

エアニッパー
AIR NIPPER





Contents

スライドエアニッパー ヨコ型	182 - 184
スライドエアニッパー ヨコ型用ブレード	185 - 186
スライドエアニッパー タテ型	186
スライドエアニッパー タテ型用ブレード	187 - 188
突切りエアニッパー	189
突切りエアニッパー用ブレード	189
ヒートエアニッパー	190 - 193
エアニッパー	194 - 197
エアニッパー用ブレード	198 - 201
エアハサミ	202
別作ブレード	203

エアニッパー テクニカル

AIR NIPPER TECHNICAL

強靱なアルミボディ



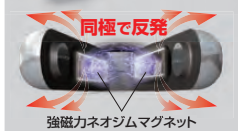
スタンダードブレード

スプリングの反発を利用して、刃が開きます。



NMブレード

マグネットの反発を利用して動く24時間対応のスプリングレスブレード。



エアニッパー機種 ブレード形状

No. **NY10 A J**



- AJ** : 樹脂用 ストレート刃 ——— **RAJ** : 樹脂用 ストレート刃 逆刃
- AJL** : 樹脂用 ストレートロング刃
- AJT** : 樹脂用 ストレート薄刃
- AE** : 樹脂用 クイキリ刃
- AJY** : 樹脂用 ストレート寄刃
- AD** : 樹脂用 乗刃
- AH** : 樹脂用 クランク刃 ——— **RAH** : 樹脂用 クランク刃 逆刃
- AJB** : 樹脂用 ストレート超硬チップ付
- AJV** : 樹脂用 ストレートV字刃
- AJH** : 樹脂用 ストレートハイスチップ付
- BJ** : 金属用 ストレート刃 ——— **RBJ** : 金属用 ストレート刃 逆刃

より高精度のゲートカットを実現するために…



ヒートエアニッパー

刃先に熱を加えて切断するニッパー。アクリル光学レンズカットに。

192P



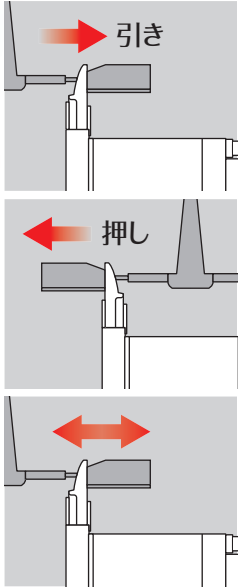
ヒートエアニッパー 突切りタイプ

刃先に熱を加えて切断するニッパー。突切りタイプで切り口がきれいで安定します。

191P

スライドエアニッパー

本体がスライドして、ゲート部にぴったり密着し引き寄せてカットするので、根元にカット残りがありません。



引き／押し

豊富な機種で幅広く対応。スライド時のガタつき・ブレがなく、高精度な位置決めが行えます。引きタイプと押しタイプがあり、設置箇所に合わせてお選びいただけます。

複動式

スプリングを使用しないスライド構造で動作がスムーズ。スプリングの摩耗や金属疲労がなく、高耐久。

183P

184P

角型

本体5面にネジ穴付き。機械・装置への組み込みに適しています。

195P

丸型

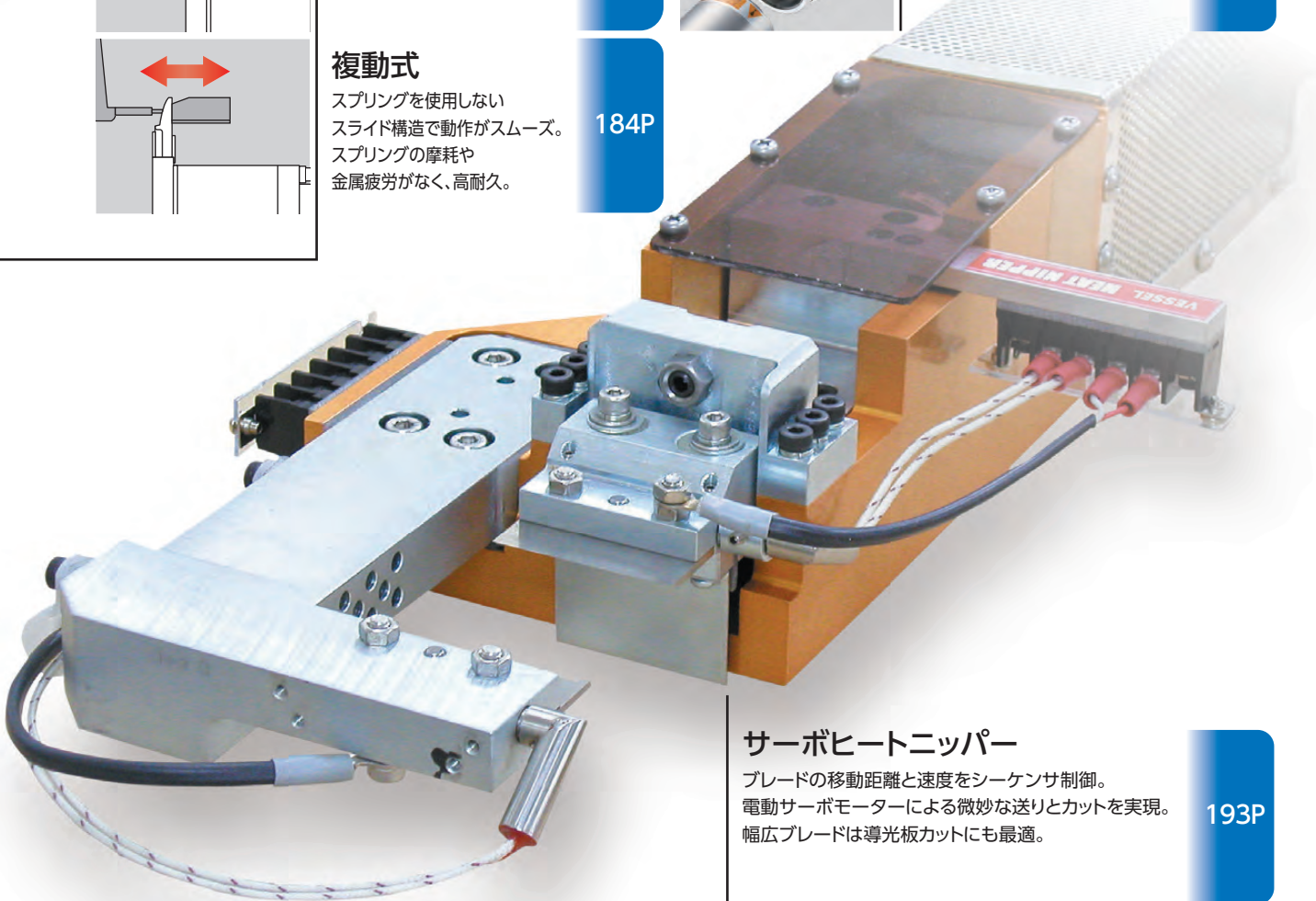
別売のスタンドを用いると取付角度の調整が自由。アームやチャック盤の取り付けに最適です。

196P

増圧ユニット

角型と丸型エアニッパーに取り付けると、加圧力がアップ。スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。

196P



サーボヒートニッパー

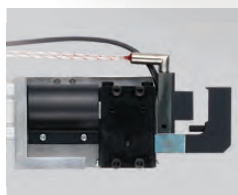
ブレードの移動距離と速度をシーケンサ制御。電動サーボモーターによる微妙な送りとカットを実現。幅広ブレードは導光板カットにも最適。

193P

ヒートニッパーでの切り口のの違い

一般的な切断面

ヒートニッパーの切断面



エアハイドロニッパー 突切りタイプ

エア+オイルのエアハイドロシリンダーは、低速・ハイパワーを実現。ゲートの出代寸法の厳しい精密カットに。

191P

エアニッパーの用途例

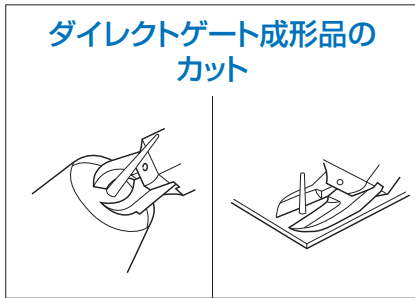
HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

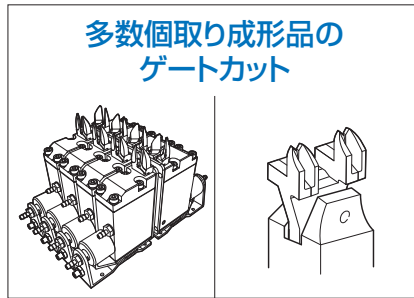
AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS



ダイレクトゲート成形品の
カット

衣装ケース、ヘルメット、パイプ接合部品、ゴミ箱、プリンターなどの大径スプールをカット。長期間使用における優れた耐久性。



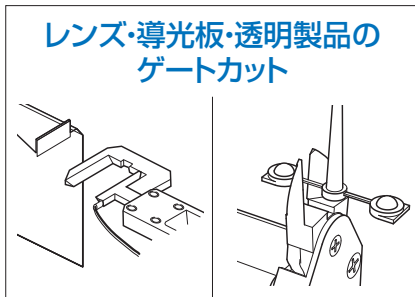
多数個取り成形品の
ゲートカット

小型、軽量ボディと豊富なブレードアイテムによりチャック盤や待機ジグに簡単取り付け。サイクルタイムにあわせた効率カットを実現。



宝飾ツリーからの
製品取りだし

指輪、ネックレスなどの貴金属のカット。強力ニッパーブレードで優れた耐久性と効率アップ。



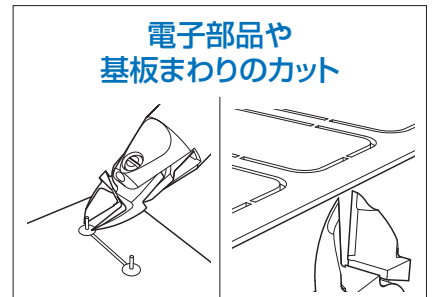
レンズ・導光板・透明製品の
ゲートカット

クラックや白化を防止する各種ヒートニッパーは、刃のヒート温度と切断速度が決め手。屈曲率向上や高い切り口精度の要求に対応。



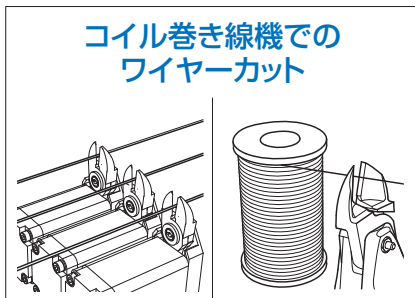
食品・薬品ケースの
プレフォームカット

プレフォームを効率よく、フラットに仕上げるプレフォーム成形機取り付けニッパー。カット精度は製品の品質に連動。



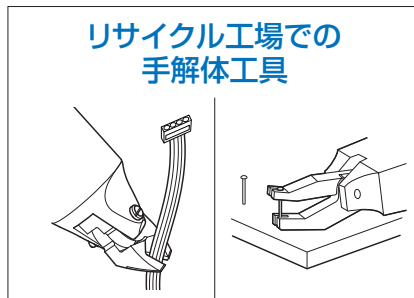
電子部品や
基板まわりのカット

はんだ付け後のリード線カットに最適なハンディニッパーは手首への負担を大幅に軽減。基板は、デスクトップ型ロボットに取り付けて…。



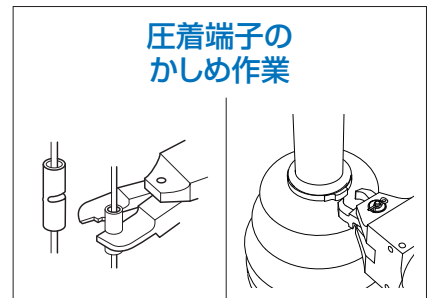
コイル巻き線機での
ワイヤーカット

電源トランスやファンモーター、イグニッションなど巻線自動機のニッパーユニットへの取り付け。引きちぎれない太径のワイヤーカット。



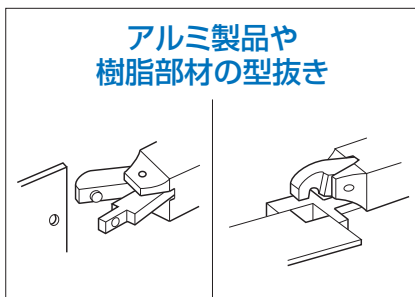
リサイクル工場での
手解体工具

パソコンやOA機器、パチンコ台、TV、冷蔵庫、洗濯機などのリサイクル工場での各種ワイヤー、銅管、帯鉄のカット。パチンコ台のクギ抜き目的のニッパー。



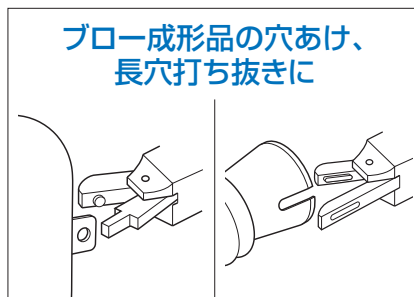
圧着端子の
かしめ作業

配電盤や電気製品、照明機器などの各種ワイヤーハーネスの端子かしめに。指先や手首への負担が少ない。自動車部品のリング止めの効率アップ作業。



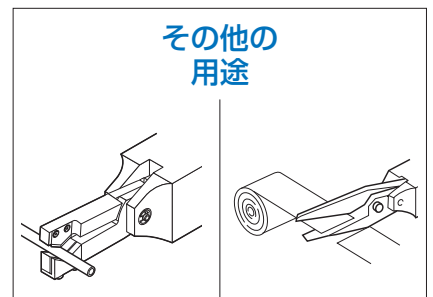
アルミ製品や
樹脂部材の型抜き

別作ブレードの対応によりアルミサッシや薄板への穴あけや型抜きが可能。



ブロー成形品の穴あけ、
長穴打ち抜き

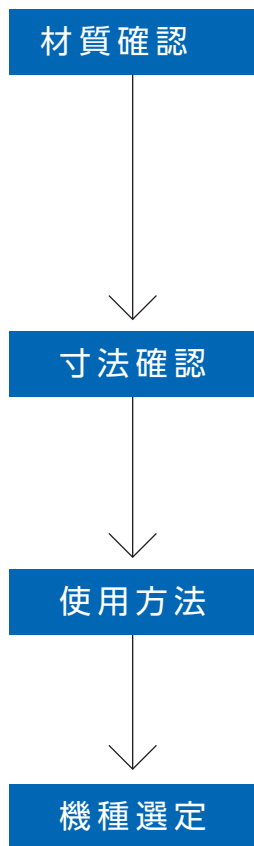
穴あけができない容器や自動車ダクト等、ブロー成形品の穴あけ、長穴打ち抜き。



その他の
用途

各種難切断繊維、カーボン、アラミド繊維、軟質プラスチック薄板が切断できるマイクロエッジ付きエアハサミ。ジーンズのベルトループカット、再生ゴルフボールの皮むき、紡織機のふち切りニッパー等。

