁力は半永久のため、定期的なスプリング交換が不要。
●特許登録済

RoHS

・24時間稼動に対応
・マグネットは半永久
・エアーニッパー本体にそのまま取り付け可能

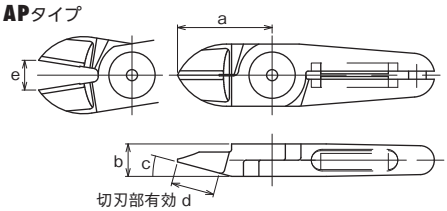
ストレート薄刃

AJタイプ



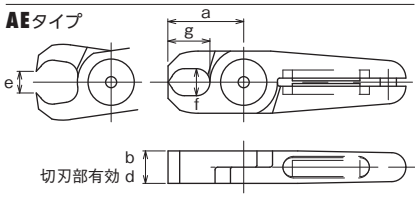
樹脂用

APタイプ



樹脂用クイキリ刃

AEタイプ

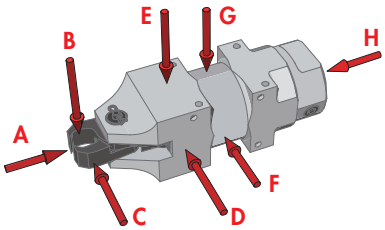


EDP	品　番	各部寸法(mm) a	b	c(°)	d	e	f×g	重量(g)	適応機種	JAN (4907587)
360246	**NM20AJ**	35	12	-	18	11	-	116	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372765
360247	**NM20AP**	35	12	15	16	11	-	124	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372772
360248	**NM20AE**	28	12	-	12	8	10×15.5	129	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372789
360261	**NM30AJ**	52	17	-	28	14	-	360	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372918
360262	**NM30AP**	66	17	15	38	16	-	380	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372925
360263	**NM30AE**	45	17	-	17	12	13×28	358	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372932

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

※別作形状対応可能です。(NY・NT・ヒートニッパーは不可)

⚠ご注意
強磁力マグネットにつき、取扱注意



磁力測定結果

動作確認用に装着されている磁気センサーが近くに存在する場合には、
下記磁力測定の数値をご確認ください。

品　番	A	B	C	D	E	F	G	H
NM20AE	85	10	10	5	32	5	2	0
NM30AE	34	8	8	6	42	15	30	3

単位：G（ガウス） 測定機器：電子磁気工業(株)製 GM-1200 ガウスメーター

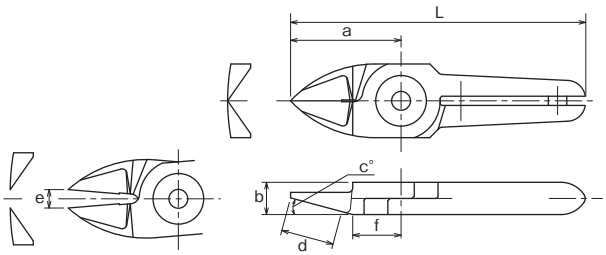
スライド エアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライド エアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切り エアーニッパー ブレード »229
スライド エアーニッパー用 規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用 ブレード »242
エアーニッパー用 規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

樹脂用スタンダード　AP

樹脂

AP/樹脂切断に用いる標準ブレード。
切り口が残ってはいけない場合の
ゲート処理に合せて切断面に大きなRを
もうけている。
(刃先に角度がついている。)

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
360104	**N3AP**	24	7	15	11.5	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372031
360114	**N5AP**	24	7	15	11.5	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372086
360124	**N7AP**	27	9	30	11.5	4	14.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372123
360134	**N10AP**	27	9	30	11.5	5	14.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372185
360182	**N10LAP**	35	12	15	16	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372420
360144	**N12AP**	35	12	15	16	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372215
360155	**N20AP**	35	12	15	16	11	15	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372253
360165	**N30AP**	66	17	15	38	16	24	150	380	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372321

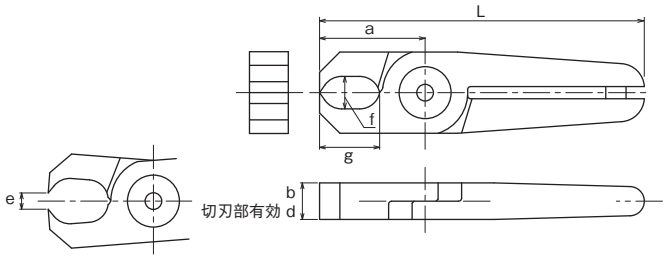
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用クイキリ刃　AE

樹脂

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの
樹脂ゲート処理に用いられる。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360108	**N3AE**	20	7	6×11	7	3.5	60	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372055
360118	**N5AE**	20	7	6×11	7	3.5	60	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372093
360126	**N7AE**	26	9	8×14.8	9	4	80	85	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372130
360158	**N20AE**	28	12	10×15.5	12	8	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372284
360166	**N30AE**	45	17	13×28	17	12	129	395	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372338

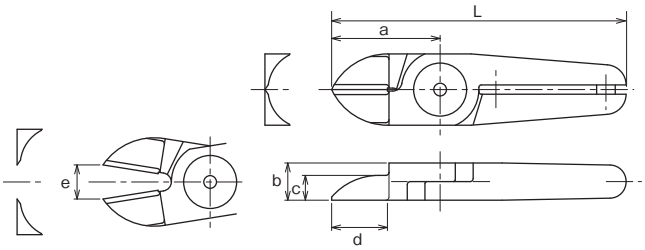
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用ストレート刃　AJ

樹脂

AJ/刃先が傾いていない樹脂用の
直立ブレード。ゲートに対して
直角に当てることができる。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360454	**NW10AJ**	30	9	6	14	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370716
360152	**N20AJ**	35	12	8	18	11	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372246
360381	**N20AJB**	35	12	8	18	11	95	125	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378712
360457	**NW20AJ**	40	12	6	21.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370723
360169	**N30AJ**	52	17	8	28	14	136	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372352
360461	**NW30AJ**	55	17	8	33	11	140	368	特殊合金鋼	GT-NWR30 / NWS30	370761

