

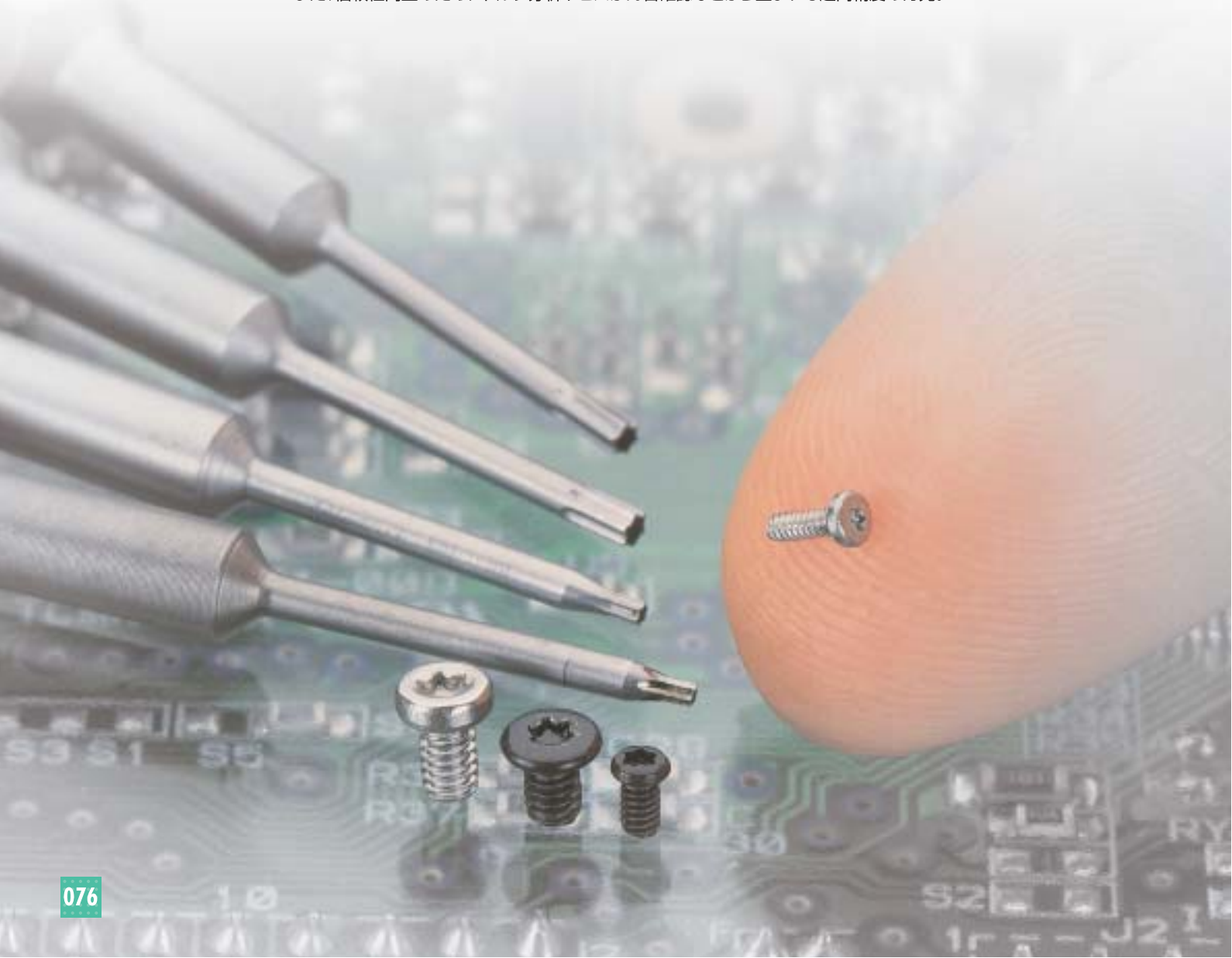
精密ビット

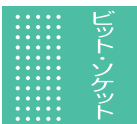
コンピューター・OA機器・HDD・音響・VTR・光学機器などの精密分野に向けての高精度ビットです。
 μ 単位で稼働する自動ネジ締めロボットにも対応するすぐれた芯振れ精度。