エアニッパーの選定方法



「切断対象物(ワーク)」は、何でしょうか？

- 金属線材
 - 銅線
 - 鉄線
 - ピアノ線 (未熱処理 / HV320 以下)、その他貴金属など
- 樹脂成型品
 - 軟質樹脂 (塩化ビニル、ポリエチレンなど)
 - 硬質樹脂 (アクリル、ポリカーボネイト、ABS など)
- 切断以外
 - 材質や用途、作業内容を確認する。
(曲げ、かしめ、パンチング、ロボットハンド、ハサミなど)

「切断部分のサイズ」はどのくらいですか？

- 金属
 - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
 - 丸 (Φmm)
- 樹脂
 - 角 (mm×mm)[断面積により機種選定]
- 切断以外
 - 材質や用途、作業内容を確認する。

「作業の状態・環境」はどうなっていますか？

- 自動機やロボットに取り付けて使用する。
- 手作業で使用する。
- 治具に取り付けて使用する。 など

用途に適した機種を選びます。

本体については「使用方法と切断寸法」を、ブレードについては「材質と寸法・形状などを」を元を選びます。本体・ブレードの特長・用途は、それぞれの「製品仕様」の項を参照してください。また本体選定の際、「能力選定目安」も参考にしてください。
ワークの形状・材質によっては、規格品で対応できない場合があります。

能力選定目安 ご注意：標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。

種類	ワークの材質						対応機種	空気圧 MPa
	銅線	鉄線 (未熱処理)	ピアノ線 (HV320以下)	軟質樹脂	硬質樹脂	圧着端子		
N・NS・NRタイプ	1.0mm	0.5mm	0.2mm	2.0mm			NS2,N3,NS3,NR3	0.4~0.5
	1.0	0.5	0.3	2.0			N5,NS5,NR5	0.4~0.5
	1.6	1.0	0.5	3.0	2.0mm		N7,NS7,NR7	0.4~0.5
	1.8	1.2	0.5	4.0	2.6		N10,NS10L,NR10L	0.5~0.6
	2.3	1.7	0.6	4.5	4.0		N12	0.5~0.6
	2.6	2.0	1.0	7.0	5.0		N20,NS20,NR20	0.5~0.6
	3.3	2.8	1.2	10.0	6.5	1.25/2.0	N30,NS30,NR30	0.5~0.6
	5.5	4.5	2.0	12.0	6.5		N50,NR50	0.5~0.6
増圧タイプ	2.6	1.6		5.0	4.0	1.25/2.0	P-10L	
	3.0	2.2		8.0	6.0	2.0/5.5	P-20	
	4.8	4.0		13.0	7.0	~0.8	P-30	
	6.5	5.5					P-50	
NYタイプ				2.0	1.3		NY03	0.4~0.5
	1.6	1.0		3.0	2.0		NF05,NY05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NF10,NY10	0.4~0.5
				4.0	2.6		NF15,NY15	0.4~0.5
				5.0	3.4		NY25	0.5~0.6
NTタイプ				1.5	1.0		NT03	0.4~0.5
				2.5	1.5		NT05	0.4~0.5
				3.5	2.3		NT10	0.4~0.5
				5.0	3.4		NT20	0.4~0.5
	AS, HS, BJ type		BBB	AP, PF, AJ type		ACD type		

No. GT-NY25

スライドエアニッパー



ゲートカット装置や待機ジグに取り付けて樹脂成形品のカットを正確、スピーディーに行う高級ニッパー。24時間稼働や高いカット精度要求に応える豊富なアイテムが揃っています。



No. GT-NY25
スライドエアニッパー ヨコ型

スペースを有効に利用できる横型スライド。
本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げません。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

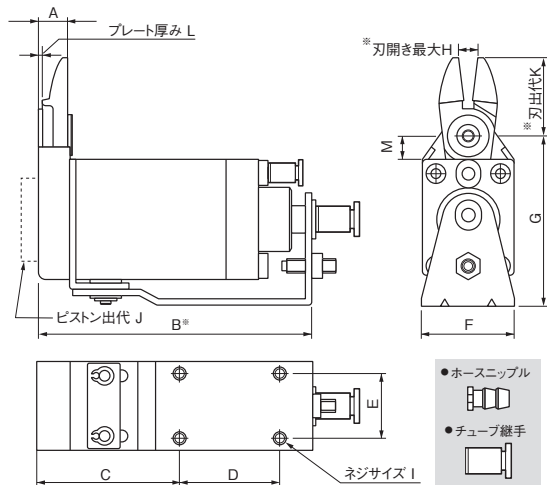
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. GT-NY05/10/15/25 スライドエアーニッパー ヨコ型

- スペースを有効に利用できる横型スライド。
- 本体の高さが低いので、ワーク取り出し時にチャック盤の作動を妨げない。



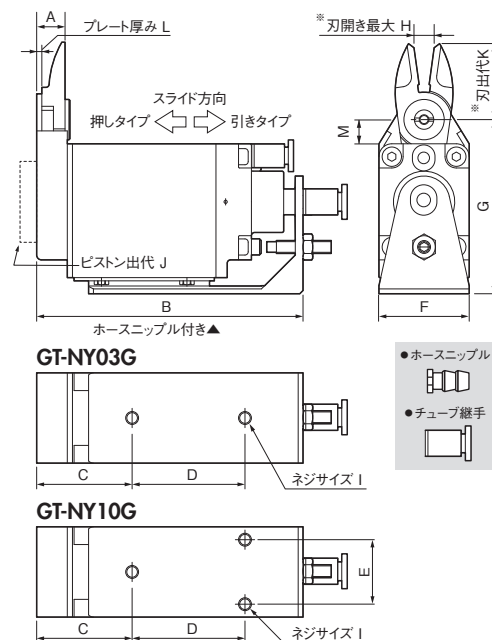
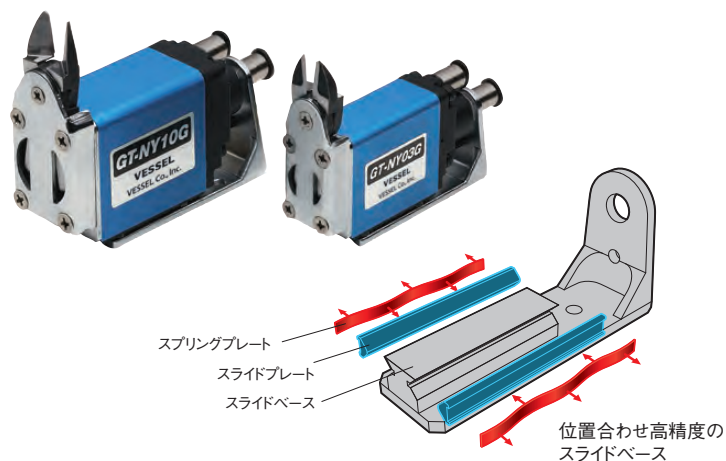
能力目安

能力φ (mm)				品番No.	各部寸法 (mm)													空気消費量 (cm ³ /回)	重量 (g)	スライド方向と範囲 (mm)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)	
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M						
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05															48	155	引き 0~3	ホースニップル付	309518
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R															48	155	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309532
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05-4	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5		48	155	引き 0~3	チューブ継手付	309525
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R-4															48	155	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309549
3.5	2.3			GT-NY10															68	210	引き 0~3	ホースニップル付	309563
3.5	2.3			GT-NY10R															68	210	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309587
3.5	2.3			GT-NY10-4	8.8	82.1	42.1	30	20	28	51.6	6	M4	5	24	1.6	7.5		68	210	引き 0~3	チューブ継手付	309570
3.5	2.3			GT-NY10R-4															68	210	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309594
4.0	2.6			GT-NY15															136	319	引き 0~3	ホースニップル付	309617
4.0	2.6			GT-NY15R															136	319	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309631
4.0	2.6			GT-NY15-4	10.2	93	48	35	25	33	58	8	M4	5	27	2	7.5		136	319	引き 0~3	チューブ継手付	309624
4.0	2.6			GT-NY15R-4															136	319	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309648
5.0	3.4			GT-NY25															184	580	引き 0~5	ホースニップル付	309679
5.0	3.4			GT-NY25R															184	580	押し 0~5	ホース口内径4mm	309686
5.0	3.4			GT-NY25-6	12.5	108.5	54.5	40	30	42	69	9	M5	2	31	2.5	10.5		184	580	引き 0~5	チューブ継手付	309693
5.0	3.4			GT-NY25R-6															184	580	押し 0~5	内径4×外径6mm	309709

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
 ※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5 NY25タイプは0.5~0.6※Bは「押し」の場合、カット位置からの寸法です。「引き」の場合、スタート位置からの寸法です。

No. GT-NY03G/10G スライドエアーニッパー ヨコ型

- スムーズで常に安定した位置あわせができるV字型スライドベース。
- 偏った荷重がかからないので高精度のゲートカットを実現。



能力目安

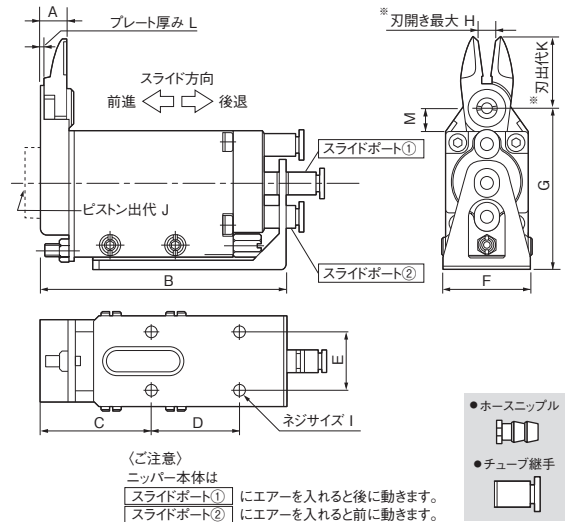
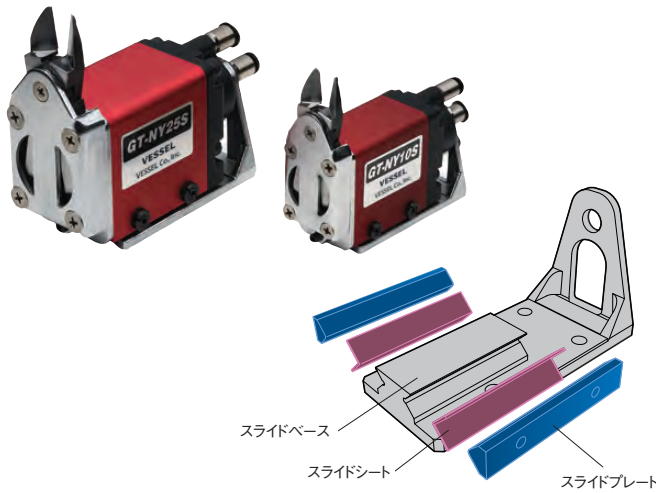
能力φ (mm)				品番No.	各部寸法 (mm)													空気消費量 (cm ³ /回)	重量 (g)	スライド方向と範囲 (mm)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)	
軟質樹脂	硬質樹脂				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M						
2.0	1.3			GT-NY03G															37	160	引き 0~3	ホースニップル付	309419
2.0	1.3			GT-NY03GR															37	160	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309426
2.0	1.3			GT-NY03G-4	8.6	74.5	29.5	30	-	19	46.5	3	M4	0	21	1.6	7.5		37	160	引き 0~3	チューブ継手付	309433
2.0	1.3			GT-NY03GR-4															37	160	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309440
3.5	2.3			GT-NY10G															68	275	引き 0~3	ホースニップル付	309464
3.5	2.3			GT-NY10GR															68	275	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309471
3.5	2.3			GT-NY10G-4	8.8	82.6	29.6	35	20	28	54	6	M4	5	24	1.6	7.5		68	275	引き 0~3	チューブ継手付	309488
3.5	2.3			GT-NY10GR-4															68	275	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309495