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

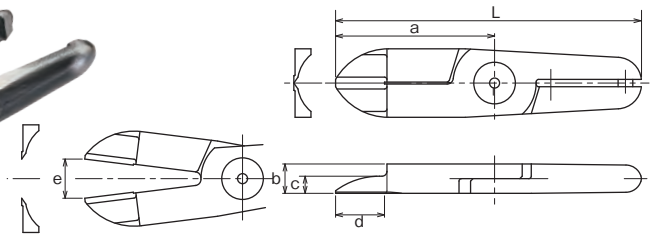
樹脂用ストレートロング刃　AJL

樹脂

AJL/ストレート刃のロングタイプ。
ニッパーとワークのゲートカット部との
間に距離がある場合に適している。
N30AJ163は、幅広のゲート処理に有効。

画像はN20AJLです。
N20AJLはネジストッパー付です。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360369	**N10LAJ141**	61	12	7	34	10	115	165	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	378590
360150	**N20AJL**	65	12	7	20	16	125	230	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372222
360376	**N20AB39**	61	12	7	36	14	121	185	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378668
360389	**N30AJ163**	65	17	7	41	17.5	149	355	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378798
360170	**N30AJL**	75	17	8	25	19	159	470	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372369

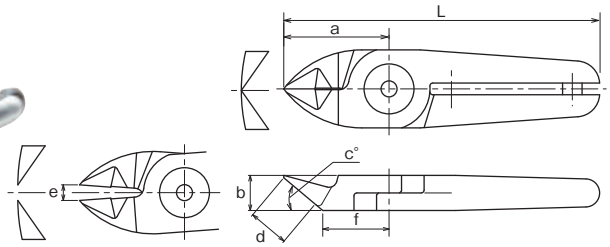
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用フラット刃　PF

樹脂

PF/切り口を平らにカットする樹脂用ブレード。
切り口が残ってはいけない場合の
ゲート処理に合せて切断面に
大きなRをもうけている。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
360127	**N7PF**	27	9	40	10.5	4	17	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372147
360183	**N10LPF**	35	12	40	13.5	5	21	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372437
360160	**N20PF**	35	12	40	13.5	11	21	95	130	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372307
360167	**N30PF**	58	17	30	25	15	33	142	390	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372345

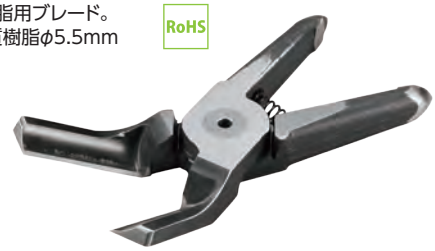
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

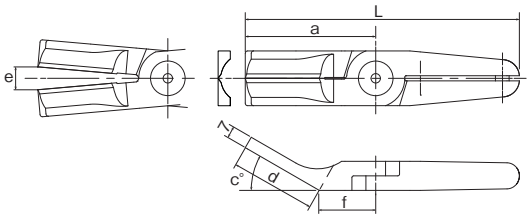
樹脂用フラットロング刃　N50FPFL

樹脂

PF/切り口を平らにカットする樹脂用ブレード。
切断能力:軟質樹脂φ9.5mm、硬質樹脂φ5.5mm

RoHS





EDP	品　番	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
360179	**N50FPFL**	76	31	30	50	35	76.3	160	394	特殊合金鋼	GT-NR50F	014696

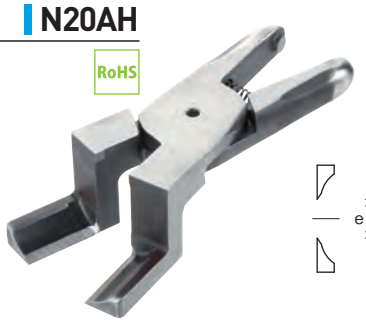
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

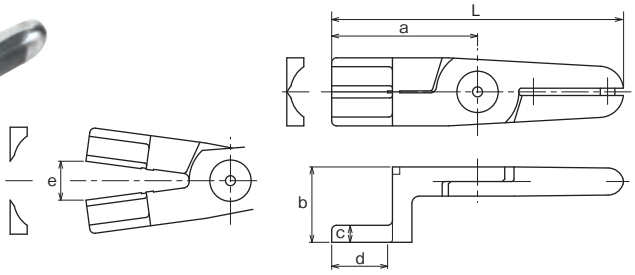
樹脂用クランク刃　N20AH

樹脂

AH/刃先がクランク形樹脂用ブレード。
邪魔するものがあったりゲート部が
狭い場合に有効。

RoHS





EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360149	**N20AH**	60	31	7	23	16	120	240	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378873

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

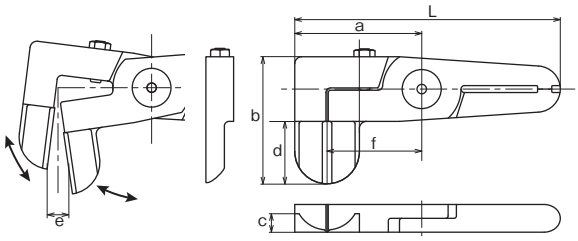
スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパーブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

樹脂用横向き刃 AML/AMR

樹脂

AML/AMR刃先が90度折れ曲がった樹脂用ブレード。
ニッパーが入りにくいスペースが狭く限られた場合に有効。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
360384	**N20AML1498**	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378743
360385	**N20AMR1499**	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378750
360370	**N30AML1435**	55	68	10	35	13	39	139	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	375520
360371	**N30AMR1395**	55	68	10	35	13	39	139	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	375537

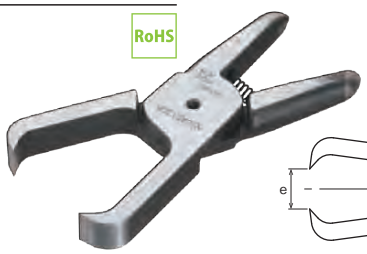
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