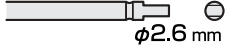


高精度の刃先

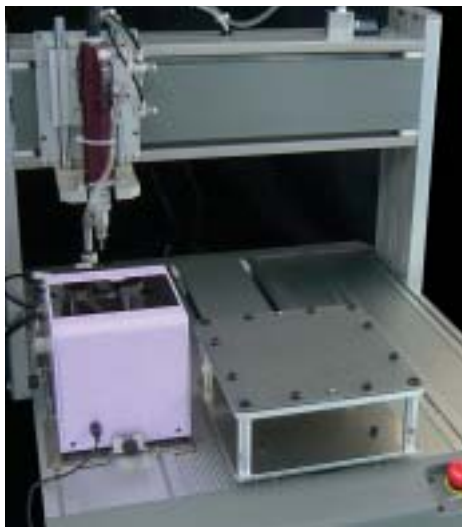
各種小型電動ドライバーに取り付けられる4mm/5mm軸ビット。
 実作業試験、破壊試験、繰り返し疲労試験を通じすぐれた高耐久ビットを生み出しています。
 また、信頼性向上のためにトルク分析やビスかん合確認などから生まれる超高精度の刃先。





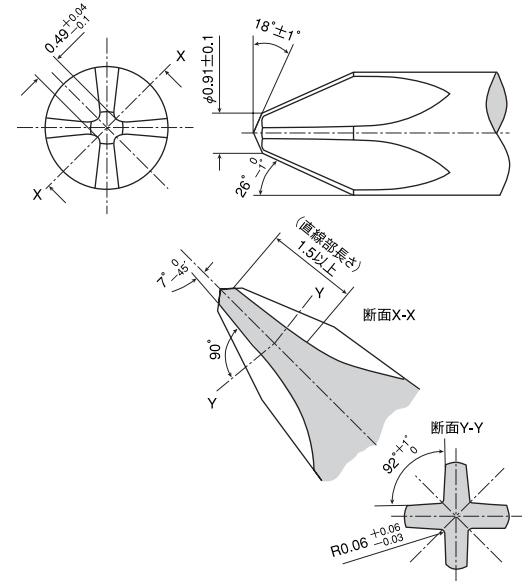
形状	品番 NO.	掲載ページ	適用機種	
			トルクドライバー	電動ドライバー(精密)
 対辺 5 mm	B34	079	ハイオス製 VZ-1812・1812PS・1820・1820PS・3007・3007PS・3012・3012PS・3012・3012PS	デルボ製 DLV-3121・3131・3141・3151・7120・7130・7140・7220・7231・7241・8120・8130・8140・8220・8231・8241・7122・7132・7142・7222・7232・7242・8122・8132・8142・8222・8232・8242・30LL・30SL・30HL
			N	
	B44	080	カノン製 9K-130P・140P・130PF・131L・131LF・131P・131PF・3K-120L・180L・180LF・120P・180P・180PF・5KD-200・300	
 φ4 mm	D71	078	デルボ製 DLV-3321・3331・5820・5840・7020・7030・7031・7313・7319・7321・7323・7325・7329・7331・7333・7335・7339・7349・7410・7419・7420・7429・7810・7820・8020・8030・8031	
	D72			
 φ4 mm	D73	078	ハイオス製 BL-3000・5000 CL-2000・3000・3000PS・4000・4000PS CLF-3000・4000 α-4500・4500PS・5000・5000PS αF-4500・5000 SS-2000・3000・3000PS・4000・4000PS VZ-1510・1510PS CD-4000・4000PS・5000・5000PS	カノン製 3K-110L・110P・2KD-100・200・300
			D76	079
 φ2.6 mm	D82	079	パナソニック製 NM-101・101L	