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

No. GT-NY10S/25S スライドエアーニッパー スライド複動式

- 本体はスプリングを用いないスライド構造のためスムーズな動き。
- 位置あわせが高精度のV字型スライドベースを採用。



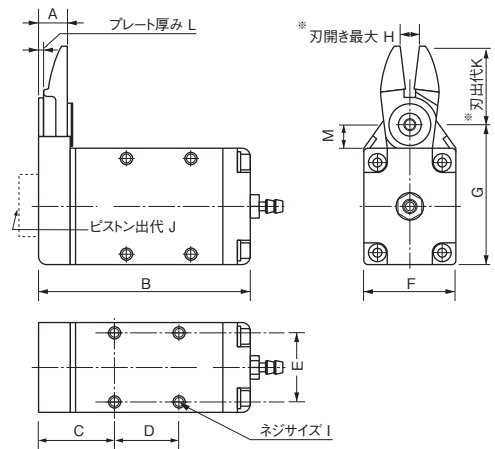
能力目安

能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂	品番No.	各部寸法 (mm)													空気消費量 (cm ³ /回)	重量 (g)	スライド 範囲 (mm)	ホース取付口 仕様とサイズ	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M					
3.5 2.3	GT-NY10S	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	68	300	0~3.5	チューブ継手付 内径2.5×外径4mm	309761
5.0 3.4	GT-NY25S	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	184	695	0~5.0	チューブ継手付 内径4×外径6mm	309860

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
※使用空気圧力(MPa) NY10S:0.4~0.5 NY25S:0.5~0.6

No. GT-NF05/10/15 F型エアーニッパー

- 装置内取り付けを考慮した小型・軽量ニッパー・高密度実装で確実な取り付けが可能。



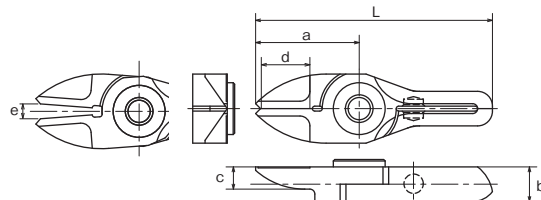
能力目安

能力φ (mm) 軟質樹脂 硬質樹脂 銅線 鉄線	品番No.	各部寸法 (mm)													空気消費量 (cm ³ /回)	重量 (g)	ホース取付口 仕様とサイズ	JAN (4907587)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				
3.0 2.0 1.6 1.0	GT-NF05	8.6	59.9	21.9	17	18	23	39.5	4	M3	3	22	1.6	8.4	43	101	ホースニップル付	308511
3.5 2.3 1.7 1.1	GT-NF10	8.8	65.1	23.1	20	22	28	43.5	6	M3.5	5	24	1.6	7.4	63	143	ホース口	308528
4.0 2.6 1.8 1.2	GT-NF15	10.2	73	25	25	26	33	48.5	8	M4	5	27	2	7.4	128	219	内径2.5×4mm	308535

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
※刃出代Kと刃開き最大Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。NF10の取付ネジ(M3.5)は部品として取り扱い致しております。※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5

No. AJ/RAJ/AJB 樹脂用ストレート刃

樹脂 AJ/刃先が傾いていない直立ブレード。ゲートに対して直角に当てることができる。RAJ/AJタイプの逆刃。AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断に適している。

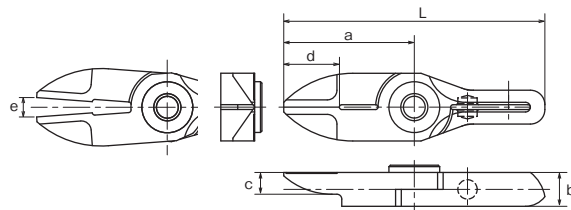


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NY03AJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370662
NY03RAJ	21	7	4.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03GR(-4)	370693
NY05AJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370341
NY05RAJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370396
NY05AJB	22	7	5	10.5	4	53	22	超硬チップ付	GT-NY05(-4) / NF05	370365
NY10AJ	24	7.2	5	12	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370433
NY10RAJ	24	7.2	5	12	6	57	28	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S	370488
NY10AJB	24	7.2	5	12	6	57	28	超硬チップ付	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370457
NY15AJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370518
NY15RAJ	27	8.2	5.5	13	8	65	41	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370563
NY15AJB	27	8.2	5.5	13	8	65	41	超硬チップ付	GT-NY15(-4) / NF15	370532
NY25AJ	31	10	6	16	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370594
NY25RAJ	31	10	6	16	9	77	65	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370631
NY25AJB	31	10	6	16	9	77	65	超硬チップ付	GT-NY25(-6) / NY25S	370617

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJL 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 AJL/ストレート刃のロングタイプ。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

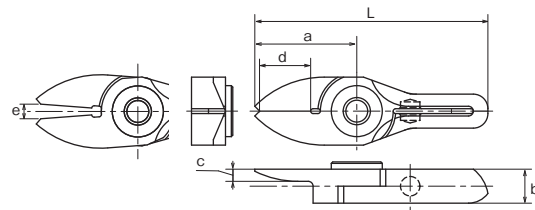


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NY03AJL	27	7	4.5	10.5	4	54	21	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370679
NY05AJL	31	7	5	10.5	5.5	62	29	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370358
NY10AJL	33	7.2	5	12	8	66	37	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370440
NY15AJL	38	8.2	5.5	13	11	76	50	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370525
NY25AJL	46	10	6	16	13	92	88	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370600

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJT 樹脂用ストレート薄刃

樹脂 AJT/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。切断面が残らずきれいに仕上がる。

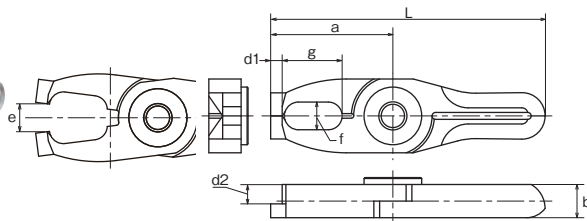


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NY03AJT	21	7	2.5	10.5	3	48	17	特殊合金鋼	GT-NY03G(-4)	370686
NY05AJT	22	7	3	10.5	4	53	21	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370372
NY10AJT	24	7.2	3	12	6	57	26	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370464
NY15AJT	27	8.2	3.5	13	8	65	38	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370549

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AD 樹脂用ノセ刃

樹脂 AD/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。

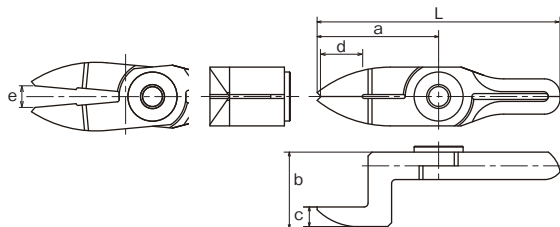


品番No.	各部寸法 (mm)			有効長さ (mm)		e 刃開き (mm)	L 全長 (mm)	重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	f×g	d1	d2						
NY10AD	26.5	7.2	6×13	2.5	4.2	6	59.5	31	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370501
NY15AD	30	8.2	7×14	3	4.7	8	68	45	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370587
NY25AD	35	10	8×17	4	6	9	81	75	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370655

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AH/RAH 樹脂用クランク刃

樹脂 AH/刃先がクランク形の樹脂用ブレード。邪魔するものがあつたりゲート部が狭い場合に有効。
RAH/AHタイプの逆刃で本体を向かい合わせで設置するときに用いる。

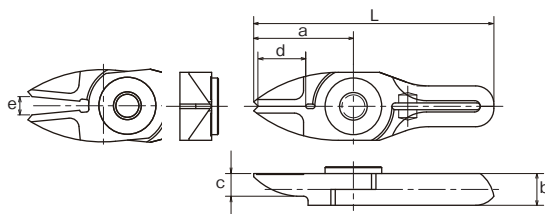


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NY05AH	31	19	5	10.5	5.5	62	37	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370389
NY05RAH	30	12	5	10.5	5	61	31	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370402
NY10AH	33	20	5	12	8	66	43	特殊合金鋼	GT-NY10(-4) / NY10G(-4) / NF10 / NY10S	370471
NY10RAH	32	12.2	5	12	7	65	36	特殊合金鋼	GT-NY10R(-4) / NY10GR(-4) / NF10 / NY10S	370495
NY15AH	38	21.5	5.5	13	11	76	63	特殊合金鋼	GT-NY15(-4) / NF15	370556
NY15RAH	35	13.2	5.5	13	9	73	52	特殊合金鋼	GT-NY15R(-4) / NF15	370570
NY25AH	46	24	6	17	13	92	110	特殊合金鋼	GT-NY25(-6) / NY25S	370624
NY25RAH	42	16	6	16	12	88	89	特殊合金鋼	GT-NY25R(-6) / NY25S	370648

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. BJ/RBJ 金属用ストレート刃

金属 BJ/刃先が傾いていない直立型の金属用ブレード。
RBJ/BJタイプの逆刃。

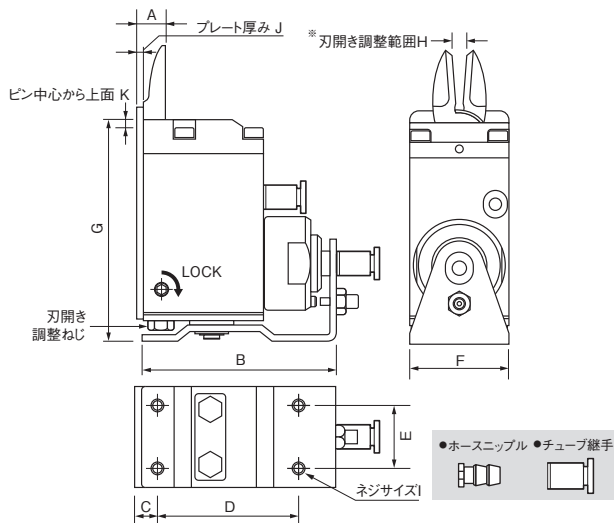


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NY05BJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05(-4) / NF05	370419
NY05RBJ	22	7	5	10.5	4	53	22	特殊合金鋼	GT-NY05R(-4) / NF05	370426

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. GT-NT03/05/10/20 スライドエアニッパー タテ型

- 刃開きが調整でき、ニッパー設置後の微調整が簡単できれいなカット面が得られる。
- ブレード表裏の交換が可能。



能力目安

能力φ(mm) 軟質樹脂 硬質樹脂	品番No.	各部寸法(mm)										空気消費量 (ml/回)	重量 (g)	スライド 方向と範囲 (mm)	ホース取付口 仕様とサイズ	JAN (4907587)	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J						K
1.5 1.0	GT-NT03												27	178	引き 0~3	ホースニップル付	309211
1.5 1.0	GT-NT03R												27	178	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309235
1.5 1.0	GT-NT03-4	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	引き 0~3	チューブ継手付	309228
1.5 1.0	GT-NT03R-4												27	178	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309242
2.5 1.5	GT-NT05												47	325	引き 0~3	ホースニップル付	309266
2.5 1.5	GT-NT05R												47	325	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309280
2.5 1.5	GT-NT05-4	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	引き 0~3	チューブ継手付	309273
2.5 1.5	GT-NT05R-4												47	325	押し 0~3	内径2.5×外径4mm	309297
3.5 2.3	GT-NT10												82	515	引き 0~3	ホースニップル付	309310
3.5 2.3	GT-NT10R												82	515	押し 0~3	ホース口内径2.5mm	309334
3.5 2.3	GT-NT10-6	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	引き 0~3	チューブ継手付	309327
3.5 2.3	GT-NT10R-6												82	515	押し 0~3	内径4×外径6mm	309341
5.0 3.4	GT-NT20												203	930	引き 0~8	ホースニップル付	309365
5.0 3.4	GT-NT20R												203	930	押し 0~8	ホース口内径4mm	309389
5.0 3.4	GT-NT20-6	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	引き 0~8	チューブ継手付	309372
5.0 3.4	GT-NT20R-6												203	930	押し 0~8	内径4×外径6mm	309396

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※刃開き調整範囲Hは、標準ブレード(AJタイプ)を取り付けた場合の寸法です。
 ※使用空気圧力(MPa):0.4~0.5 NT20タイプは0.5~0.6

※ブレードは別売です。正刃・逆刃がありますのでご注意ください。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

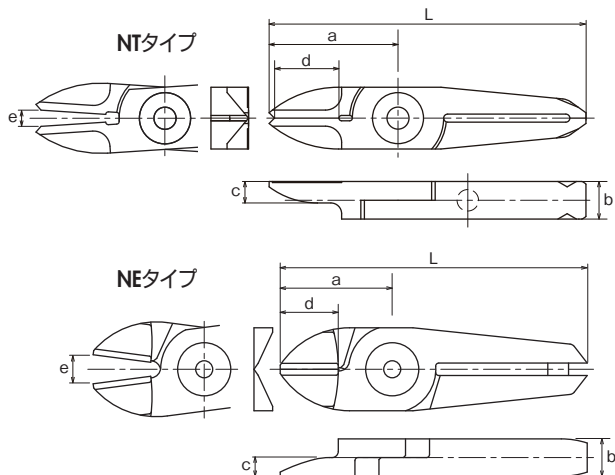
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. AJ/AJH/AJB 樹脂用ストレート刃

樹脂 **AJ**/刃先が傾いていない直立ブレード。ゲートに対して直角に当てることができる。
AJH/ハイスチップをロウ付けしており硬質樹脂の切断に適している。
AJB/超硬チップをロウ付けしており、硬質樹脂やガラス繊維が含まれた樹脂の切断用。耐久性アップ。