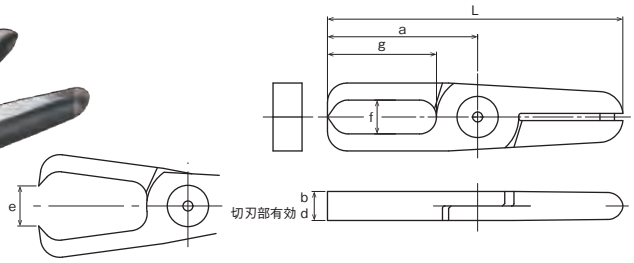
樹脂用クイキリロング刃 AE

樹脂

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。

RoHS





EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360378	**N20AE1205**	62	12	14×45	12	16.5	122	202	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378682
360173	**N30AE2125**	70	17	16×53	17	19.5	154	385	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30	007292

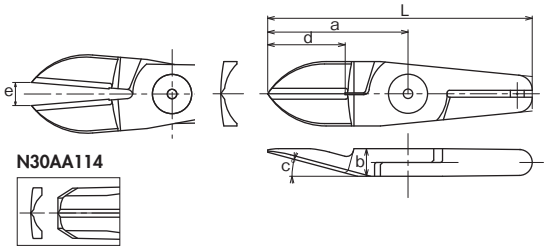
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用R付き刃 LAB/AA/AB

樹脂

切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に合せて切断面に大きなRをもうけています。
本体の設置角度に合せて角度付きのブレードが選択できます。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360367	**N10LAB152**	61	12	15	35	10	115	165	特殊合金鋼	GT-NS10 / NR10L	378576
360373	**N20AA27**	45	12	23	25	12	105	145	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378637
360372	**N20AA239**	52.3	12	40	27	14	112.3	195	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378620
360375	**N20AB360**	61	12	15	35	16	121	185	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378651
360386	**N30AA114**	76.3	17	30	50	20	160.3	385	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378767
360374	**N20AA361**	(48.9)	12	60	40	14	(108.9)	188	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378644
360368	**N10LAB2**	61	12	-	36	10	115	159	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	378583
360387	**N30AA160**	(76.3)	17	30	44	19	(160.3)	156	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378774

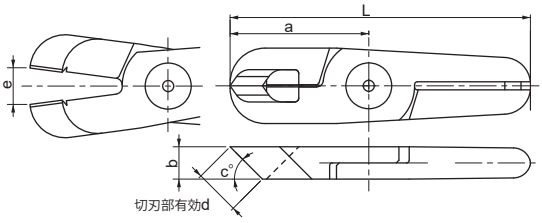
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用角度付きクイキリ刃 N20AE19A

樹脂

AE/乗せゲートや捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に。
ニッパー本体を斜めに設置できるよう刃先に角度がついています。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
		a	b	c (°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360382	**N20AE19A**	51.5	12	45	(17)	13.5	111.5	200	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20	010186

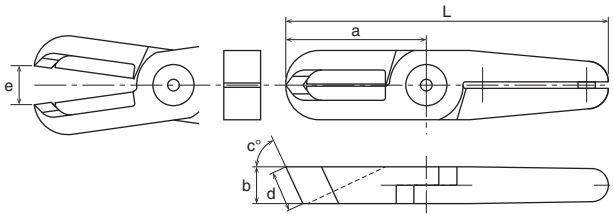
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

樹脂用角度付きクイキリ刃 N30AE53A

樹脂

AE/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられます。本体が斜めに設置できるよう刃先に角度がついています。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN(4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360395	**N30AE53A**	65	17	65	(18.7)	18	149	440	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	029744

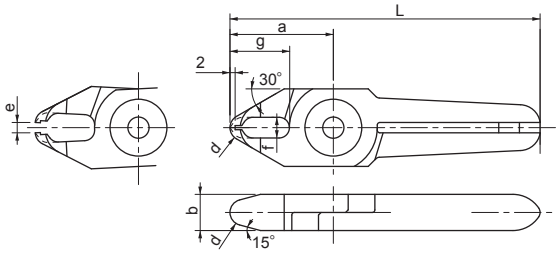
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

ピンゲート用クイキリ刃 N3AE406

樹脂

ワークの窪みや段下から出ているピンゲートを段下でカットするピンゲート用クイキリ刃です。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN(4907587)
		a	b	d 先端径	f×g	e 刃開き	L 全長				
360174	**N3AE406**	20	7	R2.5	4×11.5	3.5	60	34	特殊合金鋼	NS3H-1 / N3 / NS3 / NR3	007308

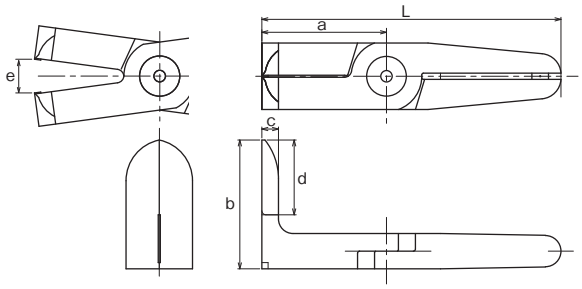
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

スプールカット用L刃 N30AL

樹脂

ストレート刃の90度アングルロングタイプ。ダイレクトゲートのカットに最適です。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN(4907587)
		a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360390	**N30AL525**	60	62	8	36	16	144	520	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378804

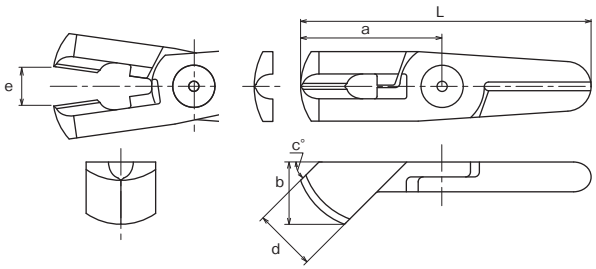
>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

スプールカット用クイキリ刃 N20AK

樹脂

スプールカットに最適の球状カット刃です。まわりにリブがある狭い箇所でも確実にブレードが挿入でき、たいへんきれいに仕上がります。

RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN(4907587)
		a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
360383	**N20AK249**	57	25	45	25	14	117	240	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378736