自動ネジ締めに対応するため軸部の芯振れには注意を払っています。規格品の場合60mm長さまで0.3mm以内の芯振れ制度を実現。さらにきびしい芯振れ精度要求にもお応えします。

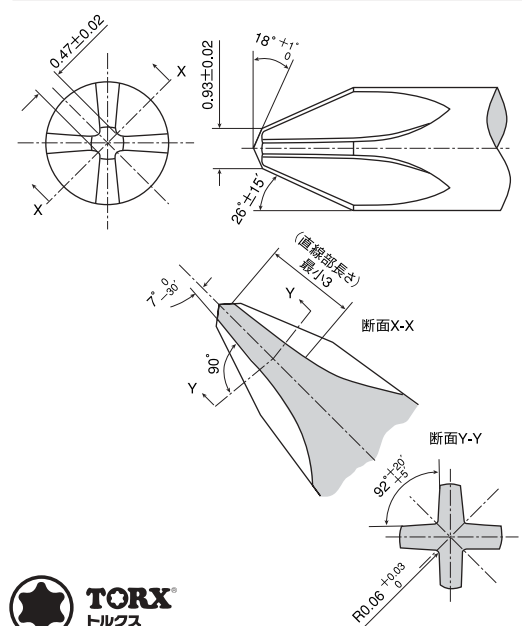


ビット先端の形状と寸法

JIS No.0 日本工業規格 (JISB4633)



JCIS No.0 日本写真機工業規格 (JCIS9-70)



TORX®は、アキュメント・インテリクチュアル・プロパティス LLCの登録商標です。ベッセルは米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティス LLCとライセンス契約を結びオリジナルデータと製造用ゲージをもとにトルクス® 工具を製造しています。



TORX PLUS®は、アキュメント・インテリクチュアル・プロパティスLLCの登録商標です。ベッセルは米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティス LLCとライセンス契約を結びオリジナルデータと製造用ゲージをもとにトルクス プラス® 工具を製造しています。



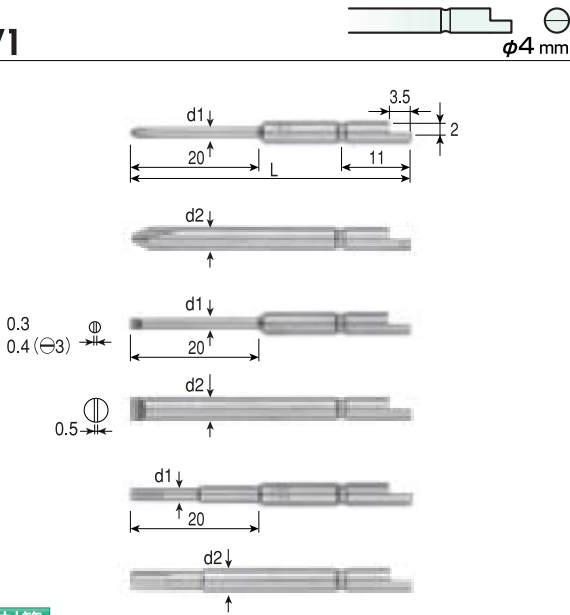
スパドライブは英国EIS社の特許であり登録商標です。日本ではベッセルが正規実施権者です。



ポジドライブは英国EIS社の特許であり登録商標です。日本ではベッセルが正規実施権者です。

精密ビット

No. D71



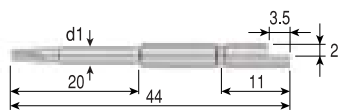
環境対策

サイズ 刃先×全長 L (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
⊕00 ×1.5×44	1.5	—	10	200
64	1.5	—	10	200
⊕0 ×2 ×44	2.0	—	10	200
64	2.0	—	10	200
⊕0 ×2.5×44	2.5	—	10	200
64	2.5	—	10	200
⊕1 ×3 ×44	3.0	—	10	200
64	3.0	—	10	200
⊕1 ×4 ×44	—	4.0	10	200
64	—	4.0	10	200
⊕2 ×4 ×44	—	4.0	10	200
64	—	4.0	10	200
⊖2 ×0.3×44	2.0	—	10	200
⊖2.5×0.3×44	2.5	—	10	200
⊖3 ×0.4×44	3.0	—	10	200
⊖4 ×0.5×44	—	4.0	10	200
対辺 1.5×2 ×44	2.0	—	10	200
対辺 2 ×3 ×44	3.0	—	10	200
対辺 2.5×3 ×44	3.0	—	10	200
対辺 3 ×4 ×44	—	4.0	10	200