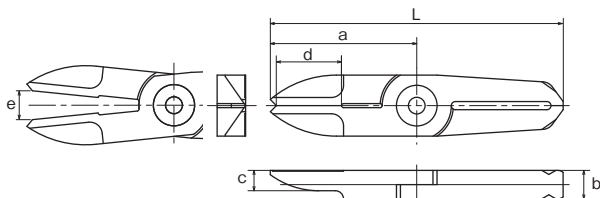


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT03AJ	24	7	4	11	3	59	20	特殊合金鋼	GT-NT03型	370037
NT05AJ	29	7	5	15	6	65	30	特殊合金鋼		370044
NT05AJH	29	7	5	15	6	65	30	ハイスチップ付	GT-NT05型	370198
NT05AJB	29	7	5	15	6	65	30	超硬チップ付		370075
NE5AJ	24	7	3.5	12	6	60	35	特殊合金鋼	GT-NT10型	372444
NT10AJ	35	9	6	17	7	82	62	特殊合金鋼		370051
NT10AJH	35	9	6	17	7	82	76	ハイスチップ付	GT-NT10型	370242
NT10AJB	35	9	6	17	7	82	76	超硬チップ付		370105
NE10AJ	27	9	4.5	12	7	74	70	特殊合金鋼	GT-NT20型	372451
NT20AJ	40	12	6	20	9	97	120	特殊合金鋼		370068
NT20AJH	40	12	6	20	9	97	120	ハイスチップ付	GT-NT20型	370297
NT20AJB	40	12	6	20	9	97	120	超硬チップ付		370280

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJL 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 **AJL**/ストレート刃のロングタイプ。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に有効。

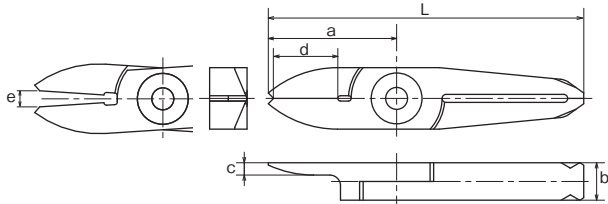


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT05AJL	36	7	5	15	7	72	39	特殊合金鋼	GT-NT05型	370082
NT10AJL	47	9	6	17	9	94	62	特殊合金鋼	GT-NT10型	370129
NT20AJL	57	12	6	20	12	114	156	特殊合金鋼	GT-NT20型	370266

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJT 樹脂用ストレート薄刃

樹脂 **AJT**/刃先が薄い樹脂用のストレート刃。切断面が残らずきれいに仕上がる。

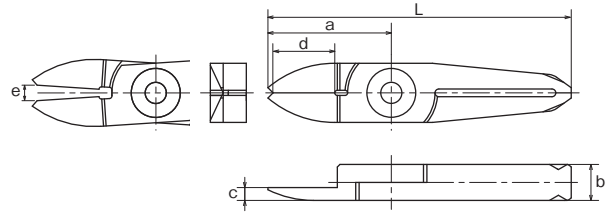


品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT03AJT	24	7	2.3	11	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370143
NT05AJT	29	7	3	15	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370167
NT10AJT	35	9	4	17	7	82	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370211

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJY 樹脂用ストレート寄刃

樹脂 **AJY**/対向するゲート間の幅が短すぎてブレードの厚みが入らないときに有効。

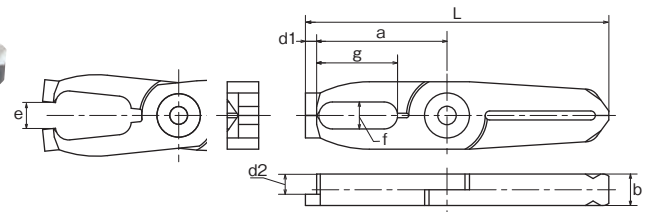


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT03AJY	24	7	2.5	11	3	59	19	特殊合金鋼	GT-NT03型	370150
NT05AJY	29	7	5	15	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370174
NT10AJY	35	9	4	17	7	72	82	特殊合金鋼	GT-NT10型	370228

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AD 樹脂用ノセ刃

樹脂 **AD**/乗せゲートなどの立体的ゲートの一括処理に用いられる。

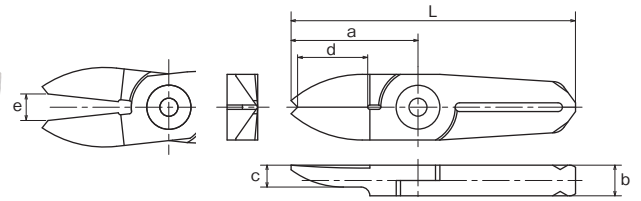
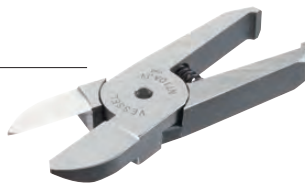


品番No.	各部寸法(mm)			有効長さ(mm)		e 刃開き (mm)	L 全長 (mm)	重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	f×g	d1	d2						
NT05AD	31.5	7	6×18	2.5	4.5	6	67.5	37	特殊合金鋼	GT-NT05型	370181
NT10AD	39	9	8×21.5	4	5	7	86	65	特殊合金鋼	GT-NT10型	370235
NT20AD	46	12	9×24.5	6	7	9	103	141	特殊合金鋼	GT-NT20型	370273

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJV 樹脂用ストレートV字刃

樹脂 **AJV**/切断面が曲面の場合や切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に適している。

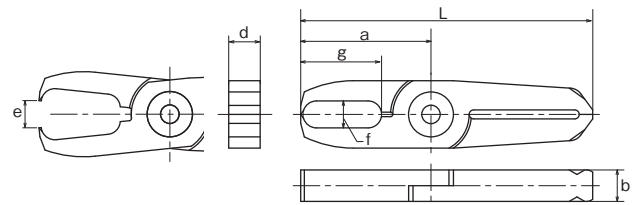


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT05AJV	29	7	5	15	6	65	29	特殊合金鋼	GT-NT05型	370204
NT10AJV	35	9	6	17	7	82	63	特殊合金鋼	GT-NT10型	370259

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AE 樹脂用クイキリ刃

樹脂 **AE**/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。

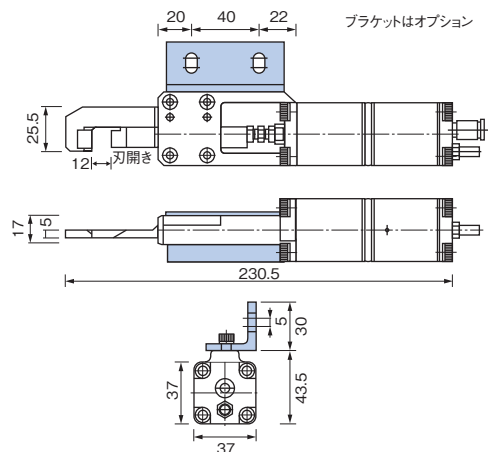
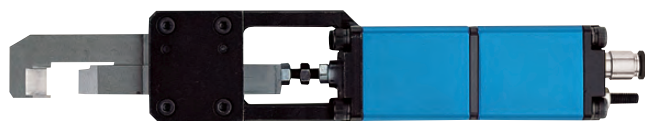


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NT05AE	29	7	6×18	7	6	65	36	特殊合金鋼	GT-NT05型	370099
NT10AE	35	9	8×21.5	9	7	82	75	特殊合金鋼	GT-NT10型	370112

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. GT-NK10 突切リエアーニッパー

- フットスイッチや高精度トラバースとの連動でフィルム状のゲートをカット。
- 薄手方向からカットできるので、切り口が波立たない。



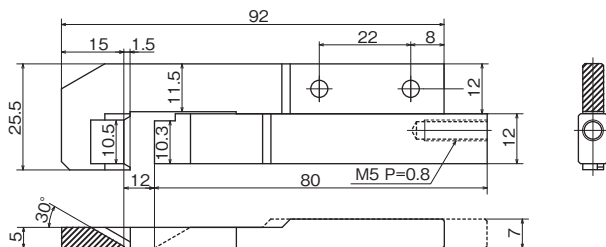
能力目安

能力φ(mm) ABS樹脂	品番No.	空気消費量 (cf/回)	空気消費量 (MPa)	重量 (g)	加圧力 (N)	ホース取付口仕様とサイズ	JAN (4907587)
5	GT-NK10	110	0.4~0.5	800	735	内径2.5×外径4mm	308610

・使用エアホースサイズ…内径4×外径6mm ・ピストンストローク…MAX12mm

No. NK10AJ 突切リエアーニッパー用ブレード

樹脂 GT-NK10専用のブレード。
ロボットハンドに取り付けて
フィルムゲートの処理に最適。



品番No.	各部寸法 (mm)	形状	全長 (mm)	重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
NK10AJ	図面参照	樹脂用(ナイフタイプ)	95	96	特殊合金鋼	GT-NK10	370136

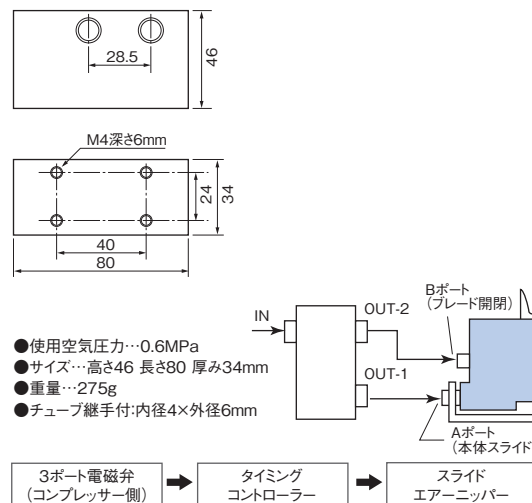
>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

関連商品

No. GT-TC-02 タイミングコントローラー

- 配管内にセットして各種スライドニッパーのスライドと
カッティングのタイミングを調整することができる。(約0.5秒~1.5秒間)

タイミング調整ネジ
(約0.5~1.5秒)

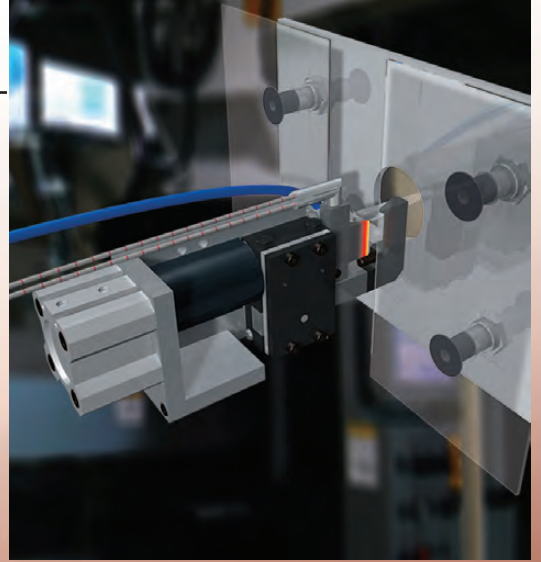


■接続可能台数(参考)

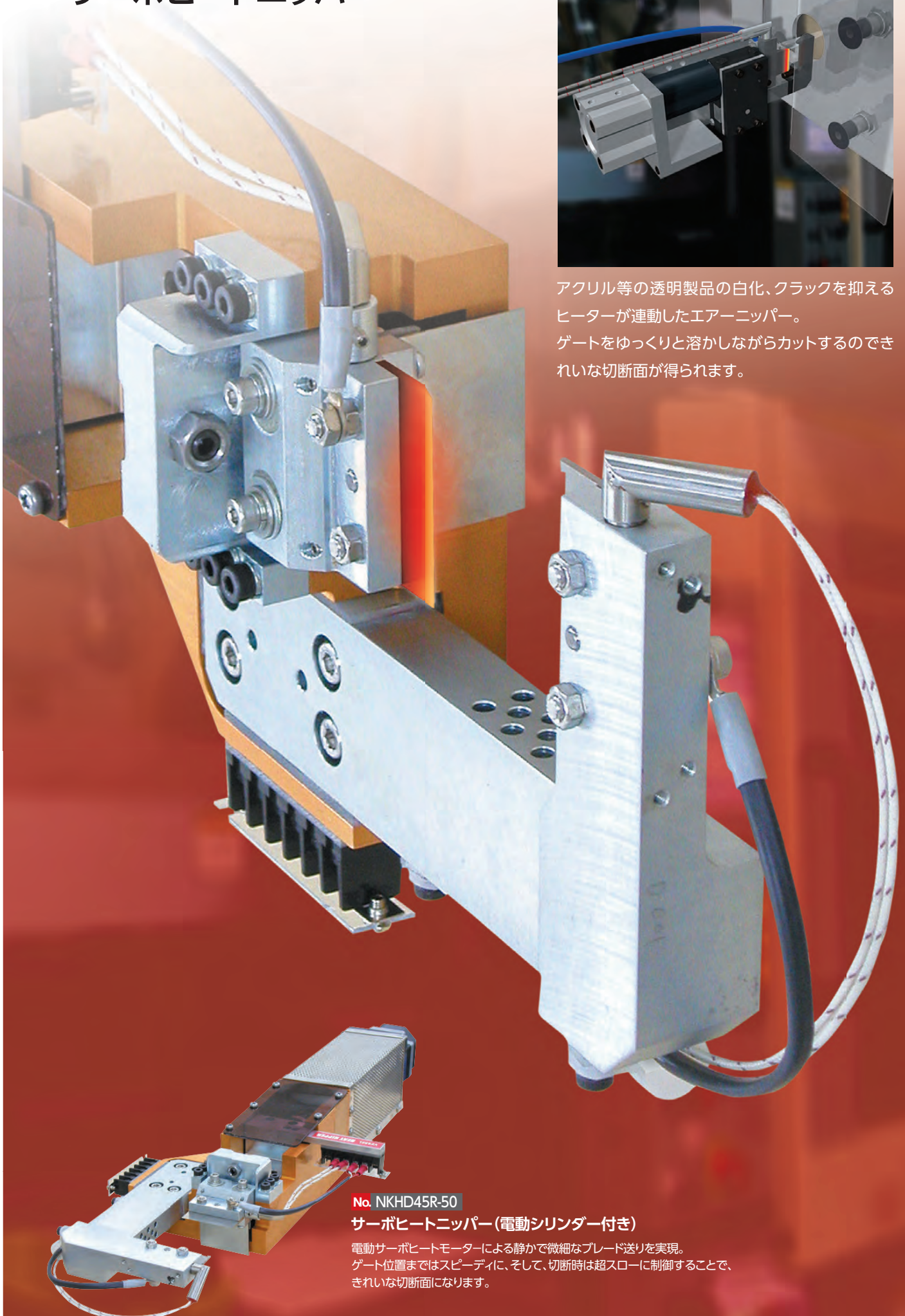
GT-	NY05	NY10	NY15	NY25	NT03	NT05	NT10	NT20	NB20	NB30	NB20LW	NB30LW	JAN (4907587)
台数	4	3	1	1	6	4	2	1	2	1	2	1	309853