>> 切断能力目安は技術資料P283をご覧ください。

スライド エアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライド エアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切り エアーニッパー/ブレード »229
スライド エアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

エアーニッパー用規格ブレード

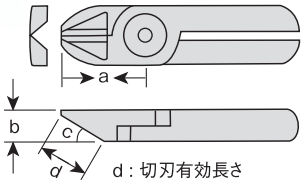
VESSEL

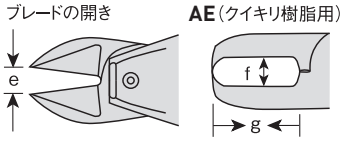
ブレード形状

N10L A S

エアーニッパー
機種

形状
- **AS**　：金属用 スタンダード
- **HS**　：金属用 スタンダードハイスチップ付
- **AG**　：金属用 強力切断刃
- **ACD**：圧着用 かしめ刃
- **BJ**　：金属用 ストレート
- **BFB**：金属用 超硬チップ付クリッパー刃
- **BBB**：金属用 超硬チップ付強力切断刃
- **AP**　：樹脂用 スタンダード
- **AJ**　：樹脂用 ストレート薄刃
- **PF**　：樹脂用 フラット刃
- **AJL**：樹脂用 ストレートロング刃
- **AE**　：樹脂用 クイキリ刃
- **AJB**：樹脂用 ストレート超硬チップ付
- **AH**　：樹脂用 クランク刃
- **AML**：樹脂用 左横向き刃
- **AMR**：樹脂用 右横向き刃



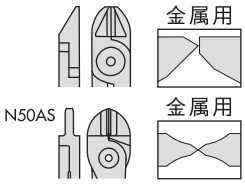


※刃先材質について

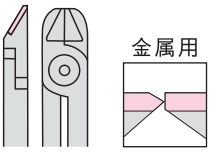
…超硬チップ付
最も硬く耐摩耗に優れた材質。
硬い鋼線やガラス繊維の多く含まれた樹脂などの切断に。

…ハイスチップ付
特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。

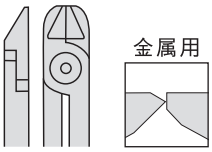
AS 標準タイプ。銅線、鉄線などの切断に用いる一般ブレードです。



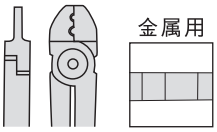
HS ハイス鋼をロウ付けして耐久性を向上しています。



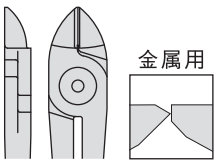
AG 標準タイプより刃先を短くして強度を高めたブレードです。刃の根元でカットするので加圧力が大きくなります。



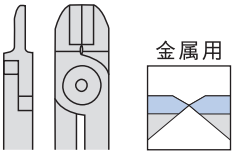
ACD 圧着端子のかしめ用ブレードです。



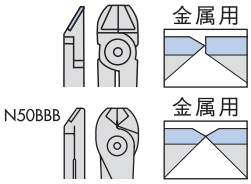
BJ 刃先が傾いていない直立型の金属用ブレードです。



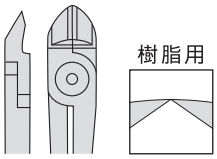
BFB クリッパータイプ形状です。超硬チップ付きで金属線材、細パイプの切断などに適しています。



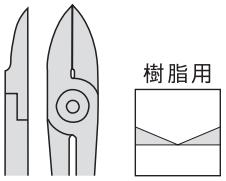
BBB 超硬チップ付きで高鋼線材やピアノ線などの硬い線材の切断に適しています。



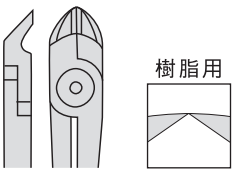
AP 樹脂切断に用いる標準ブレードです。



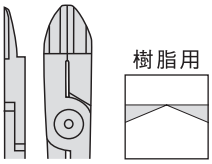
AJ 刃先が傾いていない樹脂用の直立ブレードです。ゲートに対して直角に当てることができます。



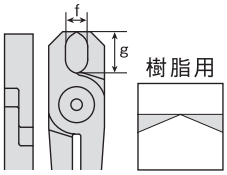
PF 切り口を平らにカットする樹脂用ブレードです。



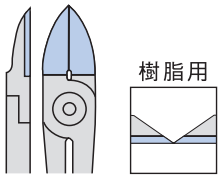
AJL ストレート刃のロングタイプです。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効です。



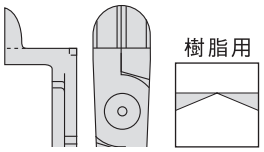
AE ノセゲート・ヨセゲートなど多くのゲート処理に使用できます。



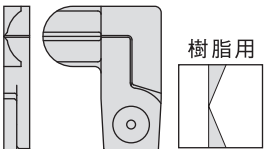
AJB 超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適しています。



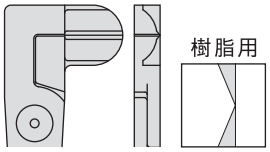
AH 刃先がクランクした樹脂用ブレードです。邪魔するものがあったりゲート部が狭い場合に有効です。