No. D71 トルクスビット

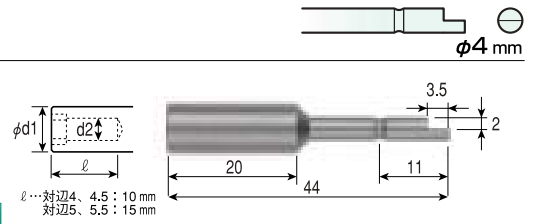


環境対策



サイズ 刃先×全長 (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
T1 ×44	0.84	1.5	10	200
T2 ×44	0.94	1.5	10	200
T3 ×44	1.12	1.7	10	200
T4 ×44	1.3	1.8	10	200
T5 ×44	1.37	2.0	10	200
T6 ×44	1.65	2.5	10	200
T7 ×44	1.97	2.5	10	200
T8 ×44	2.3	3.0	10	200
T9 ×44	2.48	3.0	10	200
T10×44	2.72	3.0	10	200

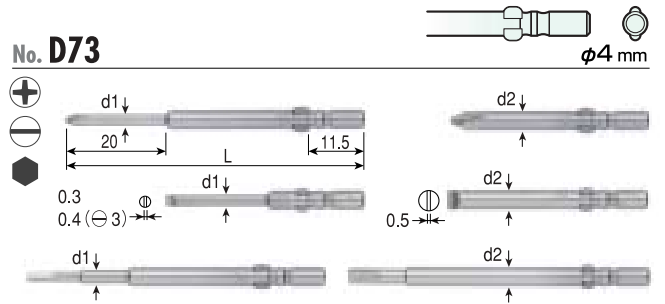
No. D72



環境対策

サイズ 刃先×全長 (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
対辺 4 ×44	7	3	10	100
対辺 4.5×44	7	3	10	100
対辺 5 ×44	8	4	10	100
対辺 5.5×44	8	4	10	100

No. D73



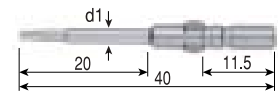
環境対策

サイズ 刃先×全長 L (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
⊕00 ×1.5×40	1.5	—	10	100
60	1.5	—	10	100
⊕00 ×2 ×40	2.0	—	10	100
60	2.0	—	10	100
⊕0 ×1.7×40	1.7	—	10	100
60	1.7	—	10	100
⊕0 ×2.5×40	2.5	—	10	100
60	2.5	—	10	100
⊕1 ×3 ×40	3.0	—	10	100
⊕1 ×4 ×40	—	4.0	10	100
⊕2 ×4 ×40	—	4.0	10	100
⊖2 ×0.3×40	2.0	—	10	100
⊖2.5×0.3×40	2.5	—	10	100
⊖3 ×0.4×40	3.0	—	10	100
⊖4 ×0.5×40	—	4.0	10	100
対辺 1.5×2 ×60	2.0	—	10	100
対辺 2 ×3 ×60	3.0	—	10	100
対辺 2.5×3 ×60	3.0	—	10	100
対辺 3 ×4 ×60	—	4.0	10	100

No. D73 トルクスビット

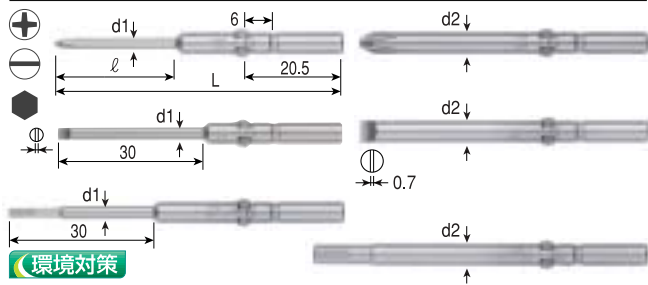
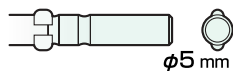