No. NKHD45R-50

サーボヒートニッパー



アクリル等の透明製品の白化、クラックを抑えるヒーターが連動したエアニッパー。ゲートをゆっくりと溶かしながらカットするのできれいな切断面が得られます。



No. NKHD45R-50

サーボヒートニッパー (電動シリンダー付き)

電動サーボヒートモーターによる静かで微細なブレード送りを実現。ゲート位置まではスピーディに、そして、切断時は超スローに制御することで、きれいな切断面になります。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

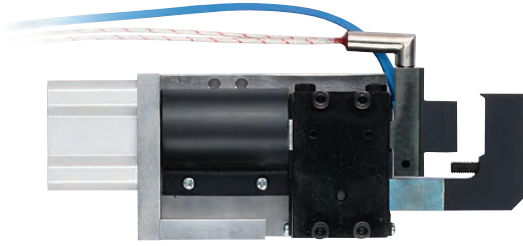
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

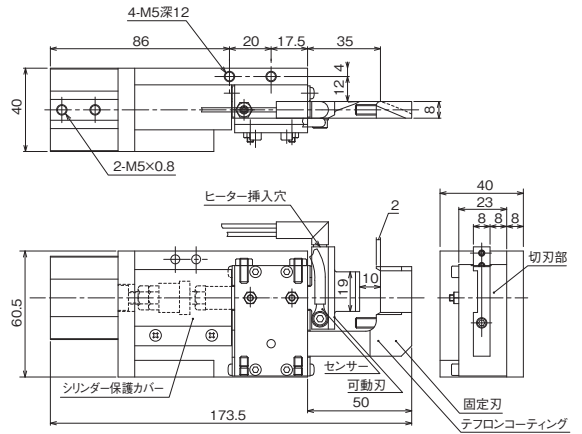
No. NKH20A/20AR エアーハイドロニッパー (突切りタイプ)

- エアー+オイルのエアーハイドロシリンダーはハイパワー。
- 光学樹脂レンズなどの超高精度カットに最適。

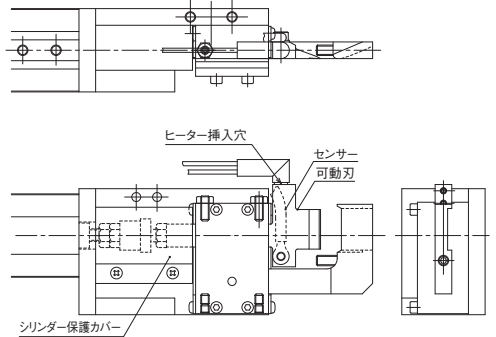


・別売の hidroコンバーターが必要です。
 ・刃長変更、シリンダー変更(能力)は別作にて対応可能です。

NKH20A-25 (正刃)



NKH20AR-25 (逆刃)



品番No.	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX.℃)	切断サイクル (秒/回)	空気消費量 (ml/回)	ピストン ストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
NKH20A-25 /20AR-25	厚さ1.5 幅10	180	4~5	60	10	720	—

・使用エアーホース内径…4mm ・使用空気圧力…0.6MPa ※ヒーター200V・240V用は別作にて対応いたします。
 ・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm
 ・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm

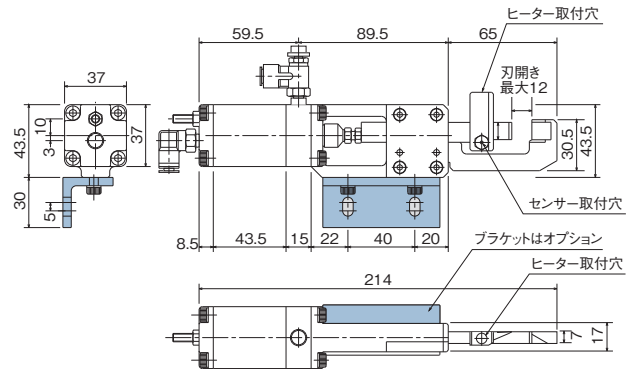
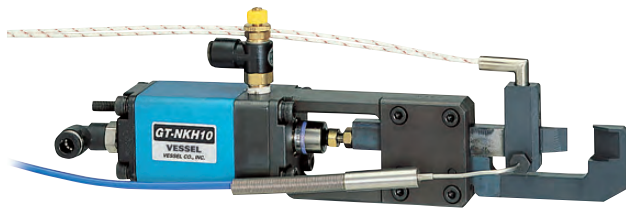
■付属ブレード仕様

材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)
特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	10	19	125

- オプション品
- ・ hidroコンバーター(推奨品:コガネイ AHC 32×50)
 作動油:石油系油圧作動油または消泡剤の添加されたタービン油(VG22~100)
 - ・温度調節器(DTC-001)

No. GT-NKH10 ヒートエアーニッパー (突切りタイプ)

- スピコンによるカット速度とヒーター温度の調整により
 切断面を変えることができ、きびしいカット精度要求に応える。



品番No.	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX.℃)	切断サイクル (秒/回)	空気消費量 (ml/回)	ピストン ストローク (mm)	本体重量 (g)	JAN (4907587)
GT-NKH10	厚さ1.5 幅7	200	4~5	73	12	715	309655 (NKH10AJ付) 309662 (NKH10RAJ付)

・使用エアーホース内径…4mm ・使用空気圧力…0.5~0.6MPa
 ・付属ヒーター:80W/120V コード長さ300mm
 ・付属温度センサー:K熱電対 コード長さ1,000mm

■付属ブレード仕様

品番No.	材質	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
NKH10AJ NKH10RAJ	特殊合金鋼	ナイフタイプ(樹脂用)	12	10	137	370327 370334

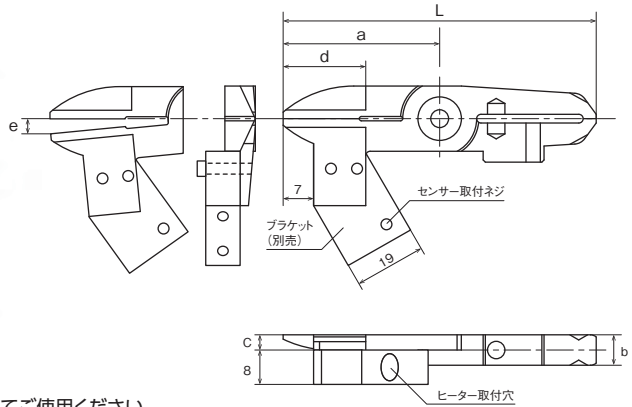
- オプション品
- ・温度調節器(DTC-001)

No. NTH05AJ/10AJ ヒートエアニッパー ブレード

樹脂 ●片方の刃を固定しているのでゲートの位置あわせがラク。さらに本体のスライド機能で製品にしっかりと押し当てることができる。



ブレード取付例



・スライドエアニッパー タテ型(GT-NT05/10タイプ)と組み合わせてご使用ください。
 ・本体の寸法は、186Pのスライドエアニッパー タテ型をご覧ください。

品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	切断能力φ(mm) アクリル	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長					
NTH05AJ	36	7	3.5	15	3.5	72	40	2.5	特殊合金鋼	GT-NT05(-4)/GT-NT05R(-4)	370303
NTH10AJ	47	9	4.7	17	4.5	94	88	3.5	特殊合金鋼	GT-NT10(-6)/GT-NT10R(-6)	370310

※上記ブレードの重量にヒーター、センサー分は含まれません。・設定温度…MAX 200℃

以下の部品は付属しておりませんので、別途ご購入ください。

・専用ヒーター(80W/120V コード長さ300mm)、温度センサー(K熱電対 コード長さ1,000mm)、スピコン、ブラケット(ヒーター取付用)

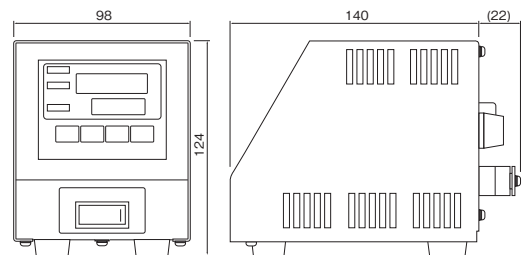
オプション品 ・ 温度調節器(DTC-001)

No. DTC-001 卓上型温度調節器

●ヒーターを本体に直接接続する事ができるので、配線時の省力化に役立つ。
 ●小型のために持ち運びができるので、何時でも設置場所を変更できる。



ご注文の際はヒートニッパーの品番をお知らせください。



品番No.	温度範囲 K熱電対(℃)	電源電圧 (V)	消費電力 (入力電圧AC100V時)	使用周囲温度/湿度 (℃)/(%)	保護ヒューズ	本体重量 (g)	JAN (4907587)
DTC-001	0~200	AC100~240	約3Wまたは約5VA(無負荷状態)	0~40 / RH35~85(但し結露しない事)	15A	900	—

※電源電圧がそのままヒーターへ出力されますので、ご使用のヒーターの電圧仕様をご確認ください。

オプション品 ・ 電源コード：品番 DTC-001-□-□

- ：端子台からのコード必要
- ：(無記入) コードなし
- ：日本 電源プラグ(2m)
- ：ヨーロッパ 電源プラグ(2m)
- ：(無記入) コードなし

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

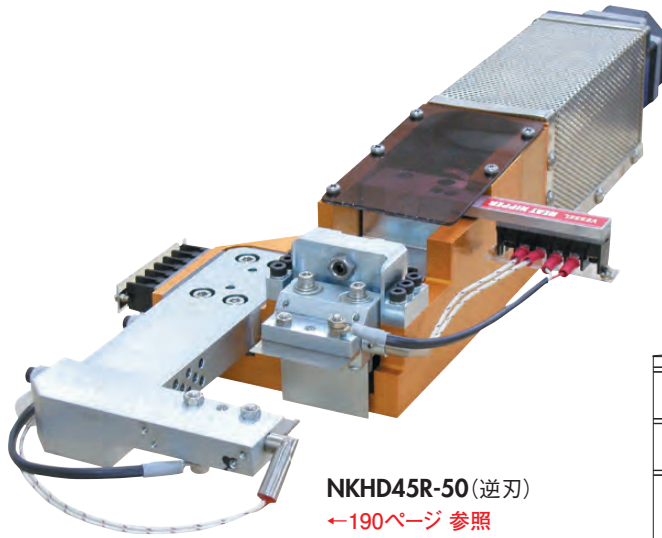
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

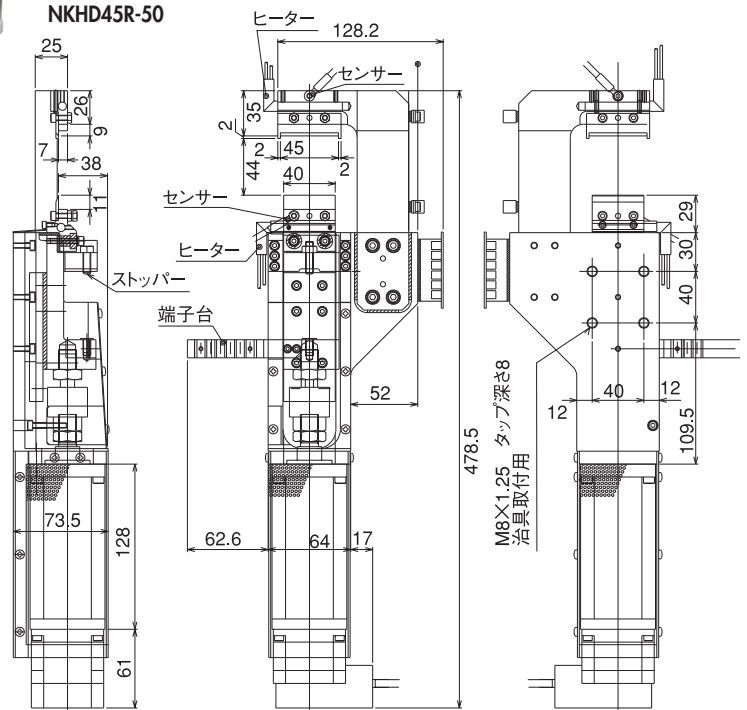
STATIC SOLUTIONS

No. NKHD20A(R)/45R サーボヒートニッパー (電動シリンダー付き)

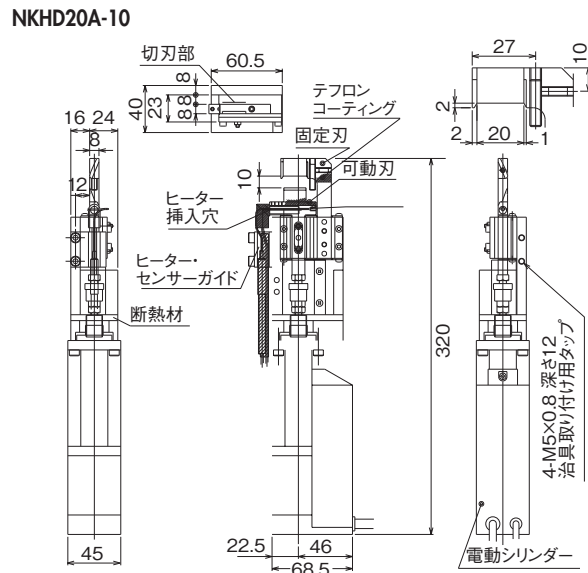
- ブレードの移動距離と速度を簡単プログラミング。
- 電動サーボによる微妙なブレード送りと静かなゲートカットを実現。