AML 刃先が左に90度折れ曲がった樹脂用ブレードです。ニッパーが入りにくいスペースが狭く限られた場合に有効です。



AMR 刃先が右に90°折れ曲がった樹脂用ブレードです。ニッパーが入りにくいスペースが狭く限られた場合に有効です。



※ブレードは別売です。

エアーニッパー用規格ブレード

ブレード仕様

切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	ピアノ線	適用機種	品番 本体No.	形状	各部サイズ(mm) a	b	c(°)	d	e	f×g	重量(g)
		1.0	0.5		GT-N3、NS3、NR3 GT-NS2 (N3BJのみ)	N3	AS	24	7	25	12.0	4.0		35
		1.0	0.5			N3	HS	24	7	25	12.0	4.0		35
2.0						N3	AP	24	7	15	11.5	4.0		35
2.0						N3	AE	20	7		7.0	3.5	6×11	35
		1.0	0.5			N3	BJ	24	7		13.0	5.0		35
		1.0	0.5		GT-N5 GT-NS5 GT-NR5	N5	AS	24	7	25	12.0	4.0		40
		1.0	0.5			N5	HS	24	7	25	12.0	4.0		40
2.0						N5	AP	24	7	15	11.5	4.0		40
2.0						N5	AE	20	7		7.0	3.5	6×11	40
		1.0	0.5			N5	BJ	24	7		13.0	4.0		40
		1.6	1.0		GT-N7 GT-NS7 GT-NR7	N7	AS	27	9	30	13.5	4.0		80
		1.6	1.0			N7	HS	27	9	30	13.5	4.0		80
3.0	2.0					N7	AP	27	9	30	13.0	4.0		80
3.0	2.0					N7	PF	27	9	40	10.5	4.0		80
3.0	2.0					N7	AE	26	9		9.0	4.0	8×8.8	85
		1.6	1.0			N7	BJ	27	9		13.0	5.0		75
		1.8	1.2		GT-N10	N10	AS	27	9	30	13.5	5.0		85
		1.8	1.2			N10	HS	27	9	30	13.5	5.0		85
4.0	2.6					N10	AP	27	9	30	11.5	5.0		85
		1.8	1.2		GT-NS10L GT-NR10L	N10L	AS	35	12	30	20.0	5.0		120
4.0	2.6					N10L	AP	35	12	15	16.0	5.0		120
4.0	2.6					N10L	PF	35	12	40	13.5	5.0		120
		2.3	1.7		GT-N12	N12	AS	35	12	30	20.0	5.0		135
		2.3	1.7			N12	HS	35	12	30	20.0	5.0		135
4.5	4.0					N12	AP	35	12	15	16.0	5.0		135
		2.6	2.0		GT-NS20 GT-NR20 GT-N20	N20	AS	35	12	30	20.0	9.0		140
		2.6	2.0			N20	HS	26	12	40	10.0	7.0		135
		2.6	2.0			N20	AG	28	12	40	12.0	7.0		135
7.0	5.0					N20	AP	35	12	15	16.0	11.0		125
7.0	5.0					N20	AJ	35	12		18.0	11.0		125
6.0	4.0					N20	AJL	65	12		20.0	16.0		230
	5.0					N20	AJB	35	12		18.0	11.0		125
7.0	5.0					N20	PF	35	12	40	13.5	11.0		130
7.0	5.0					N20	AE	28	12		12.0	8.0	10×15.5	135
		2.6	2.0	1.2		N20	BFB	35	12		17.0	8.0		150
6.0						N20	AH	60	12		23.0	16.0		240
10×1.5	8×1					N20	AML	55	12		26.0	9.5		270
10×1.5	8×1					N20	AMR	55	12		26.0	9.5		270
		3.3	2.8		GT-NS30 GT-NR30 GT-N30	N30	AS	43	17	30	25.0	9.0		370
		3.3	2.8	1.2		N30	BBB	36	17	40	18.0	7.0		365
10.0	6.5					N30	AP	66	17	15	38.0	16.0		380
10.0	6.5					N30	AJ	52	17		28.0	11.0		370
8.0	5.0					N30	AJL	75	17		25.0	19.0		470
10.0	6.5					N30	PF	58	17	30	25.0	15.0		390
10.0	6.5					N30	AE	45	17		17.0	12.0	13×28	395
(裸端子 1.25sq 2.0 sq)						N30	ACD	40	17					335
		5.5	4.5		GT-NR50 / GT-N50	N50	AS	60	25		30.0	11.0		950
		5.5	4.5	2.0		N50	BBB	46	25	35	19.0	9.0		955
9.5	5.5				GT-NR50F	N50F	PFL	76	31	30	50.0	35.0		394

複動式エアーニッパー用

切断能力 軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線	ピアノ線	適用機種	品番 本体No.	形状	各部サイズ(mm) a	b	c(°)	d	e	f×g	重量(g)
		1.0	0.5		GT-NWS1	NW1	BJ	20			10.5	3.5		16
	4.0				GT-NWR10 / NWS10	NW10	AJ	30			14.0	5.0		76
		1.8	1.2			NW10	BJ	30			16.5	5.0		76
	6.5				GT-NWR20 / NWS20	NW20	AJ	40			21.5	8.0		142
		2.6	2.0			NW20	BJ	40			24.5	8.0		142
	9.5				GT-NWR30	NW30	AJ	55			33	11.0		368
		3.3	2.8			NW30	BJ	55			33	11.0		368

・能力は参考目安表示です。使用条件によって変わります。・重量はブレードスプリングを含む。・鉄線は未熱処理です。・ピアノ線 — HV320以下 ・N20AMLとN20AMRの切断能力単位は(t)になります。

交換部品　ブレードスプリング仕様

	N3・N5・NE5	N7・N10・NE10	N10L・N12・N20	N30AS/BBB/ACD	N30AP/PF/AE	N50
外　径(mm)	3.5	5.1	5.6	8	8	11.2
自由長(mm)	13	18	22.5	24	28	37
EDP	859100	859101	859102	859103	859104	859105

スライド エアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライド エアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切り エアーニッパー／ブレード »229
スライド エアーニッパー用 規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用 ブレード »242
エアーニッパー用 規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

エアーハサミ　GT-H12K/H30/H120K/HS30

●ブレードはスタンダードとマイクロエッジの2種類を用意。

GT-H12K 丸型・片刃固定 小型軽量タイプ(別作)