環境対策



サイズ 刃先×全長 (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
T1 ×40	0.84	1.5	10	100
T2 ×40	0.94	1.5	10	100
T3 ×40	1.12	1.7	10	100
T4 ×40	1.3	1.8	10	100
T5 ×40	1.37	2.0	10	100
T6 ×40	1.65	2.5	10	100
T7 ×40	1.97	2.5	10	100
T8 ×40	2.3	3.0	10	100
T9 ×40	2.48	3.0	10	100
T10×40	2.72	3.0	10	100

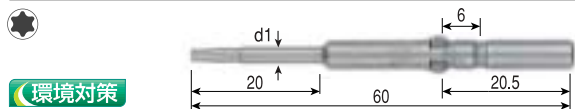
No. D76



環境対策

サイズ 刃先×全長 L (mm)	ℓ (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
⊕ 00 × 2 × 60	20	1.5	—	10	100
⊕ 0 × 2.5 × 60	25	2.5	—	10	100
⊕ 1 × 3 × 60	30	3.0	—	10	100
⊕ 1 × 5 × 60	30	5.0	—	10	100
⊕ 2 × 5 × 60	—	—	5.0	10	100
⊖ 3 × 0.4 × 60	—	3.0	—	10	100
⊖ 4 × 0.6 × 60	—	4.0	—	10	100
⊖ 5 × 0.7 × 60	—	—	5.0	10	100
対辺 2 × 3 × 70	—	3.0	—	10	100
対辺 2.5 × 3 × 70	—	3.0	—	10	100
対辺 3 × 4 × 70	—	4.0	—	10	100
対辺 4 × 5 × 70	—	—	5.0	10	100

No. D76 トルクスビット

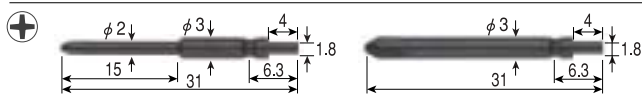


環境対策

サイズ 刃先×全長 (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	内装 (本)	外装 (本)
T5 × 60	1.37	2.0	10	100
T6 × 60	1.65	2.5	10	100
T7 × 60 ▲	1.97	2.5	10	100
T8 × 60	2.3	3.0	10	100
T9 × 60	2.48	3.0	10	100
T10 × 60	2.72	3.0	10	100
T15 × 60	3.26	4.0	10	100
T20 × 60	3.84	—	10	100
T25 × 60	4.4	—	10	100

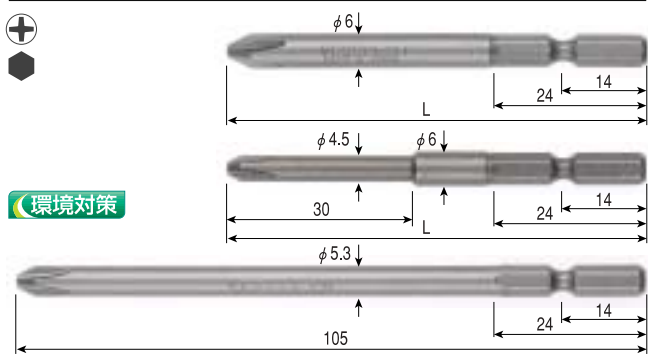
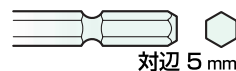
▲納期についてはお問い合わせください。

No. D82



サイズ 刃先×全長 (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)
⊕ 0 × 31	H	10	100
⊕ 1 × 31	H	10	100