NKHD45R-50 (逆刃)
←190ページ 参照



小型タイプ
NKHD20A-10 (正刃)
NKHD20AR-10 (逆刃)



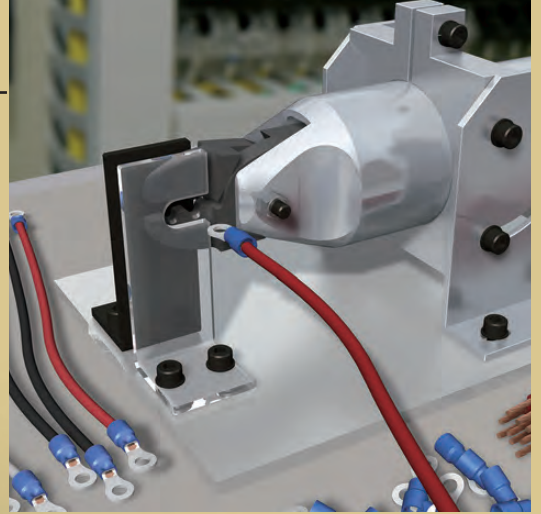
品番No.	切断能力(mm) アクリル	設定温度 (MAX °C)	切断サイクル (秒/回)	刃開き (mm)	位置決め精度	最大推力 (mm)	最大速度 (mm/s)	位置決め ポイント数	電源電圧	消費電流 動力 制御回路	本体重量 (kg)	JAN (4907587)
NKHD45R-50	幅24×厚み1.2	180	10	43	±0.1mm以下	500	100	16	DC24V±10%	3.0A 0.2A	5	—
NKHD20A(R)-10	幅10×厚み1.5	180	10	10	±0.1mm以下	100	400	16	DC24V±10%	2.0A	1.6	—

※ヒーター200V・240V用は別作にて対応いたします。
・付属ヒーター:HTL-28.5-6.25-300L-80W1H(80W/100V) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm
・付属温度センサー:SNO-300L-H(K熱電対) 使用推奨温度 140℃ コード長さ300mm

オプション品 温度調節器 (DTC-001)、パラレルケーブル、ADPケーブル、コントローラ (VCTC-33)、パワーサプライ、SIOケーブル、コネクタ変換器 (ADP-2)、フラットケーブル コネクタ付き
上記オプション品はサーボヒートニッパーの設置方法・使用内容などにより、必要品や個数が変わりますのでお問い合わせください。

No. GT-NR20

エアーニッパー



自動切断機取り付けに便利な角型、プラスチック製品のダイレクトゲートカットに適したスタンドと丸型ニッパー、レバー式など使用用途に応じた本体を用意しています。



No. GT-NR20

エアーニッパー

ハードな作業にあわせたタフボディ。
高精度の部品加工により、スムーズなカッティング作業を実現します。
取り付け位置の調整がしやすい目盛り付き。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

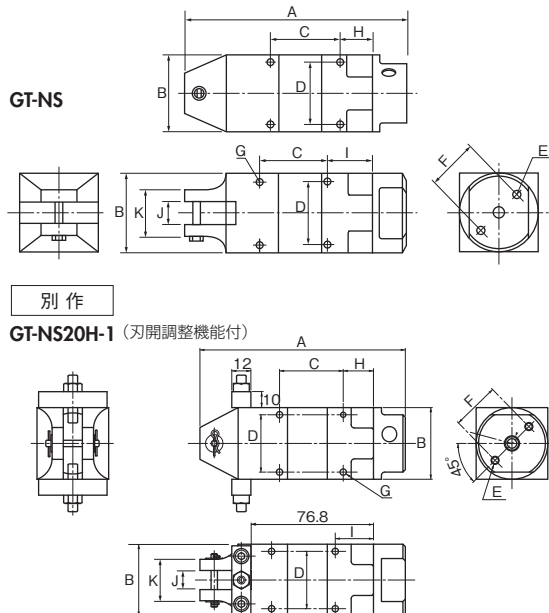
STATIC SOLUTIONS

No. GT-NS3/5/7/10L/20/30 角型エアーニッパー

●樹脂成形品のゲートカットや溶接自動機、巻き線機など各種線材のカットに対応。豊富なブレードを準備。



- ・吸気位置が180度調整できます。
- ・吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に変えられます。



能力目安

能力φ(mm)			品番No.	各部寸法 (mm)										空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	エアー吸入口 ネジ径	JAN (4907587)		
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線 鉄線		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J						K	
2.0	1.0	0.5	GT-NS3	110	23	40	19	M3深8	17	M3深3.5	19	24	7	23	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8	308115	
2.0	1.0	0.5	GT-NS5	94	30	30	24	M4深10	20	M3深5	14	19	7	23	64	0.4~0.5	135		308122	
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NS7	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	9	23	116	0.4~0.5		215	308139
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-NS10L	113	36	30	28	M4深10	24	M4深5.5	18	23	12	26	116	0.5~0.6		215	308146
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NS20	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	230	0.5~0.6		370	308153
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-NS30	170	56	60	46	M6深12	40	M5深10	20	30	17	36	584	0.5~0.6		685	308160
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NS20H-1	129	45	40	36	M5深12	30	M4深7	19	24	12	26	230	0.5~0.6	455	—	

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
 ※使用エアーホース内径…5mm
 ※全長・重量…付属品は含みません。

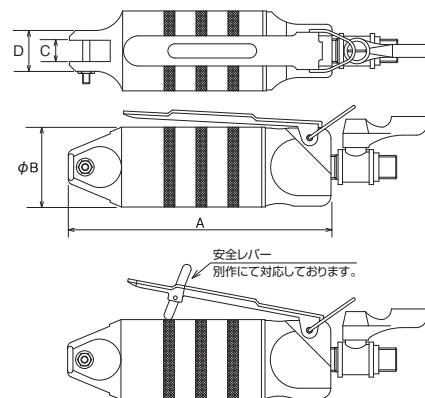
・専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)
 ・GT-NS50は別作にて対応しておりますので、ご相談ください。

No. GT-N3/5/7/10/12/20/30/50 レバー式エアーニッパー

●別作ブレードの対応で用途は限りなく広範囲。より安全で効率よく、さらに疲労の軽減につながる。



・N20/N30/N50は安全コック付



能力目安

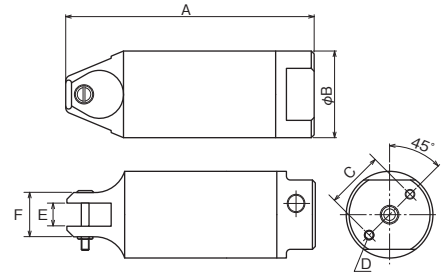
能力φ(mm)			品番No.	各部寸法 (mm)				空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	ハンドルメネジ径	エアー吸入口 ネジ径	JAN (4907587)	
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線 鉄線		A	B	C	D							
2.0	1.0	0.5	GT-N3	112	23	7	14	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8	Rc 1/4	308016	
2.0	1.0	0.5	GT-N5	103	30	7	17	64	0.4~0.5	135	Rc 1/8		308023	
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-N7	123	34	9	17	116	0.4~0.5	180		Rc 1/4	308030
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-N10	132	34	9	17	116	0.4~0.5	185		Rc 1/4	308047
4.5	4.0	2.3	1.7	GT-N12	142	36	12	20	116	0.5~0.6	210		Rc 1/4	308054
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-N20	148	45	12	23	230	0.5~0.6	375		Rc 1/4	308061
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-N30	185	56	17	30	584	0.5~0.6	625	Rc 1/4	308078	
	5.5	4.5	GT-N50	237	75	25.2	43	1,170	0.5~0.6	1,220	Rc 1/4	308085		

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※ホース継手…R1/4・使用エアーホース内径…5mm・全長…付属品・ハンガーは含みません。
 ※重量…付属品は含みません。

※ブレードは別売です。

No. GT-NR3/5/7/10L/20/30/50 丸型レバーなし

- 吸気位置が180度調整できる。
- 吸気口が2箇所あり、本体の取り付け位置にあわせて自由に変えられる。



能力目安

能力φ(mm)				品番No.	各部寸法 (mm)						空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	エア吸入口 ネジ径	JAN (4907587)
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線		A	B	C	D	E	F					
2.0	1.0	0.5		GT-NR3	110	23	17	M3深8	7	14	45	0.4~0.5	70	Rc 1/8	308214
2.0	1.0	0.5		GT-NR5	94	30	20	M4深10	7	17	64	0.4~0.5	110		308221
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NR7	113	34	22	M4深10	9	17	116	0.4~0.5	150		308238
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-NR10L	113	36	24	M4深10	12	20	116	0.5~0.6	215		308245
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NR20	129	45	30	M5深12	12	23	230	0.5~0.6	280		308252
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-NR30	165	56	40	M6深12	17	30	584	0.5~0.6	505		308269
12.0	6.5	5.5	4.5	GT-NR50	222	75	50	M8深12	25.2	43	1,170	0.5~0.6	1,190	Rc 1/4	308276

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。
 ※使用エアホース内径…5mm
 ※全長・重量…付属品は含みません

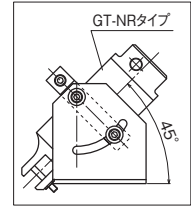
※専用機・自動機への取付には製品寸法をご確認ください。(フレーム外径・ネジ径・ネジ間の寸法など)

No. NR10LST/20ST/30ST/50ST GT-NR用スタンド

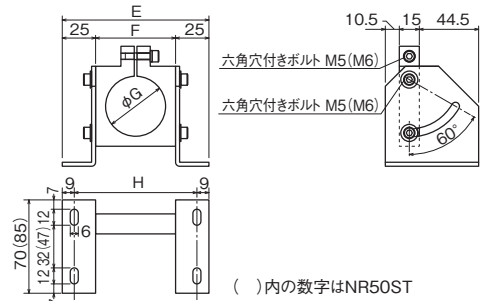
- ダイレクトゲートのスプールカットや自動機取り付けのための固定金具。
- 取付角度の調整ができる(0~60°)。



取付例

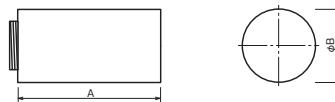
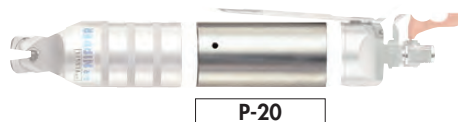


品番No.	各部寸法 (mm)				重量 (g)	JAN (4907587)
	E	F	G	H		
NR10LST	102	52	36	84	335	—
NR20ST	110	60	45	92	385	—
NR30ST	130	80	56	112	535	—
NR50ST [別作品]	150	100	75	132	835	—



No. P-10L/20/30/50 増圧ユニット

- スペースや空気圧の制限で本来の加圧力が得られない時に。



能力目安

能力φ(mm)				適用本体	品番No.	各部寸法 (mm)		空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧力 (MPa)	重量 (g)	JAN (4907587)
軟質樹脂	硬質樹脂	銅線	鉄線			A	B				
5.0	4.0	2.6	1.6	NS10L, NR10L, N12	P-10L	71	36	223	0.5MPaまで	115	318008
8.0	6.0	3.0	2.2	N20, NS20, NR20	P-20	87	45	508	0.5MPaまで	215	318015
13.0	7.0	4.8	4.0	N30, NS30, NR30	P-30	92	56	956	0.5MPaまで	330	318022
		6.5	5.5	N50, NR50	P-50	133	75	2,670	0.5MPaまで	840	318039

※能力目安は標準的なブレードを取り付けた時の参考値です。ブレード形状や切断物の種類によって変わります。※全長・重量は増圧ユニットのみの数値です。装着時は本体寸法にこの数値が加わった大きさになります。

※ブレードは別売です。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

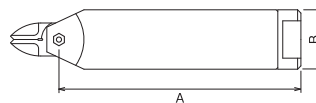
STATIC SOLUTIONS

No. GT-NWR10/20/30 GT-NWS1/10/20 複動式エアーニッパー

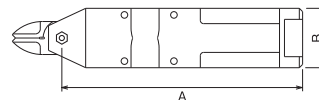
- ブレードの開閉は、エアーピストンで駆動。
- 本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラク。



GT-NWR



GT-NWS



品番No.	能力φ(mm)			空気消費量 (ml/回)	加圧力 (N)	使用空気圧力 (MPa)	各部寸法(mm)		重量 (g)	JAN (4907587)
	銅線	鉄線	ABS樹脂				A	B		
複動式エアーニッパー(丸型レバー無し)										
GT-NWR10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	φ36	280	309808
GT-NWR20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	φ45	523	309815
GT-NWR30	3.3	2.8	9.5	584	2,744	0.5~0.6	216	φ56	980	309822
複動式エアーニッパー(角型)										
GT-NWS1	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4~0.5	95	23×20	116	309730
GT-NWS10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	36×36	356	309778
GT-NWS20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	45×45	610	309785