GT-H120K 丸型・片刃固定

GT-H30 丸型・両刃可動

GT-HS30 角型・両刃可動

EDP	品　番		能力(max)(mm)	空気消費量(cm³/回)	使用空気圧力(MPa)	全長(刃付)(mm)	重量(刃付)(g)	JAN(4907587)
360211	**GT-H30**	丸型・両刃可動	ケブラー t=1	584	0.3	280	1,030	010490
—	**GT-H12K**	(別作)丸型・片刃固定小型軽量タイプ	ケブラー t=0.3	116	0.2	186.2	290	—
360202	**GT-H120K**	丸型・片刃固定	帯鉄15×0.5t	116	0.5〜0.6	211	340	010483
360212	**GT-HS30**	角型・両刃可動	ケブラー t=1	584	0.3	260	970	010506

・ホース継手…R1/4(本体側Rc1/8)・使用エアーホース内径…5mm
・GT-H30, HS30　全長・重量は、ブレードH30ME取り付け時の寸法です。

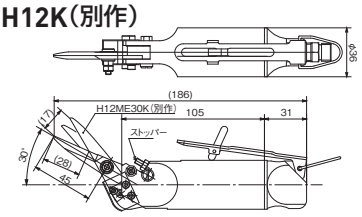
ブレード仕様

EDP	品　番	適用機種	形状	刃開き(mm)	切刃有効長(mm)	重量(g)	JAN(4907587)
360311	**H30ME**	H30, HS30	ハサミタイプ 波形マイクロエッジ仕様	26	50	280	009982
360312	**H30MEL**			34	67	285	009999
360301	**H12ME30K(別作)**	H12K		17	28	56	—
360302	**H120SK**	H120K	ハサミタイプ	15	38	115	009975

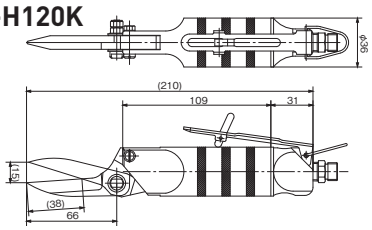
マイクロエッジ部拡大

GT-H12K(別作)

RoHS
※GT-HS30のみ

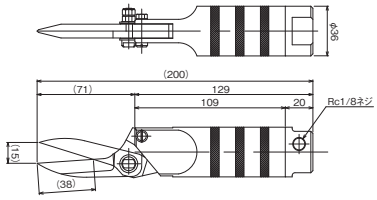


GT-H120K

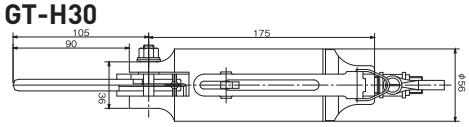


GT-HR120K(別作)

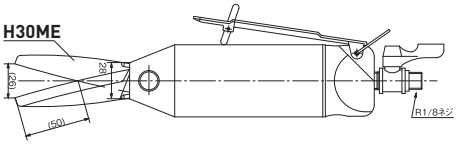
RoHS
※ブレードのみ



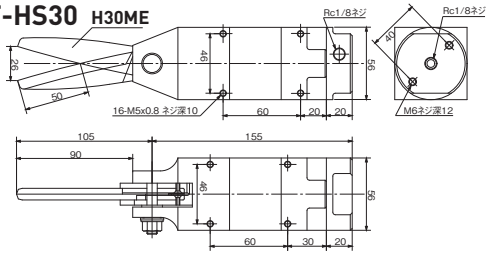
GT-H30



H30ME



GT-HS30 H30ME

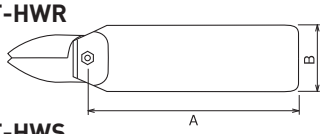


複動式エアーハサミ　GT-HWR1/10 GT-HWS1/10

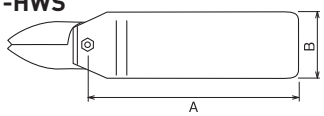
●ブレードの開閉は、エアーピストンで駆動。
●本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラクになりました。
●ブレードは別売です。

RoHS

GT-HWR



GT-HWS

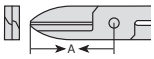


EDP	品　番	能力φ(mm) 銅線	能力φ(mm) 鉄線	空気消費量(cm³/回)	加圧力(N)	使用空気圧力(MPa)	A(mm)	B(mm)	重量(g)	JAN(4907587)
複動式エアーハサミ(丸型レバー無し)										
360701	**GT-HWR1**	1.0	0.5	45	294	0.4〜0.5	95	20	84	309723
360714	**GT-HWR10**	1.8	1.2	116	588	0.4〜0.6	146	36	295	309754
複動式エアーハサミ(角型)										
360700	**GT-HWS1**	1.0	0.5	45	294	0.4〜0.5	95	23×20	116	309716
360713	**GT-HWS10**	1.8	1.2	116	588	0.4〜0.6	146	36	356	309747

※GT-HWR1、HWS1:チューブ継手付内径φ2.5×外径4mm
GT-HWR10、HWS10:チューブ継手付内径φ4×外径6mm

ブレード仕様

EDP	品　番	刃開き(mm)	切刃有効長(mm)	A(mm)	重量(g)	JAN(4907587)
GT-HWR1, HWS1用						
360452	**HW1J**	3.0	17	25	16	370013
GT-HWR10, HWS10用						
360462	**HW10J**	5.0	28	40	76	370020



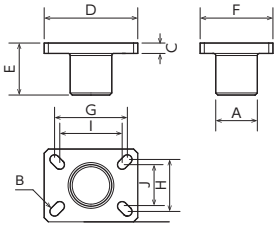
※ブレードは別売です。

NY10/NY15用ブラケット

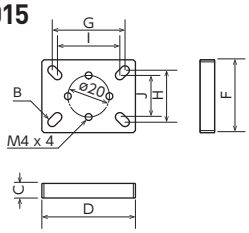
VBRNY1015/VFLBNY1015

RoHS

VBRNY1015



VFLBNY1015

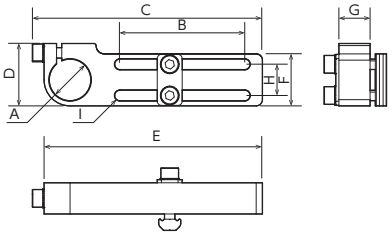


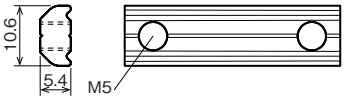
EDP	品　番	各部寸法(mm)										適用機種	重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
360063	**VBRNY1015**	φ20	φ4.5	5	45	25	35	35	25	30	20	GT-NY10	38	—
360065	**VFLBNY1015**	-	φ4.5	7	45	-	35	35	25	30	20	GT-NY15	25	—