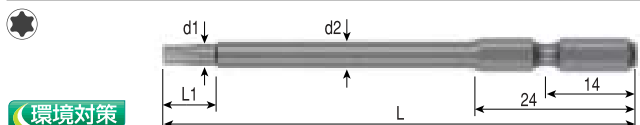
No. B34



環境対策

サイズ 刃先×全長 L (mm)	熱処理区分	内装 (本)	外装 (本)
⊕ 1 × 70	X.H	10	100
100	X.H	10	100
150	H	10	100
⊕ 1 × 4 × 70	H	10	100
⊕ 1 × 5.3 × 105	H	10	100
120	X.H	10	100
125	X	10	100
⊕ 2 × 70	X.H	10	100
100	X.H	10	100
150	H	10	100
200	H	10	100
⊕ 2 × 4.5 × 70	H	10	100
⊕ 2 × 5.3 × 105	H	10	100
120	H	10	100
⊕ 2 × 6 × 125	X	10	100
対辺 2 × 70	H	10	100
2.5 × 70	H	10	100
3 × 70	H	10	100
4 × 70	H	10	100
5 × 70	H	10	100

No. N トルクスビット

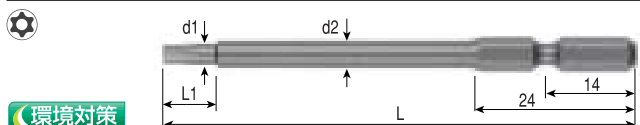


環境対策

サイズ 刃先No.×全長 L (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	刃先長 L1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)
T5 × 75	1.37	1.67	6.5	4.0	10
100 ▲	1.37	1.67	6.5	4.0	10
T6 × 75	1.65	1.95	6.5	4.0	10
100	1.65	1.95	6.5	4.0	10
T8 × 75	2.3	2.60	7.0	4.5	10
100	2.3	2.60	7.0	4.5	10
T10 × 75	2.72	3.02	7.5	4.5	10
100	2.72	3.02	7.5	4.5	10
T15 × 75	3.26	3.56	7.5	4.5	10
100	3.26	3.56	7.5	4.5	10
T20 × 75	3.84	4.14	7.5	5.0	10
100	3.84	4.14	7.5	5.0	10
T25 × 75	4.4	4.70	8.0	5.0	10
100	4.4	4.70	8.0	5.0	10
T27 × 75	4.96	5.26	8.0	5.5	10
100	4.96	5.26	8.0	5.5	10

▲納期についてはお問い合わせください。

No. N タンパーブルーフ・トルクスビット (いじり止め付き)



環境対策

サイズ 刃先No.×全長 L (mm)	mm	軸径 d1 (mm)	刃先長 L1 (mm)	軸径 d2 (mm)	内装 (本)
T10H × 75	2.72	3.02	7.5	4.5	10
100	2.72	3.02	7.5	4.5	10
T15H × 75	3.26	3.56	7.5	4.5	10
100	3.26	3.56	7.5	4.5	10
T20H × 75	3.84	4.14	7.5	5.0	10
100	3.84	4.14	7.5	5.0	10
T25H × 75	4.4	4.70	8.0	5.0	10
100	4.4	4.70	8.0	5.0	10

ONE POINT



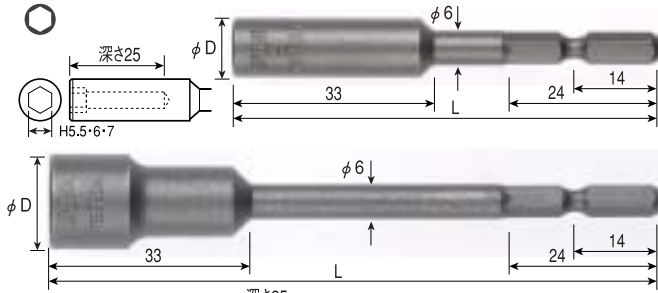
TORX® トルクス

基本形状は、6つの耳たぶ状曲線で構成されています。
六角頭に比べ駆動効率が高く、スムーズに確実にトルクを伝達するとともにカムアウトが解消されます。

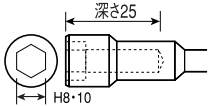
TORX® およびトルクス® は、米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLC の登録商標です。ベッセルは米国アキュメント・インテリクチュアル・プロパティズ LLC の正式ライセンスです。