No. GT-NB20/30/20LW/30LW

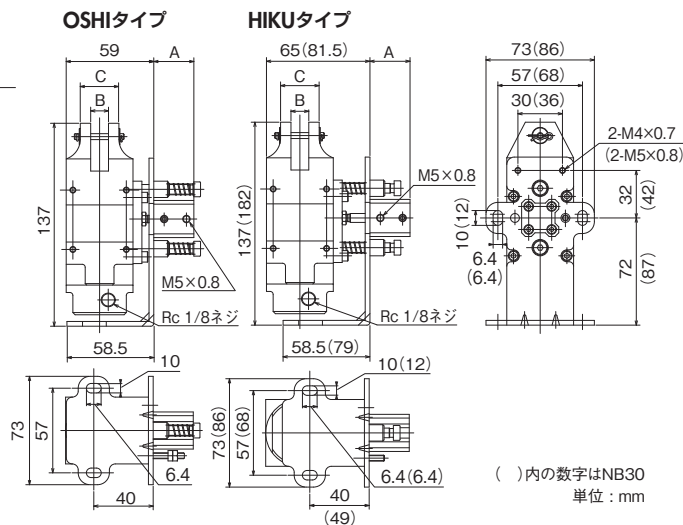
スライドエアーニッパーブラケット型

- 切断の瞬間に大きな衝撃が加わる大径のゲートカットでもスムーズな連続スライドを実現。



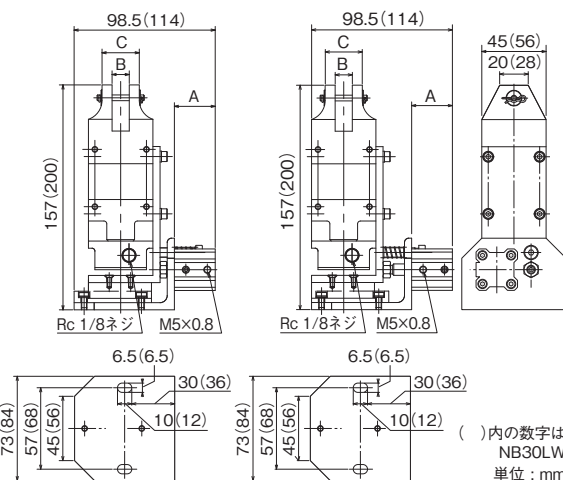
GT-NB20LW-10TM
スライド機構高精度型

GT-NB20



SMタイプ

TMタイプ

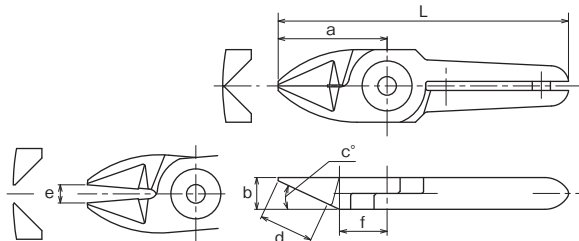


品番No.	各部寸法(mm)			スライド方向 と範囲(mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
	A	B	C			
GT-NB20(5-OSHI)	22	12	26	押し 0~5	755	309013
GT-NB20(5-HIKU)	22	12	26	引き 0~5	755	309020
GT-NB20(10-OSHI)	27	12	26	押し 0~10	755	309037
GT-NB20(10-HIKU)	27	12	26	引き 0~10	755	309044
GT-NB30(10-HIKU)	28.5	17	36	引き 0~10	1,420	309068
GT-NB20LW-10TM	28.5	12	26	引き 0~10	795	309082
GT-NB30LW-10TM	29.5	17	36	引き 0~10	1,315	309099
GT-NB20LW-10SM	28.5	12	26	押し 0~10	795	309105
GT-NB30LW-10SM	29.5	17	36	押し 0~10	1,325	309051

No. AS/HS **スタンダード**



AS/標準タイプ。銅線、鉄線などの切断に用いる一般ブレード。
HS/ハイス鋼をロウ付けして耐久性が向上。



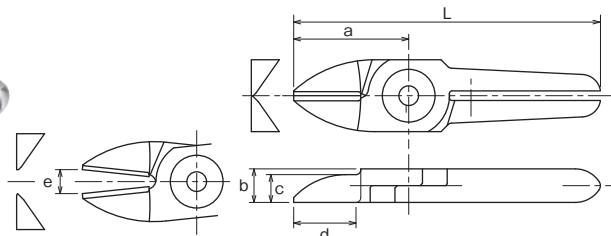
品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N3AS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372024
N3HS	24	7	25	12	4	10.5	64	35	ハイスチップ付	GT-NS3 / N3 / NR3	372017
N5AS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372079
N5HS	24	7	25	12	4	10.5	64	40	ハイスチップ付	GT-NS5 / N5 / NR5	372062
N7AS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372116
N7HS	27	9	30	13.5	4	12.5	81	80	ハイスチップ付	GT-NS7 / N7 / NR7	372109
N10AS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372161
N10HS	27	9	30	13.5	5	12.5	91	85	ハイスチップ付	GT-N10	372154
N10LAS	35	12	30	20	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372413
N12AS	35	12	30	20	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372208
N12HS	35	12	30	20	5	15	105	135	ハイスチップ付	GT-N12	372192
N20AS	35	12	30	20	9	15	95	140	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372239
N30AS	43	17	30	25	9	18	127	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372314

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. BJ **金属用ストレート**



BJ/刃先が傾いていない直立型の金属用ブレード。



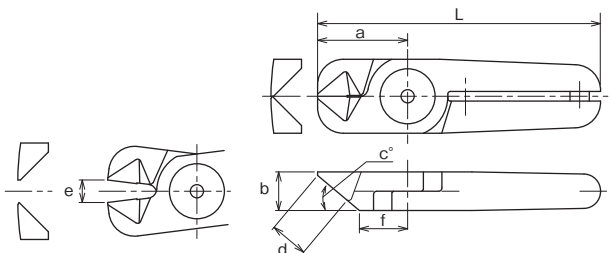
品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長					
NW1BJ	20	5	3	10.5	3.5	50	16	特殊合金鋼	GT-NWR1 / NWS1	370006	
N3BJ	24	7	5.8	13	5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372048	
N5BJ	24	7	5.8	13	4	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	378552	
N7BJ	27	9	7.5	13	5	81	75	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	378569	
NW10BJ	30	9	6	14	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370709	
NW20BJ	40	12	6	21.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370747	
NW30BJ	55	17	8	29.5	11	140	367	特殊合金鋼	GT-NWR30	370754	

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AG **強力切断刃**



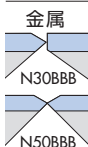
AG/標準タイプより刃先を短くして強度を高めたブレード。
刃の根元でカットするので加圧力が大きい。



品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N20AG	28	12	40	12	7	15	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372291
N20HS	26	12	40	10	7	13.5	86	135	ハイスチップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372277

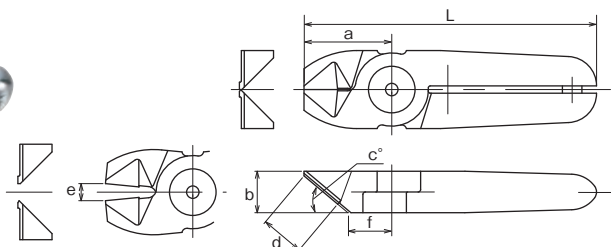
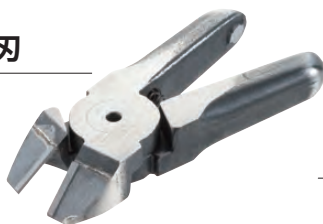
>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. BBB **超硬チップ付き強力切断刃**



BBB/超硬チップ付きで高鋼線材やピアノ線などの硬い線材の切断に適している。

超硬チップ付
ピアノ線の切断時など、特殊合金鋼よりも耐久性が必要な場合に。



品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N30BBB	36	17	40	18	7	18	120	365	超硬チップ付	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372383
N50BBB	46	25	35	19	9	24	166	955	超硬チップ付	GT-N50 / NR50	372406

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

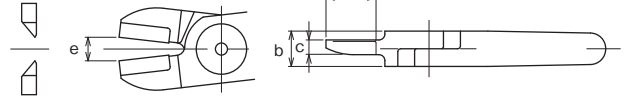
AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

エアーニッパー用規格ブレード 金属用

No. BFB/AS クリッパー刃

金属 **BFB**/超硬チップ付きで金属線材、細パイプの切断などに適している。
AS/標準仕様のクリッパー刃。



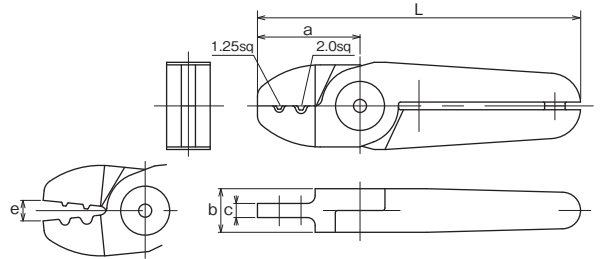
品番No.	各部寸法 (mm)						重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
N20BFB	35	12	5	17	8	95	150	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372260
N50AS	60	25	10	30	11	180	950	特殊合金鋼	GT-N50 / NR50	372390

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. ACD 圧着用かしめ刃

金属 **ACD**/圧着端子のかしめ用ブレード。
(裸端子 SQ1.25/SQ2.0)

金属



品番No.	各部寸法 (mm)					重量 (g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	e 刃開き	L 全長				
N30ACD	40	17	5.5	8	126	335	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372376

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

エアーニッパー用規格ブレード 樹脂用

No. NM NMブレード

PAT.

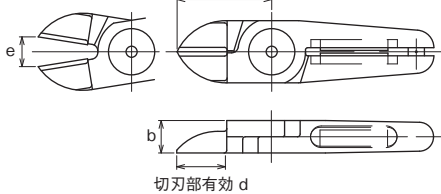
ブレードスプリングの折れによるゲートカット不良のトラブルを解消。
エアーニッパー本体にそのまま取り付けできる。
マグネット磁力は半永久のため、定期的なスプリング交換が不要。



- ・24時間稼働に対応
- ・マグネットは半永久
- ・エアーニッパー本体にそのまま取り付け可能

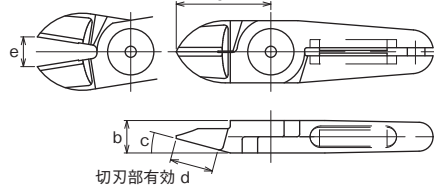
ストレート薄刃

AJタイプ



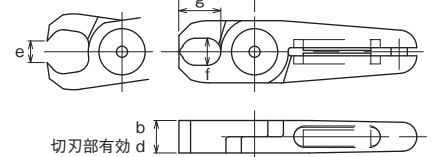
樹脂用

APタイプ



樹脂用クイキリ刃

AEタイプ

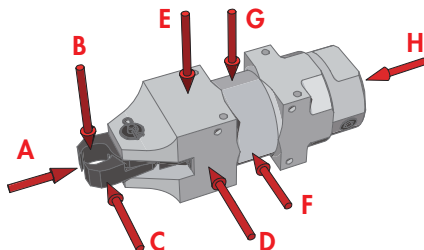


品番No.	各部寸法 (mm)							重量 (g)	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c (°)	d	e	f×g				
NM20AJ	35	12	-	18	11	-	116	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372765	
NM20AP	35	12	15	16	11	-	124	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372772	
NM20AE	28	12	-	12	8	10×15.5	129	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372789	
NM30AJ	52	17	-	28	11	-	360	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372918	
NM30AP	66	17	15	38	16	-	380	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372925	
NM30AE	45	17	-	17	12	13×28	358	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372932	

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

※別作形状対応可能です。(NY・NT・ヒートニッパーは不可)

注意
強磁力マグネットにつき、取扱注意



磁力測定結果

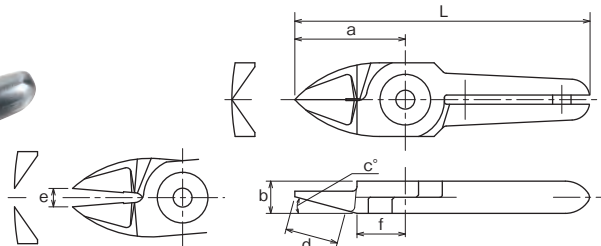
動作確認用に装着されている磁気センサーが近くに存在する場合には、下記磁力測定の数値をご確認ください。

品番No.	A	B	C	D	E	F	G	H
NM20AE	85	10	10	5	32	5	2	0
NM30AE	34	8	8	6	42	15	30	3

単位:G(ガウス) 測定機器:電子磁気工業(株)製 GM-1200 ガウスメーター

No. AP 樹脂用スタンダード

樹脂 AP/樹脂切断に用いる標準ブレード。切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に合せて切断面に大きなRをもっている。(刃先に角度がついている。)

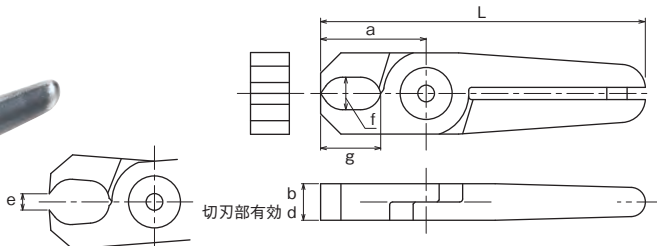
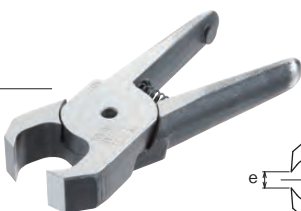


品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N3AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372031
N5AP	24	7	15	11.5	4	10.5	64	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372086
N7AP	27	9	30	11.5	4	14.5	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372123
N10AP	27	9	30	11.5	5	14.5	91	85	特殊合金鋼	GT-N10	372185
N10LAP	35	12	15	16	5	15	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372420
N12AP	35	12	15	16	5	15	105	135	特殊合金鋼	GT-N12	372215
N20AP	35	12	15	16	11	15	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372253
N30AP	66	17	15	38	16	24	150	380	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372321