スライドベース

VSB2060

RoHS





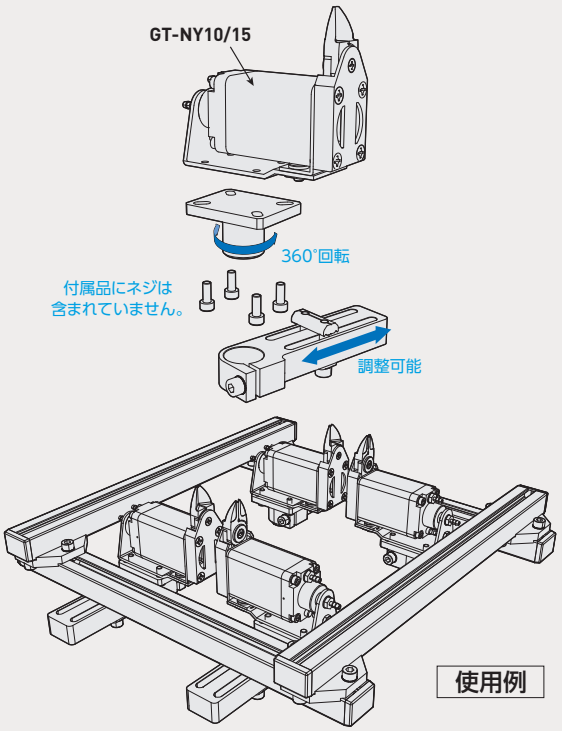
T-NUTは弊社製品用です。
サイズが合わない場合は、
別途ご用意ください。

EDP	品　番	各部寸法(mm)									重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I		
360047	**VSB2060**	φ20	60	110.6	30	105	25	15	15	φ5.2	111	—

ONE POINT

VBRNY1015 VSB2060

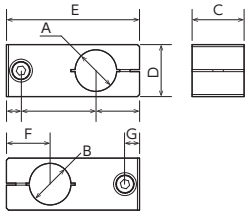
オプションパーツをご使用いただくと、エアーニッパーの位置決めが簡単にできます。



スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー/ブレード »229
スライドエアーニッパー用規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用ブレード »242
エアーニッパー用規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253

クロスコネクタ　VCC2020

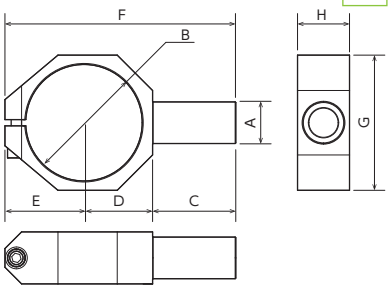
RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)							重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G		
360050	**VCC2020**	φ20	φ20	25	25	64	21	65	68	—

NR20/30用ブラケット　VBNR20/30

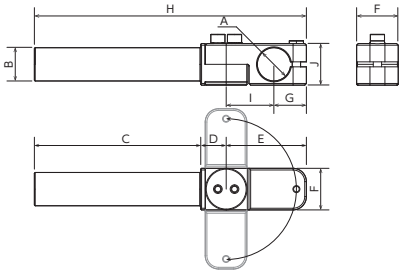
RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)								適用機種	重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H			
360060	**VBNR20**	φ20	φ45	35	28	31.5	94.5	53	20	GT-NR20	65	—
360061	**VBNR30**	φ20	φ56	40	33	38	111	65	25	GT-NR30	110	—

エルボーアーム　VEA20100

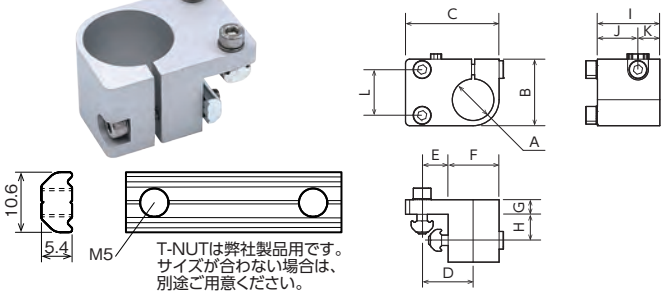
RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)										重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		
360062	**VEA20100**	φ20	φ20	100	15.3	48.2	25	19.5	163.5	28.7	25	115	—