精密ビット

No. B44

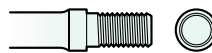


環境対策

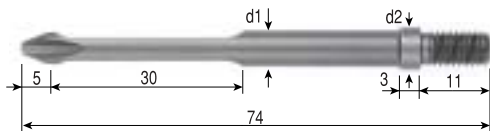


サイズ 刃先×全長 L (mm)	外径 D φ (mm)	内装 (本)	外装 (本)
対辺 5.5×70	9	10	250
100	9	10	250
6×70	10	10	200
100	10	10	200
7×70	11	10	200
100	11	10	150
8×70	13	10	200
100	13	10	150
10×100	16	10	100

各メーカーのネジ締めロボット用ビットを受注生産しております。下記の他にも別作にて承ります。詳しくはお問い合わせください。



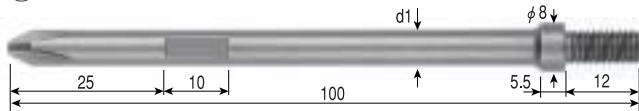
No. D61 ネジ締めロボット用ビット (準規格品) M5/M6



環境対策

サイズ 刃先×全長 (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)
⊕ 2×74—M5 P0.8	5.0	6.0
⊕ 2×74—M6 P1.0	6.0	7.0

No. D62 ネジ締めロボット用ビット (準規格品)



環境対策

サイズ 刃先×全長 (mm)	軸径 d1 (mm)	軸径 d2 (mm)
⊕ 2×100—M6 P1.0	6.0	—

別作ビットについて

規格品で作業にあったビットが見つからない場合は、仕様に合わせてビットを製造いたします。全長寸法・熱処理硬度の変更はもちろん、自動組立機仕様の先端形状や、試作段階での特殊ネジにもフレキシブルに対応します。



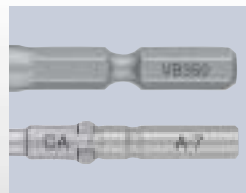
自動組立機用ビット

ミクロン単位で稼働するロボット用で高精度の加工が要求されます。



別作ビットデータベース

コンピューターによる管理体制。



レーザーマーキング

ビットに必要な情報を直接印字することができます。

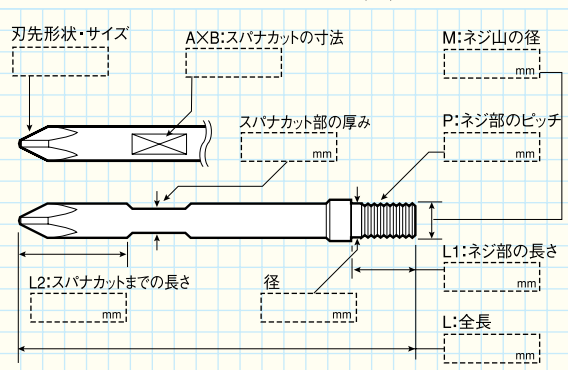


新しい金属材料

さびにくいステンレス製ビットやコーティングなど使用環境に応じた新素材や表面処理にも取り組みます。

自動機用ビット 製作指図例

刃先形状



指定硬度	見本ビス	有・無
寸法公差	指定	社内
表面処理	黒染め	数量
	ショットブラスト	

別作ビット対応の概要

手配

- 試作・テスト用として10本単位から製作いたします。
- 製作本数が多いほど単価が下がりますので、製造用の場合は数量をまとめていただくとお得になります。

納期

通常品は、ご注文日から実働21日目の出荷となります。トルクス・自動機用ビット(ネジ切)は、ご注文日から実働25日目の出荷を目標に製作しております。

※ 製品形状によっては、型加工や治具製造などの日数が必要となります。
※ 納期回答は、都度ご連絡させていただきます。