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AE 樹脂用クイキリ刃

樹脂 AE/乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられる。

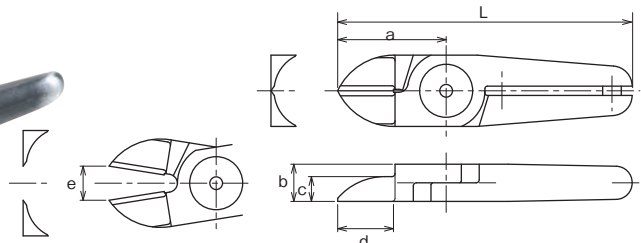


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	f×g	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
N3AE	20	7	6×11	7	3.5	60	35	特殊合金鋼	GT-NS3 / N3 / NR3	372055
N5AE	20	7	6×6.6	7	3.5	60	40	特殊合金鋼	GT-NS5 / N5 / NR5	372093
N7AE	26	9	8×14.8	9	4	80	85	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372130
N20AE	28	12	10×15.5	12	8	88	135	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372284
N30AE	45	17	13×28	17	12	129	395	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372338

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJ 樹脂用ストレート刃

樹脂 AJ/刃先が傾いていない樹脂用の直立ブレード。ゲートに対して直角に当てることができる。

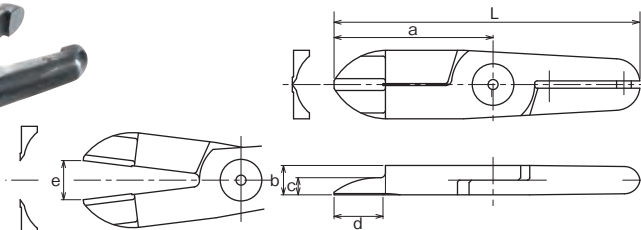


品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
NW10AJ	30	9	6	14	5	85	76	特殊合金鋼	GT-NWR10 / NWS10	370716
N20AJ	35	12	8	18	11	95	125	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372246
N20AJB	35	12	8	18	11	95	125	超硬チップ付	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378712
NW20AJ	40	12	6	21.5	8	100	142	特殊合金鋼	GT-NWR20 / NWS20	370723
N30AJ	52	17	8	28	11	136	370	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372352
NW30AJ	55	17	8	29.5	11	140	368	特殊合金鋼	GT-NWR30	370761

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. AJL/準規格品 樹脂用ストレートロング刃

樹脂 AJL/ストレート刃のロングタイプ。ニッパーとワークのゲートカット部との間に距離がある場合に適している。N30AJL163は、幅広のゲート処理に有効。



品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
※N10LAJ141	61	12	7	34	10	115	165	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	378590
N20AJL	65	12	7	20	16	125	230	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372222
※N20AB39	61	12	7	36	14	121	185	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378668
※N30AJ163	65	17	7	41	17.5	149	355	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	378798
N30AJL	75	17	8	25	19	159	470	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372369

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

※印は準規格品です。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

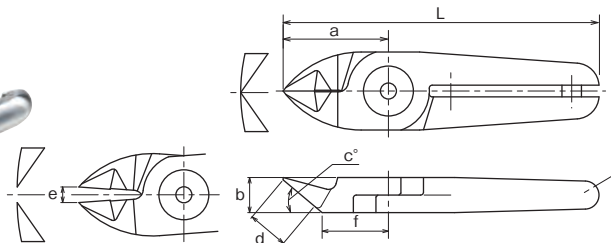
ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS

No. PF 樹脂用フラット刃

樹脂 **PF**/切り口を平らにカットする樹脂用ブレード。切り口が残ってはいけない場合のゲート処理に合せて切断面に大きなRをもうけている。

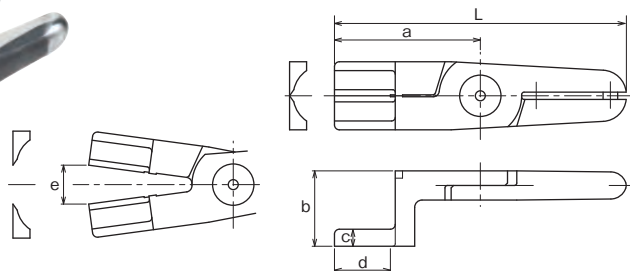
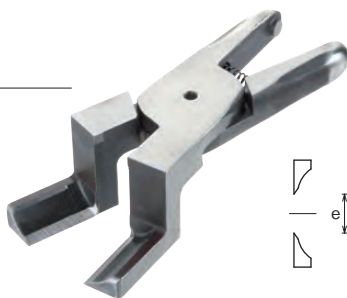


品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c(°)	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N7PF	27	9	40	10.5	4	17	81	80	特殊合金鋼	GT-NS7 / N7 / NR7	372147
N10LPF	35	12	40	13.5	5	21	89	120	特殊合金鋼	GT-NS10L / NR10L	372437
N20PF	35	12	40	13.5	11	21	95	130	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	372307
N30PF	58	17	30	25	15	33	142	390	特殊合金鋼	GT-NS30 / N30 / NR30 / NB30	372345

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用クランク刃

樹脂 **AH**/刃先がクランク形樹脂用ブレード。邪魔するものがあつたりゲート部が狭い場合に有効。



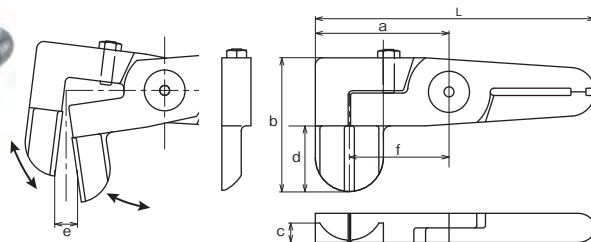
品番No.	各部寸法(mm)						重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	L 全長				
N20AH	60	31	7	23	16	120	240	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378873

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

No. 準規格品 樹脂用横向き刃

樹脂 **AML/AMR**刃先が90度折れ曲がった樹脂用ブレード。ニッパーが入りにくいスペースが狭く限られた場合に有効。

AML AMR



品番No.	各部寸法(mm)							重量(g)	材質	適応機種	JAN (4907587)
	a	b	c	d 有効長さ	e 刃開き	f	L 全長				
N20AML1498	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378743
N20AMR1499	55	55	8	26	9.5	41	115	270	特殊合金鋼	GT-NS20 / N20 / NR20 / NB20	378750

>> 切断能力目安は技術資料 231Pをご覧ください。

One point 準規格ブレード



樹脂用R付き刃

切断面に大きなRをもうけています。本体の設置角度に合せて角度付きのブレードが選択できます。



樹脂用角度付きクイキリ刃

乗せゲート、捨てゲートなどの樹脂ゲート処理に用いられます。本体が斜めに設置できるように刃先に角度がついています。



スプールチャック機能付き

主にダイレクトゲートのゲート処理において、スプールをウレタンゴムでキャッチします。切断面に大きなRをもうけています。



スプールカット用L刃

ストレート刃の90度アングルロングタイプ。ダイレクトゲートのカットに最適です。



スプールカット用クイキリ刃

スプールカットに最適な球状カット刃です。まわりにリブがある狭い箇所でも確実にブレードが挿入でき、大変きれいに仕上がります。

準規格ブレードにつきましては、各支店・営業所にお問い合わせください。

No. GT-H12K/H30/H120K/HS30 エアハサミ

●ブレードはスタンダードとマイクロエッジの2種類を用意。



GT-H12K 丸型・片刃固定 小型軽量タイプ(別作)



GT-H120K 丸型・片刃固定



GT-H30 丸型・両刃可動



GT-HS30 角型・両刃可動



ブレードエッジ部拡大

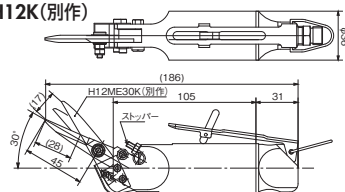
品番No.	能力(max) (mm)	空気消費量 (cm ³ /回)	使用空気圧力 (MPa)	全長 (刃付) (mm)	重量 (刃付) (g)	JAN (4907587)
GT-H30 丸型・両刃可動	ケーブル t=1	584	0.3	280	1,030	—
GT-H12K 丸型・片刃固定小型軽量タイプ(別作)	ケーブル t=0.3	116	0.2	186.2	290	—
GT-H120K 丸型・片刃固定	帯鉄 15×0.5t	116	0.5~0.6	211	340	—
GT-HS30 角型・両刃可動	ケーブル t=1	584	0.3	260	970	—

・ホース継手…R1/4(本体側Rc1/8)・使用エアホース内径…5mm
 ・GT-H30, HS30 全長・重量は、ブレードH30ME取り付け時の寸法です。

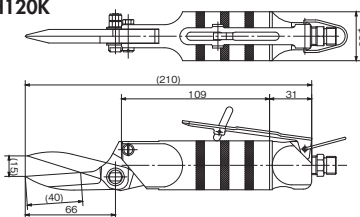
ブレード仕様

品番No.	適用機種	形状	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
H30ME	H30, HS30	ハサミタイプ	26	50	280	—
H30MEL	H30, HS30	波形マイクロエッジ仕様	34	67	285	—
H12ME30K(別作)	H12K	ハサミタイプ	17	28	56	—
H120SK	H120K	ハサミタイプ	15	38	115	—

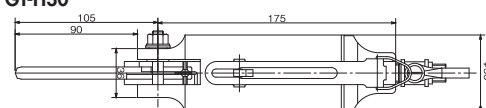
GT-H12K(別作)



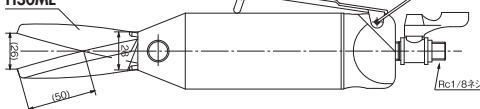
GT-H120K



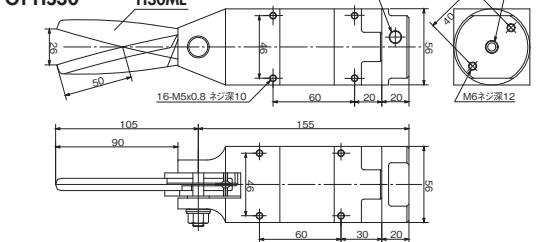
GT-H30



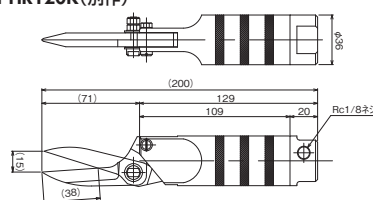
H30ME



GT-HS30



GT-HR120K(別作)

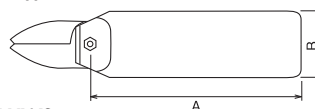


No. GT-HWR1/10 GT-HWS1/10 複動式エアハサミ

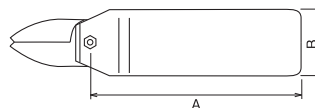
●ブレードの開閉は、エアピストンで駆動。
 ●本体とブレードのスプリング部品がないのでメンテナンスがラクになりました。



GT-HWR



GT-HWS



ブレード仕様

品番No.	刃開き (mm)	切刃有効長 (mm)	A (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
GT-HWR1, HWS1用					
HW1J	3.0	17	25	16	370013
GT-HWR10, HWS10用					
HW10J	5.0	28	40	76	370020



品番No.	能力φ(mm) 銅線 鉄線	空気消費量 (cm ³ /回)	加圧力 (N)	使用空気圧力 (MPa)	A (mm)	B (mm)	重量 (g)	JAN (4907587)
複動式エアハサミ(丸型レバー無し)								
GT-HWR1	1.0 0.5	45	294	0.4~0.5	95	20	84	309723
GT-HWR10	1.8 1.2	116	588	0.4~0.5	146	36	295	309754
複動式エアハサミ(角型)								
GT-HWS1	1.0 0.5	45	294	0.4~0.5	95	23×20	116	309716
GT-HWS10	1.8 1.2	116	588	0.4~0.5	146	36	356	309747

※ブレードは別売です。

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

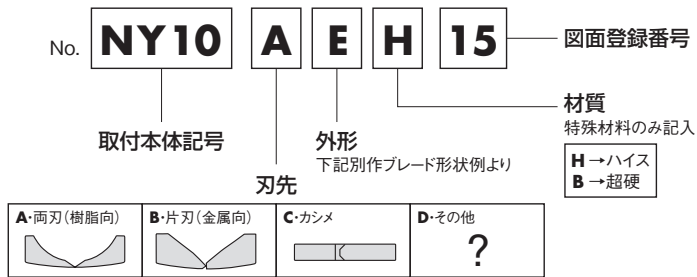
STATIC SOLUTIONS

ベッセルでは、多彩な用途に合わせた別作ブレードの製作をおこなっております。

低コスト・スピーディーな対応で、広範囲の作業にフレキシブルに対応いたします。下記の形状例をご参考に指示ください。

また、下記の形状以外のものも1丁より製作いたします。

参考: ベッセル別作ブレード品番記号の見方



別作ブレードのご注文は一丁から対応いたします!

形状例

A 角度付 	B 角度付 	C かしめる 	D ノセグート
E クイキリ 	F 強力切断 	G 打ち抜く 	H クランク
I ペンチタイプ 	J(JL) ストレート刃 ストレートロング刃 製品が縦長で、 通常刃ではゲートまで ニッパーがとどかない 場合などに 	K L型クイキリ 	L L字型
M/XL/XR 横向き刃 	TN チューブカット 	VO くぎ抜き 	DI 曲げる
VHA ハサミ 	結束線の切断 フィルムゲート 	ダイレクトゲート スプルーがそのままゲートになったもの 	AHE クランククイキリ 離型時に自動切断される 小さいゲートの処理などに
AHW ダブル刃 	NH ヒートニッパー 		

HAND TOOLS

BITS & SOCKETS

ELECTRIC TOOLS

AIR TOOLS

STATIC SOLUTIONS