マウンティングブラケット　VMB20125

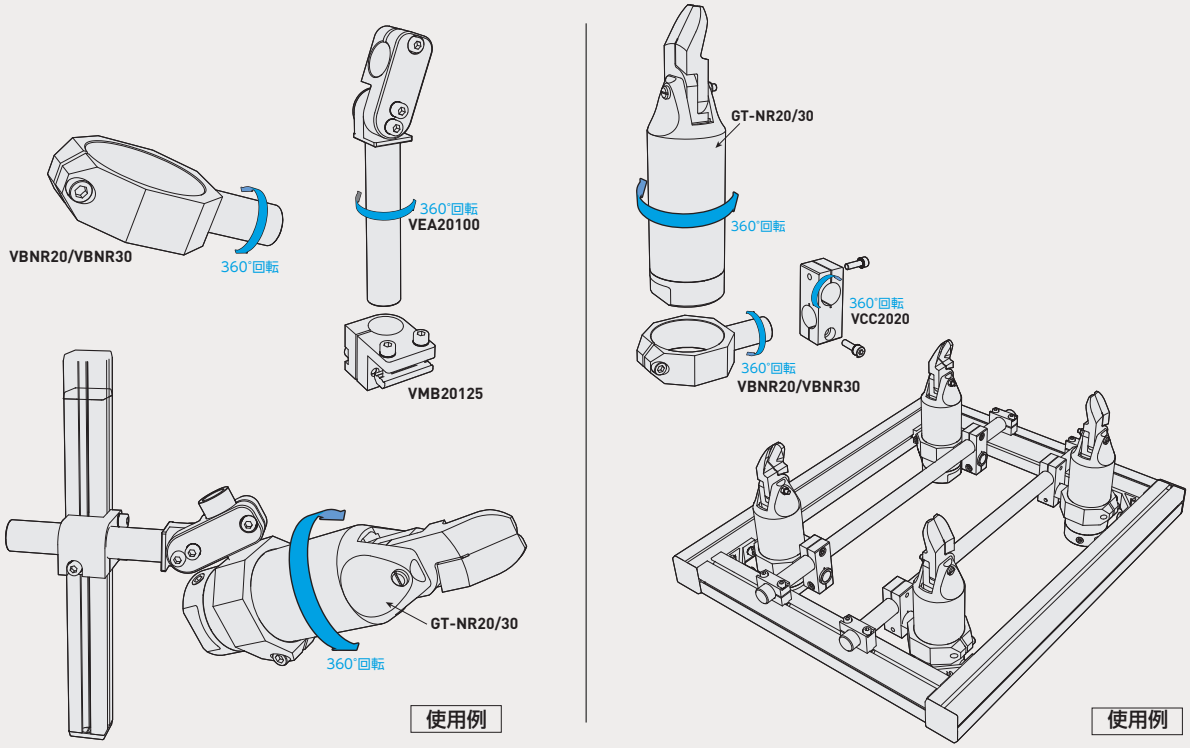
RoHS



EDP	品　番	各部寸法(mm)												重量(g)	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L		
360049	**VMB20125**	φ20	32	45	24.5	12.5	24.5	7	12.5	30	19.5	10.5	22	70	—

ONE POINT　VCC2020 VBNR20/30 VEA20100 VMB20125

オプションパーツをご使用いただくと、エアーニッパーの位置決めが簡単にできます。



別作エアーニッパー・別作ブレードのご注文は一丁から対応いたします！

ベッセルでは、多彩な用途に合わせた
別作エアーニッパー・別作ブレードの
製作をおこなっております。
低コスト・スピーディーな対応で、広範囲の作業に
フレキシブルに対応いたします。
下記の形状例をご参考にご指示ください。
また、下記の形状以外のものも1丁より製作いたします。

参考：ベッセル別作ブレード品番記号の見方

No. **NY10** **A** **E** **H** **15**

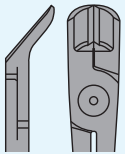
- NY10：取付本体記号
- A：刃先
- E：外形（下記別作ブレード形状例より）
- H：材質（特殊材料のみ記入）
- 15：図面登録番号
- −W 刃先厚が厚い

A・両刃（樹脂向）	B・片刃（金属向）	C・カシメ	D・その他 ?

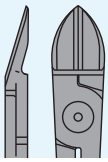
H →ハイス
B →超硬

形状例

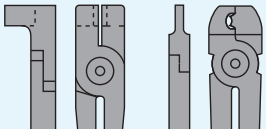
A 角度付



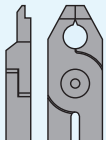
B 角度付



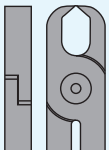
C かしめる



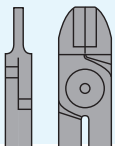
D ノセゲート



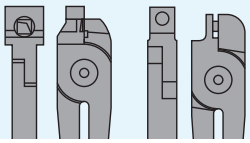
E クイキリ



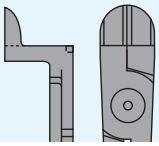
F 強力切断



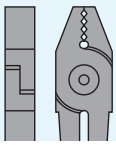
G 打ち抜く



H クランク

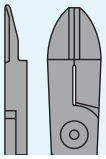


I ペンチタイプ

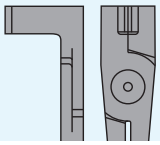


J(JL) ストレート刃 ストレートロング刃

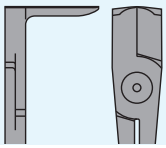
製品が縦長で、
通常刃ではゲートまで
ニッパーがとどかない
場合などに



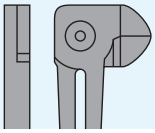
K L型クイキリ



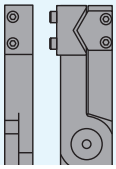
L L字型



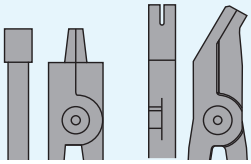
M/XL/XR 横向き刃



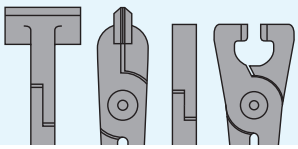
TN チューブカット



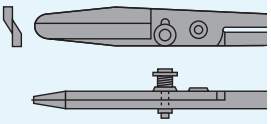
VO くぎ抜き



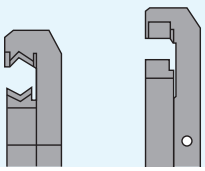
DI 曲げる



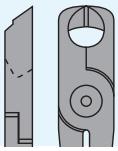
VHA ハサミ



結束線の切断　フィルムゲート

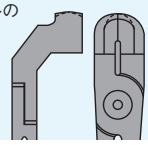


ダイレクトゲート
スプルーがそのままゲートになったもの

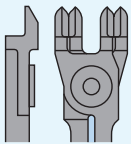


AHE クランククイキリ

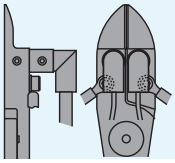
離型時に自動切断される
小さいゲートの
処理などに



AHW ダブル刃



NH ヒートニッパー



スライドエアーニッパー ヨコ型 »222
ヨコ型用ブレード »225
スライドエアーニッパー タテ型 »227
タテ型用ブレード »227
突切りエアーニッパー／ブレード »229
スライドエアーニッパー用 規格ブレード »230
ヒートニッパー »232
エアーニッパー »237
エアーニッパー用 ブレード »242
エアーニッパー用 規格ブレード »248
エアーハサミ »250
別作ブレード »253