●データ取り込み方法

## 用意するもの

- ・トルクメーター本体
- ・パソコン (Microsoft Windows7 以降)
- ・Microsoft Office Excel (2007 以降)
- ・USB ケーブル A to B タイプ(両端オス)※市販品

## 手順

- ① 「VTM Data Input.xlsm」ファイルをダウンロードします。
- ② USB ケーブルでトルクメーター本体とパソコンをつなぎます。※初回のみトルクメーターの情報がパソコン内にインストールされます。
- ③ 「VTM Data Input.xlsm」ファイルを開き、マクロを有効すると入力画面が表示されます。
  ※この時トルクメーターを接続していないとエラーになります。

Microsoft Office セキュリティ オプション
🥏 セキュリティの警告 - マクロ
マクロ マクロが無効にされました。これらのマクロには、ウイルスが含まれているか、その他セキュリティ 上の危険性がある可能性があります。このファイルの発行元が信頼できない場合は、このコ ンテンツを有効にしないでください。
警告、このコンテンツの発行元が信頼できるかどうかを確認することはできません。このコンテ ンツが重要な機能を備えており、発行元が信頼できる場合を除き、このコンテンツは無効の ままにしてださい。 詳細情報
ファイルのパス: C¥_stro430¥Desktop¥VESSEL データ取り込み¥DataInput v1.0xlsm 不明わついテンツから保護する (推奨)(P)
0 [_00
セキュリティセンターを開く のべ キャンピル

④ COM No.を入力/選択します。

USB 接続なので「USB Serial Port(COM3)」を選択するか、COM No.のところに半角数字「3」を入力してください。



- ⑤ 「接続(communication)」をクリックします。
- ⑥ ・トルクメーター本体から測定データ取り込む場合
  トルクメーター本体の「MEM/OUTPUT」を押すと取り込まれます。
  ※詳しくはトルクメーター取扱説明書 P.12, P.13, P.14 でご確認ください。
  - ・直接測定データを取り込む場合

直接測定し、「CLEAR」を押す度に測定データが取り込まれます。

Consideration (Consideration Consideration C												-	а х.						
۳	*-4	挿入 ページレイアウ	ト 助式 データ KM	0 . 表示														w.	_ = ×
1		THE IS B	1 V 4-5- V 1	BALL O -1/2	R	1	- men	日分割	33.00	代化时	110	1 0	3	3					
			- V 1748. V 19	UBL INTER ANT	The second second			一表示し	an un	AC.7.20~24									
68.40	W791-9	VE1- 0E1- *	二 メークハー	X-2 1008 0890	大個小	他間K	Serie of Arrive	**** 二 再表示	R: 13374	レアスの広気を元	北部1 115	¥存 切割	700 V.01						
		プックの表示	表示/非表示	Х-Ц					かんや				200	00					
		- (2 )																	8
1	A	BC	D E	F G H	5 T.	J	К	L	M	N	0	P	Q	R	S	T	U	V	W
1	1	1.02 N*m	Data Input v1.0																
2	2	1.02 N#m																	
4	4	0.99 N¥m	》 測定中(now measurement)																
5	5	0.99 N*m																	
6	6	1.01 N*m	取り込みデータの種類		5														
7	7	1 N*m	change data format	USR Sevial Port (COM3)															
8	8	0.99 N*m	NORMAL .																
10	10	1 N*m		-															4
11	11	0.99 N*m	Utericut the connect)	COM No.															
12	12	1 N¥m																	
13	13	1.02 N*m		ボーレート(baud rate)															
14	14	1.01 N#m	757(arach)	· 19200															_
15	15	1.01 N#m		C 9500															_
17	17	1.01 N#m																	
18	18	1.02 N#m	\$2.77 (avid)																
19	19	1.02 N*m	41 F. Marriery																
20	20	1.01 N*m	_	<u>.</u>	_					_									_
21	21	1.02 N#m	グラフ							×									_
22	22	1 N*m	1							12									
24	24	1 N*m	1.04																
25	25	1.01 N+m																	
26	26	1.02 N≠m	1.03																
27	27	1.01 N*m		٨	A	1													_
28	28	1.02 N*m			1														_
30	30	1.02 N#m	1.02																
31	31	1.01 N#m																	
32	32	1.03 N+m																	
33	33	1.02 N*m	1.01	J VI   V   V	Ilm	11/10	10.1	nh l	-										_
34	34	1.01 N#m					1/1 //1	/111/ 1											_
35	35	1 N#m																	
37	37	1.02 N#m	1				101		Im										
38	38	0.99 N*m																	
39	39	1 N*m					V		V										
40	40	1.02 N*m	0.99	1															
41	41	1.01 N#m																	
43	43	1 N#m	0.02																
44	44	1.01 N*m	0.93																4
16 6 3	M Sheet	/Sheet2 Sheet3	4							a statement			_	in the second		1000		-	-
1728																THE C	a regi tator (-		( <del>4</del> )

- ⑦ 「グラフ(graph)」をクリックすると x 軸は測定回数、y 軸は測定トルクの表が表示されます。
- ⑧ 終了する際は「切断(cut the connect)」をクリック、もしくは右上の×をクリックしてください。